

## EK

# GÜMRÜK TARİFE CETVELİ AÇIKLAMA NOTLARI

### İÇİNDEKİLER

#### BÖLÜM I

#### CANLI HAYVANLAR VE HAYVANSAL ÜRÜNLER

##### Fasıl No:

- 1 Canlı hayvanlar
- 2 Etler ve yenilen sakatat
- 3 Balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar
- 4 Süt ürünleri; kuş ve kümes hayvanlarının yumurtaları; tabii bal; tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan yenilebilir hayvansal menşeli ürünler
- 5 Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan hayvansal menşeli ürünler

#### BÖLÜM II

#### BİTKİSEL ÜRÜNLER

- 6 Canlı ağaçlar ve diğer bitkiler; yumrular, kökler ve benzerleri; kesme çiçekler ve süs yaprakları
- 7 Yenilen sebzeler ve bazı kök ve yumrular
- 8 Yenilen meyvalar ve yenilen sert kabuklu meyvalar; turuncgillerin ve kavunların ve karpuzların kabukları
- 9 Kahve, çay, paraguay çayı ve baharat.
- 10 Hububat
- 11 Değirmencilik ürünleri; malt; nişasta; inülin; buğday gluteni
- 12 Yağlı tohum ve meyvalar; muhtelif tane, tohum ve meyvalar; sanayiide ve tipta kullanılan bitkiler; saman ve kaba yem
- 13 Lak; sakız, reçene ve diğer bitkisel özsu ve hülasalar
- 14 Örtülmeye elverişli bitkisel maddeler; tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan bitkisel ürünler

#### BÖLÜM III

#### HAYVANSAL VE BİTKİSEL KATI VE SIVI YAĞLAR

#### VE BUNLARIN PARÇALANMA ÜRÜNLERİ;

#### HAZIR YEMEKLİK KATI YAĞLAR;

#### HAYVANSAL VE BİTKİSEL MUMLAR

- 15 Hayvansal ve bitkisel katı ve sıvı yağlar ve bunların parçalanma ürünleri; hazır yemeklik katı yağlar; hayvansal ve bitkisel mumlar

#### BÖLÜM IV

#### GIDA SANAYİİ MÜSTAHZARLARI; MEŞRUBAT, ALKOLLÜ

#### İÇKİLER VE SİRKE; TÜTÜN VEYA TÜTÜN YERİNE GEÇEN

#### İŞLENMİŞ MADDELER

- 16 Et, balık, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar veya diğer su omurgasızlarının müstahzarları
- 17 Şeker ve şeker mamulleri
- 18 Kakao ve kakao müstahzarları
- 19 Hububat, un, nişasta veya süt müstahzarları; pastacılık ürünleri
- 20 Sebzeler, meyvalar, sert kabuklu meyvalar ve bitkilerin diğer kısımlarından elde edilen müstahzarlar
- 21 Yenilen çeşitli gıda müstahzarları
- 22 Meşrubat, alkollü içkiler ve sirke
- 23 Gıda sanayiinin kalıntı ve döküntüleri; hayvanlar için hazırlanmış kaba yemler
- 24 Tütün ve tütün yerine geçen işlenmiş maddeler

## BÖLÜM V MİNERAL MADDELER

- 25 Tuz; küktürt; topraklar ve taşlar; alçılar, kireçler ve çimento
- 26 Metal cevherleri, cüruf ve kül
- 27 Mineral yakıtlar, mineral yağlar ve bunların damıtılmasından elde edilen ürünler; bitümenli maddeler; mineral mumlar

## BÖLÜM VI KİMYA SANAYİİ VE BUNA BAĞLI SANAYİİ ÜRÜNLERİ

- 28 Anorganik kimyasallar; kıymetli metallerin, radyoaktif elementlerin; nadir toprak metallerinin ve izotoplarının organik veya anorganik bileşikleri
- 29 Organik kimyasal ürünler
- 30 Eczacılık ürünleri..
- 31 Gübreler....
- 32 Debagatte ve boyacılıkta kullanılan hülhasalar; tanenler ve türevleri; boyalar, pigmentler ve diğer boyayıcı maddeler; müstahzar boyalar ve vernikler; macunlar; mürekkepler
- 33 Uçucu yağlar ve rezinoitler; parfümeri, kozmetik veya tuvalet müstahzarları
- 34 Sabunlar, yüzey-aktif organik maddeler, yıkama müstahzarları, yağlama müstahzarları, suni mumlar, müstahzar mumlar, temizleme veya bakım müstahzarları, ışık temini için kullanılan her türlü mumlar ve benzerleri, model yapmaya mahsus her türlü patlar, "dişçi mumları" ve alçı esası dişçilik müstahzarları
- 35 Albüminoid maddeler; değişikliğe uğramış nişasta esası ürünler; tutkallar; enzimler
- 36 Barut ve patlayıcı maddeler; pirotekni mamulleri; kibritler; piroforik alaşımlar; ateş alıcı maddeler
- 37 Fotoğrafçılıkta veya sinemacılıkta kullanılan eşya
- 38 Muhtelif kimyasal maddeler.

**BÖLÜM VII**  
**PLASTİKLER VE MAMULLERİ; KAUCUK VE MAMULLERİ**

- 39 Plastikler ve mamulleri  
40 Kauçuk ve kauçuktan eşya

**BÖLÜM VIII**  
**DERİLER, KÖSELELER, POSTLAR, KÜRKLER VE BU**  
**MADDELERDEN MAMUL EŞYA; SARACİYE EŞYASI VE EYER VE**  
**KOŞUM TAKIMLARI; SEYAHAT EŞYASI, EL ÇANTALARI VE**  
**BENZERİ MAHFAZALAR; HAYVAN BAĞIRSAĞINDAN MAMUL**  
**EŞYA (İPEK BÖCEĞİ GUDDESİ HARİÇ)**

- 41 Ham postlar, deriler (kürkler hariç) ve köseleler  
42 Deri eşya; saracıye eşyası ve eyer ve koşum takımları; seyahat eşyası, el çantaları ve benzeri mahfazalar; hayvan bağırsağından mamul eşya (ipek böceği guddesi hariç)  
43 Postlar, kürkler ve taklit kürkler; bunların mamulleri

**BÖLÜM IX**  
**AĞAÇ VE AHŞAP EŞYA; ODUN KÖMÜRÜ; MANTAR VE**  
**MANTARDAN MAMUL EŞYA; HASIRDAN, SAZDAN VEYA**  
**ÖRÜLMEME ELVERİŞLİ DİĞER MADDELERDEN MAMULLER;**  
**SEPETÇİ VE HASIRCİ EŞYASI**

- 44 Ağaç ve ahşap eşya; odun kömürü  
45 Mantar ve mantardan eşya  
46 Hasırdan, sazdan veya örülmeme elverişli diğer maddelerden mamuller; sepetçi ve hasırcı eşyası

**BÖLÜM X**  
**ODUN VEYA DİĞER LİFLİ SELÜLOZİK MADDELERİN HAMURLARI**  
**VE GERİ KAZANILMIŞ KAĞIT VEYA KARTON (DÖKÜNTÜ,**  
**KIRPINTI VE HURDALAR); KAĞIT, KARTON VE MAMULLERİ**

- 47 Odun veya diğer lifli selülozik maddelerin hamurları; geri kazanılmış kağıt veya karton (döküntü, kırıntı ve hurdalar)  
48 Kağıt ve karton; kağıt hamurundan, kağıttan veya kartondan eşya  
49 Basılı kitaplar, gazeteler, resimler ve baskı sanayiinin diğer mamulleri; el ve makina yazısı metinler ve planlar

**BÖLÜM XI**  
**DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELER VE BUNLARDAN**  
**MAMUL EŞYA**

- 50 İpek
- 51 Yapağı ve yün, ince veya kaba hayvan kılı; at kılından iplik ve dokunmuş mensucat
- 52 Pamuk
- 53 Dokumaya elverişli diğer bitkisel lifler; kağıt ipliği ve kağıt ipliğinden
- 54 Sentetik ve suni filamentler
- 55 Sentetik ve suni devamsız lifler
- 56 Votka, keçe ve dokunmamış mensucat; özel iplikler; sicim, kordon, ip, halat ve bunlardan mamul eşya
- 57 Halılar ve diğer dokumaya elverişli maddelerden yer kaplamaları
- 58 Özel dokunmuş mensucat; tuftedilmiş dokumaya elverişli mensucat; dantela; duvar halıları; şeritçi ve kaytancı eşyası; işlemler
- 59 Emdirilmiş, sıvanmış, kaplanmış veya lamine edilmiş dokumaya elverişli mensucat; dokumaya elverişli maddelerden teknik eşya
- 60 Örme eşya
- 61 Örme giyim eşyası ve aksesuarı
- 62 Örtülmemiş giyim eşyası ve aksesuarı
- 63 Dokumaya elverişli maddelerden diğer hazır eşya; takımlar; kullanılmış giyim eşyası ve dokumaya elverişli maddelerden kullanılmış eşya; paçavralar

**BÖLÜM XII**  
**AYAKKABILAR, BAŞLIKLAR, ŞEMSİYELER, GÜNEŞ**  
**ŞEMSİYELERİ, BASTONLAR, İSKEMLE BASTONLAR,**  
**KEMERLER, KIRBAÇLAR VE BUNLARIN AKSAMİ;**  
**HAZIRLANMIŞ TÜYLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA;**  
**YAPMA ÇİÇEKLER; İNSAN SAÇINDAN MAMUL EŞYA**

- 64 Ayakkabılar, getrler, tozluklar ve benzeri eşya; bunların aksamı
- 65 Başlıklar ve aksamı
- 66 Şemsiyeler, güneş şemsiyeleri, bastonlar, iskemle bastonlar, kamçılar, kırbaçlar ve bunların aksamı
- 67 Hazırlanmış ince ve kalın kuş tüyleri ve bunlardan eşya; yapma çiçekler; insan saçından eşya

**BÖLÜM XIII**  
**TAŞ, ALÇI, ÇİMENTO, AMYANT, MİKA VEYA BENZERİ**  
**MADDELERDEN EŞYA; SERAMİK MAMULLERİ;**  
**CAM VE CAM EŞYA**

- 68 Taş, alçı, çimento, amyant, mika veya benzeri maddelerden eşya
- 69 Seramik mamulleri
- 70 Cam ve cam eşya

## BÖLÜM XIV

### TABİİ VEYA KÜLTÜR İNCİLER, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR, KIYMETLİ METALLER, KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI; METAL PARALAR

- 71 Tabii veya kültür inciler, kıymetli veya yarı kıymetli taşlar, kıymetli metallere, kıymetli metallere kaplama metallere ve bunlardan mamul eşya; taklit mücevherci eşyası; metal paralar

## BÖLÜM XV

### ADİ METALLER VE ADİ METALLERDEN EŞYA

- 72 Demir ve çelik  
73 Demir veya çelikten eşya  
74 Bakır ve bakırdan eşya  
75 Nikel ve nikelde eşya  
76 Alüminyum ve alüminyumdan eşya  
77 (Armonize Sistem Nomanklatürü'nde ilerde kullanılmak amacıyla saklı tutulmuştur.)  
78 Kurşun ve kurşundan eşya  
81 Diğer adi metallere; sermetler; bunlardan eşya  
82 Adi metallere aletler, bıçakçı eşyası ve sofra takımları; adi metallere bunların aksam ve parçaları  
83 Adi metallere çeşitli eşya

## BÖLÜM XVI

### MAKİNALAR VE MEKANİK CİHAZLAR; ELEKTRİK MALZEMELERİ; BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI; SES KAYDEDİCİLER VE KAYDEDİLEN SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR, TELEVİZYON GÖRÜNTÜ VE SES KAYDEDİCİLERİ VE KAYDEDİLEN GÖRÜNTÜ VE SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE TEFERRUATI

- 84 Nükleer reaktörler, kazanlar, makinalar, mekanik cihazlar ve aletler; bunların aksam ve parçaları  
85 Elektrikli makina ve cihazlar ve bunların aksam ve parçaları; ses kaydetmeye ve kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus cihazlar; televizyon görüntü ve seslerinin kaydedilmesine ve kaydedilen görüntü ve sesin tekrar verilmesine mahsus cihazlar ve bunların aksam, parça ve aksesuarı

## BÖLÜM XVII

### NAKİL VASİTALARI

- 86 Demiryolu ve benzeri hatlara ait taşıtlar ve malzemeler ve bunların aksam ve parçaları; her türlü mekanik (elektro mekanik olanlar dahil) trafik sinyalizasyon cihazları  
87 Motorlu kara taşıtları, traktörler, bisikletler, motosikletler ve diğer kara taşıtları; bunların aksam, parça ve aksesuarı  
88 Hava taşıtları, uzay taşıtları ve bunların aksam ve parçaları

**BÖLÜM XVIII**  
**OPTİK ALET VE CİHAZLAR, FOTOĞRAF, SİNEMA, ÖLÇÜ,**  
**KONTROL, AYAR ALET VE CİHAZLARI, TIBBİ VEYA**  
**CERRAHİ ALET VE CİHAZLAR; SAATÇİ EŞYASI; MÜZİK**  
**ALETLERİ; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI**

- 90 Optik alet ve cihazlar, fotoğraf, sinema, ölçü, kontrol, ayar alet ve cihazları, tıbbi veya cerrahi alet ve cihazlar; bunların aksam, parça ve aksesuarı
- 91 Saatler ve bunların aksam ve parçaları
- 92 Müzik aletleri; bunların aksam, parça ve aksesuarı

**BÖLÜM XIX**  
**SİLAHLAR VE MÜHİMMAT; BUNLARIN AKSAM,**  
**PARÇA VE AKSESUARI**

- 93 Silahlar ve mühimmat; bunların aksam, parça ve aksesuarı

**BÖLÜM XX**  
**MUHTELİF MAMUL EŞYA**

- 94 Mobilyalar, tıpta veya cerrahide kullanılan mobilyalar, yatak takımları ve benzeri doldurulmuş eşya; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan aydınlatma cihazları; reklam lambaları, ışıklı tabelalar, ışıklı isim plakaları ve benzerleri; prefabrik yapılar
- 95 Oyuncaklar, oyun ve spor malzemeleri; bunların aksam, parça ve aksesuarı
- 96 Çeşitli mamul eşya

**BÖLÜM XXI**  
**SANAT ESERLERİ, KOLLEKSİYON EŞYASI VE ANTİKALAR**

- 97 Sanat eserleri, koleksiyon eşyası ve antikalar
- 98 Akit taraflarca, özel amaçlarda kullanılmak üzere saklı tutulmuştur.
- 99 Akit taraflarca, özel amaçlarda kullanılmak üzere saklı tutulmuştur.

## TARİFENİN YORUMU İLE İLGİLİ GENEL KURALLAR

Tarifenin uygulanmasında aşağıdaki kurallara uyulacaktır:

**1.** Bölüm, fasıl ve tali fasıl başlıkları sadece gösterici niteliktedir; yasal amaçlar için eşyanın tarifedeki yerinin saptanması, pozisyon metinlerine, ilgili herhangi bir bölüm veya fasıl notuna ve bu pozisyonlar veya notlar hükümlerinde aksi belirtilmedikçe, aşağıdaki kurallara göre yapılır.

**2. (a)** Tarifenin belirli bir pozisyonunda bir eşyaya yapılan herhangi bir atf, imali bitirilmemiş veya aksamı tamamlanmamış eşyanın, ithal anında, imali bitirilmiş veya aksamı tamamlanmış eşyanın ayırar niteliğini içermesi şartıyla, bu eşyanın imali bitirilmemiş veya aksamı tamamlanmamış olanlarını da kapsar. Böyle bir atf, imali bitirilmiş veya aksamı tamamlanmış eşya ile, yukarıdaki hükme göre böyle sayılan eşyanın söktülerek veya monte edilmeden getirilmiş olanlarını da içine alır.

**(b)** Tarifenin belirli bir pozisyonunda herhangi bir maddeye yapılan atf, bu maddenin karışımlarını, bileşimlerini ve diğer maddelerle birleştirilmiş veya karıştırılmış hallerini de içine alır. Aynı şekilde, belirli bir maddeden mamul bir eşyaya yapılan herhangi bir atf, tamamen veya kısmen bu maddeden mamul eşyayı da içine alır. Birden fazla maddeden meydana gelen eşyanın tarifedeki yeri, aşağıda (3) numaralı kuralda belirtilen prensiplere göre saptanır.

**3. (2-b)** Numaralı kuralın uygulanması nedeniyle veya başka herhangi bir nedenle eşyanın ilk bakışta iki veya daha fazla pozisyonunda sınıflandırılabilmesi halinde o eşyanın tarifedeki yerinin saptanması aşağıdaki şekilde yapılır:

**(a)** Eşyayı en özel şekilde tanımlayan pozisyon, daha genel şekilde tanımlayan pozisyona göre öncelik alır. Bununla beraber, iki veya daha fazla pozisyonun her birinin, birbirleriyle karıştırılmış veya birleştirilmiş eşyanın sadece birine ya da perakende satılacak hale getirilmiş takımın sadece bir parçasına atıfta bulunması halinde, bu pozisyonların, pozisyonların birisi eşyanın tam ve kesin tanımını verse bile, söz konusu eşyayı çit derecede özel şekilde tanımladığı mütalaa edilir.

**(b)** (3-a) Kuralının uygulanmasıyla, tarifedeki yeri tayin edilemeyen bileşik ürünlerin ve çeşitli maddelerden oluşan veya çeşitli eşyanın birleşmesiyle meydana gelen mamuller ile perakende satılacak hale getirilmiş takım halinde bulunan eşyanın tarifedeki yeri, bunlara esas niteliğini veren madde veya eşya saptanabildiği takdirde buna göre bulunur.

**(c)** (3-a) veya (3-b) kuralları uyarınca tarifedeki yeri saptanamayan eşya, her biri geçerli olabilecek pozisyonların numara sırasına göre sonuncusunda mütalaa edilecektir.

**4.** Yukarıdaki Kurallara uygun olarak sınıflandırılmayan eşya, bu eşyaya en çok benzeyen eşyanın bulunduğu pozisyonunda sınıflandırılır.

**5.** Yukarıda belirtilen hükümlere ilaveten, aşağıdaki eşya konusunda şu kurallar uygulanır:

**(a)** Fotoğraf makinası mahfazası, müzik aleti mahfazası, silah mahfazası, çizim aleti kutuları, kolye kutuları ve benzeri kutular, özellikle belli bir eşyaya veya takım halindeki eşyaya göre şekil verilmiş veya bu eşyaya uygun olarak yapılmış olup uzun süre kullanılmaya uygun ve ait oldukları eşya ile birlikte ithal edilen kutular, normal olarak bu eşya ile birlikte satılan türde iseler, beraber satıldıkları eşya ile birlikte sınıflandırılırlar. Ancak bu Kural, bir bütün olarak esas niteliği mahfaza olan eşyaya uygulanmaz.

**(b)** Yukarıda 5 (a) kuralındaki hükümler saklı kalmak şartıyla, içindeki eşya ile birlikte sunulan ambalaj maddeleri ve ambalaj mahfazaları bu eşyanın ambalajında normal olarak kullanılan türden ambalaj maddeleri olmaları şartıyla bu eşya ile beraber sınıflandırılırlar. Bununla beraber, bu tür ambalaj maddeleri veya ambalaj mahfazalarının, sürekli kullanıma elverişli olduklarının açıkça belli olması halinde bu hüküm uygulanmaz.

**6.** Yasal amaçlar için, eşyanın bir pozisyonun alt pozisyonlarında sınıflandırılması, sadece aynı seviyedeki alt pozisyonların mukayese edilebilirliği dikkate alınarak, bu alt pozisyonlardaki şartlar ile bu pozisyonla ilgili alt pozisyon notlarına ve gerekli değişiklikler yapılmış olarak, yukarıdaki kurallara göre saptanacaktır. Metinde aksi belirtilmedikçe bu kuralın tatbikinde, ilgili Bölüm ve Fasıl Notları da, uygulanır.

**BÖLÜM I**  
**CANLI HAYVANLAR VE HAYVANSAL ÜRÜNLER**

**FASIL 1**  
**CANLI HAYVANLAR**

- 0101** **Canlı atlar, eşekler, katırlar ve bardolar**  
**0101 29 10** **Atlar**  
**ve**  
**0101 29 90**
- Przewalski atları veya tarpan (Moğol atları) gibi vahşi atlar bu alt pozisyonlara dahildir. Bununla beraber, cçuidae ailesine mensup olmasına rağmen, zebralar (*Equus zebra*, *Equus grevyi*, *Equus burchelli*, *Equus quagga* vb.) 0106 19 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.  
Zebra ile kısrığın melezleri (zebrule) 0106 19 90 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.
- 0101 30 00** **Eşekler**  
Evcil ve evcil olmayan eşeklerin her ikisi de bu alt pozisyonda yer alırlar. Evcil olmayanlar arasında; Moğol djiggetai (Asya vahşi eşeği), Tibet kiang (Tibet vahşi eşeği), onager (Asya vahşi eşeği) ve hemione (Tibet eşeği) veya yarı eşekler (*Equus hemionus*) sayılabilir.  
Zebra ile eşeğin melezleri (zebrass) 0106 19 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.
- 0101 90 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyonlar, 0101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi son paragrafta tanımlanan hayvanları kapsar.
- 0102** **Canlı büyükbaş hayvanlar**  
**0102 21 10** **Sığırlar**  
**İla**  
**0102 29 99**
- Bu alt pozisyonlar, 0102 pozisyonu AS izahnamesinin ilk paragrafında, (1). tanımlanan hayvanları içermektedir.  
Tibet öktüzleri, diğer tüm büyükbaş hayvan türleri (Avrupa ve Amerikan Bizonu hariç) 13 kaburga çiftine sahipken, 14 kaburga çiftine sahiptirler.
- 0102 31 00** **Bufalolar**  
**İla**  
**0102 39 90**
- Bu alt pozisyonlar, 0102 pozisyonu AS izahnamesinin ilk paragrafında, (2). tanımlanan hayvanları içermektedir.  
Avrupa bizonu (*Bison bonasus*) ve Amerikan Bizonu (*Bison bison*) 14 kaburga çiftine sahipken, diğer tüm büyükbaş hayvan türleri (Tibet öktüzleri hariç) 13 kaburga çiftine sahiptir.
- 0102 39 10** **Evcil Türler**  
Bu alt pozisyon 0102 31 00 alt pozisyonundaki safkan besicilik hayvanları haricinde kullanım amacına bakılmaksızın (stok, büyütme, besicilik, damızlık, kesim, vb) *Bubalus* cinsi tüm evcil sığır türlerini kapsar.
- 0102 39 90** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon *Syncerus* ve bizon türlerini kapsamakta fakat safkan besicilik hayvanlarını kapsamamaktadır. (0102.31.00 alt pozisyonu)
- 0102 90 20** **Diğerleri**  
**İla**  
**0102 90 99**
- Bu alt pozisyonlar 0102 pozisyonu AS izahnamesinin ilk paragrafında, (3). tanımlanan hayvanları içermektedir.
- 0102 90 91** **Evcil Türler**  
Bu alt pozisyon 0102 90 20 alt pozisyonundaki safkan besicilik hayvanları haricinde kullanım amacına bakılmaksızın (stok, büyütme, besicilik, damızlık, kesim, vb) yukarıda yer almayan tüm evcil sığır türlerini kapsar.
- 0103** **Canlı domuzlar**  
**0103 91 90** **Diğerleri**  
Evcil olmayan domuz türlerine aşağıdakiler dahildir;  
1. vahşi domuz ( *Sus scrofa* )



2. warthog (*Phacochoerus aethiopicus*), river hog (Afrika yaban domuzu) veya domuz geyiği (*Potamochoerus porcus*) ve siyah orman domuzu
3. babiroussa (Hint Adaları yaban domuzu) (*Babyrousa babyroussa*)
4. peccary (yaban domuzu) (*Dicotyles tajacu*)

0103 92 90

#### **Diğerleri**

0103 91 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

0104

#### **Canlı koyun ve keçiler**

0104 10 10

#### **Koyunlar**

ila

0104 10 80

Bu alt pozisyonlar, koyundan ziyade keçiye daha çok benzemesine rağmen “yeleli koyun” olarak bilinen Aoudad veya Barbary koyununun (*Ammotragus lervia*) yanı sıra, Avrupa koyunu ( *Ovis musimon*) Kanada koyunu ( veya bighorn-*Ovis canadensis* ) Asya veya Shapoor bölgesi yabancı koyunları (*Ovis orientalis*) Pamir bölgesi koyunu ( Moğol dağ koyunu- *Ovis ammon* ) gibi bazı koyun ( *mouflon*) çeşitlerini, koyun türü evcil hayvanları ( *Ovis aries*) kapsar.

0104 20 10

#### **Keçiler**

ve

0104 20 90

Bu alt pozisyonlar, keçi türü evcil hayvanları, ibeks keçisi( Orta Asya keçisi- *Capra ibex* ) ve Bezoar keçisi veya İran keçisini ( *Capra aegagrus* veya *Capra hircus* ) kapsar.

Bununla beraber, keçi türüne ait olmayan Musk geyiği ( *Asya'nın bazı bölgelerinde veya doğu Rusya dağlarında yaşayan primitif bir geyik türü- Moschus moschiferus*), Afrika geyiği (*Hyemoschus*) ve Asya geyiği (*Tragulus*) bu alt pozisyonlara dahil olmayıp, 0106 19 00 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar. Aynı zamanda, keçi antilopları olarak bilinen (*hemitragues* (yarı-keçi), *chamois*-dağ keçisi vb.) hayvanlar da bu alt pozisyonlar haricindedir.

0105

#### **Canlı kümes hayvanları ( horozlar, tavuklar (“*Gallus Domesticus*” türü), ördekler, kazlar, hindiler ve beç tavukları gibi evcil türler )**

Bu pozisyon, sadece, pozisyon metninde belirtilen, yumurtlaması, eti, tüyü veya diğer başka amaçlar için (kuşhaneler, parklar veya göller için yetiştirilen) yetiştirilen, türdeki (tavuklar ve kısırlaştırılmış horozlar (*capon*) dahil“*Gallus Domesticus*” türü kümes hayvanları ) canlı evcil kuşları kapsar.

Bu pozisyonda belirtilen evcil kuşlarla aynı amaçlarla beslemesi veya kesimi yapılabilecek olsa bile, yabancı kuşlar ( örneğin yabancı hindi- *Meleagris gallopavo* ) 0106 39 80 alt pozisyonunda yer alırlar. Evcil güvercin türleri 0106 39 10 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar.

0106

#### **Canlı diğer hayvanlar**

0106 13 00

#### **Develer ve diğer devegillerden olanlar (*Cameliadae*)**

Bu alt pozisyon develeri, dromedaries cinsi develeri ve diğer deve familyasına ait hayvanları kapsar (lamalar, alpakalar, guanacos, vicunas)

0106 14 10

#### **Evcil tavşanlar**

Bu alt pozisyon, sadece, eti, kürkü ( örneğin; Ankara tavşanı ) veya diğer amaçlar için beslenen evcil tavşanları kapsar.

0106 14 90

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon *Oryctolagus cuniculus* türü yabancı tavşanları ve diğer yabancı tavşanları kapsar.

0106 19 00

#### **Diğerleri**

Evcil olan veya olmayan canlı atlar, eşekler, katırlar ve bardolar (0101 pozisyonu), büyükbaş hayvanlar (0102 pozisyonu), domuzlar (0103 pozisyonu), koyunlar ve keçiler (0104 pozisyonu), maymunlar (primatlar) (0106 11 00 alt pozisyonu), balinalar, yunus balıkları ve domuz balıkları, deniz gützeli (*manati*) ve deniz inekleri, fok, deniz aslanları, mors balıkları ( 0106 12 00 alt pozisyonu ) ve tavşanları (0106 14 10 ve 0106 14 90 alt pozisyonu) hariç, bu alt pozisyon tüm canlı memeli hayvanları kapsar.

Bu alt pozisyona dahil olan memelilere aşağıdakiler örnek olarak verilebilir;

1. Erkek geyikler (*stag*), geyikler, erkek karaca (*roe deer*), *chamois* (dağ keçisi) veya yabancı keçi (*Rupicapra rupicapra*), sıradan veya Amerikan geyiği denilen geyikler ( *Alces alces* ), keçi antilopları (*goral* ( *Naemorhedus* )), *Hemitragus* (yarı keçi) veya *pronghorn* (Amerikan antilobu)) ve antiloplar
2. Aslanlar, kaplanlar, ayılar, gergedanlar, hipopotamlar, filler, zürefalar, okapi, kangurular, zebra vb.

3. Sincaplar, tilkiler, vizon (amerikan minkisi), dağ sıçanı, kunduz, musquash veya musk faresi, su samuru, guinea-pig .
4. Ren geyikleri
5. Köpekler ve kediler

0106 20 00

**Sürüngenler (yılanlar ve kaplumbağalar dahil)**

Bu alt pozisyon, bütün sürüngenleri, kertenkeleleri, tosağa ve kaplumbağaları (deniz veya tatlı su) kapsar.

0106 39 10

**Güvercinler**

Bu alt pozisyon, evcil olmaların kullanım amaçlarına bakılmaksızın (bahçe güvercinleri, süs güvercinleri, posta güvercinleri gibi ) evcil veya yabani güvercin ailesine mensup evcil veya yabani tüm kuşları kapsar. Evcil olmayan güvercinlere, halkalı güvercin veya tahtalı güvercini ( Columba palumbus), gökçe güvercin (Columba oenas), kaya güvercinleri ( Columba livia ), Avustralya bronz güvercini ve üveyikler ( turtle dove- Streptopelia turtur, Streptopelia risoria ) dahildir.

Nikobar ( Caloenas nicobarica ), tepeli güvercin,gauga kuşu ve syrrhapte gibi bazı yakın gallinaceous türleri bu alt pozisyon dışında kalır ve 0106 39 80 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

0106 39 80

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, "Gallus Domesticus" türü kümes hayvanları, ördekler, kazlar, hindiler ve beç tavukları (0105 pozisyonu ), yarıcı kuşlar ( 0106 31 00 alt pozisyonu ), papağanimsılar ( 0106 32 00 alt pozisyonu ), devekuşu ve emular (0106 33 00 alt pozisyonu) ve evcil veya yabani güvercinler ( 0106 39 10 alt pozisyonu ) hariç, tüm canlı kuşları kapsar.

Bu alt pozisyonda yer alan kuşlara aşağıdakiler örnek verilebilir;

1. greylag kazı (Anser anser ), brent kazı ( Branta bernicla ), hanım ördeği (Tadorna tadorna), yaban ördeği (Anas platyrhynchos ), boz ördek ( Anas strepera ), Widgeon (Anas penelope), kıl kuyruk (Anas acuta), kaşıkçı ördeği ( Anas clypeata ), çamurcun ( Anas querquedula, Anas crecca), kara ördek ve eider (pufra)
2. Kuğular ve tavus kuşları
3. Keklik, sülün, bildircin, çulluk, su çulluğu, orman tavuğu, dağ tavuğu, yaban ördeği, yaban kazı, kiraz kuşu, ardıç kuşu, kara tavuk, tarla kuşu
4. İspinoz, baştankara, kanarya, sinek kuşu vb.

0106 49 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon ipek böcekleri, kelebekleri, böcekleri, diğer haşareleri kapsar.

0106 90 00

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar (fasıl 3) ve mikroorganizma kültürleri (3002 pozisyonu) hariç, diğer tüm canlı hayvan türleri.
2. Kurbağalar.

## ETLER VE YENİLEN SAKATAT

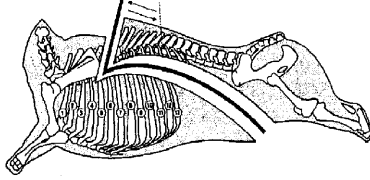
## Genel Açıklamalar

1. Örneğin; hayvan yiyeceği imali için tasarlanmış olsa bile, insan tüketimine uygun olan et ve sakatat bu fasılda sınıflandırılır.
2. Bu fasılın amaçları açısından, “et” ve “sakatat” ifadelerinin kapsamı, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalarda tanımlanmıştır.
3. Bu fasılda yer alan et ve sakatatın oluşabilecek farklı hallerine (taze, soğutulmuş, dondurulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş, kurutulmuş, tütstülenmiş ) ilişkin yol gösterici ilkeler bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalarda verilmiştir. Derin dondurulmuş etler ile kısmen veya tamamen dondurulmuş etler, dondurulmuş et olarak aynı şekilde sınıflandırılacaktır. “ Dondurulmuş” ifadesi sadece taze halde iken dondurulmuş etleri değil, aynı zamanda asıl ve devamlı korunması esas olarak dondurma işlemine bağlı olan, ilk olarak hafifçe kurutulmuş ve daha sonra dondurulmuş etleri de kapsar.
4. Bu fasılda yer alan etler ve sakatat ile 16 ncı fasılda yer alanlar arasındaki farklılıklara ilişkin yol gösterici ilkeler bu fasılın Genel Açıklamalar bölümünde verilmiştir. Bununla beraber, bu fasıl, işlenmemiş, kıyma haline getirilmiş veya ince bir şekilde kıyılmış ancak daha ileri derecede hazırlanmamış, taşımayı veya tutmayı kolaylaştırmak için plastik malzemelerle paket yapılmış ( sosis şeklinde olsa bile ) sakatatı kapsar.
5. Kemikli ve kemiksiz parçaların arasındaki ayırmda kırıkdağlar ve veterler kemik olarak değerlendirilmez.

## İlave Not 1.A (d) ve 1.A(e)

Bu fasılın 1.A (d) ve 1.A(e) Ek Notları anlamında(Bu fasılın 1.C Ek Notu ile bağlantılı olarak okunmalı) en az ve en çok kaburga koşullunun sağlanıp sağlanmadığını belirlerken; yalnızca, omurgaya doğrudan bitişik tüm veya parça kaburgalar hesaba katılmalıdır.

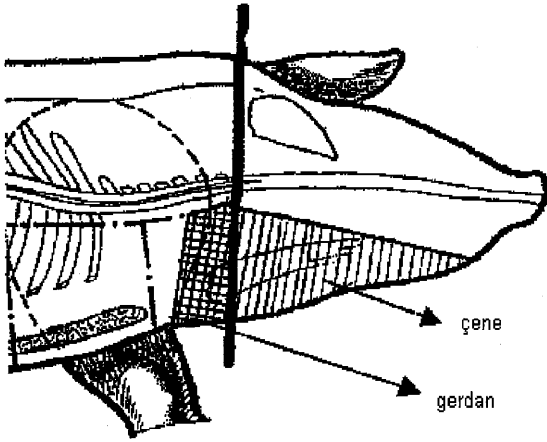
Bu açıklamaya göre; aşağıdaki diyagram, bu Fasılın 1.C Ek Notu ile bağlantılı olarak yorumlandığında, 1.A (d) ve 1.A (e) Ek Notlarına uygun bir büyükbaş ön çeyreği örneğini göstermektedir.



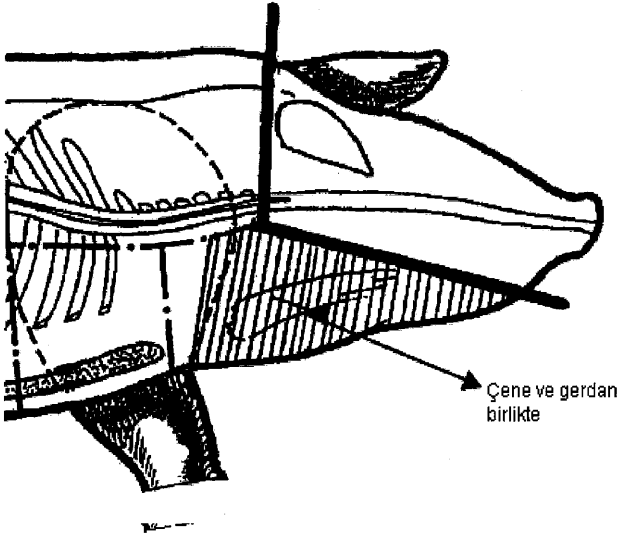
## İlave Not 2 C

Bu fasılın 2 (C) Nolu Ek Notunun amaçları açısından, çenenin ve gerdanın ayrı ayrı, çene ile gerdanın birlikte kesimlerine ilişkin iki farklı kesim teknikleri için aşağıdaki şekillerle bakınız.

## Kafaya paralel düz kesim



## Göz hizasına kadar kafaya paralel, sonrasında kafanın önüne doğru eğimli kesim



### Ek Not 6 (a)

Tuz, bu Ek Not anlamında baharat olarak kabul edilmez.

Aynı zamanda, bu faslın 7 nolu Ek Notuna bakınız.

- 0201** **Büyükbaş hayvanların eti ( taze veya soğutulmuş)**  
Bu pozisyon, sadece, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş etlerini kapsar.  
Ön çeyrekler ve arka çeyreklerin tanımları anlamında aşağıda belirtilen mülâhazalar uygulanacaktır;
1. Gerdan ve boyundan; yedi kervikal yarım omurlu boyunun kaslı kısmı anlaşılır.
  2. Kol kısmından; scapulom, humerus, radius ve cabitus kemiklerinden oluşan ve kasla örtülen ön bacak anlaşılır.
  3. Bonfile, fileto ve bifteklilik olarak kabul edilecektir; but, böğür kısmındaki bifteklilikleri içerebilir veya içermeyebilir.
- 0201 10 00** **Karkas ve yarım karkas**  
“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın I (A) nolu Ek notu (a) ve (b)’de tanımlanmıştır. İlk sekiz veya dokuz sırt omurga kemikleri sağ veya sol yarım karkaslar üzerinde kalmış olabilir.
- 0201 20 20** **Çeyrek karkas ( eşit olarak bölünmüş )**  
“Çeyrek karkas” ifadesi bu faslın I (A) nolu Ek notu (c)’de tarif edilmiştir.
- 0201 20 30** **Karkasın ön çeyrekleri ( ayrılmamış veya ayrılmış )**  
“Karkasın ayrılmamış ön çeyrekleri” ve “karkasın ayrılmış ön çeyrekleri” ifadeleri bu faslın I (A) nolu Ek notu (d) ve (e)’de tarif edilmiştir. Bu Ek Notu müteakiben, boyun ve kol kısımları olmayan, dörtten az kaburga kemiği dahil ilgili tüm kemikli, veya örneğin Atlas kemiği çıkarılmış yarım karkasların ön kısımları bu alt pozisyon haricinde kalır ve 0201 20 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 0201 20 50** **Karkasın arka çeyrekleri ( ayrılmamış veya ayrılmış )**  
“Karkasın ayrılmamış arka çeyrekleri” ve “karkasın ayrılmış ön çeyrekleri” ifadeleri bu faslın I (A) nolu Ek notu (f) ve (g)’de tarif edilmiştir. Bu Ek Notu müteakiben, filetolar dahil but veya sağrı etleri olmayan, üçten az kaburga kemiği dahil ilgili tüm kemikli yarım karkasların arka kısımları bu alt pozisyon haricinde kalır ve 0201 20 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır. Bununla beraber, böbrek veya böbrek yağı olmayan arka çeyrekler kalın böğür kısmı olsun olmasın çeyrek olarak sınıflandırılır.
- 0201 20 90** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, örneğin, kemikleri alınmamış ( kemikli ) kol, but ve sağrı etlerini kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, eşit olarak bölünmüş çeyrek, ön çeyrek veya arka çeyrek tanımlarına uymayan, kemikli yarım karkasların ön ve arka parçalarını da kapsar.
- 0201 30 00** **Kemiksiz**  
Bu alt pozisyon, sığırın, tüm kemikleri çıkarılmış, taze veya soğutulmuş, parça halindeki tüm etlerini ( örneğin; kemiksiz filetolar ve böğür etleri gibi ) kapsar.
- 0202** **Sığır eti (dondurulmuş)**  
Bu pozisyon, sadece, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş etlerini kapsar.
- 0202 10 00** **Karkas ve yarım karkas**  
“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın I (A) nolu Ek notu (a) ve (b)’de tanımlanmıştır.
- 0202 20 10** **Çeyrek karkas ( eşit olarak bölünmüş)**  
“Çeyrek karkas” ifadesi bu faslın I (A) nolu Ek notunun (c)’de tarif edilmiştir.
- 0202 20 30** **Karkasın ön çeyrekleri ( ayrılmamış veya ayrılmış)**  
“Karkasın ayrılmamış ön çeyrekleri” ve “karkasın ayrılmış ön çeyrekleri” ifadeleri bu faslın I (A) nolu Ek notu (d) ve (e)’de tarif edilmiştir.
- 0202 20 50** **Karkasın arka çeyrekleri ( ayrılmamış veya ayrılmış)**  
“Karkasın ayrılmamış arka çeyrekleri” ve “karkasın ayrılmış arka çeyrekleri” ifadeleri bu faslın I (A) nolu Ek notu (f) ve (g)’de tarif edilmiştir.
- 0202 20 90** **Diğerleri**  
0201 20 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0202 30 50** **Karkasın ön çeyreklerinin döş ve kaburga etleri**  
“Karkasın ön çeyreklerinin döş ve kaburga etleri” ifadeleri bu faslın I (A) nolu Ek notu (h)’de tarif edilmiştir.
- 0202 30 90** **Diğerleri**  
0202 30 10 Alt pozisyonunda belirtilen dondurulmuş blok halindeki etler ile 0202 30 50 alt pozisyonunda yer alan parçalar hariç olmak üzere, bu alt pozisyon, tamamen kemikleri çıkarılmış, dondurulmuş haldeki sığır etlerinin tüm parçalarını kapsar.
- 0203** **Domuz eti (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**  
Bu pozisyon, sadece, 0103 pozisyonunda yer alan hayvanların etlerini kapsar.  
Avusturalya yetkili makamları tarafından Avusturalya’da yaşayan yabancı domuz etleri olarak belgelenen domuz türü hayvanların etleri, evcil domuz etleri dışındaki domuz etleri olarak kabul edilecektir.
- 0203 11 10** **Taze veya soğutulmuş**  
**ila**

0203 19 90

Bu alt pozisyon, sadece, 0103 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş etlerini kapsar.

0203 11 10

**Evcil domuz eti**

“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (a)’da tanımlanmıştır.

0203 12 11

**But ve but parçaları**

“But” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (b)’de tanımlanmıştır.

Bu alt pozisyon, arka butlarından elde edilen kemikli incikleri kapsar.

0203 12 19

**Kol ve kol parçaları**

“Kol” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (d)’de tanımlanmıştır.

Bu alt pozisyon, ön koldan elde edilen kemikli incikleri, az etli domuz pirzolasını kapsar.

0203 19 11

**Ön kısım ve bunların parçaları**

“Ön kısım” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (c)’de tanımlanmıştır.

Bu alt pozisyon, ön koldan elde edilen kemikli incikleri, az etli domuz pirzolasını veya kaburga etini kapsamaz (0203 12 19 alt pozisyonu).

0203 19 13

**Bel kısmı ve bunların parçaları**

“Bel kısmı” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (e)’de tanımlanmıştır.

Bu alt pozisyon bel kısmı kaburga etlerini kapsar.

0203 19 15

**Karın ve karın parçaları**

“Karın etleri” ve “karın parçaları” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (f)’de ve bu faslın 2 (B) nolu Ek notunda tanımlanmıştır.

Karın parçaları, deri ve deri altı yağlarını içermedikçe bu alt pozisyonda sınıflandırılmaz.

Bu alt pozisyon, deri ve deri altı yağlarını içermeyen az etli domuz pirzolasını kapsamaz (0203 19 59 alt pozisyonu).

0203 19 59

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, deri ve deri altı yağlarını içermeyen az etli domuz pirzolasını kapsar.

0203 19 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, sadece 0103 91 90 veya 0103 92 90 alt pozisyonlarında yer alan hayvanların etlerini, özellikle, karkas, yarım karkas, but ve but parçaları, kol ve kol parçaları hariç, yabancı domuz etlerini kapsar.

0203 21 10

**Dondurulmuş**

ila

0203 29 90

0203 11 10 ila 0203 19 90 Alt pozisyonlarına ve bunların alt açılımlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0204

**Koyun ve keçi etleri ( taze, soğutulmuş veya dondurulmuş )**

Bu pozisyon, özellikle, ibeks keçisinin ( Orta Asya keçisi ) etlerinin yanı sıra koyun türü hayvanların ( evcil veya yabancı koyun ) etlerini, evcil olsun olmasın 0104 pozisyonunda yer alan hayvanların taze, soğutulmuş veya dondurulmuş etlerini kapsar.

0204 10 00

**Kuzuların karkas ve yarım karkasları ( taze veya soğutulmuş )**

“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (a) ve (b)’de tanımlanmıştır.

Kuzu eti tanımı 0204 10 ve 0204 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notlarında yer almaktadır.

0204 21 00

**Karkas ve yarım karkas**

“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (a) ve (b)’de tanımlanmıştır.

0204 22 10

**Kısa ön çeyrekler**

“Kısa ön çeyrekler” ifadesi, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (c) ve (d)’de tanımlanmıştır.

0204 22 30

**Fileto veya sağrı (tam veya yarım)**

“Fileto veya sağrı (tam veya yarım)” ifadesi, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (e) ve (f)’de tanımlanmıştır.

0204 22 50

**But veya yarım but**

“But” ifadesi, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (g) ve (h)’de tanımlanmıştır.

0204 30 00

**Kuzu eti (karkas ve yarım karkas) (dondurulmuş)**

0204 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0204 41 00

**Diğer koyun etleri (dondurulmuş)**

ila

0204 43 90

0204 21 00, 0204 22 10, 0204 22 30 ve 0204 22 50 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak sırasıyla 0204 41 00, 0204 42 10, 0204 42 30 ve 0204 42 50 alt pozisyonlarına uygulanır.

0204 50 11  
ila  
0204 50 79

**Keçi eti**

“Karkas ve yarım karkas” (0204 50 11 ve 0204 50 51 alt pozisyonları ), “kısa ön çeyrekler” ( 0204 50 13 ve 0204 50 53 alt pozisyonları ), fileto veya sağrı (tam veya yarım ) ( 0204 50 15 ve 0204 50 55 alt pozisyonları ) ve “butlar” (0204 50 19 ve 0204 50 59 alt pozisyonları ) ifadeleri bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (a) ve (b), (c) ve (d), (e) ve (f), (g) ve (h)’de sırasıyla tanımlanmıştır.

0206

**Siğır, domuz, koyun, keçi, at, eşek, katır veya bardoların yenilen sakatatı (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**

Bu pozisyon, 0101 ila 0104 pozisyonlarında yer alan hayvanların sakatatını kapsar. Eczacılık ürünlerinin imalinde kullanılacak sakatat, yetkili makamlar tarafından ortaya konulan koşulları karşılamadıkça, ilgili alt pozisyonlarda sınıflandırılmazlar.

Daha fazla bilgi 0206 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesinde verilmiştir.

**Siğır sakatatı ( taze veya soğutulmuş )**

0206 10 10  
ila  
0206 10 98

Bu alt pozisyonlar sadece, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş sakatatını kapsar.

0206 10 95

**Kalın ve ince etek**

Kalın ve ince etek diyaframın adaleli kısmıdır.

0206 21 00

**Siğır sakatatı ( dondurulmuş )**

ila  
0206 29 99

Bu alt pozisyonlar sadece, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş sakatatını kapsar.

0206 30 00

**Domuz sakatatı (taze veya soğutulmuş)**

Bu alt pozisyon sadece, 0103 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş sakatatını kapsar. 0206 49 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, ayak, kuyruk, karaciğer, böbrek, kalp, dil, akciğer, yenilen deri, beyin ve cenin zarını da kapsar.

0206 41 00  
ve

**Domuz sakatatı (dondurulmuş)**

Bu alt pozisyon sadece, 0103 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş sakatatını kapsar.

0206 49 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, yanak kısımları ve beyin olsun olmasın baş ve yarım başları ve baş parçalarını ( bu fasla ilişkin 2 ( C ) nolu Ek notu ) kapsar; baş parçaları söz konusu Ek notun üçüncü paragrafında tanımlanmıştır. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, ayak, kuyruk, karaciğer, böbrek, kalp, dil, akciğer, yenilen deri, beyin ve cenin zarını da kapsar.

Bu alt pozisyon, yabani domuzun sakatatını kapsar.

0206 80 91

**At, eşek, katır ve bardo sakatatı**

Bu alt pozisyon, sadece, 0101 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş sakatatını kapsar.

0206 80 99

**Koyun ve keçi sakatatı**

Bu alt pozisyon, sadece, 0104 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş sakatatını kapsar.

0206 90 91

**At, eşek, katır ve bardo sakatatı**

Bu alt pozisyon, sadece, 0101 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş sakatatını kapsar.

0206 90 99

**Koyun ve keçi sakatatı**

Bu alt pozisyon, sadece, 0104 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş sakatatını kapsar.

0207

**0105 Pozisyonuna giren kümes hayvanlarının etleri ve yenilen sakatatı (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**

0207 11 10

**Tüyleri yolunmuş, bağırsakları çıkartılmış, başlı ve ayaklı% 83'lük denilen tavuklar**

Bu alt pozisyon, başlı ve ayaklı, bağırsakları çıkarılmış, fakat diğer iç organları (özellikle ciğerleri, karaciğerleri, taşlığı, ydreği ve yumurtahlıkları ) yerlerinde duran, tüyleri yolunmuş tavukları kapsar.

0207 11 30

**Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, fakat boyun, yürek, karaciğer ve taşlıkları alınmamış %70'lik denilen tavuklar**

Bu alt pozisyon, başları ve ayakları kesilmiş, fakat boyunları kesilmemiş, içleri tamamen boşaltılmış, ancak karaciğerleri, taşlığı ve ydreği iç kısmına tekrar konulmuş, tüyleri yolunmuş olan kızarmalık tavukları kapsar.

0207 11 90

**Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları, boynu, yllreği, karaciğeri ve taşlığı alınmış %65'lik denilen tavuklar, veya diğer şekillerde sunulanlar**

Bu alt pozisyon, tüyleri yolunmuş, başları ve ayakları kesilmiş ve içleri tamamen boşaltılmış kızartılmak tavukları kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, 0207 11 10 ve 0207 11 30 alt pozisyonlarında yer alan tavukların dışındaki şekillerde sunulan tavukları da (örneğin; tüyleri yolunmamış, bağırsakları çıkarılmamış, ayakları ve boynuları kesilmemiş tavukları ) kapsar.

0207 12 10

**Parçalanmamış (dondurulmuş)**

ve

0207 12 90

0207 11 30 ve 0207 11 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 13 10

**Kemiksiz**

Bu alt pozisyon, hangi karkastan elde edildiği göz önüne alınmaksızın, kümes hayvanlarının kemiksiz etlerini kapsar.

0207 13 20

**Yarım veya çeyrekler**

“Yarım” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (b)’de tanımlanmıştır.

“Çeyrek” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (c)’de tanımlanmıştır. Bu alt pozisyon, kanatlı olarak göğsün bir yarısından oluşan ön çeyreklerin yanı sıra, butun alt kısmı ( tibia ve fibula), but ( femur), sırtın arka kısmını ve kuyruk sokumundan oluşan arka çeyrekleri kapsar.

0207 13 30

**Bütün kanatlar ( kanat uçları olsun olmasın )**

“Bütün kanatlar ( kanat uçları olsun olmasın )” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (d)’de tanımlanmıştır.

0207 13 40

**Sırt, boyun, boyunlu sırt, kanat ve kuyruk uçları**

Bu faslın 4 (a) nolu Ek Notuna bakınız.

Bu alt pozisyon, boyun parçası, sırt ve olasılıkla kuyruk sokumundan oluşan boyunlu sırt kısımlarını; sırt kısımlarını; boyunları; kuyruk sokumunu ( kuyruk kısmı); kanat uçlarını kapsar.

0207 13 50

**Göğüs ve göğüs parçaları**

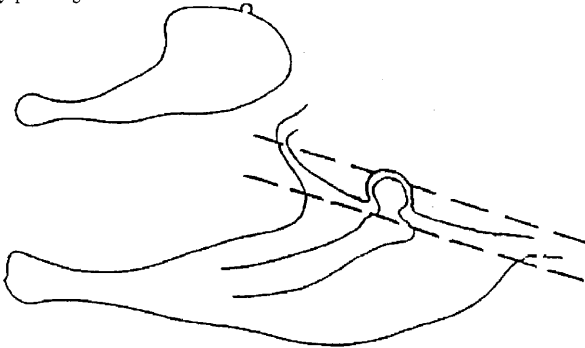
“Göğüs” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (e)’de tanımlanmıştır.

0207 13 60

**But ve but parçaları**

“But” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (f) bentlerinde tanımlanmıştır.

Butun arka kısımdan kesilmesi, aşağıda gösterildiği şekilde eklem yerinin belirlendiği iki çizgi arasından yapılması gerekir.



0207 13 91

**Karaciğerler**

0207 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi son paragrafta bakınız.

0207 13 99

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, karaciğer hariç, özellikle ytrek, ibik ve gerdanı kapsar.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kümes hayvanlarının ayaklarını kapsar.

0207 14 10

**Parça halindeki etler ve sakatat (dondurulmuş)**

ila

0207 14 99

0207 13 10 ila 0207 13 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.



0207 24 10

**Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, fakat boyun, yürek, karaciğer ve taşlıkları alınmamış %80'lik denilen hindiler**

Bu alt pozisyon, başları ve ayakları kesilmiş, fakat boyunları kesilmemiş, içleri tamamen boşaltılmış, ancak boynu, karaciğeri, taşlığı ve yüreği iç kısmına tekrar konulmuş, tüyleri yolunmuş hindileri kapsar.

0207 24 90

**Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, boyun, yürek, karaciğer ve taşlığı alınmış %73'lük denilen hindiler veya diğer şekilde sunulanlar**

Bu alt pozisyon, tüyleri yolunmuş, başları, ayakları ve boyunları kesilmiş ve içleri tamamen boşaltılmış kızartılmaya hazır haldeki hindileri kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, 0207 24 10 ve 0207 24 90 alt pozisyonlarında yer alanların dışındaki şekillerde sunulan hindileri de kapsar.

0207 25 10

**Parçalanmamış (dondurulmuş)**

ve

0207 25 90

0207 24 10 ve 0207 24 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 26 10

**Kemiksiz**

0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 26 20

**Yarım veya çeyrekler**

0207 13 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 26 30

**Bütün kanatlar ( kanat uçları olsun olmasın )**

"Bütün kanatlar ( kanat uçları olsun olmasın )" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (d)'de tanımlanmıştır.

0207 26 40

**Sırt, boyun, boyunlu sırt, kanat ve kuyruk uçları**

0207 13 40 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 26 50

**Göğüs ve göğüs parçaları**

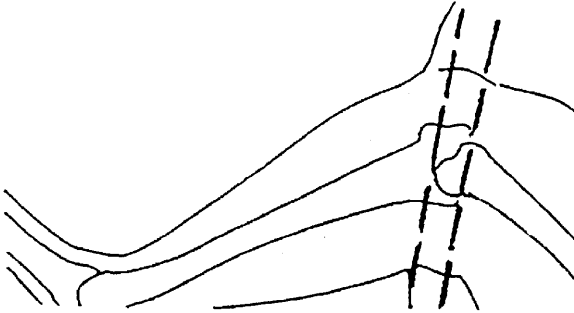
"Göğüs" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (c)'de tanımlanmıştır.

0207 26 60

**Butun alt kısmı ve parçaları**

"Butun alt kısımları" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (g)'de tanımlanmıştır.

Butun alt kısımlarının femurdan kesilmesi, aşağıda gösterildiği şekilde eklem yerinin belirlendiği iki çizgi arasından yapılması gerekir.



0207 26 70

**Diğerleri**

"Parça" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (h)'de tanımlanmıştır.

Femurdan (ticari olarak çoğu zaman uyluk olarak bilinen ) veya sırt kısmından bütün haldeki butun kesilmesi 0207 13 60 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında yer alan çizimde gösterildiği şekilde eklem yerinin belirlendiği iki çizgi arasından yapılması gerekir.

Femurun butun alt kısımlarından kesilmesi, 0207 26 60 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında yer alan çizimde gösterildiği şekilde eklem yerinin belirlendiği iki çizgi arasından yapılması gerekir.

0207 26 91

**Karaciğerler**

0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.

0207 26 99

**Diğerleri**

0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 27 10

**Parça halindeki etler ve sakatat (dondurulmuş)**

ila

0207 27 99

0207 26 10 ila 0207 26 99 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

- 0207 41 30 **Tüpleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, fakat boyun, yürek, karaciğer ve taşlıkları alınmamış %70'lik denilen ördekler**  
Bu alt pozisyon, başları ve ayakları kesilmiş, fakat boyunları kesilmemiş, içleri tamamen boşaltılmış, ancak karaciğeri, taşlığı ve yüreği iç kısmına tekrar konulmuş, tüpleri yolunmuş ördekleri kapsar.
- 0207 41 80 **Tüpleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş, ayak, boyun, yürek, karaciğer ve taşlığı alınmış %63'lük denilen ördekler veya diğer şekilde sunulanlar**  
Bu alt pozisyon, tüpleri yolunmuş, başları, ayakları ve boyunları kesilmiş ve içleri tamamen boşaltılmış kızartılmaya hazır haldeki ördekleri kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, 0207 41 20, 0207 41 30 ve 0207 41 80 alt pozisyonlarında yer alanların dışındaki şekillerde sunulan ördekleri de kapsar.
- 0207 42 30 **Tüpleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, boynu, karaciğeri, yüreği ve taşlığı alınmamış % 70'lik denilen ördekler**  
0207 41 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 42 80 **Tüpleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, boynu, karaciğeri, yüreği ve taşlığı alınmış % 63'lük denilen ördekler ve diğer şekillerde sunulanlar**  
0207 41 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 43 00 **Yağlı karaciğerler ( taze veya soğutulmuş )**  
0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- 0207 44 10 **Kemiksiz**  
0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 44 21 **Yarım veya çeyrekler**  
0207 13 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 44 31 **Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)**  
"Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (d)'de tanımlanmıştır.
- 0207 44 41 **Sırt, boyun, boyumlu sırt, kanat ve kuyruk uçları**  
0207 13 40 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 44 51 **Göğüs ve göğüs parçaları**  
"Göğüs" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (e)'de tanımlanmıştır.
- 0207 44 61 **But ve but parçaları**  
"But" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (f)'de tanımlanmıştır.
- 0207 44 71 **Kaz ve ördeğin "palto" denilen kısımları**  
"Kaz ve ördeğin "palto" denilen kısımları" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (ij)'de tanımlanmıştır.
- 0207 44 91 **Karaciğerler ( kaz ve ördeklerin yağlı karaciğerleri hariç )**  
0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- 0207 44 99 **Diğerleri**  
0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 45 10 **Kemiksiz**  
0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 45 21 **Kemikli**  
0207 13 20 ila 0207 13 60 ve 0207 44 71 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 45 93 **Karaciğerler**  
ve  
0207 45 95  
0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- 0207 45 99 **Diğerleri**  
0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 51 90 **Tüpleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, yüreği ve taşlığı alınmış veya alınmamış %75'lik denilen kazlar veya diğer şekilde sunulanlar**  
Bu alt pozisyon, tüpleri yolunmuş, başları ve ayakları kesilmiş, içleri tamamen boşaltılmış fakat taşlığı ve yüreği iç kısmına tekrar konulmuş kazların yanı sıra, tüpleri yolunmuş, başları ve ayakları kesilmiş ve içleri tamamen boşaltılmış kızartılmaya hazır haldeki kazları da kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, 0207 51 10 ve 0207 51 90 alt pozisyonlarında yer alanların dışındaki şekillerde sunulan ( ördeğin; tüpleri yolunmuş, kanları akıtılmış, içleri boşaltılmamış, baş ve ayakları kesilmiş) kazları da kapsar.
- 0207 52 90 **Tüpleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, yüreği ve taşlığı alınmış veya alınmamış %75'lik denilen kazlar veya diğer şekilde sunulanlar**

- 0207 51 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 53 00 **Yağlı karaciğerler ( taze veya soğutulmuş )**  
0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- 0207 54 10 **Kemiksiz**  
0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 54 21 **Yarım veya çeyrekler**  
0207 13 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 54 31 **Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)**  
"Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (d)'de tanımlanmıştır.
- 0207 54 41 **Sırt, boyun, boyunlu sırt, kanat ve kuyruk uçları**  
0207 13 40 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 54 51 **Göğüs ve göğüs parçaları**  
"Göğüs" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (e)'de tanımlanmıştır.
- 0207 54 61 **But ve but parçaları**  
"But" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (f)'de tanımlanmıştır.
- 0207 54 71 **Kaz ve ördeğin "palto" denilen kısımları**  
"Kaz ve ördeğin "palto" denilen kısımları" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (ij)'de tanımlanmıştır.
- 0207 54 91 **Karaciğerler ( kaz ve ördeklerin yağlı karaciğerleri hariç )**  
0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- 0207 54 99 **Diğerleri**  
0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 55 10 **Kemiksiz**  
0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 55 21 **İla**
- 0207 55 81 **Kemikli**  
0207 13 20 ila 0207 13 60 ve 0207 44 71 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 55 93 **Ve**
- 0207 55 95 **Karaciğerler**  
0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- 0207 55 99 **Diğerleri**  
0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 60 10 **Kemiksiz**  
0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 60 21 **Yarım veya çeyrekler**  
0207 13 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 60 31 **Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)**  
"Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (d)'de tanımlanmıştır.
- 0207 60 41 **Sırt, boyun, boyunlu sırt, kanat ve kuyruk uçları**  
0207 13 40 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0207 60 51 **Göğüs ve göğüs parçaları**  
"Göğüs" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (e)'de tanımlanmıştır.
- 0207 60 61 **But ve but parçaları**  
"But" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (f)'de tanımlanmıştır.
- 0207 60 99 **Diğerleri**  
0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0208 **Diğer etler ve yenilen sakatat (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**  
Bu pozisyon, sadece, 0106 pozisyonunda yer alan hayvanların taze, soğutulmuş veya dondurulmuş etlerini ve yenilen sakatatını kapsar.
- 0208 10 10 **Evcil tavşanların etleri ve yenilen sakatatı**  
Bu alt pozisyon, 0106 14 10 alt pozisyonunda yer alan hayvanların etlerini ve yenilen sakatatını kapsar.

0208 90 10

**Evcil güvercinlerin etleri ve yenilen sakatata**

Bu alt pozisyon evcil güvercinlerin (bahçe güvercinleri, süs güvercinleri, posta güvercinleri) etleri ve yenilen sakatata kapsar. 0106 39 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında "evcil olmayan" olarak tanımlanan güvercinlerin etleri ve yenilen sakatata bu alt pozisyon haricinde kalır ve 0208 90 30 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

0208 90 30

**Av hayvanlarına ait olanlar (tavşanlar veya yabani tavşanlar hariç)**

Aşağıdaki etler ve yenilen sakatata bu alt pozisyona dahildir;

1. Kürüklü av hayvanlarının: Avrupa'da yaşayan açık sarı renkli geyik ( fallow deer), erkek karaca, dağ keçisi (chamois) veya yabani keçisi ( Rupicapra rupicapra ), moose veya geyikler, keçi antilobu (goat antelope), antilop, ceylan, ayı ve kanguru.
2. Tüylü av hayvanlarının: yabani güvercin, yabani kaz, yabani ördek, keklik, sülün, çulluk, su çulluğu, orman tavuğu, kiraz kuşu ve devekuşu

Genellikle yakalanarak veya vurularak elde edilen bu hayvanların (( sülün, sarı geyik (fallow deer ) devekuşu vb)) etleri ve yenilen sakatata, bu tür hayvanlar yetiştirilerek büyütülmüş olsalar bile av hayvanlarının etleri ve yenilen sakatları olarak sınıflandırılır.

Ren geyiğinin etleri ve yenilen sakatata bu alt pozisyon haricinde kalır ( 0208 90 60 alt pozisyonu ). Bununla beraber, ren geyiklerinin bazı türlerine (caribou gibi) ait etler ve yenilen sakatata, bu tür etlerin ve yenilen sakatata elde edildiği ren geyiklerinin yabani olarak yaşadığı ve avlanma suretiyle ele geçirildiği ispatlanmak şartıyla bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyon, yabani tavşanların (Oryctolagus cuniculus ) etlerini ve yenilen sakatata kapsamaz ( 0208 10 90 alt pozisyonu ).

0208 90 60

**Ren geyiği eti**

0208 90 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, üçüncü paragrafa bakınız.

0209

**Domuz yağı (etli kısımları içerenler hariç) ve kümes hayvanlarının yağları (eritilmemiş veya başka surette çıkarılmamış) (taze, soğutulmuş, dondurulmuş, tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütsülenmiş)**

0209 10 11

**Domuzun deri altı yağı (lard )**

ve

0209 10 19

"Domuzun deri altı yağı" ifadesi bu faslın 2 (D) nolu Ek notunda tanımlanmıştır.

0209 10 90

**Domuz yağı (0209 10 11 veya 0209 10 19 alt pozisyonundakiler hariç)**

0209 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragrafa bakınız.

0209 90 00

**Diğerleri**

0209 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragrafa bakınız.

0210

**Et ve yenilen sakatata ( tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütsülenmiş ); et veya sakatata yenilen un ve ezemeleri**

0209 pozisyonunda yer alan domuzun deri altı yağı (lard ) ve diğer yağlar hariç olmak üzere, bu pozisyon, 0101 ile 0106 pozisyonlarında yer alan bütün hayvanların tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütsülenmiş etlerini ve sakatata kapsar.

"Kurutulmuş veya tütsülenmiş" ve "tuzlanmış ve salamura edilmiş" ifadeleri için bu faslın 2 (E) nolu Ek notuna ve bu faslın 7 nolu notuna bakınız.

0210 11 11

**But, kol ve bunların parçaları (kemikli)**

ila

"Kemikli" teriminin anlamı için 0210 11 alt pozisyonu AS Açıklama Notlarına bakınız.

0210 11 90

0210 11 11

**Evcil domuz etleri**

ila

0210 11 39

"But" ve "kol" ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (b) ve (d)'de tanımlanmıştır.

0210 11 11

**Tuzlanmış veya salamura edilmiş**

ve

0210 11 19

Bu alt pozisyon, tam olarak kuru tuzlama veya salamura işlemleri ile bozulması önlenmiş evcil domuzların kemikli butlarını, kollarını ve bunların parçalarını kapsar. Bununla birlikte, bu etler, 0210 11 31 ve 0210 11 39 alt pozisyonlarının uygulanması açısından kurutulmuş veya tütsülenmiş olarak kabul edilecek seviyede olmayacak şekilde ( bu faslın 2 (E) nolu Ek Notunda tanımlandığı şekilde), ileri bir işlem olarak hafifçe kurutulmuş veya tütsülenmiş olabilir

0210 11 31

**Kurutulmuş veya tütsülenmiş**

ve

0210 11 39

Bu alt pozisyon, kurutma veya tütüleme işlemi ile bozulması önlenmiş ( bu koruma işlemi metotları ile birlikte önceden tuzlama veya salamura işlemlerine tabi tutulmuş olsa bile) evcil domuzların kemikli butlarını, kollarını ve bunların parçalarını kapsar. Bu durum özellikle, açık havada ( Parma veya Bayonne tipi domuz butları ) veya tütüleme işlemleri ile ( Ardennes tipi domuz butları) kısmi olarak suyunun alınmasından önce tuzlama işlemine tabi tutulan butlar için söz konusudur.

Kısmen suyu alınmış, ancak geçerli koruma işlemi dondurulma veya derin dondurulma ile yapılan butlar, kollar ve bunların parçaları 0203 22 11 veya 0203 22 19 alt pozisyonlarında yer alır.

0210 12 11

**Evcil domuzlara ait olanlar**

ve

0210 12 19

“Karin etleri” ve “parçalar” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek not (f)’de ve bu faslın 2 (B) nolu Ek notunda tanımlanmıştır.

0210 12 11

**Tuzlanmış veya salamura edilmiş**

0210 11 11 ve 0210 11 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0210 12 19

**Kurutulmuş veya tütülenmiş**

0210 11 31 ve 0210 11 39 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0210 19 10

**Yarım karkas veya dörtte üç ön parça**

“Yarım karkas” ve “dörtte üç ön parça” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (g) ve (h)’de tanımlanmıştır.

0210 19 20

**Dörtte üç arka parça veya orta kısımlar**

“Dörtte üç arka parça” ve “orta kısımlar” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (ij) ve (k)’da tanımlanmıştır.

0210 19 30

**Ön parçalar ve ön parçaların kısımları**

“Ön parçalar” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (c)’de tanımlanmıştır.

0210 19 40

**Bel kısmı ve parçaları**

“Bel kısmı” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (e)’de tanımlanmıştır.

0210 19 60

**Ön kısmı ve parçaları**

“Ön kısım” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (c)’de tanımlanmıştır.

0210 20 10

**Sığır etleri**

ve

0210 20 90

Bu alt pozisyonlar, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütülenmiş etlerini kapsar. Sığırların sakatları 0210 99 51 veya 0210 99 59 alt pozisyonlarda yer alır.

0210 99 10

**At eti ( tuzlanmış, salamura edilmiş veya kurutulmuş )**

Bu alt pozisyon, sadece, 0101 21 00 ila 0101 29 90 alt pozisyonlarında yer alan hayvanların tuzlanmış, salamura edilmiş, veya kurutulmuş etlerini kapsar. Tütülenmiş at eti 0210 9939 alt pozisyonunda yer alır. Atların sakatları 0210 99 85 alt pozisyonunda yer alır.

0210 99 21

**Koyun ve keçi etleri**

ve

0210 99 29

Bu alt pozisyonlar, 0104 pozisyonunda yer alan hayvanların tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütülenmiş etlerini kapsar. Bu türlerin sakatları 0210 99 85 alt pozisyonunda yer alır.

0210 99 31

**Ren geyiği eti**

0208 90 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları üçüncü paragrafa bakınız.

0210 99 49

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, beyin, yanak veya diller olsun olmasın evcil domuzların başlarını ve yarım başlarını kapsar ( bu faslın 2 ( C ) nolu Ek notuna bakınız ). Baş parçaları söz konusu Ek notun üçüncü paragrafında tanımlanmıştır.

Sakatat tanımı için 0206 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

0210 99 90

**Et veya sakatatin yenilen un ve ezmeleri**

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, bu un ve ezmelerin pelletlerini de kapsar.

**BALIKLAR VE KABUKLU HAYVANLAR, YUMUŞAKÇALAR VE SUDA YAŞAYAN DİĞER OMURGASIZ HAYVANLAR**

**Genel Açıklamalar**

1. Derin dondurulmuş balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar, dondurulmuş balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar ile aynı şekilde sınıflandırılırlar.
2. Tam anlamıyla pişirmeyi içermeyen hafif ısıtma işleminden oluşan basit haşlama sınıflandırılmayı etkilemez. Bu işlem, özellikle ton balıkları ve kabuklu hayvanlar ile yumuşakçaların etleri için çoğunlukla dondurma işleminden önce uygulanır.
3. Aşağıdakiler 3 ncü fasla dahil değildir;
  - (a) İnsan tüketimine uygun olsun olmasın, kurutulmuş veya tuzlanmış yüzme mesaneleri ( 05 11 pozisyonu )
  - (b) Geçici koruma sağlayabilmek amacıyla kurutulmuş, tütülenmiş veya bitkisel yağlara konulmuş, "yarı korumalı" ürünler olarak bilinen, hafifçe tuzlanmış balıklar ( 16 04 pozisyonu )
  - (c) Daha ileri derecede hazırlanmış olsun olmasın, yağda veya sirkede basitçe salamura edilmiş balıklar ( 16 04 pozisyonu )
  - (d) Proteinlerin pıhtılaşmasını sağlayacak yeterlilikte ısı işlemine tabi tutulan yumuşakçalar (16 05 pozisyonu )

**0301 Canlı balıklar**

**0301 11 00 Süs balıkları**

ve

**0301 19 00**

0301 11 ve 0301 19 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**0301 11 00 Tatlı su süs balıkları**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Hemigrammus ocellifer
2. Altınbalık ( Carassius auratus ) ve altın sazan
3. Siyah molly ( Mollicisnia latipinna ve velifera ) yeşil kılıçkuyruk ( swordtail ) ve bu balığın kırmızı ve beyaz türleri ( Xiphophorus helleri ), kırmızı, altın sarısı, siyah ve beyaz platy ( Platypoecilus maculatus ) ve ismen siyah kılıçkuyruk ve Berlin kılıçkuyruk olarak bilinen kılıçkuyruk ile platy balıklarının melezleri (Xiphophorus ve Okattoieucyus ) dahil molly balıklar
4. Siyameze kavgacı balıklar ( Betta splendens ), cennet balığı ( Macropodus opercularis veya virid-auratus ), gouramis ve bodur gouramis (Trichogaster trichopterus ve Colisa lalia ve fasciata )
5. Melek balığı ( Pterophyllum scalare ve eimckei )

**0301 19 00**

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Chaetodontidae
2. Labridae
3. Scaridae ( papağan balığı, yalancı papağan balığı ve scarichthys )

**0302**

**Balıklar ( taze veya soğutulmuş ) ( 0304 pozisyonundaki balık filetoları ve diğer balık etleri hariç )**

**0302 11 10**

**Alabalıklar ( *Salmo trutta*, *Oncorhynchus mykiss*, *Oncorhynchus aguabonita*, *Oncorhynchus clarki*, *Oncorhynchus gilae*, *Oncorhynchus apache* ve *Oncorhynchus chrysogaster* )**

**0302 11 80**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Deniz alabalığı ( *Salmo trutta trutta* )
2. Nehir alabalığı veya adi alabalık ( *Salmo trutta fario* )
3. Göl alabalığı ( *Salmo trutta lacustris* )
4. Gökkuşuğu alabalığı veya Amerikan alabalığı veya çeliklebaş ( *Oncorhynchus mykiss* )
5. Vahşi alabalık ( *Oncorhynchus clarki* )
6. Altın sarısı alabalık ( *Oncorhynchus aguabonita* )
7. Gila alabalık ( *Oncorhynchus gilae* )
8. *Oncorhynchus apache* türü alabalıklar
9. *Oncorhynchus chrysogaster* türü alabalıklar

**0302 13 00**

**Pasifik salomonları ( *Oncorhynchus nerka*, *Oncorhynchus gorbusha*, *Oncorhynchus keta*, *Oncorhynchus tshawytscha*, *Oncorhynchus kisutch*, *Oncorhynchus masou* ve *Oncorhynchus rhodurus* )**

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar;

1. kırmızı salmon veya sockeye salmon veya Alaska kırmızı salomonları ( *Oncorhynchus nerka* )

2. Pembe salmon veya hörgüçlü salmon (*Oncorhynchus gorbusha*)
3. Keta salmonu veya köpek salmonu veya ahbab salmonlar (*Oncorhynchus keta*)
4. Chinook veya kral salmonu veya Kaliforniya salmonu veya ilkbahar salmonu (*Oncorhynchus tshawytscha*)
5. Gümüş salmon veya coho salmon (*Oncorhynchus kisutch*)
6. Japon salmonu veya Japon kirazı salmonu (*Oncorhynchus masou*)
7. *Oncorhynchus rhodurus* türü salmonlar

0302 19 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyonda yer alan diğer deniz salmonları arasında aşağıdakiler sayılabilir;

1. Göl beyaz balığı veya beyaz balık, vendace ve powan (*Coregonus clupeaformis*, *Coregonus fera*, *Coregonus albula*, *Coregonus lavaretus*)
2. Houting (*Coregonus oxyrhynchus*)
3. char (*Salvelinus alpinus*), bazen “kaynak salmonu” olarak isimlendirilen dere alabalığı (*Salvelinus fontinalis*), göl char’ı veya namaycush veya christivomer (*Salvelinus namaycush* veya *Christivomer namaycush*)

0302 21 10

**Yassı balıklar (*Pleuronectidae*, *Bothidae*, *Cynoglossidae*, *Soleidae*,**

ila

***Scophthalmidae* ve *Citharidae*), karaciğerleri, yumurtaları ve nefisleri**

0302 29 80

**hariç)**

Yassı balıklar, tırpana balığı gibi dikey olarak yassı değil, iki gözün üst kısmında olduğu yatay bir şekilde yassı haldedirler.

0302 29 80

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon brill (*Scophthalmus rhombus*), adi dab (*Pleuronectes limanda* veya *Limanda limanda*), limon dil balığını (*Pleuronectes microstomus* veya *Microstomus kitt*), Avrupa veya çamur pisi balıklarını (*Platichthys flesus* veya *Flesus flesus*) kapsar.

0302 31 10

**Ton balığı (*Thunnus alalunga*)**

ve

0302 31 90

Albacore veya uzun yüzgeçli ton balıkları, mavi-gri böğür ve göbekleriyle, koyu mavi sırtlarıyla ve antüstün arkasına kadar uzanan uzun göğüs yüzgeçleri ile tanınırlar.

0302 32 10

**Sarı süzgeçli orkinos (*Thunnus albacares*)**

ve

0302 32 90

Sarı süzgeçli orkinoslar orak şeklindeki arka ve ikinci sırt yüzgeçleri ile kolayca ayırt edilirler.

0302 33 10

**Orkinos veya yazılı orkinos**

ve

0302 33 90

Orkinos veya yazılı orkinoslar (*Euthynnus* (*Katsuwonus*) *pelamis*) göbeklerinde boylamasına var olan dört ile yedi arasındaki koyu çizgilerin varlığı ile ayırt edilirler. Bu balıkların koyu mavi sırtları, vücutlarının orta kısmına doğru giderek solgunlaşan göğüs yüzgeçleri üzerinde bulunan açık bir şekilde görülebilen bir yeşil kısım ile belirginleşmiştir. Bu balıkların gümüş rengi böğürleri ve kısa yüzgeçleri vardır.

Bu alt pozisyonlar, sırtlarında eğri bantlar bulunan Atlantik orkinosları veya kemerli orkinosları (Sarda sarda) kapsamaz; bu balıklar taze veya soğutulmuş halde iseler 0302 89 90 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar.

0302 41 00

**Ringa balıkları (*Atlantik ringası-Clupea harengus*, *Pasifik ringası-Clupea pallasii*)**

Bu alt pozisyonun uygulanması açısından, “Ringa balıkları” ifadesi yalnızca, *Clupea harengus* (Kuzey Ringası) ve *Clupea pallasii* (Pasifik Ringası) türlerinin hamsigilleri (*Clupeidae*) anlamına gelmektedir. Hint Ringası olarak bilinen (*Chirocentrus dorab*) balıklar taze veya soğutulmuş olarak ithal edildiklerinde 0302 89 90 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar.

0302 43 10

**Avrupa sardalya balığı türü sardalyalar (*Sardina pilhardus*)**

Bu alt pozisyon 25 cm. ye kadar olan iri, yetişkin ve “pilchard” olarak bilinen sardalyaları da kapsar.

0302 43 90

**Palatika ve çaça balığı (*Sprattus sprattus*)**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında “Çaça balıkları” ifadesi yalnızca *Sprattus sprattus* türlerinin hamsigilleri (*Clupeidae*) anlamına gelmektedir. Ringa balıkları ile çok yakından ilişkili olan bu balıklar daha küçük ebatlarda olup, çoğu zaman hatalı olarak “Norveç hamsisi” olarak adlandırılırlar.

0302 51 10

Ve

0302 51 90

**Morina balıkları (soğuk su morinası-*Gadus morhua*, Atlantik morinası-*Gadus ogac*, Pasifik morinası-*Gadus macrocephalus*)**

Morina balıklarının uzunluğu 1,5 metreye kadar olabilir. Üzerinde koyu noktaları bulunan zeytin renginde sırtları ve yanlarında beyaz çizgiler bulunan parlak göbekleri vardır. Üç tane sırt yüzgeçleri, kısa karın yüzgeçleri ve çenelerinde bıyıkları vardır.

0302 53 00

**Kömür balığı ( *Pollachius virens* )**

Kömür balıkları daha çok saithe veya coley olarak bilinirler.

0302 74 00

**Yılan balıkları ( *Anguilla spp.* )**

Bu alt pozisyonun uygulanması açısından, “yılan balıkları” ifadesi, sadece, iki görünümdeki ( geniş kafalı yılan balıkları ve nokta burunlu veya uzun burunlu yılan balıkları ) Avrupa yılan balıkları ( *Anguilla anguilla* ), Amerikan yılan balıkları ( *Anguilla rostrata* ), Japon yılan balıkları ( *Anguilla japonica* ) ve Avustralya yılan balıkları ( *Anguilla australis* ) dahil, yılan balıkları olarak doğru bir şekilde isimlendirilenlere uygulanacaktır.

Bu nedenle, “ deniz yılan balığı ( *Conger conger* )” olarak bilinen conger yılan balıkları, “moray yılan balıkları ( *Muraena helena* )” olarak bilinen moray veya murry ve kum yılan balıkları veya lance’ler ( *Ammodytes spp.* ) gibi yanlış olarak “yılan balığı” diye adlandırılan balıklar bu alt pozisyon haricinde kalır ve 0302 89 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

0302 81 10

**Mahmuzlu camgöz ( *Squalus acanthias* )**

Bunlar göğüslerinin üzerinde, yanlamasına solungaç yarıkları bulunan omurgalı köpekbalıklarıdır; bedenleri yuvarlak ve düzdür; sırtları gri, karınları beyazdır;boyları uzunluk olarak 1 metreye kadar olabilir.

0302 81 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon tope’ları ( *Galeorhinus galeus* veya *Galeus canis* ) kapsar.

0302 89 10

**Tatlısu balıkları**

Aşağıdaki tatlı su balıkları bu alt pozisyona dahildir;

1. Kiliz balığı ( *Tinca tinca* )
2. Bıyıklı balık ( *barbus spp.* )
3. Tatlı su levreği: adi levrek ( *Perca fluviatilis* ), kara levrek ( *Micropterus spp.* ), güneş levreği ( *Lepomis gibbosus* ) ve pilatika veya pope ( *Gymnocephalus cernuus* veya *Acerina cernua* )
4. Adi sırtar balığı ( *Abramis brama* ) ve gümüş sırtar balığı ( *Blicca bjoerkna* )
5. Turna balığı ( *Esox spp.* ) ve kemikli turna balığı ( *Lepisosteus spp.* )
6. İnci balığı ( *Alburnus alburnus* ), adi dere kayası ( *Gobio gobio* ), Tuna dere kayası ( *Gobio uranoscopus* ), boğa kafalı turna balığı ( *Cottus gobio* ), nehir gelinciği ( eel pout ) ( *Lota lota* )
7. Nehir taşemenleri veya küçük lampnerler ( *Lampetra fluviatilis* ) ve ırmak taşemenleri ( *Lampetra planeri* )
8. Kızıl göz, koyu ve esmer sarı balık, duvar gözlü sarı balık veya kırmızı sarıbalık, kefal veya geniş kafalı Avrupa kefalı, sazanalı gibi *Leuciscus spp.*, *Rutilus spp.*, *Idus spp.*, cinsinden balıklar
9. Gölge balığı ( *Thymallus spp.* )
10. Pike perch veya zander ( *Stizostedion lucioperca* )

0302 89 90

**Diğerleri**

Aşağıdaki tuzlu su balıkları bu alt pozisyona dahildir;

1. Mezgit-yayın balığı ( *Trisopterus luscus* ve *Trisopterus esmarki* )
2. Hani ( *Seranus spp.* ) ve hani balığı ( *Epinephelus spp.* )
3. Şeritli kefaller ( *Mullus barbatus* ) ve kırmızı kefal ve tekirler ( *Mullus surmuletus* )
4. Kırılgaç balığı veya gurnet ( *Trigla*, *Eutrigla*, *Aspitrigla*, *Lepidotrigla* ve *Trigloporus spp.* )
5. Akrep balığı ( *Scorpaena spp.* )
6. Deniz taşemenleri ( *Petromyzon marinus* )
7. Zargana veya iğne balığı ( *Belone belone* ) ve çarpan balığı ( *Trachinus spp.* )
8. Çamukalar ( *Osmerus spp.* )
9. Capelin ( *Mallotus villosus* )
10. *Kathetostoma giganteum* türü balıklar

0302 90 00

**Karaciğerleri, yumurtaları ve nefisleri**

Sanayi kullanım amaçlı olsa bile, türü ve koşulları itibarıyla insan tüketimine uygun olan, taze veya soğutulmuş balık karaciğerleri, yumurtaları ve nefisleri bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

0303

**Balıklar ( dondurulmuş ) ( 0304 pozisyonundaki balık filetoları ve diğer balık etleri hariç )**

0302 pozisyonunun alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının kuralları, gerekli değişiklikler yapılarak bu pozisyonun alt pozisyonları için uygulanır.

0304

**Balık filetoları ve diğer balık etleri (kiyılmış olsun olmasın) (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**

0304 31 00

**Filetolar (taze veya soğutulmuş)**

ila

0304 49 90



0304 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (1)'e bakınız.

Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, filetolardan elde edildiği belli olabilen parçalar olmak koşuluyla, parçalar halindeki filetoları da kapsar. Bu amaç için en çok kullanılan türler, alabalık, salmon, Morina, mezzit, saithe, kırmızı balık (Norveç meziti gibi), mezzit, merlos, yıldız başlı sırtar veya dorade, dilbalığı, pisi balığı, kalkan, ling, ton balığı, uskumru, ringa ve hamsidir.

0304 49 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon ringaların filetolarını kapsar.

0304 61 00

**Dondurulmuş filetolar**

ila

0304 89 90

0304 31 00 ila 0304 49 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyonlar, sadece bloklardaki veya dilimlerdeki boşlukları doldurmak için kullanılan ve aynı türden balıkların az miktardaki (ağırlık olarak % 20'yi geçmeyen) ayrı tabakalarıyla karıştırılmış olsun olmasın, filetolar veya fileto parçalarından (genellikle morinaların) oluşan derin dondurulmuş blok veya dilimleri kapsar.

0304 93 10

**Surimi**

Surimi, donmuş olarak pazarlanan bir ara üründür. İyice kıyılmış, yıkanmış ve ayıklanmış balık etinden yapılan ve hemen hemen hiç kokusu veya tadı olmayan beyazlatılmış macundan ( hamur ) ibaretir. Birbiri ardına yapılan yıkamalar, yağların ve suda çözülebilen proteinlerin büyük bir kısmını ortadan kaldırır. Kıvamını geliştirmek ve tırtıntı donmuş halde dengelemek amacıyla, az miktarda katkı maddesi ( şeker, tuz, D-glucitol ( sorbitol ) ve di veya tri fosfat gibi ) katılır.

Bu alt pozisyon surimi müstahzarlarını kapsamaz (1604 20 05 alt pozisyonu)

0304 94 10

**Surimi**

0304 93 10 alt pozisyonu açıklama notlarına bakınız.

0304 95 10

**Surimi**

0304 93 10 alt pozisyonu açıklama notlarına bakınız.

0304 99 10

**Surimi**

0304 93 10 alt pozisyonu açıklama notlarına bakınız.

0305

**Bahıklar ( kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş ); tütsülenmiş balıklar ( önceden veya tütsüleme sırasında pişirilmiş olsun olmasın ); insanların yemesine elverişli balık unları, ezmeleri ve pelletleri**

0305 10 00

**İnsanların yemesine elverişli balık unları, ezmeleri ve pelletleri**

Balık unu ve ezmesi genellikle yağının ve kokusunun alınması yoluyla yenilebilir hale getirilir ve bazen "balık konsantresi" olarak ta bilinir.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, taze, dondurulmuş, küçük parçalara bölünmüş, iyice parçalanmış ve kurutulmuş taze balık etinden elde edilen " tüketilmeye hazır balık" olarak bilinen türleri de kapsar.

0305 31 00

**Balık filetoları (kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş, fakat**

ila

**tütsülenmemiş)**

0305 39 90

0304 31 00 ila 0304 49 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır. Tütsülenmiş balık filetoları 0305 41 00 ila 0305 49 80 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

0305 41 00

**Tütsülenmiş bahıklar (balık filetoları dahil, yenilebilen balık sakatları hariç)**

ila

0305 49 80

0305 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, dördüncü paragrafa bakınız.

0305 63 00

**Hamsi bahıkları (Engraulis spp.)**

Bu alt pozisyon, herhangi bir hazırlama işlemine tabi tutulmadan salamura edilmiş hamsi bahıklarını kapsar. Bunlar, küçük fiçı veya kavanozlara veya çoğunlukla kapatılma işleminden sonra ısıtma işlemine tabi tutulmamış, hava almayacak şekilde kapatılmış kutulara konulurlar.

0306

**Kabuklu hayvanlar (kabukları ile birlikte olsun olmasın)(canlı, taze, soğutulmuş, dondurulmuş, kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş);tütsülenmiş kabuklu hayvanlar (kabuklu olsun olmasın)(tütsüleme sırasında veya öncesinde pişirilmiş olsun olmasın); kabuklu hayvanlar (kabukları ile birlikte) (buharda veya suda pişirilmiş, soğutulmuş, dondurulmuş, kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş olsun olmasın); kabuklu hayvanların insanların yemesine elverişli unları, kaba unları ve pelletleri**

Kabukları çıkarılarak pişirilmiş kabuklu hayvanlar (örneğin; genellikle dondurulmuş, kabukları alınmış ve pişirilmiş karides kuyrukları gibi) 1605 pozisyonunda sınıflandırılır.

Kismen kabukları alınmış (örneğin kısıkaçları) ve suda haşlama veya buğulama yoluyla pişirilmiş ve kabuklarının daha fazla alınmasına gerek olmaksızın yemeye hazır haldeki yengeç parçaları da 1605 pozisyonunda sınıflandırılır.

0306 11 05  
ila  
0306 11 90

**Kaya istakozu ve diğer deniz istakozları (Palinurus spp., Panulirus spp., Jasus spp.)**

Gerçek istakozların aksine, kaya istakozları ve diğer deniz istakozları kırmızı renktedirler ve çok küçük kısıkaçları, ancak çok gelişmiş antenleri vardır. Ek olarak, dikenli ve budaklı bir kabuğa sahiptirler.

0306 11 10

**Istakoz kuyrukları**

Bu alt pozisyon, kabuklu kuyrukların yanı sıra, kabuklu halde bütün veya iki parçaya bölünmüş istakoz kuyruklarını kapsar.

0306 11 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, istakoz etlerinin yanı sıra, bütün veya uzunlamasına bölünmüş kabuklu istakozları da kapsar.

0306 12 05  
ila

**Istakozlar ( Homarus spp.)**

0306 12 90

Istakozlar, geniş kısıkaçları olan kabuklu hayvanlardır. Pişirilmemiş istakozlar, beyaz ve sarımsı harelî koyu mavi renktedirler, sadece pişirildiklerinde kırmızı renk alırlar.

Istakozlar, kaya istakozları ve diğer deniz istakozları gibi hemen hemen aynı şekilde konserve edilirler.

**Yengeçler**

0306 14 05  
ila

"Yengeç" ifadesi istakozlardan, karideslerden, büyük karideslerden, tatlı su istakozlarından etli ve boğumlu bir kuyruklarının olmaması ile ayrılan, çok değişik boyutlarda, kısıkaçlı kabuklu hayvanların çok geniş türlerini kapsar.

0306 14 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, yüzen yengeç ( Portunus puber ) ve örümcek yengeci ( Maia squinado ) gibi Avrupa deniz yengeçlerine ilaveten, "Çin yengeci" ( Eriocheir sinensis ) olarak bilinen tatlı su yengecinin yanı sıra, çok sayıda diğer türleri de ( özellikle, Cancer, Carcinus, Portunus, Neptunus, Charybdis, Scylla, Erimacrus, Limulus, Maia, Menippi spp. ) kapsar.

0306 15 10  
Ve

**Norveç istakozu türü istakozlar (Nephrops norvegicus )**

"Dublin körfezi karidesi" olarak da bilinen Norveç istakozları uzun, ince ve prizma biçimindeki kısıkaçları ile ayırt edilirler.

0306 16 10  
ila

**Soğuk su Karidesleri (Pandalus spp., Crangon crangon); diğer karidesler**

0306 17 99

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Bazı türleri pişirilene dek tam olarak pembeye dönmemesine rağmen, Pandalidae ailesine mensup bazen, "pembe karides" olarak bilinen bazı tür karidesler
2. Crangon türünden kahverengi ve gri karidesler
3. Palaemonidae ve Penaeidae ailesine mensup karidesler. Bunların arasında yer alanlar adı karidesler ( Palaemon serratus ) ve kral veya caramota karidesleri ( Penaeus caramota veya Penaeus kerathurus )dir.

0306 19 10

**Tatlı su istakozu ( kerevit )**

Tatlı su istakozları, Astacus, Cambarus, Orconectes ve Pacifastacus cinslerinin en önemli türleri olan, tatlı su kabuklu hayvanlarıdır.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kuyrukları da kapsar.

0306 21 10  
Ve

**Kaya istakozu ve diğer deniz istakozları ( Palinurus spp., Panulirus spp.,Jasus spp)**

0306 11 05 ila 0306 11 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

0306 22 10  
ila

**Istakozlar ( Homarus spp.)**

0306 22 99

0306 12 05 İla 0306 12 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

#### **Yengeçler**

0306 24 10

İla

0306 24 80

0306 14 05 İla 0306 14 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, yüzen yengeç (Portunus puber) ve örümcek yengeci (Maia squinado) gibi Avrupa deniz yengeçlerine ilaveten, "Çin yengeci" (Eriocheir sinensis) olarak bilinen tatlı su yengecin yanı sıra, çok sayıda diğer türleri de ( özellikle, Parathodes chamchaticus, Callinectes sapidus, Chionoecetes spp., Cancer, Carcinus, Portunus, Neptunus, Charybdis, Scylla, Erimacrus, Limulus, Maia, Menippe spp. ) kapsar.

0306 25 10

Ve

0306 25 90

#### **Norveç İstakozu (Nephrops norvegicus)**

0306 15 10 ve 0306 15 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

0306 26 10

İla

0306 27 99

#### **Soğuk su Karidesleri (Pandalus spp., Crangon crangon); diğer karidesler**

0306 16 10 İla 0306 17 99 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız

0306 29 10

#### **Tatlı su istakozu (kerevit)**

0306 19 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

0307

**Yumuşakçalar (kabuklu olsun olmasın) (canlı, taze, soğutulmuş, dondurulmuş, kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş); tütsülenmiş yumuşakçalar (kabuklu olsun olmasın)(tütsüleme sırasında veya öncesinde pişirilmiş olsun olmasın); yumuşakçaların insanların yemesine elverişli unları, kaba unları ve pelletleri**

0307 11 10

İla

0307 19 90

#### **İstiridyeler**

Bu alt pozisyonlar, sadece, Ostrea, Crassostrea (Gryphaea olarak adlandırılan) ve Pycnodonta cinsinden kabuklu yumuşakçaları kapsar.

Yassı istiridyeler (Ostrea cinsinden) ile Portekiz istiridyesi (Crassostrea angulata) ve Mavi noktalı veya Virjinya istiridyesi (Crassostrea virginica) gibi düzgün olmayan kabukları olanlar arasında genellikle ayırım yapılır.

0307 11 10

#### **Tanesi 40 gr'dan ( kabuklar dahil ) fazla olmayan canlı yassı istiridyeler (Ostrea türü)**

Ostrea türünden olan ve kabukları ile beraber her birinin ağırlığı 40 gr.mı geçmeyen istiridyeler bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Avrupa'da toplanan yassı istiridyeler genellikle Ostrea edulis cinsindedirler. Özellikle Kuzey Amerika'nın Pasifik kıyısındaki Ostrea lurida, Şili'de Ostrea chilensis gibi başka türleri vardır.

0307 11 90

İla

0307 19 90

#### **Diğerleri**

Crassostrea ( Gryphaea olarak da adlandırılan ) cinsinin ve Pycnodonta cinsinin gelişkin olan veya gelişkin olmayan bütün istiridyelerin yanı sıra, her biri 40 gr.dan fazla ağırlığa sahip Ostrea cinsinden istiridyeler de bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

Crassostrea cinsi Portekiz istiridyelerini (Crassostrea angulata), Japon istiridyelerini (Crassostrea gigas) ve mavi nokta veya Virjinyalı olarak bilinen istiridyeleri (Crassostrea virginica) kapsar.

0307 71 00

İla

0307 79 90

#### **Arcidae, Arctiidae, Cardiidae, Donacidae, Hiattellidae, Mactridae, Mesodesmatidae, Myidae, Semelidae, Solecurtidae, Solenidae, Tridacnidae ve Veneridae familyasına ait yumuşakçalar**

Bu alt pozisyonlara aşağıdakiler dahildir:

1.Scrobicularia plana, Mactra spp. ve Cardium spp.;

2. Solen spp., Solen marginatus, Solen siliqua ve Solen ensis, Venus mercenaria ve Venus verrucosa

0307 91 10

İla

0307 99 80

#### **Diğerleri (insanların yemesine elverişli unları, kaba unları ve pelletleri dahil)**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Adi salyangoz gibi ( Buccinum undatum ) deniz salyangozları

2. Salyangozlar ( Littorina ve Lunatia spp. )

3. Mürekkep balıkları (Sepia pharaonis familyası)

4. Jumbo uçan kalamar (Dosidicus gigas) ve Japon uçan kalamar (Todarodes pacificus)

**SÜT ÜRÜNLERİ, KUŞ VE KÜMES HAYVANLARININ YUMURTALARI; TABİİ BAL, TARİFENİN BAŞKA YERİNDE BELİRTİLMİYEN VEYA YERALMAYAN YENİLEBİLİR HAYVANSAL MENŞELİ ÜRÜNLER**

**Genel Açıklamalar**

Süt kazeinden elde edilen kazeinatlar, örneğin, emülsifiye edici (sodyum kazeinat) veya protein kaynağı (kalsiyum kazeinat) olarak kullanılırlar. Kuru halde ağırlıkça %3'ten fazla kazeinat içeren ürünler, bu tür kazeinatların bu seviyede süt içinde doğal olarak ortaya çıkmamasından dolayı 0401 ila 0404 pozisyonları dışında kalır (özellikle 1901 pozisyonuna bakınız).

- 0401 Süt ve krema (konsantre edilmemiş, ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeleri içermeyen)**  
 Bu fasıla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların ikinci paragrafında belirtilenlerden başka hiçbir katkı maddesi içermeyen ürünler kadar, aşağıdaki belirtilenler bu pozisyona dahildir:
1. İşlenmemiş tam kaymaklı süt ve kısmen ya da tamamen kaymağı alınmış türden sütler
  2. Pastörize süt, yani ısı işlemleri yoluyla mikrobik gelişimin kısmen önlenmesiyle iyileştirilen özelliklerini koruyan süt.
  3. Daha ileri bir sıcaklık işlemi yoluyla mikrobik gelişimin gerçekten önlediği, daha uzun süre dayanan "UHT" süt de dahil, sterilize edilmiş süt.
  4. Isı işlemi ile bağlantılı olarak yüksek basınç altında mekanik işlemle doğal emülsiyon yağ zerreciklerinin, kaymağın oluşmasını kısmen önleyen, daha küçük boyutlardaki kümelere parçalandığı homojenize süt.
  5. Proteinleri işlemek için pepsin eklenerek iyileştirilen sindirimi kolay süt gibi peptonize süt.
  6. Yağlı emülsiyonlu zerreciklerin yavaş aglomerasyonuyla, durgun sütün üst kısmında doğal olarak oluşan yağlı tabaka olan kaymak. Elle alınsa da veya bir kaymak ayırıcıda sütü santrifüj edilerek çıkartılsa da, kaymak, sütlü oluşturan diğer maddelere ek olarak, oldukça yüksek bir miktarda yağ içerir (genelde, ağırlığının % 10'undan fazla). Bazı santrifüj işlemleri, ağırlığının % 50'sinden fazla miktarda yağ içeren kaymak üretir.
- Kaymak, bu pozisyon kapsamında, yağ muhteva oranı ne olursa olsun, tamamiyle:
- (a) Sütün üzerindeki kaymağın alınması;
  - (b) Santrifüj işlemi
- yoluyla elde edildiği sürece "konsantre edilmemiş" olarak anılmaktadır.  
 Bununla birlikte, ısı işlemi süresince suyun buharlaşması gibi farklı yollarla elde edilen "konsantre edilmiş" kaymak, 0402 pozisyonunda yer alır.
- 0402 Süt ve krema (konsantre edilmiş veya ilave şeker yada diğer tatlandırıcı maddeleri içerenler):**  
 Bu pozisyon, tabii süt bileşenleri oranına zarar gelmemek koşulu ile, mikrop arındırıcılar ilave edilmiş süt tozu bu pozisyonda yer alır. (aksi halde 0404 pozisyonu)  
 Kuru halde ağırlıkça %3'ten fazla soya lesitini (emülsifiye edici) içeren ürünler bu pozisyon dışında kalır.  
 0404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi hariç bırakılanlar (d) bendine bakınız.
- 0403 Yayıklı, pıhtılaştırılmış süt ve krema, yoğurt, kefir ve diğer fermente edilmiş veya asitliği artırılmış süt ve krema (konsantre edilmiş veya ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış olsun olmasın veya aroma veya ilave meyve, sert kabuklu meyve veya kakao içersin içermesin)**  
 Normalde kaşıkla yenilen hamur biçimindeki ürünler toz, granül veya diğer katı haldeki ürünler olarak sınıflandırılmazlar.  
 Bu pozisyonun uygulanmasında, "yayıklı" tatlı (asidik hale gelmemiş) ve asitli hale gelmiş yayıklı altı sütün her ikisini de kapsar.
- 0403 10 11 Yoğurt**  
 ila  
 0403 10 99
- Bu alt pozisyonlar yalnızca *Streptococcus thermophilus* ve *Lactobacillus delbrueckii* subsp. özellikle *bulgaricus* alt türünün laktik fermentasyonuyla elde edilen ürünlere uygulanır.  
 Bu alt pozisyonlar, fermentasyon sonra, yoğurt kültürlerini hareketsiz hale getiren bir ısı işlemine tabi tutulmuş ürünlere uygulanmaz. (0403 90 alt pozisyonu)
- 0403 90 11 Diğerleri**  
 ila  
 0403 90 99
- 0403 10 11 ila 0403 10 99 Alt pozisyonlarına ait Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyonlar, 0406 10 30 ila 0406 10 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları üçüncü paragrafta belirtilen “cagliata” tipindeki ürünleri kapsamaz.

**0404 Peynir altı suyu ( konsantr edilmiş olsun olmasın veya ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler içersin içermesin ); tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan tabii süt bileşenlerinden ibaret olan ürünler ( ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeleri içersin içermesin )**  
0402 pozisyonu Açıklama Notları ilk paragrafa bakınız.

**0404 90 21 Diğerleri**

ila

**0404 90 89**

0402 Pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyonlar, kaymağı alınmış süttten laktöz ve mineral tuzlarının kısmen çıkarılmasıyla elde edilen ve protein muhtevası kuru madde ağırlığı itibarıyla % 85'e ulaşan veya daha az olan konsantr edilmiş süt proteinlerini içerir. Protein muhtevası, nitrojen miktarının 6,38 değişim faktörüne bölünmesiyle hesaplanır. Konsantr edilmiş süt protein muhtevası, kuru madde ağırlığı itibarıyla % 85'i aştığında ürün 3504 pozisyonunda sınıflandırılır. (35. fasıla ilişkin (1) nolu Ek Not'a bakınız.)

**0405 Süttten elde edilen tereyağı ve diğer katı ve sıvı yağlar; sürülerek yenilen süt ürünleri**

**0405 10 11 Tereyağı**

ila

**0405 10 90**

“Tereyağı” ifadesi, bu fasıla ilişkin 2(a) nolu notta ve 2 nolu alt pozisyon notunda tanımlanmıştır.

0405 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.

Tereyağı, katı süt yağının içinde, süyun dağılma evresinde olduğu ve yağın orta derecede dağıldığı bir sıvı emülsiyondur.

Diğer taraftan, yağ oranının tereyağınıniki ile eşit olabildiği bazı durumlarda kaymak (0401 ve 0402 pozisyonları), süyun orta derecede dağıldığı ve yağın dağılma aşamasında olduğu, sudaki yağ zerreciklerinin bir emülsiyonudur.

Yapıdaki bu farklılıktan dolayı, kaymağa uygun miktarda süyun eklenmesiyle bu işlemi yapan kişi, orjinal sütü hemen hemen yeniden oluşturabilir ama bu, tereyağıyla mümkün değildir.

**Sürülerek yenilen süt ürünleri**

**0405 20 10**

ila

**0405 20 90**

“Sürülerek yenilen süt ürünleri “ tabiri, bu fasıla ilişkin 2 (b) nolu notta tanımlanmıştır.

0405 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.

**0405 90 10 Diğerleri**

ve

**0405 90 90**

Bu fasıla ilişkin 2 nolu altpozisyon notu ve 0405 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.

**0406 Peynir ve pıhtılaştırılmış süt**

Tamamen veya kısmen diğer yağ çeşitlerinin (örneğin, sebze) yerini tutan katı süt yağı ürünleri, bu pozisyonda yer alan peynir olarak değerlendirilmez (genellikle 2106 pozisyonu).

**0406 10 30 Taze peynir ( olgunlaştırılmamış veya preslenmemiş ) (peynir altı suyundan yapılmış peynirler dahil )ve pıhtılaştırılmış ürünler dahil**

**0406 10 80**

“Peyniraltı suyundan yapılmış peynirler” için 0406 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafta bakınız.

“Lor” veya “beyaz peynir”, serumun büyük kısmının çıkarıldığı (örneğin, çekme veya sıkma işlemi ile) kesilmiş süttten elde edilen üründür. Ağırlığının % 30'una kadar şeker ve meyve ilave edilmiş lorun (toz halinde olanlar hariç), lor karakterini koruduğu kabul edilir ve bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyonlar, serumun büyük bir kısmının çıkarılmış, peynir mayası, diğer enzimler veya aşit işlemleriyle pıhtılaştırılmış, tam yağlı, kısmen veya tamamen yağı alınmış süttten elde edilen ürünler gibi “cagliata” cinsi ürünleri kapsar. Bu ürünler henüz plastik-lor halini almamış hamur biçiminde, yumuşak, topaklara ayrılması kolay halde, yoğun karakteristik kokusu ve ağırlık itibarıyla %0.3'tü aşmayacak oranda sodyum klorür muhtevalı olarak sunulurlar. Bu ürünler esas olarak peynir elde etmek için daha ileri derecede işlem yapılmasına gerek olan “ara” ürünlerdir.

0406 20 00

**Rendelenmiş veya toz haline getirilmiş her cins peynir**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Rendelenmiş peynirler genellikle çeşni olarak veya yiyecek işleme sanayiinde diğer amaçlar için kullanılır. Bunlar, çoğunlukla sert peynirlerden (örneğin, Grana, Parmigiano, Reggiano, Emmental, Reggianito, Sbrinz, Asiago, Pecorino...vb.) elde edilirler. Olası en uzun korumayı sağlamak amacıyla, bu peynirlerin suları kısmen alınmış olabilir.

Bu sınıflandırma, rendelendikten sonra aglomere edilen peynirleri de kapsar.

2. Toz haline getirilmiş peynirler genellikle yiyecek sanayiinde kullanılır. Bunlar, sıvılaştırılan ve sonra toz haline getirilen veya hamur haline getirilen ve kurutulup öğütülen her tür peynirden yapılmaktadır.

0406 30 10

ila

0406 30 90

**Eritme peynirler (rendelenmemiş veya toz haline getirilmemiş)**

0406 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (3)'e bakınız.

0406 40 10

ila

0406 40 90

**Mavi küflü peynirler ve Penicillium roqueforti ile elde edilmiş küf içeren diğer peynirler**

AS İzahnamesi 0406 40 alt pozisyonuna bakınız.

Bu peynirlerin ana özelliği, peynirin bütünyesinde, peynir kalıbındaki küf gelişiminden kaynaklanan düzensiz olarak renk oluşmasıdır.

0406 40 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, rensiz Penicillium roqueforti kullanımı ile elde edilen peynir kalıbında açıkça gözle görülebilen beyaz/ grimsi renklerdeki düzensiz renkleri olan peynirleri de kapsar.

0407

**Kuş ve kümes hayvanlarının yumurtaları ( kabuklu, taze, dayanıklı hale getirilmiş veya pişirilmiş )**

Bu pozisyon, kuluçka süreci başlamış olan yumurtaların yanı sıra kabuklu bozuk yumurtaları da kapsar.

Koruma işlemleri, yumurtaların dışına yağla, mumla veya parafin mumu ile işlem yapılmasıyla, bir kireç veya silis (soda veya potas) solüsyonuna sokulmasıyla ve diğer yöntemlerle yapılabilir.

Kümes hayvanları 0105 pozisyonundaki kuşları ifade eder.

0407 11 00

ila

0407 19 90

**Kuluçkalık yumurtalar**

Bu alt pozisyonlar yalnızca yetkili otoriteler tarafından ortaya konan koşulları karşılayan kümes hayvanlarının yumurtalarını kapsar.

0408

**Kuş ve kümes hayvanlarının kabuksuz yumurtaları ve yumurta sarıları (taze, kurutulmuş, buharla veya kaynar su ile pişirilmiş, kalıplanmış, dondurulmuş veya diğer bir şekilde dayanıklılığı artırılmış)( ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler içersin içermesin )**

0408 11 80

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, 0408 11 20 alt pozisyonunda yer alanların dışındaki, insanın tüketmesine elverişli olan ve elverişli olmayan yumurta sarılarını içerir.

Bu alt pozisyon, az miktarda kimyasalların eklenmesiyle korumalı hale getirilmiş olan ve kek, pasta, makarna türü ürünler ve benzer ürünlerin yapımında kullanılan kurutulmuş yumurta sarısını da içerir.

0408 19 81

ve

0408 19 89

**Diğerleri**

0408 11 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarının ilk cümlesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0408 91 80

**Diğerleri**

0408 11 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0408 99 80

**Diğerleri**

0408 11 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Kabukları soyulmuş, taze olarak sunulabilen bütün haldeki yumurtalara ek olarak, bu alt pozisyon, örneğin, tuz veya kimyasal koruyucuların ilave edilmesiyle korumalı hale getirilmiş olan rafadan bütün halindeki yumurtalar ile dondurulmuş bütün yumurtaları kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, buharda pişirilen veya suda kaynatılan yumurtaları ve kalıplanmış yumurtaları da (örneğin, yumurta sarıları ve birkaç yumurtanın beyazından meydana getirilen, silindir şeklinde " uzun " yumurtalar) kapsar.

**TARİFENİN BAŞKA YERİNDE BELİRTİLMİYEN VEYA YERALMAYAN  
HAYVANSAL MENŞELİ ÜRÜNLER**

- 0505** Kuşların tüylü veya ince tüylü deri ve diğer kısımları, tüyler ve tüy parçaları ( kenarları kırılmış olsun olmasın ) ve ince tüyler (muhafaza amacıyla işleme, temizleme veya dezenfekte etmeden başka bir işleme tabi tutulmamış); tüy ve tüy parçalarının toz ve döküntüleri
- 0505 10 10** Doldurmada kullanılan tüyler, ince tüyler  
ve  
**0505 10 90**
- Bu alt pozisyonlarda yer alan ürünler, 0505 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanmıştır.
- 0505 10 10** İşlenmemiş  
Bu alt pozisyon; işlem, tüyler ıslak olduğunda yerine getirilmiş olsa bile, doldurmaya mahsus olarak kullanılan türden tüyleri ve kuşun vücudundan yolundığı haliyle olan ince tüyleri kapsar. Bu alt pozisyon, yolma işleminden sonra toz çıkarma işlemine tabi tutulmuş, dezenfekte edilmiş veya yalnızca koruyucu bir işlem yapılmış olan tüyleri ve ince tüyleri de kapsar.  
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, doldurma amaçlı tüyler olarak hali hazır hallerinde tekrar kullanılmayan, hurda (veya kullanılmış) tüyleri de kapsar. Bu alt pozisyondaki ürünler genel olarak sıkıştırılmış balyalar halinde sunulur.
- 0505 10 90** Diğerleri  
Bu alt pozisyon, doldurma amaçlı olarak kullanılan türden tüyleri ve örneğin su veya buharda yıkama ve sıcak havayla kurutma gibi, 0505 10 10 alt pozisyonuna ait Açıklama Notlarında belirtilenlerden daha özenli bir temizleme işlemine tabi tutulmuş olan ince tüyleri kapsar.
- 0505 90 00** Diğerleri  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. Örneğin, başa takılan aksesuarların imalatında kullanılan, kuşların üzerlerinde tüyleri veya ince tüyleri olan derileri ve diğer parçaları (baş, kanat, boyun.vb.)
  2. Esas olarak ponpon yapımında kullanılan, “kuğu derisi” olarak bilinen, özellikle kaz derisinin parçası olan, orta boylardaki tüylerin olmadığı kuş derileri.
  3. Özellikle ebatları ve saplarının sertliği nedeniyle doldurma amaçlı olarak kullanılmayan kuş tüylerinin diğer parçaları veya büyük kuyruk veya kanat tüyleri
  4. Suni çiçeklerin yapımına, başa takılan süslerin imaline vb. mahsus olan işlendikten sonra süs aksamları olarak tasarlananlar. Bu parçalar, örneğin, devekuşu, küçük beyaz balıkcıl, balıkcıl, stüln, marabou, ibis, tavus kuşu, cennet, flamingo, alakarga, arı kuşu, saksığan, martı ve leylek kuşlarının tüyleridir.
  5. Tüyden toz alıcılar ve tüy fırçaların imalatında kullanılan, genellikle aynı uzunlukta olan tüyler.
  6. Yarılmış olsun olmasın saplar (örneğin, kürdan, olta takımı imalatı için), düzeltilmiş uçları (çekilmiş tüyler) olsun olmasın, saplardan kesilmiş tüyler veya sapların ince kısmına tutturulmuş tüyler gibi tüy parçası olduğu açıkça belli olan bazı parçalar . Bununla birlikte, bunlara uygulanan herhangi bir işleme rağmen doldurma amaçlı olarak kullanılmaya uygun tüy olma özelliklerini koruyorlarsa 0505 10 10 veya 0505 10 90 alt pozisyonunda yer alırlar.
- Bu alt pozisyon, , ince uç kısımları hariç düzeltme işlemi yapılmış, düzeltme işleminin gideremediği küçük tüylerin üzerlerinde kalmış olan saplar olan “gerissene Hahnenhalse” olarak bilinen ürünlerikapsar.
7. Tüy veya tüy parçalarının toz (kaba un) ve döküntüleri.
- 0506** Kemikler ve boynuz içi kemikleri ( işlenmemiş, yağlı alınmış, basit bir şekilde hazırlanmış fakat şekil verilerek kesilmemiş, asitle işlem görmüş veya jelatini alınmış); bunların toz ve döküntüleri
- 0506 10 00** Asitle işlem görmüş kemik ve kırkırdaklar  
0506 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (3)'e bakınız.
- 0506 90 00** Diğerleri  
0506 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1), (2), (4) ve (5)'e bakınız.
- 0510 00 00** Akamber, kunduz hayası (kastoreum), kedi miski (sivet) ve misk; kuduz böceği (kantarit) ve safra (kurutulmuş olsun olmasın); eczacılık ürünlerinin hazırlanmasında kullanılan guddeler ve diğer hayvansal maddeler (taze, soğutulmuş, dondurulmuş veya geçici olarak diğer şekillerde konserve edilmiş):  
0510 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere ilaveten, bu pozisyon, steril kaplarda olsun olmasın soğutulmuş veya dondurulmuş plesanta dokularını da kapsar.

- 0511** Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan hayvansal menşeli ürünler; insanın yemesine elverişli olmayan 1. ve 3. fasıllarda yer alan cansız hayvanlar
- 0511 91 10** **Balık döküntüleri**  
0511 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (6) (i) ila (iv) paragraflarına bakınız.
- 0511 91 90** **Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;  
1. Yenilemeyen balık yumurtaları ve nefisleri; [(0511 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (5) (i) ve (ii) paragraflarına bakınız.)]  
2. Kabuklu hayvanları, yumuşakçaların veya suda yaşayan diğer omurgasızların (örneğin, karideslerin kabukları) döküntüleri (toz halinde olsun olmasın);  
3. Kurutulmuş halde, akvaryum balıklarının beslenmesinde kullanılan, su pireleri olarak bilinen **daphnid** ve diğer **ostracoda** veya yaprak ayaklılar gibi Fasıllar 3'te yer alan hayvanların ölümleri
- 0511 99 31** **Hayvansal menşeli tabii süngerler**  
ila  
**0511 99 39**  
0511 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (14) paragrafına bakınız.
- 0511 99 31** **İşlenmemiş**  
Denizden çıkarıldığı halde ithal edilen süngerlere ilaveten, bu alt pozisyon, deniz suyunda dövülmek veya ezilmek ve yıkanmak suretiyle, yumuşak viskozlu maddelerden ve bazı dışsal maddelerden (örneğin, kalkerli hülasalar, kum) temizlenmiş olan doğal süngerleri kapsar.  
Bu alt pozisyon, kullanılmayan kısımları (örneğin, sağlam olmayan kısımları), örneğin, kesilmek suretiyle temizlenmiş doğal süngerleri ve genel olarak, kimyasal işleme maruz kalmamış tüm süngerleri de kapsar
- 0511 99 39** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon kalkerli maddelerden tamamen temizlemek, renklerini açmak (bromlu veya sodyum tiyosülfatlı işlem suretiyle), yağlarını almak (bir amonyak çözeltisinde yıkamak suretiyle), ağartmak (% 2'lik oksalik asitte yıkamak suretiyle) veya diğer kimyasal işlemlerle kullanılmaya uygun hale getirmek üzere daha ileri düzeyde hazırlanmış olan süngerleri kapsar.
- 0511 99 85** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, 0511 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2), (3), (4), (7), (8) ve (13)'te tanımlanan ürünleri kapsar. Bu alt pozisyon, Fasıllar 1'de yer alan, yenilemeyen veya insanların yemesine elverişli olmayan hayvanların ölümlerini de kapsar.  
Bu alt pozisyona hayvan kanı plazması dahil değildir (örneğin, 3002 pozisyonu).



**BÖLÜM II**  
**BİTKİSEL ÜRÜNLER**

**FASIL 6**

**CANLI AĞAÇLAR ve DİĞER BİTKİLER; YUMRULAR, KÖKLER ve BENZERLERİ;**  
**KESME ÇİÇEKLER ve SÜS YAPRAKLARI**

- 0601** Çiçek soğanları, yumrular, yumrulu kökler, küçük soğanlar, sürgün başları ve rizomlar (dinlenme halinde sürgün vermiş veya çiçeklenmiş); hindiba bitkisi ve kökleri (1212 pozisyonundaki kökler hariç)
- 0601 20 30** **Orkide, sümbül, nergis ve lale soğanları**  
Bu alt pozisyona, epititik orkideler (örneğin, *Cattleya* ve *Dendrobium* cinsi orkideler) dahildir.
- 0602** **Diğer canlı bitkiler (kökler dahil), çelikler, daldırmalar; mantar miselleri**
- 0602 10 10** **Köklendirilmemiş çelik ve daldırmalar**
- ve
- 0602 10 90**
- Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;
1. Kendi başına bir bitki olmak üzere ana bitkiden ayrıştırılmış, kökleri olmayan canlı bitki parçaları (çelikler)
  2. Tomurcukları (gözleri) olan, bitkilerin üzerlerine aşılanmaya mahsus canlı bitki parçaları (daldırmalık çelikler)
- 0602 40 00** **Güller (aşılı veya aşısız)**  
Bu alt pozisyona hem kültür güllerini hem de köpek güllerini veya yaban güllerini kapsar.
- 0602 90 10** **Mantar miselleri**  
Mantar miselleri, çoğunlukla yeraltında bulunan, çürümüş hayvansal veya bitkisel maddelerin üzerlerinde yaşayan ve yetişen ve dokularda kendilerini geliştiren ve mantar meydana getiren, cılız ipliklerden bir ağa (*Thallus* veya *Mycelium*) verilen isimdir.  
Ticari amaçlarla yetiştirilen mantar miselleri, *mycelium* tabakalarına koyulmuş bulunan yarı çürümüş saman parçalarından ibaret olan kareler şeklinde satılmaktadır.  
Bu alt pozisyona, sterilize edilmiş at gübresi kompostosu (saman ve at gübresi karışımı) içine konmuş hububat tanelerinden oluşan bir tabakanın üzerine mikroskobik miktarlarda yerleştirilmiş olan, tamamen gelişmemiş mantar misellerinden oluşan bir türün de dahildir.
- 0602 90 41** **Orman ağaçları**  
Bu alt pozisyona, normalde ağaçlandırma için kullanılan iğne yapraklı ağaçların veya yaprak döken ağaçların tohumlarından olan genç bitkiler dahildir. Bunlar genellikle yumak halinde kökleri olmaksızın sunulmaktadırlar.
- 0602 90 45** **Köklendirilmiş çelikler ve fidanlar**  
Bu alt pozisyona, tarifinin başka bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan dikilmeden önce daha ileri düzeyde bir fidanlık işlemi görmeyi gerektiren bitkiler gibi genç bitkiler dahildir. Bunlar 1 ila 2 yaşındaki fideler ve köklendirilmiş çelikler, aşılanmış veya tomurcuklanmış kök-soyul veya bitkiler, daldırma fidanları ve genellikle 2 ila 3 yaşından daha yaşlı olmayan bitkilerdir.
- 0602 90 49** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyona, tarifinin başka bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ve normalde ağaçlandırma için kullanılmayan, Avrupa türünde veya egzotik türde ağaçlar ve küçük ağaçlar dahildir. Bunlar genellikle yumak halinde kökleri ile birlikte sunulmaktadırlar.
- 0602 90 50** **Diğer açık hava bitkileri**  
Bu alt pozisyona, sürekli dikime mahsus olan ve gövdesinin, yerin üstünde kalan ve odunsu olmayan kısmı sonbaharda ölen ve ilkbaharda yeni sürgün veren kışa dayanıklı bitkiler dahildir.  
Bu alt pozisyona, eğreti otları ile bataklıklar ve suda yaşayan bitkiler de dahildir. (0601 pozisyonu ve 0602 90 99 alt pozisyonunda yer alanlar haricindekiler)  
Bu alt pozisyona, çimenlik oluşturmak için çimen ruloları ve bütütk çimen parçaları da dahildir.
- 0603** **Buket yapmaya elverişli veya süs amacına uygun cinsten kesme çiçekler ve çiçek tomurcukları (taze, kurutulmuş, boyanmış ağartılmış, emprenye edilmiş veya başka şekilde hazırlanmış)**
- 0603 11 00** **Taze**
- ila
- 0603 19 80**

Bu alt pozisyonlara, taze olarak ithal edilmelerini sağlamak üzere özellikle, kesilmeden önce veya kesildikten sonra renkli soltasyonlarla soğurma işlemi veya nadiren, suya batırma suretiyle, doğal renkleri değiştirilen veya koyulaştırılan çiçekler ve çiçek tomurcukları dahildir.

0603 19 80

**Diğerleri**

Bu alt pozisyona, ayçiçekleri ve muhabbet çiçeği dahildir. Bununla birlikte, bu iki bitkinin gövdeleri ve yaprakları (çiçekleri olmaksızın), 1404 90 00 alt pozisyonunda yer alır.

Bu alt pozisyona, tomurcuklu veya çiçekli söğüt ağacı dalları da dahildir. Bununla birlikte, tomurcuksuz veya çiçeksiz söğüt ağacı dalları, 1401 90 00 alt pozisyonunda yer alır.

0604

**Buket yapmaya elverişli veya süs amacına uygun cinsten bitki yaprakları, bitki dalları ve bitkilerin diğer kısımları (çiçeksiz veya tomurcuksuz) ve otlar, yosunlar ve likenler (taze, kurutulmuş, boyanmış, ağartılmış, emprenye edilmiş veya başka şekilde hazırlanmış)**

0604 20 11

**Ren geyiği likeni**

Bu bitki, *Cladoniaceae* familyasına aittir. (*Cladonia rangiferina*, *Cladonia silvatica* ve *Cladonia alpestris*)

0604 20 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon tatlı mısırın (*Zea mays var. saccharata*) (Fasıl 7) veya tahıl bitkilerinin (Fasıl 10) taze başaklarını kapsamaz.

0604 90 11

**Ren geyiği likeni**

0604 20 11 alt pozisyonu açıklama notlarına bakınız

0604 90 91

**Sadece kurutulmuş**

Bu alt pozisyon, kurutulmadan önce bükülmüş veya spiral biçimine getirilmiş olduğuna bakılmaksızın, bükülmüş veya spiral biçimine getirilmiş kurutulmuş dalları kapsamaz (0604 90 99 alt pozisyonu).

Bu alt pozisyon tatlı mısırın (*Zea mays var. saccharata*) (Fasıl 7) veya tahıl bitkilerinin (Fasıl 10) basitçe kurutulmuş başaklarını kapsamaz.

0604 90 99

**Diğerleri**

Bu alt pozisyona, süs amacıyla ağartılmış, boyanmış, empreye edilmiş veya başka şekilde hazırlanmış tahıl bitkilerinin (örneğin, mısır buğdayı) kurutulmuş başakları dahildir. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, bükülmüş veya spiral biçimine getirilmiş kurutulmuş dalları da kapsar.

## YENİLEN SEBZELER ve BAZI KÖK ve YUMRULAR

## Genel Açıklamalar

Filizler (sebze filizleri ve diğer filizler) insan tüketimine uygun, ham veya pişirilmiş filizlenmiş tohumlardır. Filizlenme nemlendirme yoluyla (su miktarındaki artış tohumları harekete geçirir) yeni bir bitki büyüme ve yapraklarının gelişmesine kadar tohumların gelişmesidir.

Genellikle insan tüketimine uygun filizler üç şekilde olabilir:

1. Tohum yapraklarıyla birlikte gelişen bir bitki (kotledonlar, embriyotik ilk yapraklar), tohum ve köklerin kalanları;

2. Filizlenen hububat taneli bir bitki (örneğin filizlenmiş arpa, diğer bir deyişle yeşil malt, 1107 10 11 ile 1107 10 99 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız), ham olarak salatalarda veya ileri bir işlemden sonra bira veya viski yapımı için kullanılabilir.

3. Sadece tohum yapraklarından oluşan tohum ve köklerin kalıntılarını ve yetişkin yaprakları (gerçek yapraklar, embriyon sonrası aşamada oluşan) olmayan bebek bitkiler. Bu tip filizler çoğunlukla küçük kutularda büyütme yardımcı bir maddeyle sunulurlar.

Filizleri sınıflandıran aşağıdaki kurallar uygulanır:

- 7. Fasıldaki Sebzelerin filizleri, gıda, ekim amaçlı olsun taze sebzeler bu fasılda yer aldığından 7. Fasılda kendilerine uygun pozisyonlarda taze sebze olarak sınıflandırılırlar. (0602 pozisyonundaki tekrar ekilebilen sebze tohumları hariç) (Armonize Sistem Açıklama Notları 7. Fasil Genel, onuncu paragrafa bakınız)

- Fasulye filizi üretimi için kullanılan fasulyeler 0713 pozisyonunda kuru baklagil olarak sınıflandırılırlar (AS 0713.31 alt pozisyonu açıklama notlarına bakınız). Fakat bunlardan filizlenen fasulye filizleri ve diğer kuru baklagillerin filizleri taze baklagil olarak 0708 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

- Sadece tohum formunda olmasına rağmen bazı bitkiler (örneğin 9 ve 12. Fasıldakiler) filizlendikten sonra sebze olarak tüketime uygun hale geldiklerinden ve 9 ve 12. Fasıldaki eşyanın özelliklerini yitirdiklerinden 7. Fasılda sınıflandırılmadırlar. (Bakınız AS 0709 pozisyonu açıklama notları, ilk paragraf, (14), bambu ve soya fasulyesi filizleri)

- 10. Fasıldaki (1001, 1002, 1003, 1004, 1006 ve 1008 pozisyonları) hububatın tanelerinden yapılan filizler, örneğin filizlenmiş arpa, 1107 10 alt pozisyonunda sınıflandırılır (filizlenmiş arpa 10. Fasıldan hariç bırakılmıştır, AS Açıklama Notları 1003 pozisyonu hariç bırakılan (a)). Bu alt pozisyon filizlenmiş hububatları en özel tanımlayan pozisyondur ve kurutulmuş filizli hububatlarla (malt) sınırlı değildir. Yeşil malt 1107 10 11 ile 1107 10 99 (Bu alt pozisyonlara ait KN açıklama notlarının ilk paragrafına bakınız) alt pozisyonlarında sınıflandırılır ve henüz kurutulmamış ve filizlenmeye başlamış tane olarak karakterize edilir.

- Tatlı mısır filizleri (Zea mays var. Saccharata) 7. Fasılın 2 Nolu Notu ve 10. Fasılın 2 Nolu Notu uyarınca 0709 pozisyonunda (0709 99 60 KN pozisyonunda) sınıflandırılır.

## Sebze Filizleri ve KN kodlarının listesi aşağıdadır:

KN Pozisyonları	Tanım (Latin ismi)
0703 10 19	Soğan ( <i>Allium cepa</i> )
0703 20 00	Sarımsak ( <i>Allium sativum</i> )
0703 90 00	Pırasa ( <i>Allium porrum</i> )
0704 90 90	Brokoli ( <i>Brassica oleracea</i> var. <i>italica</i> )
0704 90 90	Roket ( <i>Eruca sativa</i> ; syn. <i>E. vesicaria</i> ssp. <i>sativa</i> (Miller) Thell., <i>Brassica eruca</i> L.)
0706 90 90	Pancar ( <i>Beta vulgaris</i> ssp. <i>vulgaris</i> )
0706 90 90	Turp ( <i>Raphanus sativus</i> )
0708 10 00	Bezelye ( <i>Pisum sativum</i> )
0708 20 00	Azuki Fasulyesi ( <i>Phaseolus angularis</i> )
0708 20 00	Mung Fasulyesi ( <i>Vigna radiata</i> )
0708 20 00	Pirinç fasulyesi ( <i>Phaseolus pubescens</i> )
0708 90 00	Nohut ( <i>Cicer arietinum</i> )
0708 90 00	Ejderin dişi ( <i>Lotus maritimus</i> )
0708 90 00	Mercimek ( <i>Lens culinaris</i> )
0708 90 00	Güvercin bezelye ( <i>Cajanus cajan</i> )
0709 99 50	Rezene ( <i>Foeniculum vulgare</i> var. <i>azoricum</i> )
0709 99 60	Tatlı Mısır ( <i>Zea mays</i> var. <i>saccharata</i> )
0709 99 90	Fesleğen ( <i>Ocimum</i> spp.)
0709 99 90	Siyah hardal ( <i>Brassica nigra</i> , syn.: <i>Sinapis nigra</i> L., <i>Sisymbrium nigrum</i> (L.) Prantl.)
0709 99 90	Mavi dev çördükotu ( <i>Agastache foeniculum</i> )
0709 99 90	Hodan ( <i>Borago officinalis</i> )
0709 99 90	Çin maunu ( <i>Toona sinensis</i> )

0709 99 90	Deniz börülçesi ( <i>Salicornia europaea</i> )
0709 99 90	Kişniş ( <i>Coriandrum sativum</i> )
0709 99 90	Tere ( <i>Lepidium sativum</i> )
0709 99 90	Çemen ( <i>Trigonella foenum-graecum</i> )
0709 99 90	Yeşil shiso veya pembe shiso ( <i>Perilla frutescens</i> )
0709 99 90	Ayçiçeği ( <i>Helianthus annuus</i> )
0709 99 90	Beyaz hardal ( <i>Sinapis alba</i> )
1107 10 19	Buğday yeşil malt ( <i>Triticum aestivum</i> )
1107 10 99	Arpa yeşil malt ( <i>Hordeum vulgare</i> )
1107 10 99	Darı yeşil malt ( <i>Panicum miliaceum</i> )
1107 10 99	Yulaf yeşil malt ( <i>Avena sativa</i> )
1107 10 99	Pirinç yeşil malt ( <i>Oryza sativa</i> )
1107 10 99	Çavdar yeşil malt ( <i>Secale cereale</i> )
1214 90 90	Alfalfa ( <i>Medicago sativa</i> )

**0701 Patates (taze veya soğutulmuş)**

**0701 90 50 Taze (1 Ocak'tan 30 Haziran'a kadar)**

Taze patatesler, açık renkleriyle (genellikle beyaz veya pembe) ve muhkem olmayan ve sıyrılmak suretiyle kolaylıkla soyulabilen ince kabuklarıyla ayırt edilirler. Ayrıca hiçbir filizlenme belirtisi göstermezler.

**0703 Soğanlar, şalotlar, sarımsaklar, pırasalar ve diğer soğanımsı sebzeler (taze veya soğutulmuş)**

**0703 10 11 Soğanlar ve şalotlar**

ila

**0703 10 90**

Bu alt pozisyonlar soğan (*Allium cepa*) ve şalotların (*Allium ascalonicum*) tüm cinslerini kapsar.

**0703 10 11 Arpacık soğanı**

Bu alt pozisyon başka yere dikilmek için tohumdan yetiştirilmiş, bir yaşında soğan nüvelerini kapsar. Çapları genellikle 1 ila 2 cm.dir

**0703 20 00 Sarımsaklar**

Bu alt pozisyon insanların yemesine elverişli tüm sarımsak (*Allium sativum*) cinslerini kapsar.

Ayrı dişleri olmayan tek bir baştan oluşan, yaklaşık 25-50 mm çapında olan ve ticari hayatta "tek sarımsak", sedef sarımsak", "tek diş sarımsak" veya "tek baş sarımsak" (veya benzeri ticari adlar), olarak tarif edilen sarımsak da bu alt pozisyon kapsamındadır. Bu alt pozisyon, yaklaşık 60 mm veya daha fazla çapında tek baştan oluşan (diğer bir deyişle, çok dişli sarımsaktan bariz bir şekilde daha büyük ve daha ağır), 0703 90 00 alt pozisyonunda yer alan, "iri yuvarlak başlı sarımsak" veya "fil sarımsak" denilenleri (*Allium ampeloprasum*) kapsamaz. *Allium sativum*, ve *Allium ampeloprasum* türleri kendi gen havuzları bakımından da farklılık gösterirler.

**0703 90 00 Pırasa ve diğer soğanımsı sebzeler**

Bu alt pozisyona, genel olarak yenilen pırasalar (*Allium porrum*), Gal soğanı veya taş pırasa (*Allium fistulosum*) ve Frenk soğanı (*Allium schoenoprasum*) dahildir.

**0704 Lahana, karnabaharlar, alabaşlar, yaprak lahanalar ve benzeri yenilen brassicalar (taze veya soğutulmuş)**

**0704 10 00 Karnabaharlar ve başlı broccoli**

0704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (1)'e bakınız.

**0704 90 10 Beyaz lahana ve kırmızı lahana**

Bu altpozisyona yuvarlak lahana (*Brassica oleracea L. var. capitata L.f. var. alba D.C. subvar. conica* ve *subvar. piramidalis*), kırmızı lahana [*Brassica oleracea L. var. capitata L.f. rubra (L.) Thell*] dahil, beyaz lahanaları kapsar.

**0704 90 90 Diğerleri**

Bu alt pozisyona, Savoy lahanası (*Brassica oleracea L. var. bullata D.C. ve var. sabauda L.*), Çin lahanası (örneğin, *Brassica sinensis* ve *Brassica pekinensis*), alabaş ve şalgam-köklü lahana (*Brassica oleracea var. gongylodes*) ve filizlenmiş brokoli veya calabres [*Brassica oleracea L. convar. Botrytis (L.) Alef var. italica Plenck*] dahildir.

Bununla birlikte, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

- Brassica cinsinin yenilen kökleri; [0706 pozisyonunda yer alan şalgamlar ve 1214 pozisyonunda yer alan sarı şalgamlar veya İsveç şalgamları (*Brassica napus var. napobrassica*)]
- 1214 pozisyonunda yer alan, kırmızı veya beyaz sakızkabağı sapı kıvrıkcık lahanası gibi hayvan yemi olan türden kıvrıkcık lahana (*Brassica oleracea var. medullosa*) ve sığır lahanası (*Brassica oleracea var. viridis*)

- 0706 Havuçlar, şalgamlar, kırmızı pancar, teke sakalı (salsifis), kök kerevizi, turplar ve benzeri yenilen kökler (taze veya soğutulmuş)**
- 0706 10 00 Havuçlar ve şalgamlar**  
Bu alt pozisyon sadece, insanların yemesine elverişli şalgam ve havuç (kırmızı veya pembe) çeşitlerini kapsar. Genelde beyaz veya açık sarı renkte olan, hayvanlara yem olarak verilen türden havuçlar ve şalgamlar (*Brassica campestris var. rapa*) ve sarı şalgamlar veya İsveç şalgamları (*Brassica napus var. napobrassica*), 1214 90 10 alt pozisyonunda yer alır.
- 0706 90 90 Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Kırmızı pancar; (*Beta vulgaris var. conditiva*)
  2. Teke sakalı (*Trapogan porrifolius*) ve scorzonera (*Scorzonera hispanica*)
  3. Her çeşit turp: beyaz, siyah, pembe...vb.; (*Raphanus sativus var. sativus* ve *niger especially*)
  4. Şalgam köklü maydanoz (*Petroselinum crispum var. tuberosum*) ve köklü frenk maydanozu (*Chaerophyllum bulbosum*)
  5. Yabani havuçlar; (*Pastinaca sativa*)
  6. İnce ve uzun köksaplar şeklinde, sarımsak beyaz renkte ve genelde, birkaç boğumlu serçe parmak büyüklüğünde Japon enginarları ve chonogi (*Stachys affinis* veya *Stachys sieboldii*)  
Bununla birlikte; Kudüs yerelması, tatlı patatesler, taro ve Hint yerelması gibi yüksek nişasta veya inulin muhtevalı yenilen kökler ve yumru kökler 0714 pozisyonunda yer alır.
- 0707 00 Hıyarlar ve kornişonlar (taze veya soğutulmuş)**
- 0707 00 90 Kornişonlar**  
Bu alt pozisyonda yer alan kornişonlar, bir çeşit küçük hıyardır. (kilogram başına 85 veya daha fazla)
- 0708 Baklagiller (kabuklu veya kabuksuz) (taze veya soğutulmuş)**
- 0708 10 00 Bezelye (Pisum sativum)**  
Bu alt pozisyon hayvanlara yem olarak verilen türden bezelyeler dahil (*Pisum sativum var. arverse*), *Pisum sativum* türünden tüm bezelyeleri kapsar.  
Bu alt pozisyon, 0708 20 00 alt pozisyonunda yer alan fasulyeler veya 0708 90 00 alt pozisyonunda yer alan *Cicer* cinsi nohutlar olan sığır nohutunu (siyah gözlü cinsi dahil) kapsamaz.
- 0708 90 00 Diğer baklagiller**  
Bu alt pozisyon, 0708 pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (3), (4), (5) ve (6) nolu notlarında belirtilen ürünleri kapsar.
- 0709 Diğer sebzeler (taze veya soğutulmuş)**
- 0709 20 00 Kuşkonmazlar**  
Bu alt pozisyon sadece, genç kuşkonmaz filizlerini veya " mızraklarını" kapsar (*Asparagus officinalis*).
- 0709 40 00 Yaprak kerevizleri (kök kerevizleri hariç)**  
Bu alt pozisyon " *Apium graveolens L., var. dulce (Mill.) Pers.* " (yivli, sırk veya kış yaprak kerevizi) ve " *Apium graveolens var. secalinum Alef.* " (yaprak kerevizi) cinsi yaprak kerevizlerini kapsar.
- 0709 59 10 Cüce kız mantarı (Chanterelles)**  
Bu alt pozisyon sadece, genelde yumurta sarısı renginde olan, *Cantharellus cibarius Fries* ve *Cantharellus friesii Quélet* cinsi cüce kız mantarlarını ve giro'leri (yumurta mantarı) kapsar. Yalancı cüce kız mantarı (*Clitocybe aurantiaca*) ve bereket boynuzu (*craterellus cornucopides*) gibi, şarküteriye bazen yer mantarlarının yerine kullanılan, yenilen benzeri türler 0709 59 90 pozisyonunda yer alır.
- 0709 59 30 Kuzu mantarları**  
Bu alt pozisyon, özellikle adı kuzu mantarları veya cep mantarları (Boletus edulis) ile Boletus cinsi kuzu veya boletus mantarlarını kapsar.
- 0709 60 10 Capsicum veya Pimenta cinsi meyvalar**
- 0709 60 99**  
0709 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (5)'ya bakınız.
- 0709 92 10 Zeytinler**  
Yağları çıkarılmakla beraber yağlı madde muhtevası % 8'den fazla olan zeytinler bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar.
- 0709 99 10 Salatalık sebzeler (marul (Lactuca sativa) ve hindiba (Cichorium spp.) hariç)**  
Bu alt pozisyon, bahçe marulu (*Lactuca sativa*), hindiba ve Frenk salatası (*Cichorium spp*) haricindeki tüm salata yapmaya mahsus bitkileri kapsar.

Aşağıdakiler bunlara dahildir;

1. Kuzu marulu
2. Kara hindiba çiçeği (Tarxacum officinale)

0709 99 20

**Pazı ve yaban enginarı**

Bu alt pozisyon, aynı zamanda beyaz pancar, ispanak pancarı, gümüş pancar veya yaprak pancar ( Beta vulgaris subvar.cicla ) ve kengel (Cynara cardunculus) olarak adlandırılan pazıları kapsar.

0709 99 40

**Kebere**

Kebere, dikenli, yıllık çalıların açılmamış çiçek tomurcuklarıdır ( Capparis spinosa ).

0709 99 90

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Bamya veya kadın parmağı (Hibiscus esculentus)
2. Ravent
3. Kuzu kulağı ( Rumex acetosa )
4. Kaz ayağı ( Oxalis crenata )
5. Yabani şeker havucu ( Sium sisarum )
6. Çeşitli türlerdeki tereler: bahçe teresi ( Lepidium sativum ), su teresi (Nasturtium officinale ), kış teresi ( Barbarea verna ) latin çiçeği veya Hint teresi ( Tropaeolum majus ) vb.
7. Semiz otu ( Portulaca oleracea )
8. Maydanoz ve Frenk maydanozu ( 0706 90 90 alt pozisyonunda yer alan şalgam köklü maydanoz ve köklü Frenk maydanozu hariç )
9. Tarhun ( Artemisia dracunculus ) ve kekik otu ( Satureja hortensis veya yaz kekik otu ve Satureja montana veya kış kekik otu )
10. Kültür veya tatlı mercanköşk ( Origanum majorana )
11. “Muscaria comosum” cinsinin Liliaceae ailesinin soğanları ( yaygın adları “lampasciolo” “yabani soğan” “lilas de terre” “tüyü sümbül” )

Ayrıca, aşağıda belirtilenleri de dikkate alınmalıdır;

(a) Yüksek oranda nişasta veya iniltin içeren kök ve yumrular 0714 pozisyonunda yer almaktadır.

(b) Bazı bitkiler insan tüketimine uygun olmasına rağmen bu alt pozisyon haricinde kalırlar: bu durum özellikle aşağıdakilere uygulanır:

1. kekik (0910 99 31 ila 0910 99 39 alt pozisyonları)
2. Defne yaprakları (0910 99 50 alt pozisyonu)
3. Yabani mercanköşk veya oregano ( Origanum vulgare ), ada çayı (Salvia officinalis ) , fesleğen ( Ocimum basilicum ), nane ( tüm türleri ), güvercin otu ( Verbena spp. ), sedef otu (Ruta graveolens), çördük ( Hyssopus officinalis ) ve hodan ( Borago officinalis ) (1211 pozisyonu )

0710

**Sebzeler (pişirilmemiş veya buharda veya suda kaynatılarak pişirilmiş) (dondurulmuş)**

Dondurulmuş” ifadesi bu Fasla dair Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragrafında tanımlandığı gibi, Avrupa Adalet Divanının 120/75 sayılı Dosyanın yargılanmasında belirlediği ölçütler ışığında da anlaşılacaktır. Kıyasen, Mahkemenin C-423/09 sayılı dosyanın yargılanmasında bu ölçütleri yorumunu takiben; dondurma işleminin, ürünün artık doğal halde olmaması sonucunu verecek şekilde esaslı ve geriye dönüşü mümkün olmayan değişiklikler yapması gerekmektedir.

Bu sebeple, ardından çözülmeye veya açılmaya başlasalar dahi, özellikle hücre yapıları, bu ürünlerin doğal halde olmamaları ile sonuçlanacak şekilde geriye dönüşü mümkün olmayan işlemlere tabi tutulduklarında ürünler “dondurulmuş”tur.

0711

**Geçici olarak konserve edilmiş fakat bu halleriyle derhal yenilmeye elverişli olmayan sebzeler (örneğin; kükürt dioksit gazı kullanılarak salamurada, kükürtlü su içinde veya diğer koruyucu eriyikler içinde)**

0711 20 10

**Zeytinler**

ve

0711 20 90

Bu alt pozisyonlar, normal olarak tuzlu suda salamura edilmiş, henüz acı tadını gidermek için bir işleme tabi tutulmamış zeytinleri kapsar.Tuzlu suda uzun bir süre basitçe ıslatma ile yenilebilir hale gelen zeytinler bu alt pozisyonlar haricinde kalır ve 2005 70 00 alt pozisyonunda yer alır.

0711 40 00

**Hıyarlar ve kornişonlar**

Buldukları halde tüketime uygun olmadıkları müddetçe taşıma ve depolama esnasında geçici olarak korunmalarını sağlayan, muhtemelen ilave sirke ve asetik asitli salamura içeren geniş kaplara basitçe

konulmuş salatalıklar ve acurlar bu pozisyona dahildir. Bu ürünler genelde ağırlık itibarıyla en az %10 tuz içerir.

Nihai kullanımdan önce, 20. fasılda sınıflandırılabilmesi için bu ürünler genellikle aşağıda belirtilen şekillerde işleme tabi tutulurlar ;

- kısmi olarak tuzunun giderilmesini müteakiben çeşni verme işlemi (genellikle sirke esası aromalar içeren sıvılarla )
- ürünün daha küçük kaplara (konserve kutusu, şişe, cam kavanoz vb.) alınmasından sonra tuz ve sirkenin stabilize durumunu kuvvetlendirmek amacıyla pastörize etme işlemi

Bununla birlikte, salamurada muhafaza edilmiş edilmemiş, tam bir laktik fermentasyona tabi tutulmuş salatalıklar ve acurlar 20 inci Fasılda yer alır. Tam bir laktik fermentasyona tabi tutulan salatalık ve acurlar, enine kesildiklerinde etli kısımlarının camısı (saydam) görünüşleriyle ayırt edilebilirler.

0711 51 00

**Aguricus cinsi mantarlar**

Bu alt pozisyonda yer alan mantarlar, sirke veya asetik asit ilave edilmiş kuvvetli tuzlu su solüsyonlarında konserve edilmiş olabilir.

0711 90 70

**Kebereler**

Bu alt pozisyonda yer alan kebereler genellikle tuzlu suda salamura edilerek fiçılarda saklanmaktadır.

0712

**Kurutulmuş sebzeler (bütün halde, kesilmiş, dilimlenmiş, kırılmış veya toz halinde, fakat başka şekilde hazırlanmamış)**

Sebze olarak kullanılmayan, ancak parfümeride, eczacılıkta, böcek ve mantar öldürücü veya benzeri amaçlarla kullanılan kurutulmuş haldeki maddeler bu pozisyon kapsamında yer almazlar (1211 pozisyonu).

0712 90 30

**Domates**

Domates tozunun sınıflandırılması ile ilgili olarak 2002 90 11 ile 2002 90 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

0712 90 90

**Diğerleri**

Tıbbi amaçlarla kullanılan kara hindiba bitkisinin ( Taraxacum officinale ) kurutulmuş yaprakları ve kökleri, kurutulmuş kuzu kulağı ( Rumex acetosa ) ve kurutulmuş Latin çiçeği veya Hint teresi (Tropaeolum majus ) bu alt pozisyon haricinde kalır ( 1211 90 85 alt pozisyonu ).

0713

**Kuru baklagiller (kabuksuz) (taneleri ikiye ayrılmış, tane kabukları çıkarılmış olsun olmasın)**

Ekim amacıyla hazırlanmış bu pozisyonda yer alan ürünler, bitkilerin yetiştirilmesine mahsus ürünler olup, genellikle paketleme usulleri ( örneğin kullanım amaçlarının belirtildiği etiketler taşıyan torbalarda ) ve yüksek fiyatları ile tanımlanabilirler.

0713 10 10

**Bezelye (Pisum sativum)**

ve

0713 10 90

0708 10 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0713 20 00

**Nohut (garbanzos)**

Bu alt pozisyonda yer alan nohutlar, ister ekim yapmaya mahsus, insan tüketimine mahsus olsun, isterse hayvanları beslemeye mahsus olsun, Cicer cinsi ( esas olarak Cicer arietinum ) nohutlardır.

0713 31 00

**Vigna munga (L.) Hepper veya Vigna radiata (L.) Wilczek türü fasulyeler**

0713 31 Alt pozisyonuna ilişkin İzahnameye bakınız.

0713 32 00

**Küçük kırmızı (Adzuki) fasulye (Phaseolus veya Vigna angularis)**

Adzuki fasulyesi daima kuru halde pazarlanmaktadır. Adzuki bitkisi olgunluğa erişmeden önce fasulye taneleri yeşil renktedir ve yüksek oranda su içermektedir. Bitki olgunluğa eriştiği zaman fasulye taneleri kırmızı renge döner ve kurumaya başlar.

0713 35 00

**Börülce (Vigna unguiculata)**

Bu alt pozisyon Vigna türü fasulye olarak kabul edilecek olan horsegram'ı (önceden Dolichos sinensis spp, sesquipedalis olarak bilinen) kapsar. "Dolichos unguiculata" ve dolichos sinensis" tabirleri artık Vigna türü fasulyelerin eş anlamlıları olarak kullanılmamaktadır. Dolayısı ile, horsegram'ın doğru adlandırılması "Vigna unguiculata (L.) Walp. Spp. Sesquipedalis" şeklindedir.

0713 40 00

**Mercimekler**

Bu alt pozisyon, adi mercimeğin çok çeşitli cinslerini (Ervum lens veya Lens esculenta) ve fiğ mercimeği (lentil vetch) ve ervil (Ervum ervilia) gibi Ervum veya Lens cinsinin mercimeklerini kapsar.

0713 90 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, 0713 35 00 alt pozisyonunda yer alan (Hindistan'a mahsus bir çeşit nohut olan (Dolichos sinensis spp. Sesquipedalis)) horsegram hariç olmak üzere, lablab (Dolichos lablab) gibi böğrülce familyasından böğrülce, pidgeon bezelyesi (Cajanus cajan), jack fasulyesi (Canavalia ensiformis), kadiife (velvet) fasulyesi ( Mucuna utilis ) ve guar tohumları gibi dolichos cinsinin dolichos larını kapsar.

Vicia fabia ve acı bakla ( Lupinus ) tohumları bu alt pozisyon haricinde kalmaktadır ( 1209 29 45 ve 1209 29 50 alt pozisyonları ).

**0714** **Manyok, ararot, salep, yer elması, tatlı patates ve yüksek oranda nişasta veya inülin içeren benzeri kök ve yumrular (taze, soğutulmuş, dondurulmuş veya kurutulmuş) (dilimlere ayrılmış veya "pellet" şeklinde olsun olmasın), sagu özü**

"Pellet şeklinde" ifadesi bu Bölümün 1 nolu Notunda tanımlanmıştır.

**0714 10 91** **Manyok**

ve

**0714 10 98**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. İki ana türü olan manyokun ( Manihot utilissima ve Manihot aipi ) yumru şeklindeki kökleri; kökler tekerlek parmakları şeklindedir; hasat vaktinde ağırlıkları 500 gramdan 3 kilograma kadar değişebilir
2. Manyok köklerinin parçalarının veya bu köklerin unları veya ezmelerinin aglomere edilmesinden elde edilen pelletler ( 0714 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragrafa bakınız).

**0714 20 10** **Tatlı patates**

ve

**0714 20 90**

Tatlı patates, yumru halinde olup, yumruların et kısımları türlerine göre değişen beyaz, sarı veya kırmızı renklerde ot cinsinden tırmanıcı bitkilerden (Ipomea batatas ) gelmektedir.

**0714 90 20** **Ararot ve salep kökleri ve yüksek oranda nişasta veya inülin içeren ve benzeri kök ve yumrular**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Menşelerine bağlı olarak çeşitli sebze türlerine ait olan ararot kökleri; ararot ( Maranta arundinacea ), Hint ararotu ( Maranta indica ), tacca (Tacca pinnatifida ), Queensland ararotu ( Canna edulis )
2. Orchis cinsinin farklı bitki türlerinden elde edilen salep kökleri
3. Yıldız çiçeği (dalya ) cansız kökleri ve çiçeklerin diğer cansız yumru kökleri
4. Chufa bitkisinin kökleri (Cyperus esculentus), kaplan cevizi olarak da bilinir.

**0714 90 90** **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, yer elmasının çeşitli türlerini (örneğin; Helianthus tuberosus, Helianthus strumosus ve Helianthusdecapetalus) ve geniş çeşitlilikteki türlerin (Metroxylon, Rumphii, Raphia ruffia, Arenga vb.) bazı palmiyelerinin gövdelerinden elde edilen "sagu" olarak isimlendirilen nişastalı özlerini kapsar.



**YENİLEN MEYVELER VE YENİLEN SERT KABUKLU MEYVELER;  
TURUNÇGİLLERİN VE KAVUNLARIN VE KARPUZLARIN KABUKLARI**

**Genel Açıklamalar**

Bu fasıl, tabii fermentasyon başlamış olsa bile, kaba ezme haldeki damıtmaya mahsus meyveleri kapsar. Pastörtizasyon aşağıdaki durumlar hariç olmak üzere bu fasılda uygulanabilir değildir:

-Bu fasıldaki kurutulmuş meyveler ve sert kabuklu meyveler,

-0812 pozisyonundaki geçici olarak konserve edilmiş meyveler ve sert kabuklu meyveler,

0811 pozisyonundaki dondurulmuş meyveler ve sert kabuklu meyveler.

Sterilize edilmiş meyveler ve sert kabuklu meyveler bu fasıl haricindedir (Genellikle 2008 pozisyonu)

**0801 Hindistan cevizi, Brezilya cevizi ve Kaju ( taze veya kurutulmuş ) ( kabuğu çıkarılmış veya kabuğu soyulmuş olsun olmasın )**

**0801 21 00 Brezilya cevizi**

ve

**0801 22 00**

Bu cevizler, şekil ve ebat olarak mandarin dilimlerini anımsatan, sert kabuklu cevizlerdir; bu kabuklar, kahverengimsi liflerle sarılmış üçgen kesitli büyük bir çekirdeği sarmaktadır.

**0802 Diğer kabuklu meyveler ( taze veya kurutulmuş )( kabuğu çıkarılmış veya soyulmuş olsun olmasın )**

**0802 21 00 Fındıklar ( Corylus spp. )**

ve

**0802 22 00**

Bu alt pozisyonlar fındıklar veya cob ( Corylus avellana'nın meyvelerini ), Türk fındıklarını ( Corylus colurna'nın meyveleri ) ve filbert ( Corylus maxima'nın meyveleri ) kapsar.

**0802 41 00**

Ve

**0802 42 00**

**Kestane ( Castanea spp. )**

Bu alt pozisyon, sadece, Castanea cinsinin yenilebilen tatlı kestanelerini kapsar; bu nedenle bu alt pozisyon, 0802 90 85 alt pozisyonunda yer alan, su kestanesi veya göl kestanesi ( Trapa natans'in meyveleri ) ile 2308 pozisyonunda yer alan at kestanesini ( Aesculus hippocastanum ) kapsamaz.

**0802 51 00**

Ve

**0802 52 00**

**Antep fıstığı**

Antep fıstığı, esas itibariyle Sicilya, Yunanistan ve Orta Doğuda yetişen, şamfıstığı ağacının ( Pistacia vera ) meyveleridir.

Antep fıstıkları küçük bir zeytin ebatlarında olup, kırmızı-kahverengi renkte, yüzeysel çok pürüzlü ve hafif kokulu olan yumuşak, ince ve genellikle yaş halde dış kabukları, odunumsu yapıda, açık renkli iç kabukları ile iç kısımda kırmızı- kahverengi renkteki bir zarla kaplı hoş ve yumuşak bir kokuya sahip açık yeşil renkte uzun bir çekirdekleri vardır.

**0802 90 50**

**Kabuksuz çam fıstığı**

Bu alt pozisyon, kozalakları içinde olsun olmasın, çam ağacı çekirdeğini ( Pinus pinea meyveleri ) kapsar.

**0802 90 85**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, kozalakları içinde olsun olmasın, Arolla çamının tohumlarını ( Pinus cembra meyveleri ) kapsar.

**0803**

**Muz ( plantain dahil ) ( taze veya kurutulmuş )**

**0803 10 10**

**Taze**

Plantainler 50 cm.ye kadar uzunlukta olabilen ve 0803 90 10 alt pozisyonunda yer alan muzlardan daha büyük olup, daha fazla açılabilir kısıma sahiptir. Plantainlerdeki nişasta muhtevası sofralık muzlardan farklılık göstermekte, olgunlaşma süresince tatlı hale gelmezler. Plantainler ayrıncı bir kokuya sahip değildir. Ham halde yenilmeye uygun değildir. Bunlar genellikle, yeşilken toplanırlar ve pişirilerek yenilirler.

**0804**

**Hurma, incir, ananas, Avokado armudu, Guava armudu, mango ve mangost ( taze veya kurutulmuş )**

**0804 40 00**

**Avokado armudu**

Avokado armudu veya avokado, avokado ağacının ( Persea americana Mill. ) meyveleridir. Bunlar tek çekirdekli meyvelerdir ve çoğunlukla çeşitlerine göre oldukça geniş, küresel, armut veya benzeri şekilde,

uzun boyunca şarap şişesi şeklinde, bazen büyük çekirdeklidir. Kabukları koyu yeşil, koyu kırmızı, mor veya sarı renktedir. Kabuklarının altında yer alan etli kısım olgunlaştığında yeşilimsi beyaz renkte ve çekirdeğe yakın kısımları soluk renktedir.

0804 50 00

**Guava armudu, mango ve mangost**

Guava armudu, guava ağacının ( *Psidium guayana* ) meyveleridir; guava, etli kısımları çeşitli renklerde ( beyazımsı, pembe, krem, kırmızımsı veya yeşil ) olan, çok sayıda küçük çekirdekli bir meyvedir.

Mango, mango ağacının ( *Mangifera indica* ) meyveleridir; Mango, yassı biçimde, lifli, çekirdeği olan tek çekirdekli bir meyvedir; mangonun birkaç çeşidi olup, meyve ağırlığı 150 gr.dan 1 kg'a kadar değişmekte, tatlı ve kokuludur ( bazıları hafif terebentin tadında ).

Mangost, mangost ağacının ( *Garcinia mangostana* ) meyveleridir. Meyveler, beyaz, şekerimsi ve özel bir lezzete sahip, süngerimsi bir zarla kaplı çeşitli sayıda tohumları barındıran kalın perikarplı, olgunlaştığında kahverengimsi- mor renktedirler.

0805

**Turunçgiller (taze veya kurutulmuş)**

0805 10 20

**Tatlı portakallar (taze)**

Bu alt pozisyon, sadece, *Citrus sinensis* türünden olan portakalları kapsar.

Bunlar kan (sanguine) ve yarı kan (semi-sanguine) portakallarını içermektedir.

Kan portakalları, karotenin varlığına bağlı olarak kabuğu, eti ve suyunda doğal bir renklenme olan portakal türüdür (kabuğundaki doğal renklenme tüm yüzeyin yarısından daha fazlasını kaplar). Yarı kan portakallarında ise doğal renklenme hususu daha az telaffuz edilmektedir ve sadece eti ve suyu ile sınırlıdır. Kan portakalları: "Blood oval", *Sanguinas redondas*, 'Navels sanguinas', 'Sanguinelli', 'Doubles fines', 'Washington kan portakalı' veya geliştirilmiş "doubles fines" veya 'iri kan portakalı (large sanguines)' ve 'Portuguese' leri içermektedir.

0805 10 80

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, *Citrus aurantium* cinsinin meyvesi olan acı portakalı (Seville oranges) kapsar. Bunlar genellikle reçellik olarak kullanılmaktadır.

0805 20 30

**Monreale ve satsuma**

Satsuma (*Citrus reticulata* Blanco var. *Unshiu* (Swing)) mandarinin erken çeşididir. Meyveler, büyük, sarı-portakal renkte, sulu, asitsiz ve çekirdeksizdir.

0805 20 50

**Mandarin ve vilking**

Mandarinler (*Citrus nobilis* Lour. veya *Citrus reticulata* Blanco) daha küçük, basık biçimleri, kabuklarının kolayca soyulabilmesi, dilimlerinin daha fazla açık ayrımları, daha tatlı ve kokulu tatları ile sıradan portakallardan ayrılırlar.

Vilking, Willow yapraklı mandarin ve Temple mandarinin ( King mandarin) çeşitlerinin melezelidir ( acı portakal ile mandarinin melezi ). Bunlar mandarini andırmakta, fakat daha geniş ve bir ucu yuvarlaktır.

0805 20 70

**Tanjerin**

Bu alt pozisyon, tanjerinleri ( *Citrus reticulata* Blanco var. *tangerina* ) kapsar.

0805 20 90

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Tangelos ( tanjerin ile greyfurtun (pomelolar dahil) melezi )
2. Ortaniques ( portakal ile tanjerinin melezi )
3. malaquinas ( portakal ile mandarinin melezi )
4. tangor

0805 40 00

**Greyfurt (pomelolar dahil)**

Bu alt pozisyon, *Citrus grandis* ve *Citrus paradisi* cinsinin meyvelerini kapsar. Bu meyveler açık sarımsı kabuklara sahip, hafifçe basık yuvarlak biçimleri ile genellikle portakaldan daha büyüktürler, etli kısımları sarı veya pembemsi olup, asidik bir tadı vardır.

0805 50 90

**Tatlı limonlar ( *Citrus aurantifolia*, *Citrus latifolia* )**

Bu alt pozisyon, *Citrus aurantifolia* ve *Citrus latifolia* cinsinin tüm türlerini kapsar.

Tatlı limonlar, ince, yapışkan, yeşil veya yeşilimsi sarı kabuklu, oldukça yuvarlak veya yumurta biçiminde küçük bir meyvedir. Suyu yeşil ve yüksek asitlidir.

0805 90 00

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Pütürlü bir yüzeye sahip çok kalın kabuklu, büyük bir limona benzeyen ağaç kavunları ( *Citrus medica* ); etli kısımları çok güzel kokulu, meyve özleri mayhoş tatta olup, şekerli kabukları ise çoğunlukla keklerde ve şekerlilik mamullerinde kullanılmaktadır.
2. Kumkuatlar ( *Fortunella japonica* F.hindsii ve *F. margarita* ), iri zeytin büyüklüğünde, uç kısımları basık olmayan yuvarlak veya yumurta biçiminde, düzgün kabukları, az miktarda meyve özütü ve hafif

asidik tatta olan bir meyvedir; kabukları tatlıdır ve ham veya püre halinde yenilebilir, bunlar çoğu zaman şekerlilik mamullerinde kullanılır.

3. Çinotto ( *Citrus aurantium* var. *myrtifolia* )
4. Bergamot ( *Citrus aurantium* var. *bergamia* ), portakal cinsinden, soluk sarı renkte kabuklu, armut biçiminde, hafif asidik tatta olup, esas itibarıyla uçucu yağların yapımında kullanılmaktadır.
5. Limon yeşili veya altını renkte kalın kabuklu, asitsiz pomelo ve beyaz greyfurtun bir melezi olan, greyfurttan biraz iri, fakat daha az çekirdekli ve daha tatlı, Oroblanko (beyaz altın) veya Tatlımsı (*Citrus grandis* Osbeck × *Citrus paradisi* Macf.)

**0806 Üzümler ( taze veya kurutulmuş )**

**0806 10 10 Sofralık üzümler**

Sofralık üzümler görünüşleri ve paketlenme usulleri ile şaraplık üzümlerden genellikle farklıdır. Sofralık üzümler çoğunlukla , kutu, karton, tepsi veya küçük kapalı sepetlerde sunulmasına rağmen, şaraplık üzümler büyük sepetlerde, açık taşıma kaplarında veya çoğunlukla üzümlerin ezildiği veya yarı preslendiği veya sıkıca paketlenmiş fiçilerde sunulmaktadır.

**0806 20 10 Korint üzümü**

Korint üzümleri, üzüm çeşitlerinden (kültür bitkileri) Korinthiaki N. (*Siyah Corinth*) (*Vitis vinifera* L.) elde edilen kurutulmuş ürünlerdir. bunlar küçük, yuvarlak, sapları alınmış ve pratikte çekirdekleri olmayan, siyaha dönen koyu mor renkte ve çok tatlıdır.

**0806 20 30 Sultani Üzümü**

Sultani üzüm, üzüm çeşitlerinden (kültür bitkileri) Soutanina B. (ya da *Thompson çekirdeksiz*) (*Vitis vinifera* L.) elde edilen kurutulmuş ürünlerdir. Bunlar çekirdeksiz, orta boyda, kahverengi olmaya eğilimli altın renginde ve de oldukça tatlıdır.

**0806 20 90 Diğerleri**

Bu alt pozisyon ise, korint üzümleri ve sultani üzümler dışındaki diğer kurutulmuş üzümleri içermektedir. Kurutulmuş muskatel üzümleri ise, Moschato Alexandreas B. 'nin üzüm çeşitlerinden (kültür bitkileri) elde edilen kurutulmuş ürünlerdir (ya da *Muscatel*, ya da *Malaga*) (*Vitis vinifera* L.). Çekirdekleri vardır.

**0807 Kavunlar ( karpuzlar dahil ) ve papaya ( taze )**

**0807 11 00 Karpuzlar**

Karpuzlar, *Citrullus vulgaris* Schrad türünün meyveleridir. Bunlar 20 kg'a kadar büyüyebilirler. Etili kısımları çok şekerli değildir, çok sulu, parlak kırmızı renkte ve siyah çekirdeklidir.

**0807 19 00 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, bir çok çeşidi olan *Cucumis melo* türünün meyvelerini, özellikle ağsı kabukları olan misk kavununu ( var. *reticulatus* Naud. ), yine ağsı kabuklara sahip şeker kavunu ( var. *saccharus* Naud ), kabuklarında belirgin çizgileri olan kantaloğu ( var. *cantalupensis* Naud ), kış kavununu ( var. *inodorus* Naud ) ve pürüzsüz kabuklu kavunu kapsar. Bu meyveler normal olarak dökme halde bulunurlar, yuvarlak veya yumurta şeklinde, düzgün veya pürüzlü kabukları vardır; etli kısımları sıkı ve sulu, sarımsı portakal renginde veya beyaz renkte , şekerli bir tadı vardır. Meyvenin orta kısmı çok lifli , boşluklu olup, parlak ve sarımsı beyaz renkte oval biçimde çok sayıda çekirdek bulunmaktadır.

**0807 20 00 Papaya**

Aynı zamanda papaw olarak bilinen papaya ( *Carica papaya* ) uzun veya yuvarlak meyvedir, düzgün veya hafifçe damarlı, olgunlaştığında, sarımsı yeşilden portakal renge kadar renklerde ve ağırlıkları birkaç yüz gramdan birkaç kiloya kadar değişmektedir. Etili kısmı kavununkine benzeyen kıvamda, sarıdan portakal rengine varan renklerde, şekerli ve çeşitli derecelerde güzel kokuludur ve meyve özüne gömülmüş çok sayıda yuvarlak, siyah çekirdeklerin olduğu boşluk vardır.

**0808 Elma, armut ve ayva ( taze )**

**0808 10 10 Şaraplık elmalar, yığın halinde, 16 Eylül'den 15 Aralık'a kadar**

Bu alt pozisyon, görünüşleri ve özellikleri itibarıyla ( boylarına göre ayrılmamış veya tasnif edilmemiş durumda, genellikle yenilecek meyvelerden daha küçük, asidik veya hoş olmayan lezzet ve düşük kıymette olması vb. gibi) sadece, fermente edilmiş veya edilmemiş içeceklerin yapımında kullanılırlar. Bunlar taşıdıkları araçlarda ayrı ayrı yapılmamış halde dökme durumda (örneğin; tren vagonlarında, büyük konteynerlerde, kamyonlarda, mavnalarda ) olmalıdır.

**0808 30 10 Şaraplık armutlar, yığın halinde, 1 Ağustos'tan 31 Aralık'a kadar**

0808 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**0809 Kayısı, kiraz, şeftali ( nektarin dahil ), erik ve çalaki eriği ( taze )**

**0809 21 00 Kiraz ( vişne dahil )**

ve  
**0809 29 00**

Bu alt pozisyonlar, yabancı kirazlar ve özellikle adi kirazlar ( *Prunus cerasus*'un meyveleri ), vişne (morello) ( *Prunus cerasus* var. *austera*'nın meyveleri ), **heart cherries** ( *Prunus avium* var. *juliana*'nın meyveleri ), sıkı etli **heart cherries** ( *Prunus avium* var. *Duracina*'nın meyveleri) ve **geans** ( *Prunus avium* veya *Cerasus avium*'un meyveleri ) dahil tüm kiraz çeşitlerini kapsar.

**0809 30 10 Şeftali ( nektarin dahil )**

ve

**0809 30 90**

Şeftalinin aksine, nektarinlerin pürüzsüz bir yüzeyi vardır.

**0809 40 90 Çakal eriği**

Çakal eriği Eriklerin veya siyah thornun ( *Prunus spinosa* ) yabancı meyveleridir.

**0810 Diğer meyveler ( taze )**

**0810 20 10 Ahududu**

Bu alt pozisyon, *Rubus idaeus*, *Rubus illecebrosus*, *Rubus occidentalis* ve *Rubus strigosus*'un meyvelerini kapsar. Bunların bazı türlerinin kırmızı, diğerlerinin ise beyaz meyveleri vardır.

**0810 30 10 Siyah Frenk üzümü**

Bu alt pozisyon *Ribes rigrum* L. Cinsinin yuvarlak meyvelerini kapsar.

**0810 30 30 Kırmızı Frenk üzümü**

Bu alt pozisyon *Ribes rubrum* L. Cinsinin meyvelerini kapsar.

**0810 40 10 Noktalı kırmızı yaban mersinleri ( Vaccinium vitis-idaea türü meyve )**

Bu meyveler kırmızı veya pembe renktedirler.

**0810 40 30 Adi yaban mersini ( vaccinium myrtillus )**

Bu meyveler mavimsi-siyah renktedir.

**0810 50 00 Kivi**

Bu alt pozisyon, *Actinidia chinensis* Planch veya *Actinidia deliciosa* cinsinin kivi meyvesini kapsar. Bu meyveler, bir yumurta büyüklüğünde, özlü, keskin-tatlı lezzette, ve yeşilimsi-kahverengi renkte tüylü bir kabuğu vardır.

**0810 90 20 Demirhindi, mahun elması, "lychees", ekmek ağacı meyvesi, sapodillo meyvesi, çarkıfelek meyvesi, Karambola ve pitahaya**

Uluslararası ticarete normal olarak sunulmuş olan demirhindi ( *Tamarindus indica* ve *Tamarindus officinalis*'in meyveleri ) ( kabukları soyulmuş veya ilave şeker veya diğer maddeler içermeyen veya diğer şekilde işlem görmemiş ezme halde ) 0813 40 65 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

**Jack** meyvesi *Artocarpus heterophylla* ve *Artocarpus integrifolia*'nın meyveleridir. **Lychees**, *Litsea chinensis*'in meyveleridir. Ekmek ağacı meyvesi veya **naseberry** *Achras sapota*'nın meyveleridir.

Bu alt pozisyon, mor granadilla ( *Passiflora edulis* ), dev granadilla ( *Passiflora quadrangularis* ) ve tatlı granadilla ( *Passiflora ligularis* ) gibi türlerin, çarkıfelek meyvesi veya granadillas ( bir çeşit çarkı felek meyvesi ) veya pasiflorayı ( örneğin; maracuja ) kapsar.

**0810 90 75 Diğerleri**

Armonize Sistem İzahnamesi 0810 Pozisyonu Açıklama Notları 2. Paragraf (8)'de verilen türnlere ek olarak (lychees ve sapodillo meyvesi hariç), aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Kocayemiş meyveleri ( *Arbutus unedo*'nın meyveleri )
2. Barberries (*Berberis vulgaris*'in meyveleri)
3. Deniz-cehrisinin meyveleri ( *Hippophae rhamnoides*'in meyvesi )
4. Üvez ( veya üvez elması ) veya üvez taneleri ( *Sorbus domestica* ve *Sorbus aria*'nın meyveleri )
5. Annouccous meyveleri ( *Annona cherimolia* (çerimola)'nın ) ve *Annona reticulata*'nın ( öküz kalbi ) meyveleri)
6. *Physalis*'in çeşitli türleri veya alkekengi ( *Physalis alkekengi* ( Çin fulgorası )'nin veya *Physalis pubescens*'in meyveleri )
7. *Flacourtia* meyveleri veya Madakaskar eriği veya governer eriği (*Flacourtia cataphracta* ve *Idesia polycarpa* )
8. Muşmula ( *Mespilus germanica*'nın meyveleri ) ve yenidoğru veya Japon muşmulası ( *Eriobotrya japonica*'nın meyveleri )
9. Sapotaceae'nin çeşitli türlerinin meyveleri, örneğin; 0810 90 20 alt pozisyonunda yer alan spodillo meyvesi hariç, sapota gibi ( *Lucuma mammosa*'nın meyveleri )
10. 0810 50 00 alt pozisyonunda yer alan kivi meyvesi ( *Actinidia chinensis* Planch. veya *Actinidia deliciosa* ) hariç, yenilebilen *Actinidia* türleri

11. Sapindaceae'nin çeşitli türlerinin meyveleri, örneğin; 0810 90 20 alt pozisyonunda yer alan lychees (Litchi chinensis'in meyvesi ) hariç, rambutrانت ( Nephelium lappaceum'un meyvesi )ve pulasant (Nephelium mutabile 'nin meyvesi ) gibi

**0811 Meyveler ve sert çekirdekli meyveler (pişirilmemiş veya buharda veya suda kaynatılarak pişirilmiş, dondurulmuş) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış olsun olmasın)**  
Dondurulmuş" ifadesi bu Fasla dair Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafında tanımlandığı gibi, Avrupa Adalet Divanının 120/75 sayılı Dosyanın yargılanmasında belirlediği ölçütler ışığında da anlaşılacaktır. Kıyasen, Mahkemenin C-423/09 sayılı dosyanın yargılanmasında bu ölçütleri yorumunu takiben; dondurma işleminin, ürünün artık doğal halde olmaması sonucunu verecek şekilde esaslı ve geriye dönüşü mümkün olmayan değişiklikler yapması gerekmektedir.

Bu sebeple, ardından çözülmeye veya açılmaya başlasalar dahi, özellikle hücre yapıları, bu ürünlerin doğal halde olmamaları ile sonuçlanacak şekilde geriye dönüşü mümkün olmayan işlemlere tabi tutulduklarında ürünler "dondurulmuş"tur.

Şeker muhtevası ile ilgili olan alt pozisyonlar söz konusu olduğunda bu faslın 1 nolu Ek notuna bakınız.

**0811 20 31**

**Ahududu**

0810 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**0811 20 39**

**Siyah Frenk üzümü**

0810 30 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**0811 20 51**

**Kırmızı Frenk üzümü**

0810 30 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

## KAHVE, ÇAY, PARAGUAY ÇAYI VE BAHARAT

## Genel Açıklamalar

Birlikte karıştırılmış baharatlar ile başka maddeler ilave edilmiş bu karışımların sınıflandırılması bu fasılın I nolu Notu ile belirlenmektedir.

Bu Nota göre, baharatın asli özelliklerine sahip olmayan, diğer maddeler ihtiva eden baharat karışımları bu fasıl haricinde kalmaktadır. Bunlar lezzet verici veya çeşni verici karışımları teşkil edenler 2103 pozisyonunda yer alır. Başka fasıllarda yer alan ( 7, 11, 12. fasıllar vb. gibi) baharat veya bitki veya bitki parçaları, tohumlar, meyveler veya sert kabuklu meyveler (bütün, dilimlenmiş, ezilmiş veya toz haline getirilmiş) den oluşan, içeceklerin lezzetlendirilmesinde doğrudan kullanılan karışımlar ile içeceklerin imalinde kullanılan hülusalardan hazırlanmasında kullanılan karışımlar söz konusu olduğunda, bu fasla ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notları Genel Açıklamaların altıncı ve yedinci paragraflarına bakınız.

Hasat işlemi ve akabinde yapılan işlemler esnasında ( ayıklama veya kurutulma gibi ) veya depolama işlemleri veya taşıma işlemleri esnasında kaçınılmaz bir şekilde ortaya çıkan baharat döküntü ve kalıntıları, tanımlanabilir bir şekilde ( örneğin; homojen terkipleri nedeniyle ) özel olarak ezme işlemine tabi tutulmuş türler hariç, “ ezilmemiş veya öğütülmemiş” olarak sınıflandırılırlar.

Bu fasılın çeşitli pozisyonlarında geçen “ezilmiş veya öğütülmüş” ifadesi parçalar halinde doğranmış ürünleri kapsamaz.

**0901 Kahve ( kavrulmuş veya kafeini alınmış olsun olmasın ); kahve kabuk ve kapçıkları; içinde herhangi bir oranda kahve bulunan kahve yerine kullanılan maddeler**

**0901 11 00 Kahve ( kavrulmamış )**

ve

**0901 12 00**

Bu alt pozisyon, insan tüketimi dışında kullanımlar için hazırlanmış olsa bile (örneğin; kafein hülusalası), kafeini alınmış olsun olmasın ( ayıklama, eleme vb. ayrıştırılmış kırıklar veya daneler dahil ) tüm hallerdeki kavrulmamış kahveyi kapsar.

**0901 11 00 Kafeini alınmamış**

Bu alt pozisyon, kafeinin çıkarılması için herhangi bir işleme tabi tutulmamış olma koşulu ile kavrulmamış kahveyi kapsar.

**0901 12 00 Kafeini alınmış**

Bu alt pozisyon, kafeinin çıkarılması işlemine tabi tutulmuş kavrulmamış kahveyi kapsar. Bu tür işleme tabi tutulmuş kahvelerin kafein muhtevası genellikle kuru madde üzerinden hesaplandığında, ağırlık itibarıyla % 0,2'den fazla değildir.

**0901 21 00 Kahve ( kavrulmuş )**

ve

**0901 22 00**

Bu alt pozisyonlar, 0901 11 00 ve 0901 12 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında belirtilen, öğütülmüş, konsantre edilmiş veya temizlenmiş olsun olmasın, kavrulmuş kahveyi kapsar.

**0901 21 00 Kafeini alınmamış**

0901 11 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**0901 22 00 Kafeini alınmış**

0901 12 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**0901 90 10 Kahve kabuk ve kapçıkları**

Kahve kabukları, normal olarak iki adet olan daneden olan meyvenin etrafında, daneleri bağlayan kabuklardır.

Kapçıklar, kavrulma esnasında çıkan, her danenin etrafını saran iç veya parşömen zardır.

**0901 90 90 Kahve içeren veya kahve yerine kullanılan maddeler**

Bu alt pozisyon, 0901 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (5)'de belirtilen ürünleri kapsar. Bu karışımlar öğütülmüş, öğütülmemiş veya hatta ufaltılmış olabilir.

**0904 Piper cinsi biber; Capsicum ve Pimenta cinsi biberler ( kurutulmuş, ezilmiş veya öğütülmüş )**

**0904 11 00 Ezilmemiş veya öğütülmemiş**

Bu alt pozisyon, 0904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'de belirtilen ürünleri kapsar. Şunu da belirtmek gerekir ki, ezilmiş tane biberler ile biber parçaları, özel öğütme veya ezilme işlemleri sonucu ortaya çıkmadığı açıkça belli olmak koşulu ile bu alt pozisyonunda sınıflandırılır. Bu durum, aynı zamanda, saf halde olmayan biberlerden oluşan döküntü veya kalıntılara da uygulanır.

Bu alt pozisyon, az miktarda sitrik asit katılmış salamura veya sirke solüsyonundaki yeşil biber danelerini de kapsar.

0904 21 10

**Capsicum ve Pimenta cinsi biberler**

ila

0904 22 00

Bu alt pozisyon, 0904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2)'de belirtilen kurutulmuş, ezilmiş veya öğütülmüş ürünleri kapsar.

0904 21 10

**Tatlı biberler (Capsicum anuum)**

Bu alt pozisyonadaki biberler (*Capsicum anuum*) görece daha geniş yapılıdır ve tatlı bir çeşniye sahiptirler (yakıcı bir tat olmaksızın). Değişik renkli olabilirler. Bu alt pozisyon sadece bütün veya parçalara ayrılmış ancak dövülmemiş ve öğütülmemiş kuru biberleri kapsar

0906

**Tarçın veya tarçın ağacının çiçekleri**

0906 11 00

**Ezilmemiş veya öğütülmemiş**

ve

0906 19 00

Bu alt pozisyonlarda yer alanlara aşağıdakiler örnek verilebilir;

1. Tarçın kabuğunun şartlarından veya iç taraflarından birbirlerine sarılmış içi boş saptardan ( quill) oluşan ve uzunlukları 110 cm.ye kadar varabilen tarçın çubukları
2. tarçın çubuklarının belirli boylarda ( örneğin; 5 ila 10 cm ) kesilmiş parçaları
3. Çeşitli boylarda ve genişliklerde parçalar halindeki kabuklar, örneğin içi boş saptar –quill ( tarçın çubuklarının standart boylarda kesilmesi sonucu ortaya çıkan parçalar ve döktüntüler ), tüylü parçalar ve yonga halindeki parçalar ( özellikle tarçın esansının imalinde kullanılan ve tarçın ağacının kabuklarının soyulması esnasında elde edilen tarçın kabuklarının küçük parçaları )

0906 11 00

**Tarçın (Cinnamomum zeylanicum Blume)**

0906 11 Pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

0907

**Karanfil ( bütün halindeki meyve, tane ve sapları )**

Bu pozisyon, aynı zamanda, ezilmiş veya öğütülmüş karanfili de kapsar.

0908

**Küçük Hindistan cevizi, küçük Hindistan cevizi kabuğu ve kakule**

0908 11 00

**Ezilmemiş ve öğütülmemiş**

0908 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi paragraf (a)' ya bakınız.

Bu alt pozisyon küçük Hindistan cevizinin ağacının ( Myristica fragans ) tohumları olan küçük Hindistan cevizini kapsar.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, çoğunlukla haşerelerden koruyucu olarak limon suyu ile işlem görmüş, uçucu yağların veya rezinoitlerin sinai imalatlarına mahsus bütün halindeki küçük Hindistan cevizlerini ve “döktüntü”, “BWP (kırılmış, kurtlu, çürümüş) veya “hasarlı” ibareleri ile pazarlanan ve hasat esnasında kırılmış veya pörsümüş düşük kalitedeki küçük Hindistan cevizlerini de kapsar.

0908 21 00

Ve

0908 22 00

**Küçük Hindistan cevizi kabuğu**

0908 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, paragraf (b)' ye bakınız.

0908 31 00

Ve

0908 32 00

**Kakule**

0908 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, paragraf (c), (1) ila (4)'e bakınız.

0909

**Anason, Çin anasonu, rezene, kişniş, kimyon veya Karaman kimyonu tohumları; ardıç meyveleri**

0909 21 00

Ve

0909 22 00

**Kişniş tohumları**

0909 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, birinci ve üçüncü paragraflara bakınız.

Kişniş tohumları, açık sarımsı-kahverengi renkte yuvarlaktırlar. Bunlar şekerimsi tatta ve hafif keskin kokuludurlar.

0909 31 00

Ve

0909 32 00

**Kimyon tohumları**

0909 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi,, birinci ve üçüncü paragraflara bakınız.

Kimyon tohumları yumurta biçiminde ve serttirler.

0909 61 00

Ve

0909 62 00

**Anason, Çin Anasonu, Karaman kimyonu tohumları; Rezene tohumları; Ardıç meyveleri**

0909 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Karaman kimyon tohumları yumurta biçiminde, uzunlamasına ve serttirler.

**0910 Zencefil, safran, zerdeçal (curcuma), kekik, defne yaprakları, köri ve diğer baharat**

**0910 11 00**

**Ve**

**0910 12 00**

**Zencefil**

0910 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, paragraf (a)'ya bakınız.

Bu alt pozisyon, taze, kurutulmuş veya ezilmiş halde sunulabilen zencefil rizomlarını ( kök gövde ) (Amomum zingiber L.) kapsar. Bu alt pozisyon “gri zencefil” (“kara” zencefil olarak bilinen) (sıyrılmamış) ile “ beyaz” zencefili ( sıyrılmış ) kapsar.

**0910 20 10**

**ve**

**0910 20 90**

**Safran**

0910 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (b)'ye bakınız.

**0910 30 00**

**Zerdeçal ( curcuma )**

0910 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (c)'ye bakınız.

Yumurta şeklinde veya silindirik şeklindeki uzun zerdeçal yumru köklerin üzerinde bitiyen kısımlardan elde edilirken, büyük ve yuvarlak şeklindeki ticari yuvarlak zerdeçal esas yumru köklerden elde edilmektedir.

**0910 91 05**

**ila**

**0910 91 90**

**Bu faslın 1(b) No'lu notunda atf yapılan karışımlar**

0910 Pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi (e)ve (g)'ye bakınız.

**0910 91 05**

**Köri**

Toz halindeki köri , 0910 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (e)'de tanımlanmıştır. İçerisine çok az miktardaki diğer maddelerin ilavesi (tuz, hardal tohumları, baklagil unları) bu karışımların sınıflandırmasını etkilemez.

**0910 99 31**

**ila**

**0910 99 39**

**Kekik**

Bu alt pozisyon, kurtulmuş olsun olmasın kekiğin birçok türünü ( Thymus vulgaris, Thymus zygis, Thymus serpyllum veya yabani kekik ) kapsar.

**0910 99 31**

**Yaban kekiği ( Thymus serpyllum )**

Bu alt pozisyon, sadece, Thymus serpyllum türü kekikleri kapsar.

**0910 99 33**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, Thymus vulgaris ve Thymus zygis'in kopartılmış ve kurutulmuş yaprak ve çiçeklerini kapsar.

**0910 99 50**

**Defne yaprakları**

Bu alt pozisyon, kurutulmuş olsun olmasın, defne ağacının ( Laurus nobilis) yapraklarını kapsar.

**0910 99 91**

**ve**

**0910 99 99**

**Diğer**

Bu alt pozisyonlara dereotu tohumu (*Anethum graveolens*), *Xylopi aethiopic a*'nın meyvelerinden elde edilen Kani ve “ kara biber” dahildir.

Bununla birlikte, yaygın olarak baharat olarak kullanılmasına rağmen, aşağıdakiler bu alt pozisyonda sınıflandırılmazlar;

(a) Hardal tohumları ( 1207 pozisyonu )

(b) Tüm şekillerdeki havlıcan rizomları (yumru kökleri ) ( 1211 pozisyonu )

(c) “Yoz safran” veya “aspur-yalancı safran” olarak isimlendirilen, gerçek safrandan daha kırmızı renkte, aspur veya zaffran (*Carthamus tinctorius*, *Carthamus oxyacantha*, *Carthamus palaestinus*) çiçeklerini içeren ürünler (1404 pozisyonu )

Tam anlamıyla baharat olduğu söylenmeyen bir çok çeşni verici bitkiler de bu faslın dışında kalır ve özellikle 7 ve 12 nci fasıllarda sınıflandırılır ( bu fasıllara ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).



## FASIL 10

### HUBUBAT

#### Genel Açıklamalar

Süsleme amaçları için beyazlatılmış, boyanmış, emprenye edilmiş veya diğer şekillerde işlem görmüş kurutulmuş hububat başakları (örneğin; mısır) 0604 90 99 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

Danelerde koruma amaçlı olarak ön jelatinleme ve bazen de patlatmaya neden olabilen ısıll işleme tabi tutulsalar bile, hububatlar bu fasılda sınıflandırılırlar. Kısmi jelatinleme (ön jelatinleme) kurutma işleminde ortaya çıkar ve tanelerin sadece az bir miktarını etkiler. Nişastanın bu dönüşümü ısıll işlemin amacı değildir, ancak bir yan etkidir. Bu ısıll işlem, 10. Fasıll 1(B) Notu anlamında, "diğer şekilde işlenmiş" ifadesi olarak değerlendirilemez.

**1001 Buğday ve mahlut**

**1001 11 00**

**Ve**

**1001 19 00**

**Makarnalık buğday (durum buğdayı)**

Bu fasılın 1 nolu alt pozisyon notuna ve 1001 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (2)' ye bakınız.

**1001 91 20**

**Ekmeçlik buğday ve mahlutun tohumlukları**

Tohumluklar, seçilmiş olup, genellikle ambalajları (kullanım amaçları gösteren etiketli torbalar gibi) ve yüksek fiyatları ile ayırt edilebilir.

Bu tohumluklar ekimlerinin yapılmasından sonra kuşlardan veya zararlılardan korumak için işlem görmüş olabilirler.

**1003**

**Arpa**

**1003 10 00**

**Tohumluk olanlar**

1001 91 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**1006**

**Pirinç**

Bu fasılın 1 nolu Ek Notuna bakınız.

**1008**

**Kara buğday, darı (cin ve kum darı), kuş yemi; diğer hububat**

**1008 60 00**

**Buğday ve çavdar melezi**

Buğday ve çavdar melezi, buğdayın çavdar ile çaprazlanması sonucunda elde edilen meleç hububattır. Daneler, genellikle çavdar danelerinden ve buğday danelerinden daha büyük ve uzundur; danelerin dış kısımları buruşuktur.

## DEĞİRMENCİLİK ÜRÜNLERİ; MALT; NIŞASTA; İNÜLİN; BUĞDAY GLUTENİ

- Ek Not 2** Hindistan cevzine ilişkin olarak bu fasılın 2 nolu ek notu Hindistan cevzinin sadece un, kaba un ve tozlarına uygulanır. Kıyılmış, kurutulmuş Hindistan cevizi, bu fasılın 2 nolu ek notunun (b) bendinde belirtilen kriterleri sağlasa bile 11 06 pozisyonu kapsamında değerlendirilmez ve 0801 11 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- Kıyılmış, kurutulmuş Hindistan cevizi dilimler, küçük parçalar veya ince şeritler halinde sunulur. Hindistan cevizi un, kaba un veya tozları ince parçacıklardan oluşur.
- 1101** **Buğday unu ve mahlut unu**  
Bu fasıla ilişkin 2 nolu Not'a bakınız.  
Bu pozisyonda yer alan unlar, az miktarda amilaz, öğütülmüş tohum ve kavrulmuş malt içerebildiği gibi, az miktarda tuz (genelde % 0,5'ten fazla olmayan) içerebilir.
- 1102** **Hububat unları (buğday unu ve mahlut unu hariç)**  
Bu fasıla ilişkin 2 nolu Not'a bakınız.  
Bu pozisyonda yer alan unlar, az miktarda amilaz, öğütülmüş tohum ve kavrulmuş malt içerebildiği gibi, az miktarda tuz (genelde % 0,5'ten fazla olmayan) içerebilir.
- 1102 20 10**  
**ve**  
**1102 20 90** **Mısır unu**  
Bu alt pozisyonlar ayrıca, kalsiyum hidroksit çözeltisinde mısır tanelerinin pişirilmesi ve ıslatılması ile müteakiben kurutulması ve ezilmesi olarak betimlenen "nikstamalizasyon" metodu ile elde edilen "masa unu" olarak tanımlanan mısır ununu kapsar.  
Bununla birlikte, kavurma gibi ilave işlemler bu tür bir ürünün 1102 pozisyonundan hariç bırakılmasına yol açar. (gelen olarak 19. Fasıl).
- 1103** **Hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar, hububat irmikleri ve pelletleri**  
**1103 11 10** **Hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar ve hububat**  
**ila** **irmikleri**  
**1103 19 90**  
1. Bu fasıla ilişkin 2 ve 3 nolu notlara bakınız.  
2. 1103 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk altı paragrafa bakınız.  
3. -Bu fasıla ait 3 nolu Not'ta yer alan kalburdan geçirme kriterine uymayan ürünler, 1104 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.  
-Bu fasıla ait 3 nolu Not'ta yer alan kalburdan geçirme kriterine uyan, ancak yuvarlatılmış, yuvarlak şekilli tane parçaları şeklinde olan ürünler, yuvarlatılmış tanelerin yer aldığı 1104 pozisyonunun alt pozisyonlarından birinde yer alırlar.
- 1103 13 10** **Mısırdan**  
**ve**  
**1103 13 90**  
Yağ muhtevasının belirlenmesi için, 1102 20 10 ve 1102 20 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.  
Bu alt pozisyonlar ayrıca, kalsiyum hidroksit çözeltisinde mısır tanelerinin pişirilmesi ve ıslatılması ile müteakiben kurutulması ve ezilmesi olarak betimlenen "nikstamalizasyon" metodu ile elde edilen "masa unu" olarak tanımlanan mısır ununu kapsar.  
Bununla birlikte, kavurma gibi ilave işlemler bu tür bir ürünün 1102 pozisyonundan hariç bırakılmasına yol açar. (gelen olarak 19. Fasıl).
- 1103 20 25** **Pelletler**  
**ila**  
**1103 20 90**  
1103 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi son paragrafa bakınız.
- 1104** **Diğer şekilde işlenmiş hububat taneleri (örneğin; kabuğu çıkarılmış, yassılaştırılmış, flakon halinde, yuvarlatılmış, dilimlenmiş, iri parçalar halinde ufalanmış) (1006 pozisyonunda yer alan pirinç hariç); hububat embriyoları (bütün halde, yassılaştırılmış, flokon halinde veya öğütülmüş)**  
1104 12 90, 1104 19 69 ve 1104 19 91 Alt pozisyonlarında yer alan flakon halinde daneler, kabuğu çıkarılmış ve yassılaştırılmış danelerdir.

1104 22 40

ila

1104 29 89

**Diğer işlenmiş taneler (örneğin; kabuğu çıkarılmış , yuvarlatılmış, dilimlenmiş veya iri parçalar halinde ufalanmış)**

1104 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf, (2) ila (5)'e bakınız.

1104 22 50

**Yuvarlatılmış**

Bu alt pozisyon, 1104 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf, (4)'te belirtilen yuvarlatılmış danelere ek olarak, yuvarlak granüller şeklinde yuvarlatılmış danc parçalarını kapsar.

1104 22 95

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon bu faslın 3 nolu Not'ta yer alan kalburdan geçirme kriterine uymayan, kabuğu çıkarılmamış hububat tanelerinin parçalanmasından elde edilen ürünleri kapsar.

1104 23 40

**Kabuğu veya kavuzu çıkarılmış, dilimlenmiş, veya iri parçalar halinde ufalanmış olsun olmasın;Yuvarlatılmış**

Yuvarlatılmış ifadesi için 1104 22 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 23 98

**Diğerleri**

1104 22 95 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

Temizlenmiş kabuğu çıkarılmamış mısır danelerinin kalburdan geçirilmesi sırasında ortaya çıkan ve bu faslın 2(A) nolu notunda yer alan kriterlerini karşılayan kırık mısır daneleri bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

1104 29 05

**Yuvarlatılmış**

1104 22 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 29 08

**Diğerleri**

1104 22 95 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 29 30

**Yuvarlatılmış**

1104 22 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 29 51

ila

1104 29 59

1104 22 95 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 30 10

ve

1104 30 90

**Hububat embriyoları (bütün halde, yassılaştırılmış, flokana haline getirilmiş veya öğütülmüş)**

1106

1104 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (6)' ya bakınız.  
**0713 Pozisyonuna giren kuru baklagillerin, 0714 pozisyonuna giren sagunun ve köklerin veya yumruların un, ezme ve tozları; 8. fasla giren ürünlerin unu, ezmesi ve tozu**  
"Un", "ezme" ve "toz" tabirleri, bu fasla ilişkin 2 nolu Ek Notta tanımlanmıştır.  
Hamur halinde sunulan ürünler, bu pozisyona dahil değildir.

1107

1107 10 11

ila

1107 10 99

**Malt (kavrulmuş olsun olmasın)**

**Kavrulmamış**

Dane nişastasının şekerlendirilmesi için gerekli olan nişastayı şekere çevirme işleminin mevcut olduğu tüm maltlar, bu alt pozisyonlarda yer alırlar. Bu gibi maltlara yeşil malt, gazlı malt ve genellikle ticari açıdan hafif malt (Pilsen türü) ve koyu malt (Münih türü) olarak ayrılan fırınlanmış malt dahildir.

Bu alt pozisyonlar aynı zamanda insan tüketimine uygun ve sebze filizleriyle aynı şekilde tüketilen yeşil maltı kapsar. (Büyümeye başlamış fakat henüz kurumamış Hububat tanesi)

Bu alt pozisyonlarda yer alan tüm maltlar unsu, beyaz, kırıntı halinde bir çekerdek ile ayırt edilir. Bununla birlikte, koyu maltta (Münih türü), tanelerin yaklaşık % 10'unda bulunan çekerdeğin rengi, sarıdan kahverengiye dek değişir. Çekerdeklerin kuru ve kırıntılı bir yoğunluğu vardır. Öğütüldüklerinde, ince, yumuşak bir un olurlar.

1107 20 00

**Kavrulmuş**

Bu alt pozisyon, nişastayı şekere çevirme işleminin, kavrulmanın ardından azaldığı veya tamamen sona erdiği ve sonuç olarak, biraya özel bir renk ve tat vermek üzere, kavrulmamış malta, yalnızca mayalama süresince, bir katkı maddesi olarak etki eden tüm maltları kapsar.

Bu gibi maltlardaki çekerdeklerin renkleri, türüne göre kirli beyazdan siyaha dek değişir.

Bu alt pozisyona aşağıdakiler dahildir:

1. Kullanılan hafif maltın rutubet derecesine göre ön şekerlendirme olmaksızın veya kısmi şekerlendirmeden sonra kavrulmuş malt. Bu maltın, parlak bir dış yüzeyi vardır ve besi dokusu, cam gibi olmayan siyah renktedir.

2. Ön şekerlendirme suretiyle oluşan şekerin karamel haline getirildiği, karamel haline getirilmiş malt. Bu maltın rengi donuk sarıyla açık kahverengi arasındır; danelerin en az % 90'ında bulunan besi dokusu camı görünümüne sahiptir ve rengi kirli beyazla koyu kahverengi arasındır. Çok hafif şekilde karamel haline getirilmiş malta nişastayı şekere çevirme işlemi, bir dereceye kadar hala mevcuttur. % 10 oranında, karamel haline getirilmemiş taneler bulunabilir.

**YAĞLI TOHUM VE MEYVELER; MUHTELİF TANE, TOHUM VE MEYVELER; SANAYİDE VE TIPTA KULLANILAN BİTKİLER; SAMAN VE KABA YEM**

- 1201 Soya fasulyesi ( kırılmış olsun olmasın )**  
Soya fasulyesinin (*Glycine max*'in tohumları) rengi kahverengi, yeşil ve siyah arasında değişir. Hemen hemen hiç nişasta içermez, ama protein ve yağ bakımından zengindir. “Yeşil soya fasulyesi” veya “ yeşil fasulye” olarak pazarlanan bazı tohumların tarife sınıflandırmasına özellikle dikkat edilmelidir. Bunlar genelde soya fasulyesi değil de 0713 pozisyonunda sınıflandırılan fasulyelerdir.
- 1202 Yer fıstığı ( kavrulmamış veya başka şekilde pişirilmemiş, kabuklu veya kırılmış olsun olmasın )**  
*Arachis hypogaea* tohumu olan yerfıstığı, yüksek seviyede yenilen yağ ihtiva eder.
- 1205 Rep veya kolza tohumları (kırılmış olsun olmasın)**  
**1205 10 10 Düşük erusik asitli rep veya kolza tohumları**  
ve  
**1205 10 90**
- Bu fasla ilişkin 1 nolu alt pozisyon notuna ve 1205 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 1206 00 Ay çiçeği tohumu (kırılmış olsun olmasın)**  
**1206 00 91 Kabuklu; gri beyaz çizgili kabuklu**  
Bu alt pozisyonda yer alan ayçiçeği tohumları, genellikle şekercilik türlerini imalatına, kuş yemine veya hemen tüketmeye mahsustur. Genelde uzunlukları, 2 cm.ye kadar varan kabukların uzunluğunun sadece yarısı kadardır. Bu tohumların normalde, ağırlıklarının yaklaşık olarak % 30 ila % 35'i itibarıyla bir yağ içeriği vardır.
- 1206 00 99 Diğerleri**  
Bu alt pozisyona, insanların yemesine elverişli yağ imaline mahsus ayçiçeği tohumları dahildir. Dağıtımları normalde, bir örnek siyah renkteki kabukları ile yapılır. Genelde, tohumların ve kabukların uzunlukları hemen hemen aynıdır. Bu tohumların normalde, ağırlıklarının yaklaşık olarak % 40 ila % 45'i itibarıyla bir yağ içeriği vardır.
- 1207 Diğer yağlı tohumlar ve meyveler ( kırılmış olsun olmasın )**  
**1207 40 10 Susam tohumu**  
ve  
**1207 40 90**
- Bu alt pozisyonlar *Sesamum indicum* tohumlarını kapsar.
- 1207 50 10 Hardal tohumu**  
ve  
**1207 50 90**
- Hardal tohumları, örneğin, *Sinapis alba*, *Brassica hirta*, *Brassica nigra* ve *Brassica juncea* gibi çeşitli sebze türlerinden elde edilir.
- 1207 99 96 Diğerleri**  
1207 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafında belirtilen yemiş ve tohumlar, bu pozisyonun bir önceki altpozisyonuna dahil olmadıkları takdirde, bu altpozisyonda yer alırlar.  
Bu altpozisyona, mantarlaşmış dış tohum tabakası genetik olarak eksik olan, yeşil, yumuşak kabuklu helvacı kabağı tohumları da dahildir (*Cucurbita pepo L. convar. citrullinia Greb. var. styriaca* ve *Cucurbita pepo L. var. oleifera Pietsch*). Bu helvacı kabakları, sebze olarak kullanılmak üzere değil, yağları için yetiştirilir; sebze olmak üzere yetiştirilenlerin tohumları 1209 91 80 alt pozisyonunda yer alır.  
Bu alt pozisyona, kavrulmuş helvacı kabağı tohumları dahil değildir. (2008 19 veya 2008 97 alt pozisyonu)
- 1208 Yağlı tohum ve meyvelerin un ve kaba unları ( hardal unu hariç )**  
Bu fasla ilişkin 2 nolu Not'a bakınız.
- 1209 Ekim amacıyla kullanılan tohum, meyve ve sporlar**  
**1209 10 00 Şeker pancarı tohumları**  
Bu alt pozisyon, sadece, şeker pancarı tohumlarını ( *Beta vulgaris var. altissima*) kapsar.  
En yaygın olarak kil esası bir kaplama ile sarılmış olsun olmasın, genetik işlemlerle veya glomerularların segmentasyonu (segmente edilmiş veya ön-inceletilmiş olarak adlandırılan tohumlar) ile elde edilen monogerm tohumları olarak adlandırılan tohumları da kapsar.
- 1209 29 60 Hayvan yemi olarak kullanılan pancar tohumu (Beta vulgaris var. Alba)**

En yaygın olarak kil esaslı bir kaplama ile sarılmış olsun olmasın, genetik işlemlerle veya glomerularların segmentasyonu (segmente edilmiş veya ön-incelemiş olarak adlandırılan tohumlar) ile elde edilen monogerm tohumları olarak adlandırılan tohumları da kapsar.

1209 30 00

**Genellikle çiçekleri için yetiştirilen otsu bitkilerin tohumları**

Bu altpozisyona, münhasıran veya genelde çiçekleri (çelikleme, dekorasyon... vb. için çiçekler) için yetiştirilen otlu bitkilerin tohumları dahildir. Bu türlerin tohumları, destekleyici bir ortamda, örneğin, selüloz koruyucuda veya kesekte sunulabilirler. Bu altpozisyona, ıtrşahi tohumları (*Lathyrus odoratus*) dahildir.

1209 91 80

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon ekim amacıyla kullanıldığında bal kabağı tohumlarını da içerir.

1207 99 96 ve 1212 99 95 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

1209 99 10

**Orman ağaçlarının tohumları**

Bu altpozisyon, ithalatçı ülkede süs amaçlı fundalık ağaçların üretimine mahsus olsalar bile, orman ağaçlarının tanelerini ve diğer tohumlarını kapsar.

Bu altpozisyon anlamında, " ağaçlar" tabirinden, gövdeleri ve dalları odunsu bir yoğunlukta olan tüm ağaçlar, fundalıklar ve fundalık benzeri ağaçlar anlaşılır.

Bu altpozisyon, ekim için kullanılan türden olan aşağıdaki ağaçların tüm tohumlarını ve yemişlerini kapsar:

1. Kereste imali amacının yanı sıra toprağın erazyona karşı korunması veya toprağın tutulması amacıyla toprağın ağaçlandırılmasına mahsus egzotik türlerin yanı sıra Avrupa ağaçları;

2. Süs amaçlı veya parklara, halka açık veya özel bahçelere güzel bir görüntüm kazandırmak için veya halka açık meydanların, caddelerin, yolların, kanalların... vb.nin yanlarına dikilmek için kullanılan ağaçlar. İkinci grupta yer alan ve büyük kısmı ilk gruptaki ağaçlarla aynı türden olan ağaçlara, yalnızca şekilleri veya yapraklarının rengi (örneğin, kavak, akçaağaç, kozalaklı ağaçlar... vb.nin bazı türleri) için değil; aynı zamanda çiçekleri (örneğin, mimoza, ılgın, manolya, leylak, sarısalkım, Japon kirazı, erguvan, güller) veya yemişlerinin parlak rengi (örneğin, kiraz taflanı, kotoneaster, kuş alıcı veya " ateşli çalı") için de kullanılan ağaçlar dahildir.

Bununla birlikte, ekim için kullanılmaya mahsus olsalar bile, aşağıdaki tohumlar ve yemişler, bu alt pozisyona dahil değildir:

(a) 8. fasılda yer alan meyveler ve sert kabuklu meyveler; (özellikle fındıklar, örneğin, kestaneler, cevizler, fındıklar, pecan -güney Amerikaya mahsus ceviz benzer ağaç-, bademler... vb.)

(b) 9. fasılda yer alan tohumlar ve meyveler; (örneğin, ardıç tohumları)

(c) 1201 ila 1207 pozisyonlarında yer alan yağlı tohumlar ve yağlı sert kabuklu meyveler (örneğin, kayın palamutları, palm çekirdekleri)

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

(a) Demirhindi ağacı tohumları (1209 99 99 alt pozisyonu) ve

(b) Meşe palamutları ve at kestaneleri (2308 00 40 alt pozisyonu)

1210

**Şerbetçi otu kozalakları (taze veya kurutulmuş, dane, toz veya pellet şekline getirilmiş olsun olmasın); lüpülün**

1210 20 10

**Lüpülün ile zenginleştirilmiş şerbetçi otu kozalakları (dane, toz veya pellet ekline getirilmiş) lüpülün**

Bu altpozisyon, lüpüline ilaveten, şerbetçi otu kozalaklarının, yapraklarının, saplarının, pullarının ve ana saplarının mekanik bir yolla temizlenmesinden sonra ezilmesiyle elde edilen, yüksek lüpülün muhtevalı ürünleri kapsar.

1211

**Bitki ve bitki kısımları ( tohum ve meyveler dahil) (öncelikle parfümeride, eczacılıkta, böcek veya mantar öldürücü veya benzeri amaçlarla kullanılan cinsten olanlar) ( taze veya kurutulmuş, kesilmiş, ezilmiş veya toz haline getirilmiş olsun olmasın)**

1211 20 00

**Sinseng kökü**

Bu alt pozisyon, sinseng köklerini (*Panax quinquefolium* ve *Panax ginseng*) kapsar. Kökler, üst kısımdaki üçüncü bölümü yuvarlak hale gelmiş dairevi buruşuklukları olan, mil şeklinde silindirel yapıdadır; genelde birkaç kola ayrılmış haldedirler. Dış kısmın rengi, sarımsı beyazdan kahverengi-sarıya doğru değişmekte ve iç kısmı beyaz ve unludur (veya suda kaynatıldığında boynuza benzer). Bu altpozisyon ezilmiş veya öğütülmüş sinseng köklerini de kapsar.

1211 90 30

**Tonka fasulyesi**

Bu altpozisyon *Dipteryx odorata* (*Leguminosae* familyası) tohumlarını kapsar. Tonga veya tonka fasulyesi ve coumaru olarak da adlandırılırlar. Kumarin ihtiva ederler ve parfümeri sanayiinde ve diyet içecekleri esanslarının imalatında kullanılırlar.

1211 90 86

**Diğerleri**

1211 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahname Notları'nın onbirinci paragrafında belirtilen bitkiler, bitki parçaları, tohumlar ve meyveler ile aşağıdakiler, bu pozisyonun bir önceki alt pozisyonuna dahil olmadıklarında, bu alt pozisyonda yer alırlar:

1. İnorganik veya organik maddelerle (yalnızca katkı maddeleri olarak kullanılan) karıştırılmış olsun olmasın, kendir otu bitkisinin parçaları;
2. Ağaç çiçek açtıktan hemen sonra yere düşen ve özellikle, uçucu yağlarının (küçük tanelerinin) çıkarılması amacıyla kuru şekilde toplanan, ham ve yenilemeyen portakallar olan **orange pea**'ler veya **orange**'ler;
3. Kurutulmuş karahindiba yaprakları (*Taraxacum officinale*);
4. Kurutulmuş kuzukulağı (*Rumex acetosa*);
5. Frenk teresi veya Hint teresi (*Tropaeolum majus*).

Bu alt pozisyona, algler (1212 pozisyonu) veya helvacı kabağı tohumları (1207 veya 1209 pozisyonu) dahil değildir.

**1212** Keçiboynuzu, deniz otları ve diğer algler, şeker pancarı ve şeker kamışı (taze, soğutulmuş, dondurulmuş veya kurutulmuş, öğütülmüş olsun olmasın); tarifinin başka yerinde belirtilmeyen ve yer almayan insanların yemesine elverişli cinsten meyve çekirdekleri ve çekirdek içleri ve diğer bitkisel ürünler (Cichorium intybus sativum cinsi kavrulmuş hindiba kökleri dahil)

**1212 21 00**

Ve

**1212 29 00**

**Deniz otları ve diğer algler**

1212 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ye bakınız

**1212 91 20**

**Şeker pancarı**

ve

**1212 91 80**

Bu altpozisyonlar, yalnızca, kuru ürün üzerinden hesaplandığında ağırlık itibarıyla, genelde % 60'ı geçen oranda şeker muhtevası olan, şekerleri alınmamış pancarlara uygulanır. Kısmen veya tamamen şekerleri alınmışlar ise 2303 20 10 veya 2303 20 90 alt pozisyonlarında yer alırlar.

**1212 92 00**

**Keçiboynuzu (Carob)**

Armonize Sistem İzahnamesi 1212 Pozisyonu, (C), birinci ve ikinci paragraflara bakınız.

**1212 99 41**

**Keçiboynuzu Tohumları**

ve

**1212 99 49**

Armonize Sistem İzahnamesi 1212 Pozisyonu, (C), üçüncü paragraflara bakınız.

**1212 99 95**

**Diğerleri**

Bu altpozisyon, 1212 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D)'nin üçüncü, dördüncü ve beşinci paragraflarında belirtilen ürünlere ek olarak aşağıda belirtilenleri de kapsar:

1. Bütün halinde, öğütülmüş veya toz haline getirilmiş **konjak** veya **konnyaku** yumru kökleri;
2. "Polen tozu" (arılar tarafından toplanan polenlerden oluşan ve nektar, bal ve arı tükrüğüyle aglomere edilen küçük topaklar)

Balkabağı tohumları (1207 veya 1209 pozisyonları), Avrupa Adalet Divanının C-229/06 sayılı Dosyasının yargılanmasında koymuş olduğu hükümleri uyarınca 1212 pozisyonunda sınıflandırılacak olan kabuklu balkabağı tohumları hariç, bu alt pozisyona dahil değildir.

**1214**

**İsveç şalgamı, hayvan pancarı, kök yemler, kuru ot, yonca, üçgül, evliya otu, yemlik lahana, acı bakla, fiğ ve benzeri hayvan yemleri (pellet şeklinde olsun olmasın)**

**1214 90 10**

**Hayvan pancarı, İsveç şalgamı ve diğer kök yemler**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Hayvan pancarları (veya yemlik pancar) (*Beta vulgaris var. alba*)
2. İsveç şalgamı veya rutabaga'lar; (*Brassica napus var. napobrassica*)
3. Diğer kök yemler, örneğin, hayvan yemi olan şalgamlar ve hayvan yemi olan havuçlar.

Yabani havuçlar (*Pastinaca sativa*), sebze olarak 7. fasılda sınıflandırılırken (taze veya dondurulmuş ise 0706 pozisyonu), yerelmasının farklı türleri ve çeşitleri (örneğin, *Helianthus tuberosus*) 0714 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

## LAK;SAKIZ; REÇİNE VE DİĞER BİTKİSEL ÖZSU VE HÜLASALAR

- 1301 Lak; tabii sakızlar, reçineler, sakız reçineler ve oleoresinler (örneğin, pelesenkler)**  
**1301 20 00 Arap zamkı**  
 Arap zamkı (veya akasya zamkı veya Senegal zamkı) sarımsı veya kırmızımsı parçalar halinde sunulur, yarı saydamdır ve suda çözünür fakat alkolde çözülmez.
- 1302 Bitkisel özsu ve hülasalar; pektik maddeler, pektinatlar ve pektatlar; agar-agar, bitkisel ürünlerden elde edilen diğer yapışkan ve kıvam verici maddeler (modifiye edilmiş olsun olmasın)**  
 Bu pozisyondaki bitkisel özsu ve hülasalar örneğin solvent ekstrasyonu ile elde edilmiş, daha ileri bir kimyasal değişiklik veya işçilik görmemiş ham bitkisel maddelerdir. Diğer taraftan inert katkılar (örneğin toplanmayı önleyici ajanlar) ve standardizasyon ile ilgili işlemler veya kurutma veya filtrasyon gibi fiziksel işlemler kabul edilebilir hususlardır.
- 1302 11 00 Afyon**  
 1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(1)'e bakınız.
- 1302 12 00 Meyan kökünden elde edilenler**  
 1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(2)'ye bakınız
- 1302 19 70 Diğerleri**  
 1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(4) ila (20)'ye bakınız
- 1302 20 10 Pektik amddeler, pektinatlar ve pektatlar**  
 ve  
**1302 20 90**
- Bu alt pozisyonlar, 1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) de belirtilen ürünleri kapsar.
- 1302 31 00 Agar-agar**  
 1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C),(1)'e bakınız
- 1302 32 10 Keçiboynuzundan, keçiboynuzu çekirdeklerinden ve siyam baklası tohumlarından elde edilen yapışkan sıvılar ve kıvam verici maddeler (modifiye edilmiş olsun olmasın)**  
 ve  
**1302 32 90**  
 1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C),(2)'ye bakınız.  
 Bu alt pozisyonlar, küçük halde, açık sarı, düzensiz şekilli flokan halindeki guar tohumu endospermi ('guar split') kapsamaz (1404 pozisyonu).
- 1302 39 00 Diğerleri**  
 1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C), (3) ila (5)'de listelenen ürünlere ek olarak bu alt pozisyon ayrıca aşağıdakileri kapsar:  
 1. agar agar ile aynı yolla elde edilen ve aynı şekle konulan Danimarka kıyılarında toplanan deniz yosunu *Furcellaria fastigiata*' dan hazırlanan hülasa;  
 2. ayva çekirdeklerinden türetilen keçiboynuzu  
 3. İzlanda yosunundan türetilen keçiboynuzu  
 4. kullanımda daimi etkinliği temin etmek için ilave edilen şeker ile (örneğin; sakroz, glikoz) standardize edilmiş olsa dahi carageenin ve kalsiyum, sodyum ve potasyumlu carrageenates. İlave edilen şekerin muhteviyatı genellikle % 25'i geçmez.

**ÖRÜLMEMEYELVERİŞLİ BİTKİSEL MADDELER; TARİFENİN BAŞKA YERİNDE BELİRTİLMEMEYEN VEYA YER ALMAYAN BİTKİSEL ÜRÜNLER**

- 1401** Özellikle örgü için kullanılan türdeki bitkisel maddeler (bambu, hintkamışı, kamışlar, sazlar, sepetçi söğüdü, rafya; temizlenmiş, beyazlatılmış veya boyanmış hububat sapları ve ıhlamur ağacı kabukları gibi)
- 1401 10 00** **Bambular**  
1401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1)'e bakınız.
- 1401 20 00** **Hint kamışı**  
1401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1)'e bakınız.
- 1401 90 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon 1401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (3) ila (7)'de belirtilen ürünleri kapsar. *Typha*'nın (örneğin, *Typha latifolia* veya kamış) farklı cinslerinin yaprakları da bu alt pozisyonda sınıflandırılır.
- 1404** **Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan bitkisel ürünler**
- 1404 20 00** **Pamuk linterleri**  
1404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (A)'ya bakınız.
- 1404 90 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, 1404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (B) ila (F)'de belirtilen ürünleri kapsar.  
1404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (F) (7)'de belirtilen fırça otu başları *Dipsacus sativus* cinsindedir.  
Bu alt pozisyon küçük halde, açık sarı, düzensiz şekilli flokan halindeki guar tohumu endospermi ('guar split') de kapsar.



## BÖLÜM III

### HAYVANSAL VE BİTKİSEL KATI VE SIVI YAĞLAR VE BUNLARIN PARÇALANMA ÜRÜNLERİ; HAZIR YEMEKLİK KATI YAĞLAR; HAYVANSAL VE BİTKİSEL MUMLAR

#### FASIL 15

### HAYVANSAL VE BİTKİSEL KATI VE SIVI YAĞLAR VE BUNLARIN PARÇALANMA ÜRÜNLERİ; HAZIR YEMEKLİK KATI YAĞLAR; HAYVANSAL VE BİTKİSEL MUMLAR

#### Genel Açıklamalar

Bu fasıldaki alt pozisyonların uygulanmasında, 'sınai kullanımlar' terimi sadece temel ürünün değişime uğramasını içeren kullanımlara uygulanır.

Öte yandan, bazı alt pozisyonlarda görülen 'teknik kullanılanlar' terimi de bu tür bir değişimi göstermez.

Aritma, rafine etme veya hidrojene etme gibi muameleler 'sınai kullanımlar' veya 'teknik kullanılanlar' olarak kabul edilmez.

İnsan tüketimine mahsus ürünlerin dahi teknik veya sınai kullanımlar için ayrılabilceği vurgulanmalıdır.

İnsanların tüketimine mahsus gıdaların üretimi hariç, sınai ve teknik kullanımlara mahsus ürünlere tahsis edilen bu faslin alt pozisyonları, hayvan yemi imaline mahsus sıvı ve katı yağları içerir.

**Ek Not 1 (a)** Organik çözücülerin, yitzey gerilimini azaltıcı maddelerin vb. kullanımıyla, örneğin soğutulma işlemi ile katı kısımlarının ayrıştırılarak elde edilen bitkisel yağların sıvı fraksiyonu ham yağlar olarak kabul edilmeyecektir.

#### 1502 Sığır, koyun veya keçi yağları (1503 pozisyonundakiler hariç)

Bu pozisyon, ilave olarak, kendi hücre sarıları ile çevrili olan yağlar gibi, eritilmiş yağları ve eritilmemiş yağları kapsar.

Bu nedenle aşağıda belirtilenler bu pozisyona dahildir:

1. ham veya don yağ halinde olan eritilmemiş yağlar (mezbağa yağları, kasaplık yağlar, mide ve bağırsakları çevreleyen yağlar)
  2. Aşağıda belirtilen eritilmiş yağlar:
    - (a) Yenilebilir don yağının en iyi durumunda olan birinci derecedeki yağları (premier jus)
    - (b) Don yağ tortu yağları
    - (c) Dokudaki albuminoid maddeleri hidroliz eden ve bunun sonucunda yağları serbest bırakan, sülfirik asitin sulu çözümü içinde en düşük kalitedeki eritilmemiş yağların kaynatılması işlemi ile elde edilen asidik yağlar
  3. Sığırların, koyun ve keçilerin kemiklerinden veya artıklarından elde edilen yağlar
- Bununla birlikte, bu pozisyon kemik ve ilik yağlarını ve ayak kısımlarından elde edilen yağları kapsamaz (1506 00 00 pozisyonu).

**1503 00 Lard stearini, sıvı lard, oleostearin, oleo yağ ve sıvı don yağ (emülsiyon haline getirilmemiş, karıştırılmamış veya başka şekilde hazırlanmamış)**

**1503 00 11 Lard stearini ve oleostearin**

ve

**1503 00 19**

Bu alt pozisyonlar 1503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafında ve son dan bir önceki paragrafında belirtilen ürünleri kapsar.

**1503 00 30 Sınai amaçlar için kullanılan sıvı don yağ (insan gıdası olarak kullanılan ürünlerin imalinde kullanılanlar hariç)**

Bu alt pozisyon, insan gıdası olarak kullanılan yiyeceklerin imalindekilerin dışında, sınai amaçlar için uygun olmak koşulu ile, 1503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragrafında belirtilen ürünleri kapsar (bu fasla ilişkin İzahnamenin Genel Açıklamalarına bakınız).

**1503 00 90 Diğerleri**

1503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü ve dördüncü paragraflarda belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyon 1503 00 30 alt pozisyonunda belirtilen koşulları karşılamayan sıvı don yağını (örneğin; sınai amaçlar için kullanılmaya mahsus sıvı don yağ) kapsar.

**1504 Balıkların veya deniz memelilerinin katı veya sıvı yağları ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

Bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmının altıncı ve yedinci paragraflara bakınız.

**1504 10 10 Balık karaciğerlerinin sıvı yağları ve bunların fraksiyonları**

ila

**1504 10 99**

1504 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafta bakınız.

**1504 10 10 Gramında 2500 ünite veya daha az A vitamini içerenler**

Gadidae'lardan (morina, haddock, kuzey denizlerine mahsus morinalar, barlam, vb.) elde edilen karaciğer yağlarının A vitamini muhtevası genellikle gramında 2500 üniteyi geçmemektedir.

1504 10 91  
ve  
1504 10 99

#### **Diğerleri**

Tütün balıkları, ton balıkları ve bazı köpek balığı türlerinden elde edilen karaciğer yağlarının A vitamini muhtevası, genellikle gramında 2500 üniteyi geçmektedir.

Vitamin muhtevası artırılmış yağlar, balık karaciğerlerinin sıvı yağları özelliklerini kaybetmemek koşuluyla bu alt pozisyonlarda yer alırlar. Bu husus, örneğin A vitamini muhtevası gramında 100 000 üniteyi geçmeyen balık karaciğeri yağlarında söz konusudur.

1504 20 10  
ve  
1504 20 90

#### **Balıkların katı ve sıvı yağları ve bunların fraksiyonları (karaciğerlerin sıvı yağları hariç)**

Bu alt pozisyonlar, özellikle balık karaciğerlerinden çıkarılan sıvı yağlar hariç, balıkların bütün türlerinden elde edilen katı ve sıvı yağları ve bunların fraksiyonlarını kapsamakta olup, aşağıdakileri içine almaktadır:

1. Ringa balıkları ve menhaden ( ringa balıklarının benzeri, özellikle sıvı yağ fraksiyonlarına mahsus balıklar) elde edilen sıvı yağlar
2. Saklama işlemleri sonucu ortaya çıkan artıklardan elde edilen, yukarıda bahsedilen sıvı yağlardan daha düşük kıymetteki sıvı yağlar. Bunların ticari önemi olanlar, Clupeidae cinsi balıkların döküntülerinden, ton balığı ve torik balığı döküntülerinden ve Salmonidae cinsi balıkların döküntülerinden elde edilen sıvı yağlardır.
3. Çok çeşitli karışımlardan oluşan ve daha düşük kıymetteki, balık ticareti sonucunda oluşan döküntülerden elde edilen sıvı yağlar.
4. 1504 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin beşinci paragrafında tanımlanan balık stearini.

Bu alt pozisyonda yer alan katı ve sıvı yağlar esas itibariyle dabaklama, boya müstahzarları, keme yağları gibi teknik ve gıba amaçlar için kullanılmaktadır.

1504 30 10  
ve  
1504 30 90

#### **Deniz memelilerinin katı ve sıvı yağları ve bunların fraksiyonları**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:

1. 1504 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü ve dördüncü paragraflarında tanımlanan balina yağı ve ham sperm yağı;
2. Deniz memelilerinin don yağları;
3. Fok balıklarından ( ayı balığı, mors, deniz aslanı) elde edilen sıvı yağlar.

Bu alt pozisyonlar, 1504 10 10, 1504 10 91 ve 1504 10 99 alt pozisyonlarında yer alan balık karaciğeri sıvı yağlarından olanlara çok benzer özelliklere sahip, A vitamini açısından çok zengin halde olan sperm balina karaciğeri yağları gibi bunların karaciğerlerinden elde edilenler dahil olmak üzere deniz memelilerinden elde edilen sıvı yağlar ile bunların fraksiyonlarını kapsar.

1505 00  
1505 00 10

#### **Yapağı yağı ve bundan elde edilen yağlı maddeler (lanolin dahil)**

##### **Ham yapağı yağı**

1505 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragrafa bakınız.

1505 00 90

#### **Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. 1505 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci, üçüncü ve dördüncü paragraflarında tanımlanan lanolin;
2. yapağı yağının sırasıyla damıtılma işlemi ve daha sonra preslenmesiyle sıvı ve katı kısımlarının elde edildiği, yapağı yağından ( yapağı olcini ve yapağı yağı stearini) çıkarılan yağlı maddeler.

1506 00 00

#### **Diğer hayvansal katı ve sıvı yağlar ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

Bu pozisyon, çeşitli türdeki hayvanlardan elde edilen mezbaha yağları gibi hayvansal katı ve sıvı yağların yenilmeyen karışımları veya müstahzarları ile artık kızartma yağları gibi hayvansal veya bitkisel katı ve sıvı yağların karışımları veya müstahzarlarını kapsamaz (1518 pozisyonu).

1507  
1507 10 10  
ve  
1507 10 90

#### **Soya yağı ve fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

##### **Ham yağ (sakızı ayrılmış olsun olmasın)**

"Ham" ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu ek notunun (a),(b) ve (c) paragraflarına bakınız.

1507 90 10

ve

1507 90 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar rafine edilmiş soya yağını kapsar.

1508

1508 10 10

ve

1508 10 90

**Yer fıstığı yağı ve fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

**Ham yağ**

Bu faslın 1 nolu ek notunun (a) ve(b) paragraflarına bakınız.

1508 90 10

ve

1508 90 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar rafine edilmiş yer fıstığı yağını kapsar.

1509

**Zeytinyağı ve fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

Bu pozisyonda yer alan zeytinyağı aşağıda belirtilen üç şartı taşıması gerekmektedir:

1. Bu yağlar sadece zeytin ağacının (Olea europaea L) meyvelerinin işlenmesi ile elde edilmiş olmalıdır.
2. Bunlar sadece mekanik veya diğer fiziksel yöntemlerle (örneğin preslenme işlemi ile) elde edilmiş olmalıdır, bu nedenle çözücülerin kullanımı hariç tutulmuştur ( bu faslın 2 nolu notuna bakınız).
3. Bu yağlar yeniden esterlenmiş olmamalı veya 1510 pozisyonunda yer alan zeytin posası sıvı yağı da dahil olmak üzere diğer sıvı yağlar ile karıştırılmış olmamalıdır.

1509 10 10

**Lampant zeytinyağı**

Bu fasla ilişkin 2 (B) (I) nolu ek nota bakınız.

1509 10 90

**Diğerleri**

Bu fasla ilişkin 2 (B) (II) nolu ek nota bakınız.

1509 90 00

**Diğerleri**

Bu fasla ilişkin 2 (C) nolu ek nota bakınız.

Bu alt pozisyon sadece rafine zeytinyağını değil, aynı zamanda saf zeytinyağı ile karıştırılmış rafine zeytinyağını da kapsar.

1510 00

**Sadece zeytinden elde edilen diğer sıvı yağlar ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)(bu yağların ve fraksiyonlarının 1509 pozisyonundaki yağlar ve fraksiyonları ile olan karışımları dahil)**

Bu pozisyon 1509 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarının 1 nolu şıkında belirtilen şartı taşıyan yağları kapsar. 1509 pozisyonunda yer alanlar gibi, 1510 pozisyonunda yer alanlar, zeytin yağı haricindeki yağlar gibi diğer yağlar ile karıştırılmamış veya yeniden esterlenmemiş olmalıdır. Ancak;

- bu yağlar çözücüler ile veya fiziksel yöntemlerle çıkarılmış olabilirler;
- bunlar 1509 pozisyonunda yer alan yağlarla veya fraksiyonlarla karıştırılmış olabilirler; en yaygın olan karışımlar, rafine zeytin posası sıvı yağı ve saf zeytinyağı karışımlardan oluşurlardır.

1510 00 10

**Ham yağlar**

Bu fasla ilişkin 2 (D) nolu ek nota bakınız

1510 00 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, rafine zeytin posası sıvı yağını ve saf zeytinyağı ile karıştırılmış rafine zeytin posası sıvı yağı karışımını kapsar.

1511

1511 10 10

ve

1511 10 90

**Palm yağı ve fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

**Ham yağ**

Bu faslın 1 nolu ek notu (a) ve (b)' ye bakınız.

Ham palm yağı diğer yağlardan daha hızlı bir şekilde ayrışmaktadır ve bunun sonucu olarak yüksek serbest yağ asidi muhtevasına sahiptir.

1511 90 11

ve

1511 90 19

**Katı fraksiyonlar**

Bu alt pozisyonlar palm stearinini kapsamaktadır.

1511 90 91

ve

1511 90 99

**Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsamaktadır:

1. rafine palm yağı
2. soğutulma yöntemi ile veya organik çözücüler veya yüzey gerilimini giderici maddeler kullanılarak katı durumunun giderilmesi ile elde edilen palm yağının acıkı fraksiyonları. bazı durumlarda, fraksiyon işlemi yapılmamış palm yağına çok benzeyen yağ asidi yapısına sahip olan (palm olein) bu fraksiyon, , trigliserid unsurunun nispi oranının fraksiyon işlemi yapılmamış palm yağınki ile karşılaştırılmasıyla ayrılabilir. Katı fraksiyonlarda nispeten daha düşük sayıda karbon atomlarının (C<sub>50</sub> ve C<sub>48</sub>) baskın olmasına karşılık, yüksek sayıda karbon atomu (C<sub>52</sub> ve C<sub>54</sub>) içeren trigliseridler acıkı fraksiyonlarda fraksiyon işlemi görmemiş yağlardan daha fazla miktarda bulunurlar.

**1512 Ayçiçeği tohumu, aspir veya pamuk tohumu yağları ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

**1512 11 91 Ayçiçeği tohumu yağı**

Bu faslın 1 nolu ek notu (a) ve (b)' ye ve 1512 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) kısmına birlikte bakınız.

**1512 11 99 Aspir yağı**

Bu faslın 1 nolu ek notu (a) ve (b)' ye ve 1512 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B) kısmına birlikte bakınız.

**1512 19 90 Diğerleri**

Bu alt pozisyon rafine ayçiçeği tohumu yağını ve rafine aspir yağını kapsar.

**1512 21 10 Pamuk tohumu yağı ve fraksiyonları**

ila

**1512 29 90**

1512 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (C) kısmına bakınız.

**1514 Rep, kolza ve hardal yağı ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

**1514 11 10**

ila

**1514 19 90**

**Düşük erusik asit muhtevahı rep veya kolza yağı ve fraksiyonları**

Bu faslın 1 nolu ek notuna ve 1514 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) kısmının ikinci paragrafının ikinci cümlesine bakınız.

**1515 Diğer bitkisel sabit katı ve sıvı yağlar (jojoba yağı dahil) ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)**

**1515 30 10 Hint yağı ve fraksiyonları**

ve

**1515 30 90**

Hint yağı "palma Cristi yağı" ve "kerva yağı" olarak ta bilinirler.

Bu alt pozisyonlar, çoğunlukla "Amerikan Hint yağı" veya "yabani Hint yağı" olarak bilinen Euphorbiaceae ailesine mensup "Jatropha curcas" ağacının tohumlarından çıkarılan Curcas yağlarını (iç sürdürücü yağlar) kapsamaz (1515 90 40 ila 1515 9099 alt pozisyonları).

**1517 Margarin; bu faslında yer alan hayvansal veya bitkisel katı ve sıvı yağların veya farklı katı veya sıvı yağ fraksiyonlarının yenilen karışımları veya müstahzarları (1516 pozisyonundaki yenilen katı veya sıvı yağlar ve bunların fraksiyonları hariç)**

"Margarin" ifadesinin tanımı için Armonize Sistem İzahnamesi 1517 10 ve 1517 90 alt pozisyonlarına bakınız.

**1517 10 10 Margarin (sıvı margarin hariç)**

ve

**1517 10 90**

1517 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) kısmının beşinci paragrafına bakınız.

Şunu da belirtmek gerekir ki, su muhtevası, ürünlerin bu alt pozisyonlarında sınıflandırılmasında belirleyici bir unsur değildir.

**1517 90 91 Sabit bitkisel sıvı yağlar (akışkan, karıştırılmış)**

Bu alt pozisyon kimyasal olarak değiştirilmiş bitkisel yağ karışımlarını da kapsar.

**1521 Bitkisel mumlar (trigliseridler hariç), bal mumu veya diğer böcek mumları, ispermeçet (rafine edilmiş veya boyanmış olsun olmasın)**

**1521 10 00 Bitkisel mumlar**

1521 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (I). kısmında belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyon, kahve ağacının tüm parçalarında (daneleri, ince zarlari, yaprakları vb.) tabii olarak oluşan ve kafeini alınmış kahve imalinin ara ürünü olan kahve mumlarını kapsar. Bu ürün kahve benzeri kokuya sahip, siyah renkte olup, bazı temizleme ürünlerinin imalinde kullanılırlar.

1521 90 91

**Ham olanlar**

Bu alt pozisyon tabii tarak halindeki mumları kapsar.

1521 90 99

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon preslenmiş veya rafine edilmiş (beyazlatılmış veya renklendirilmiş olsun olmasın) mumları kapsar.

1522 00

**Değra; yağlı maddeler ve hayvansal veya bitkisel mumların işlenmesinden meydana gelen artıklar**

1522 00 31

**Zeytinyağı karakterine haiz sıvı yağ içerenler**

ve

1522 00 39

Bu alt pozisyonlar haricinde kalan artıkları tanımlayan, bu fasla ilişkin 3 nolu ek nota bakınız.

**BÖLÜM IV**  
**GIDA SANAYİİ MÜSTAHZARLARI; MEŞRUBAT, ALKOLLÜ İÇKİLER VE SIRKE;**  
**TÜTÜN VEYA TÜTÜN YERİNE GEÇEN İŞLENMİŞ MADDELER**

**FASIL 16**

**ET, BALIK, KABUKLU HAYVANLAR, YUMUŞAKÇALAR VEYA DİĞER**  
**SU OMURGASIZLARININ MÜSTAHZARLARI**

**Genel Açıklamalar**

Sebzeler, spagetti, sosla birlikte sosis, et, sakatat, balık veya kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar veya suda yaşayan diğer omurgasızları veya bunların herhangi bir birleşimini içeren bileşik gıda müstahzarlarının ( "hazır yiyecekler" olarak isimlendirilenler dahil) sınıflandırılması ile ilgili olarak bu faslın 2 nolu notuna ve bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların sondan bir önceki paragrafa bakınız.

2 Nolu notun ilk paragrafının ikinci cümlesi (ağırlık itibariyle üstün gelen unsura göre pozisyonda sınıflandırılması ) alt pozisyonların belirlenmesinde de uygulanacaktır. Bununla beraber, ikinci cümle, 1601 ve 1602 pozisyonlarındaki karaciğer içeren müstahzarlar için uygulanmayacaktır (notun ikinci paragrafına bakınız).

**Ek not 2** Genel kural olarak, kısımların elde edildiği parçalar, sadece parçaların ölçüleri yaklaşık olarak 100x80x2 mm veya daha fazla olduğunda anlaşılabilir.

"Bunların parçaları" ifadesi sadece parçaların elde edildiği kısımların (örneğin but) çıkarsama işleminden ziyade gerçek yollarla belirlenebilir olduğunda uygulanır.

**1601 00 Etten, sakattan veya kandan yapılmış sosisler ve benzeri ürünler; esas bu ürünler olan gıda müstahzarları**

Ticari uygulamalar açısından ürünlerin "sosis veya benzeri ürünler" olarak kabul edilebilmesi bu pozisyonda sınıflandırılmalarında belirleyici bir unsur değildir.

Silindir şeklinde olsun olmasın, kutularda veya diğer sert kaplarda ambalajlanmalarından dolayı şekillerine göre kalıp halini almış kıyılmış veya ezilmiş et müstahzarları bu pozisyonun amaçları açısından sosis olarak kabul edilmezler.

**1601 00 10 Karaciğerden yapılanlar**

Bu alt pozisyon, karaciğerin ürüne asli karakterini vermesi koşulu ile, ilaveten et, sakatat, yağ vb. ihtiva etsin etmesin karaciğer içeren sosis ve benzeri ürünleri kapsar. Bu tür ürünler genellikle pişirilmiştir ve çoğunlukla tütülenmiş olup, esas olarak karaciğerin karakteristik tadı ile ayırt edilirler.

**1601 00 91 Sosisler (kuru veya sürülmeye mahsus, pişirilmemiş)**

Bu alt pozisyon, olgun hale gelmiş (örneğin; açık havada kurutularak) ve hemen tüketime elverişli olmak koşulu ile pişirilmemiş sosisleri kapsar.

Bu tür ürünler, yüksek ısıda tütülenme gibi bir ısı işlemi ile toplam albumin pıhtılaşmasının oluşmasına neden olmayan tütülenme işlemine tabi tutulmak koşulu ile tütülenmiş olabilirler.

Sonuç olarak, bu alt pozisyon, sürülmeye mahsus olan sosislerin (örneğin Teewurst) yanı sıra normal olarak dilimlenmiş halde yenilen sosisleri (salamlar, Arles sosisleri, Plockwurst gibi) kapsar.

**1601 00 99 Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Herhangi bir olgunlaşma işlemine tabi tutulmamış taze sosisler ve benzerleri;
2. Frankfurt sosisi, Strasburg sosisi, Viyana sosisi, mortadellas, "andouilles" ve andouillettes" olarak bilinen hayvan bağırsağından yapılan sosisler, beyaz puding, siyah puding ve benzeri özel ürünler gibi pişirilmiş sosisler.

**1602 Hazırlanmış veya konserve edilmiş et, sakatat veya kan**

**1602 10 00 Homojenize müstahzarlar**

Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

**1602 20 10 Hayvanların karaciğerlerinden olanlar**

ve

**1602 20 90**

Bu alt pozisyonlar, karaciğerin ürüne asli karakterini vermesi koşulu ile et veya diğer sakatat ile karıştırılmış olsun olmasın, karaciğer içeren müstahzar veya konserve edilmiş ürünleri kapsar. Bu alt pozisyonlarda yer alan ana ürünler kaz veya ördek karaciğerinden elde edilen ürünlerdir ( 1602 20 10 alt pozisyonları).

**1602 31 11 0105 pozisyonundaki kümes hayvanlarından olanlar**

ila

**1602 39 85**

Bu alt pozisyonlar pişirilme işleminden sonra konserve edilmiş kümes hayvanları ile kümes hayvanlarının parçalarını kapsar.

Bu ürünler aşağıdakileri kapsamaktadır:

1. jöle içindeki tavuk
2. Sos içindeki tavukların yarım ve çeyrekleri ile hindi, kaz veya tavukların tüm butları (dondurulmuş olsun olmasın)
3. Kümes hayvanlarının ezmeleri (esas itibarıyla, dana eti, domuz yağı domalan ve baharat ilave edilmiş kümes hayvanlarının etlerinden oluşan) (dondurulmuş olsun olmasın)
4. Ana yemeğin kümes hayvanlarının eti olan ve bu et yemeğine destekleyici olarak sebze, pilav veya makarna türü bir ürünün birlikte yer aldığı hazır yemekler. Bu kategoride yer alan yemeklere örnek olarak, tepsi türü bir kapta ayrı bir şekilde etin ve çeşitli diğer parçaların bulunduğu dondurulmuş hazır kümes hayvanları yemeğinin yanı sıra, "pilavlı tavuk" "mantarlı tavuk" olarak bilinen müstahzarlar verilebilir. Kümes hayvanlarının etlerinin veya sakatatının oranının belirlenmesinde kemiklerin ağırlığı göz ardı edilecektir.

**1602 31 11 Sadece pişmemiş hindi eti içerenler**

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

**1602 32 11 Pişirilmemiş**

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

**1602 39 21 Pişirilmemiş**

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

**1602 41 10 But ve but parçaları**

ve

**1602 41 90**

"Parçaları" ifadesinin kapsamı için bu faslın 2 nolu ek notuna ve ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

Domuz budundan veya bunların parçalarından yapılmış olsa bile, kıyılmış veya ince bir şekilde ezilmiş müstahzarlar bu alt pozisyonlar haricinde kalırlar.

**1602 42 10 Kol ve kol parçaları**

ve

**1602 42 90**

"Parçaları" ifadesinin kapsamı için bu faslın 2 nolu ek notuna ve ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

Kol kısmından veya bunların parçalarından yapılmış olsa bile, kıyılmış veya ince bir şekilde ezilmiş müstahzarlar bu alt pozisyonlar haricinde kalırlar.

**1602 49 11 Evcil domuzlardan olanlar**

ila

**1602 49 50**

Oranların belirlenmesinde jelatin ve soslar göz önüne alınmayacaktır.

**1602 49 15 But, kol, bel ve boyun ve bunların parçalarını içeren karışımlar**

"Parçaları" ifadesinin kapsamı için bu faslın 2 nolu ek notuna ve ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyonunda yer alan karışımlar, kısımlar karışımın asli karakterini değiştirmesi gerekmesi bile, bu alt pozisyonun pozisyon metninde belirtilen kısımlardan ( ve/veya bunların parçalarından) en az birini içermesi gerekmektedir. Karışımlar, aynı zamanda diğer hayvanların etlerini veya sakatatını içerebilir.

**1602 50 10 Pişirilmemiş; pişirilmiş ve pişirilmemiş et ve sakatat karışımları**

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

**1602 50 31 Hava almayan kaplarda olanlar**

1602 50 31 alt pozisyonunun uygulanmasında, "hava almayan kaplarda" ifadesi, içerisine hava veya diğer gazların girişini veya bunların dışarıya çıkmasını önlemek amacıyla vakum altında olsun olmasın, ürünlerin ağızları sıkıca kapatılmış kaplara konulması anlamına gelmektedir. Kaplar açıldığı zaman orijinal mühür kalıcı olarak parçalanır.

Bu alt pozisyon, diğerleri meyanında, vakum altında olsun olmasın, ağızları sıkıca kapatılmış plastik torbalara konulan ürünleri de kapsar.

**1602 90 61 Pişirilmemiş; pişirilmiş ve pişirilmemiş et ve sakatat karışımları**

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

**1604 Hazırlanmış veya konserve edilmiş balıklar; balık yumurtalarından elde edilen hayyar ve hayyar yerine kullanılan ürünler**

Bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

**1604 12 91 Hava almayan kaplarda olanlar**

1602 50 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**1604 14 26 Filetolar**

Bu alt pozisyon, sadece 0304 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1) anlamındaki , aşağıda belirtilen üç özelliği taşıyan filetoları kapsar:

- pişirilmiş
- vakumlu veya ağzları ısıtılarak kapatılmış olsun olmasın, yiyeceklerin ambalajlanmasında kullanılan türdeki torbalarda (veya paketlerde) içlerinde sıvı olmayacak şekilde paketlenmiş; ve
- dondurulmuş

1604 14 36

**Filetolar**

1604 14 26 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1604 14 46

**Filetolar**

1604 14 26 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1604 19 31

**Filetolar**

1604 14 26 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1604 20 05

**Surimi müstahzarları**

0304 93 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyonda yer alan müstahzarlar, diğer ürünlerle (örneğin un, nişasta, protein, kabuklu hayvanların etleri, baharatlar, lezzet vericiler ve boyayıcı maddeler) karışım halinde bulunan surimiden hazırlanmışlardır. Bunlar ısı işlemine tabi tutulmuşlardır ve genellikle dondurulmuş haldedirler.

1605

**Hazırlanmış veya konserve edilmiş kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve diğer su omurgasızları**

Bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

1605 29 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon hava almayan kaplara konulmuş karidesleri kapsar (1602 50 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.)

1605 53 10

**Hava almayan kaplarda olanlar**

1602 50 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.



**ŞEKER VE ŞEKER MAMULLERİ**

- 1701 Kamış veya pancar şekeri ve kimyaca saf sakaroz ( katı halde)**  
**1701 12 10 İlave aroma veya renk verici madde içermeyen ham şeker**  
 ila  
**1701 14 90**
- Bu fasla ilişkin 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.  
 Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. bazı beyaz rafine edilmemiş şekerler;
  2. genellikle ağırlık itibarıyla % 85 ila % 98 arasında sakaroz muhtevasına sahip, içerdikleri melas nedeniyle sarıdan koyu kahverengiye doğru değişen çeşitli renklerde olan, şeker imalat işlemlerinin ikinci veya üçüncü aşamasından elde edilen, düşük derecede polarizasyonlu kahverengi şekerler;
  3. Rafine işlemi aşamasında veya şekerlemelerin imalatında gibi imalatlarda ortaya çıkan daha az saflıkta olan şekerler (dördüncü, parçalar halinde ve kahverengi şekerler gibi)
- 1701 12 10 Pancar şekeri**  
 ve  
**1701 12 90**
- 1701 12, 1701 13 ve 1701 14 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 1701 13 10 Ve**  
**1701 13 90 Bu faslın 2 nolu alt pozisyon notunda belirtilen kamış şekeri**  
 1701 12, 1701 13 ve 1701 14 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 1701 14 10 Ve**  
**1701 14 90 Diğer kamış şekeri**  
 1701 12, 1701 13 ve 1701 14 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 1701 91 00 İlave aroma veya renk verici maddeler içerenler**  
 Aroma veya renk verici maddeler içeren şekerler, sakaroz muhtevası ağırlık itibarıyla % 99.5'dan aşağıda olsa bile bu alt pozisyonda sınıflandırılırlar.
- 1701 99 10 Beyaz şeker**  
 Bu fasla ilişkin 3 nolu ek notuna bakınız.  
 Bu alt pozisyonda yer alan beyaz şekerler, rafine edilmiş olsun olmasın, genellikle yüksek sakaroz muhtevasından ( ağırlık itibarıyla % 99.5 ve daha fazla) dolayı beyaz renkte olan şekerlerdir.
- 1702 Diğer şekerler (kimyaca saf laktöz, maltöz, glikoz ve fruktoz dahil) (katı halde); ilave aroma veya renk verici maddeler katılmamış şeker şurupları, suni bal (tabii bal ile karıştırılmış olsun olmasın); karamel**
- 1702 11 00 Laktöz ve laktöz şurubu**  
 ve  
**1702 19 00**
- 1702 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A), (1) ve (B) ilk paragrafına bakınız.
- 1702 30 10 İzoglikoz**  
 Bu fasla ilişkin 5 nolu ek notuna bakınız.
- 1702 30 50 Diğerleri**  
 ve  
**1702 30 90**
- Glikozun ağırlık oranını hesaplamak amacıyla, "kuru halde" ifadesi kristalizasyon suyu ile serbest suyun her ikisi de hariç bırakılarak göz önüne alınacaktır.
- 1702 40 10 İzoglikoz**  
 Bu fasla ilişkin 5 nolu ek notuna bakınız.
- 1702 60 10 İzoglikoz**  
 Bu fasla ilişkin 5 nolu ek notuna bakınız.
- 1702 60 80 İnüllün şurubu**  
 Bu fasla ilişkin 6 (a) nolu ek notuna bakınız.
- 1702 90 30 İzoglikoz**  
 Bu fasla ilişkin 5 nolu ek notuna bakınız.

1702 90 80

### **İnilin şurubu**

Bu fasla ilişkin 6 (b) nolu ek notuna bakınız.

1702 90 95

### **Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Maltoz (kimyaca saf maltoz hariç)
2. İnvert şeker
3. Aromalandırılmamış ve renklendirilmemiş sakaroz şurupları ( Akçağaç şurupları hariç)
4. Ham kamış suyunun yoğunlaştırılması ve hidrolizi ile elde edilen ve esas itibariyle antibiyotiklerin imalinde besleyici ortam olarak ve aynı zamanda etil alkol imalinde de kullanılan yanlış bir şekilde "yüksek test melasları" olarak isimlendirilen ürünler
5. Laktuloz (kimyaca saf laktuloz hariç).

1703

### **Şeker ekstraksiyonundan veya rafinaından elde edilen melaslar**

1703 10 00

#### **Kamış melasları**

1703 10 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

1704

### **Kakao içermeyen şeker mamulleri (beyaz çikolata dahil)**

1704 10 10

#### **Çiklet (şekerle kaplanmış olsun olmasın)**

ve

1704 10 90

"Şişirilen çikletler" dahil, çikle sakızı veya benzeri yenilmeyen diğer ürünleri varlığı ile karakterize edilen tatlandırılmış çikletler nasıl şekil verildiklerine bakılmaksızın (dilim, şeker kaplanmış pastil, top vb.) tatlandırılmış sakızlar bu alt pozisyonlarda yer alır.

1704 90 10

#### **Ağırlık itibariyle % 10'dan fazla sakaroz içeren fakat diğer katı maddeleri içermeyen meyan kökü hülusalari**

Bu alt pozisyon, kalıp, çubuk, pastil şeklinde olsun olmasın, ağırlık itibariyle % 10'dan fazla sakaroz içeren fakat ilave diğer şekerleri, aroma verici maddeleri ve diğer maddeleri içermeyen meyan kökü hülusalalarını kapsar.

Diğer maddeler ilavesi ile şeker mamulleri olarak hazırlanmış meyan kökü hülusalası sakarozun oranına bakılmaksızın 1704 90 99 alt pozisyonunda yer alır.

1704 90 30

#### **Beyaz çikolata**

1704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (vi)'ye bakınız.

1704 90 51

### **Diğerleri**

ila

1704 90 99

Bu alt pozisyonlar, genellikle "tatlılar" veya "şekerlilik mamulleri" olarak bilinen şeker müstahzarlarını kapsar. Bu müstahzarlar, alkol esaslı likörler veya içilebilir alkoller içerse bile bu alt pozisyonlarda yer alırlar.

Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, fondan, badem ezmesi, nugat vb. imalatına mahsus, genellikle bloklar ve kalıplar halinde olan ve şekerlilikte kullanılan yarı mamul ürünler olan hamurları da kapsar. Yarı mamul bu ürünler, bileşimleri itibariyle sadece bazı tip şekerlilik ürünlerinin imalatında kullanılmak üzere özel olarak hazırlanmış olmaları koşulu ile, nihai ürün aşamasında şeker muhtevaları daha sonra yükseltilecek olsalar bile bu alt pozisyonda yer alırlar.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

- a) Lolipop şeklinde, bir çubukla birleştirilmiş dilimler halindeki yenilebilen buz (2105 00 pozisyonu)
- b) karışım olarak satış amacıyla paketlenmiş, kakao içermeyen şekerlilik mamulleri ile karıştırılmış kakao içeren şekerlilik mamulleri (1806 pozisyonu)

1704 90 51

#### **Net muhtevası 1 kg. veya daha fazla ambalajlarda ezmeler (acı badem kurabiyesi dahil)**

1704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (iv) ve (ix)'e bakınız.

Bu alt pozisyon, şekerle kaplanmış veya sırlanmış karışımları kapsar.

1704 90 55

#### **Boğaz pastilleri ve öksürük için şekerler**

1704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (v)'e bakınız.

1704 90 61

#### **Drajeler**

Bu alt pozisyon, sert şekerle veya kabuk halinde şekerle kaplanmış şeker kaplı badem gibi şekerlilik mamullerini kapsar. "Drajeler" şeker şurubu dolu bir kabın içine şekerlemenin iç kısmının (örneğin badem) konulması ile elde edilirler; kab çevrilmeye başladığı zaman şekerlemenin iç kısmını oluşturan ürün şekeri toplar. Soğutulmayla şeker bariz bir şekilde dış kaplama biçimini alır.

1704 90 65

#### **Sakızlı ve jöleli şekerlilik mamulleri ( şekerlilik mamulü haline getirilmiş meyve ezmeleri dahil)**

Sakızlı ve jöleli şekerçilik mamulleri, şeker ve aroma verici maddelerle birlikte jöle maddelerinden ( arap sakızı, jelatin, pektin ve bazı nişastalar gibi) yapılırlar. Bunlar, örneğin insan ve hayvan biçimi gibi çeşitli biçimler alırlar.

1704 90 71

**Kaynatılmış tatlılar ( dondurulmuş olsun olmasın)**

Kaynatılmış tatlılar, sert, kimi zamanda kırılğan olup, berrak veya mat görünümünde olabilirler. Bunlar esas itibariyle, çok değişik aroma, yoğunluk veya renk elde edilmesi için az miktarda diğer maddeler katılmış ( yağ hariç) kaynatılmış şeker ihtiva ederler. Bu tip ürünler iç kısımlarında dolgu maddeleri de içerebilirler.

1704 90 75

**Karameller ve benzer tatlılar**

Karameller ve benzeri tatlılar, kaynatılmış tatlılar gibi olup, ancak ilave yağ içeren kaynatılmış şekerden elde edilirler.

1704 90 81

**Basınçla elde edilen tabletler**

Basınçla elde edilen tabletler, bağlayıcı maddesi olsun olmasın, basınçla elde edilen, çeşitli biçimlerde olan şeker mamulleridir.

1704 90 99

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon daha önceki alt pozisyonlarda yer almayan şekerçilik mamullerini kapsar. Aşağıdakiler bu alt pozisyonda yer alırlar:

1. fondanlar
2. net muhtevası 1kg'dan daha az ambalajlara konulmuş hemen tüketime uygun acı badem kurabiyesi ( diğer ambalajlarda olan acı badem kurabiyeleri 1704 90 51 alt pozisyonunda yer alır)
3. nugat
4. şekerçilik mamulü haline getirilmiş meyan kökü hülçası.

## KAKAO VE KAKAO MÜSTAHZARLARI

- 1801 00 00** **Kakao dane ve kırıkları (ham veya kavrulmuş, bütün veya kırık)**  
Kakao daneleri, (ağırlık itibariyle) kakao yağı olarak bilinen % 49 ila 54 oranında katı yağ, % 8 ila 10 nişasta, %8 ila 10 protein, %1 ila 2 teobramin, % 5 ila 10 tanen (catechine veya "kakao kırmızısı), % 4 ila 6 selüloz, % 2 ila 3 mineral, sterol (D vitamini) ve çeşitli fermenler içerirler.
- 1803** **Kakao hamuru (yağı alınmış olsun olmasın)**  
Bu pozisyon, parçalar halinde olsun olmasın, ancak çözünabilirliğini artırmak amacıyla alkali maddelerle işlem görmüş kakao hamurunu kapsar. Bu pozisyon aynı şekilde işlem görmüş, ancak toz halindeki kakao hamurunu kapsamaz ( 1805 pozisyonu)
- 1805 00 00** **Kakao tozu (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler içermeyenler)**  
Kakao tozunun sıvı içinde dağılım kapasitesini artırmak ve bu suretle kakao esaslı içeceklerin ( suda eriyen kakao) hazırlanmasını kolaylaştırmak amacıyla az miktarda lesitin ilave edilmiş ( ağırlık itibariyle % 5 civarında) kakao tozu da bu pozisyonda yer alır.
- 1806** **Çikolata ve kakao içeren diğer gıda müstahzarları**  
1806 pozisyonu anlamında, sadece kakao taneleri, kakao hamuru veya kakao tozu içeren ürünler kakao içerenler olarak değerlendirilir.
- 1806 20 10** **Ağırlık itibariyle % 31 veya daha fazla kakao yağı içerenler veya kakao yağı ile katı süt yağının birlikte oranı ağırlık itibariyle % 31 veya daha fazla olanlar**  
Bu alt pozisyon genellikle " çikolata kaplaması" ve "sütlü çikolata kaplama" olarak bilinen ürünleri kapsar.
- 1806 20 30** **Ağırlık itibariyle kakao yağı ile katı süt yağının birlikte oranı % 25 veya daha fazla fakat % 35'den az olanlar**  
Bu alt pozisyon genellikle "sütlü çikolata" olarak bilinen ürünleri kapsar.
- 1806 20 50** **Ağırlık itibariyle % 18 veya daha fazla kakao yağı içerenler**  
Bu alt pozisyon genellikle "sade çikolata" olarak bilinen ürünleri kapsar.
- 1806 20 70** **Sütlü çikolata kırıntıları**  
Sütlü çikolata kırıntıları, şeker, süt ve kakaonun iyice karıştırılmış sulu karışımlarının vakumla kurutulması ile elde edilirler; bu kırıntılar genellikle sütlü çikolataların imalinde kullanılmaktadır. Bunlar, düzenli olmayan gevrek parçalar halinde veya toz halinde olabilirler. Sütlü çikolata kırıntıları genellikle ağırlık itibariyle % 35 ve %70 arasında şeker, % 15 ve %50 arasında katı süt ile % 5 ve %30 arasında kakao içerirler.  
Özel kırıntı yapma işlemi içerikteki bu maddeleri kristalize olma aşamasına getirir.
- 1806 20 95** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, özellikle pralin hamuru ve sütlü olarak yenilen çikolata gibi kakaolu diğer müstahzarları kapsar.
- 1806 31 00** **Doldurulmuş**  
1806 31 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 1806 32 10** **İlave hububat, meyve ve sert kabuklu meyve içerenler**  
Bu alt pozisyon, çikolatanın içine konulmuş halde, parçalar halinde olsun olmasın, hububat, meyve ve sert kabuklu meyve içeren katı halde blok, dilim ve çubuk şeklindeki çikolataları kapsar.
- 1806 90 11** **Çikolatalar (doldurulmuş olsun olmasın)**  
**ve**  
**1806 90 19**  
1806 31 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak "doldurulmuş" ifadesi için uygulanır.  
Bu alt pozisyonlar, normal olarak ağzın alabildiği miktarda yenilebilecek kadar aşağıda belirtilenlerden oluşan çikolataları kapsar:  
- doldurulmuş çikolatalar; veya  
- tabaka halinde, herhangi bir yenilebilen bir maddeli çikolata kombinasyonları; veya  
- herhangi bir yenilebilen yiyecek maddeli çikolata karışımları.
- 1806 90 11** **Alkol içerenler**  
Bazı alkol içeren çikolatalar ile alkol içermeyen bazı çikolatalardan oluşan çikolata tasnifleri Tarifenin Yorumu ile İlgili Genel Yorum Kuralları 3 (b)'ye uygun olarak sınıflandırılacaktır.
- 1806 90 19** **Diğerleri**

1806 90 11 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1806 90 31

**Doldurulmuş**

1806 31 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak “doldurulmuş” ifadesi için uygulanır.

Bu alt pozisyon, Easter yumurtalarını ve diğer hediyeleş şekillerdeki doldurulmuş çikolataları kapsar.

1806 90 39

**Doldurulmamış**

Bu alt pozisyon, tel şehriye şeklindeki, flakonlar halindeki ve benzeri şekillerdeki çikolataları ve katı halde veya içi boş yumurta ve heykelcik şeklindeki çikolataları kapsar.

1806 90 50

**Kakaolu şekerli mamulleri ve şeker yerine kullanılan maddelerden imal edilmiş kakaolu şekerli mamulleri**

Bu alt pozisyon, kakao ilave edilmiş, toffees ve şeker kaplanmış ürünler gibi 1704 pozisyonunda yer alan şekerlilik mamullerini kapsar.

1806 90 60

**Ekmeğe sürülerek yenilen kakaolu ürünler**

Bu alt pozisyon, net muhtevası 2 kg veya daha az kaplara konulmuş olan ekmeğe sürülerek yenilen kakaolu ürünleri kapsar.

1806 90 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar da belirtilen istisnalara uyulmak kaydıyla, krema, yenilen dondurmalar, tatlılar ve benzeri müstahzarların yapımında kullanılan kakao ihtiva eden bazı tozları kapsar.

## HUBUBAT, UN, NIŞASTA VEYA SÜT MÜSTAHZARLARI; PASTACILIK ÜRÜNLERİ

**Genel Açıklamalar**

Bu fasılda yer alan ürünlerin "kakao tozu muhtevası" genelde, faktör 31 ile kafein ve teobromin muhtevalarının toplamının çarpımı ile hesaplanır.

Teobromin ve kafein muhtevası HPLC (Yüksek İşleme Sıvı Kromatografi-High Performance Liquid Chromatography) yöntemi ile belirlenir.

Kakao dışındaki kaynaklardan elde edilen kafein ve teobromin içeren ürünler söz konusu olduğunda; bu şekildeki ilave kafein ve teobromin miktarları, kakao içeriği hesabında göz önüne alınmamalıdır.

**1901 Malt hülasesi; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan esasını un, hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar, kaba un, nişasta veya malt hülasesi teşkil eden gıda müstahzarları (içinde kakao bulunmayanlar veya tamamen yağının alınması esasına göre hesaplanan içindeki kakao miktarı ağırlık itibarıyla % 40'dan az olanlar); tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan esasını 0401 ila 0404 pozisyonlarında yer alan maddeler teşkil eden gıda müstahzarları (içinde kakao bulunmayanlar veya tamamen yağının alınması esasına göre hesaplandığında içindeki kakao miktarı ağırlık itibarıyla % 5'den az olanlar**

1901 pozisyonu anlamında; sadece kakao tanesi, kakao hamuru veya kakao tozu içeren ürünler kakao içerener olarak değerlendirilir.

**1901 20 00 1905 Pozisyonunda yer alan ekmekeci mamullerinin hazırlanmasında kullanılan karışımlar ve hamurlar**

Bu alt pozisyon, 1901 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II), sekizinci paragraf, (7) ve (8)'de belirtilen hamur karışımlarını kapsar.

Bu alt pozisyon, ekmekeci mamulü olarak kullanılacak şekilde olsun olmasın, un veya nişastadan pişirilmiş veya kurutulmuş gofretleri kapsamaz (1905 pozisyonu).

**1901 90 11**

**Malt hülasesi**

**ve**

**1901 90 19**

1901 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e bakınız.

Malt hülasesi, dekstrin, maltoz, protein, vitamin, enzim ve aroma verici maddeler içerirler.

Bu alt pozisyonlar, malt hülasesi ana unsur halinde olsa bile malt hülasesi içeren, perakende satılacak hale getirilmiş çocukların beslenmesinde kullanılan müstahzarları kapsamaz (1901 10 00 alt pozisyonu).

**1902 Makarnalar (pişirilmiş veya et ile veya diğer maddelerle doldurulmuş veya başka şekillerde hazırlanmış olsun olmasın) (spagetti, makaroni, şehriye, lazanya, gnocchi, ravioli, canelloni gibi); kuskus (hazırlanmış olsun olmasın)**

**1902 20 91**

**Pişirilmiş**

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, ön pişirilmiş makarnaları da kapsar.

**1902 40 90**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, et muhtevasının müstahzarın ağırlığının % 20'ını geçmemesi koşulu ile, et, sebze ve diğer bileşimlerle bir araya getirilmiş kuskus gibi müstahzar kuskusları kapsar.

**1904 Hububat ve hububat ürünlerinin kabartılması veya kavrulması suretiyle elde edilen gıda mamulleri (corn flakes gibi); tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ön pişirme yapılmış veya başka surette hazırlanmış dane (mısır hariç) veya flakon halindeki hububat veya diğer şekilde işlenmiş daneler (un, hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar veya kaba un hariç)**

Bu fasla ilişkin 3 ve 4 nolu not hükümlerine bakınız.

1904 pozisyonu anlamında; sadece kakao tanesi, kakao hamuru veya kakao tozu içeren ürünler kakao içerener olarak değerlendirilir.

**1904 10 10**

**Hububat ve hububat ürünlerinin kabartılması veya kavrulması suretiyle elde edilen gıda mamulleri**

**ila**

**1904 10 90**

1904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) dördüncü paragrafında belirtilen işlemlerle elde edilen ürünler ile diğer hububattan elde edilen ürünlerde dahil olmak üzere, kabartılma işleminden sonra un, hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar veya kaba un haline dönüştürüldüğünde burada sınıflandırılırlar.

Bu alt pozisyonlar mısır ezmesi gibi ürünlerin ekstürksiyonu ile üretilmiş, insanın yemesine elverişli olmasa bile, düzensiz olarak şekil verilmiş ambalaj malzemelerini kapsar

- 1904 20 10  
ila  
1904 20 99  
1904 30 00  
1904 90 10  
ve  
1904 90 80
- Kavrulmamış hububat flakonlarından veya kavrulmamış hububat flakonları ile kavrulmuş hububat flakonları yada kabartılmış hububat karışımlarından elde edilen hazır gıdalar**  
1904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.
- Bulgur**  
1904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.
- Diğerleri**  
1904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D)'ye bakınız.
- 1905  
**Ekmek, pasta, kek, bisküvi ve diğer ekmekçi mamulleri ( kakao içersin içermesin); hosti, eczacılıkta kullanılan boş ilaç kapsülleri, mühür güllacı, pirinç kağıdı ve benzeri ürünler**  
Bu pozisyon, kakao içersin içermesin, ekmek, pasta, kek, bisküvi ve diğer fırıncılık mamullerinin imaline mahsus olan her hangi bir biçimdeki pişirilmemiş hamurları kapsamaz (1901 20 00 alt pozisyonu).  
Bu pozisyon, kalınlığından ve tadından dolayı hamur kaplamasının ürünün esas niteliğini teşkil etmesi halinde, örneğin üzeri tamamen hamurla kaplı kuru nohut veya yer fıstığı şeklinde tüketilmeye hazır kokteyl çerezlerini kapsar.  
1905 pozisyonu anlamında; sadece kakao tanesi, kakao hamuru veya kakao tozu içeren ürünler kakao içerenler olarak değerlendirilir.  
Bu pozisyon ekmek, pasta, kek, bisküvi ve diğer ekmekçi mamullerinin üretiminde kullanılan her tür şekilde pişirilmemiş hamuru (kakao içersin içermesin) kapsamaz. (1901 20 00 alt pozisyonu)
- 1905 10 00  
**Gevrek ekmek**  
1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(4) paragrafına bakınız.  
Bu alt pozisyon, ekstürüksiyon işlemi ile elde edilen türdeki ürünleri kapsar.
- 1905 20 10  
ila  
1905 20 90  
**Zencefilli ekmek ve benzerleri**  
1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(6) paragrafına bakınız.  
Bu alt pozisyonlar, "speculoos (özel bir zencefilli ekmek)" veya Rus ekmeği (patience) olarak adlandırılan ekmekleri kapsamaz.
- 1905 31 11  
ila  
1905 31 99  
**Tatlı bisküviler**  
Bu fasla ilişkin 1 ve 2 nolu ek nota ve 1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(8) (b) paragrafına bakınız.  
Bu alt pozisyon, ekstürüksiyon işlemi ile elde edilen türdeki ürünleri kapsar.
- 1905 31 30  
**Ağırılık itibarıyla % 8 veya daha fazla katı süt yağı içerenler**  
Bu alt pozisyon, tereyağlı bisküvileri kapsar.
- 1905 31 91  
**Çift katlı doldurulmuş bisküviler**  
Bu alt pozisyon, iki tabaka bisküvinin arasına başka bir tabaka halinde herhangi bir yiyecek maddesini konulmasından oluşan ürünleri kapsar.
- 1905 32 05  
ila  
1905 32 99  
**Waffle ve gofretler**  
Bu fasla ilişkin 2 nolu ek nota ve 1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(9) paragrafına bakınız.
- 1905 32 91  
**Tuzlanmış (doldurulmuş olsun olmasın)**  
Bu alt pozisyon, peynir içeren çeşnili waffle kapsar.
- 1905 40 10  
ve  
1905 40 90  
**Gevrekler, kızartılmış ekmek ve diğer kızartılmış mamuller**  
1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(5) paragrafına bakınız.
- 1905 90 20  
**Hosti, eczacılıkta kullanılan boş ilaç kapsülleri, mühür güllacı, prinç kağıdı ve benzeri ürünler**  
1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) paragrafına bakınız.
- 1905 90 30  
**Bal, yumurta, peynir veya meyve içermeyen ve kuru madde üzerinden ağırlık itibarıyla her biri % 5'i geçmeyen oranda şeker ve katı yağ içerenler**  
"Ekmek" ifadesi tüm değişik ebatlarda olan ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyon, çeşitli şekillerde olan sıradan ekmekleri, kuru ekmekleri ve şeker hastaları için glütenli ekmek gibi özel ekmekleri kapsar.

**1905 90 45**

**Bisküviler**

1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(8) (a) ve (c) nolu paragraflara bakınız.

**1905 90 55**

**Aromalı ve tuzlu ürünler**

1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(7) ve (15) nolu paragraflara bakınız.

**1905 90 60**

**İlave tatlandırıcı madde içerenler**

Bu alt pozisyon, bir önceki alt pozisyonlarda yer almayan kek, pasta, beze gibi tüm ince fırıncılık mamullerini kapsar.

**1905 90 90**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, 1905 90 30 ve 1905 90 60 alt pozisyonlarında yer almayan ekmek çeşitlerini, pizzaları ve kremalı pastaları (quiches) kapsar.

Bu alt pozisyon nişastanın ekstreksiyonu ile üretilmiş, insanın yemesine elverişli olmasa bile, düzensiz olarak şekil verilmiş ambalaj malzemelerini kapsar.



**SEBZELER, MEYVELER, SERT KABUKLU MEYVELER VE BİTKİLERİN DİĞER  
KISIMLARINDAN ELDE EDİLEN MÜSTAHZARLAR**

**Genel Açıklamalar**

Bu fasıl, hamurla sadece kısmen kaplanmış ve nihayetinde ürünün esas niteliğinin sebzeler, meyveler, sert kabuklu meyveler ve bitkilerin diğer kısımlarından elde edilen müstahzarların vermiş olduğu, örneğin kuru nohut veya yer fıstığı şeklinde tüketilmeye hazır çerez ürünlerini kapsar.

Bu Fasıl tam bir laktik fermentasyona tabi tutulan salatalık ve kornişonları da kapsar.

Bununla birlikte, hemen/doğrudan tüketime uygun olmamaları şartıyla, tam bir laktik fermentasyona tabi tutulmamış ve geçici olarak salamurada muhafaza edilmiş salatalık ve acurlar 0711 40 00 KN alt kodunda sınıflandırılırlar. Genel olarak, bu ürünler ağırlıklarının en az % 10 u miktarında tuz içerirler.

- Ek Not 1** Ürünün asit muhtevasının belirlemek için, ürünün sıvı ve katı kısmının tam sayı paylarının homojenize olması gerekmektedir.
- 2001** **Sebzeler, meyveler, sert kabuklu meyveler ve yenilen diğer bitki parçaları (sirke ve asetik asitle hazırlanmış veya konserve edilmiş)**  
Bu fasla ilişkin 3 nolu nota bakınız.
- 2001 90 10** **Mango çetnisi**  
Bu alt pozisyonun ve 2103 90 10 alt pozisyonun uygulanmasında, mango çetnisi, zencefil, kuru üzüm, biber ve şeker gibi maddelerin ilave edilerek salamura edilen mango müstahzarları anlamına gelir.  
Bu alt pozisyonda yer alan mango çetnisi, meyve parçacıkları içerdiği durumda, yoğunluğu çeşitli kıvamlarda olan tamamen homojenize sos halini alır ve 2103 90 10 alt pozisyonunda yer alır.
- 2001 90 50** **Mantarlar**  
Bu alt pozisyon, örneğin sirke veya asetik asit içeren kuvvetli salamurada , 0711 pozisyonunda belirtilen şekilde geçici olarak konserve edilmiş mantarları kapsamaz.
- 2002** **Domatesler (sirke ve asetik asitten başka usullerle hazırlanmış veya konserve edilmiş)**  
**2002 10 10** **Domatesler (tüm veya parça halinde)**  
ve  
**2002 10 90**  
Bu alt pozisyonlar, kabukları soyulmuş olsun olmasın, bütün veya parça halinde steril olarak konserve edilmiş domatesleri kapsar.
- 2002 90 11** **Diğerleri**  
ila  
**2002 90 99**  
Bu alt pozisyonlar, kuru ağırlık muhtevası %7 veya daha fazla olan, kalıp (kek) biçiminde olsun olmasın domates pürelerini, domates konsantrelerini ve domates sularını kapsar. Bu alt pozisyonlar aynı zamanda, domates suyunun alınması ile elde edilen domates tozlarını da kapsar; bununla birlikte, bu alt pozisyonlar daha önceden dilimlenerek kurutulmuş domates flakonlarının öğütülmesi ile elde edilen domates tozlarını kapsamaz ( 0712 90 30 alt pozisyonu).
- 2004** **Diğer sebzeler (sirke ve asetik asitten başka usullerle hazırlanmış veya konserve edilmiş, dondurulmuş) (2006 pozisyonundaki ürünler hariç)**  
Bu fasla ilişkin 3 nolu nota bakınız.  
Bu pozisyon, sebze olarak kabul edilmeyen, 0714 pozisyonunda yer alan ürünlerin müstahzarlarını kapsamaz (2001 90 40, 2006 00 38, 2006 00 99 veya 2008 99 91 alt pozisyonu).
- 2004 10 10** **Sadece pişirilmiş**  
Bu alt pozisyon, 2004 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (1)'de belirtilen ürünleri kapsar.
- 2004 10 91** **Diğerleri**  
ve  
**2004 10 99**  
Bu alt pozisyonlar, 2004 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (3)'de belirtilen ürünleri kapsar.
- 2004 90 50** **Bezelye (Pisum sativum) ve taze fasulye (Phaseolus türü)**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, kabuklu fasulye ifadesi Phaseolus ve Vigna türü fasulyenin olgunlaşmadan önce yenilebilecek durumda olan bütün halinde kabuğu ile salamura edilmesi anlamına gelecektir. Bu kabuk tamamen yeşil veya gri veya mavi damarlı yeşil veya sarı renk (mum fasulyesi) gibi çeşitli renklerde olabilir.

2005

**Diğer sebzeler (sirke ve asetik asitten başka usullerle hazırlanmış veya konserve edilmiş, dondurulmamış)(2006 pozisyonundaki ürünler hariç)**

2004 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları bu pozisyon için de uygulanır.

Bu pozisyon baklagillerin unlarından, tuz, baharat, kabarma maddeleri ve bazı durumlarda az miktarda hububat unları veya pirinç unundan hazırlanmış kurutulmuş hamur dilimlerinden yapılan "papad" olarak bilinen ürünü kapsar.

2005 10 00

**Homojenize sebzeler**

Bu fasla ilişkin 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

2005 20 80

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, dilimlenmiş veya ince bir şekilde dilimlenmiş, katı veya sıvı yağda ön pişirme işlemine tabi tutulmuş, soğutulmuş ve hava almayan paketlere konulmuş patatesleri kapsar.

2005 70 00

**Zeytinler**

Bu alt pozisyon, içleri sebzeler ile (örneğin, pimenta cinsi biberler, tatlı biberler), meyveler ve sert kabuklu meyvelerle (örneğin badem) veya sebzeler, meyveler ve sert kabuklu meyvelerin karışımları ile doldurulmuş olsun olmasın, 2005 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragraf (1)'de belirtilen zeytinleri kapsar.

2006 00

**Sebzeler, meyveler, sert kabuklu meyveler, meyve kabukları ve diğer bitki parçaları (şekerle konserve edilmiş) (suyu alınmış, üstü şekerle kaplanmış veya kristalleşmiş)**

**Şeker oranı ağırlık itibarıyla % 13'ü geçenler**

2006 00 31

ila

2006 00 38

Şeker muhtevası ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 2 (a) nolu ek nota bakınız.

2007

**Reçeller, jöleler, marmelatlar, meyve ve sert kabuklu meyve püresi, meyve veya sert kabuklu meyve pastları (pişirilerek hazırlanmış) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeleri içersin içermesin)**

Pişirilerek hazırlanmış ifadesi için bu fasla ilişkin 5 nolu nota bakınız.

Şeker muhtevası ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 2(a) nolu ek nota bakınız.

2007 10 10

**Homojenize müstahzarlar**

ila

2007 10 99

Bu fasla ilişkin 2 nolu ek nota bakınız.

2008

**Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan meyveler, sert kabuklu meyveler ve yenilen diğer bitki parçaları (başka surette hazırlanmış veya konserve edilmiş)(ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler veya alkol katılmış olsun olmasın)**

Şeker muhtevası ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 2(a) nolu ek nota bakınız.

İlave şeker ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 3 nolu ek nota bakınız.

Alkol muhtevası ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 4 nolu ek nota bakınız.

2008 11 10

**Sert kabuklu meyveler, yer fıstığı ve diğer tohumlar (birbirleri ile karışık olsun olmasın)**

ila

2008 19 99

Bu alt pozisyonlar, 2008 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1) ve (2)'de belirtilen ürünler ile bunların karışımlarını kapsar.

Bu alt pozisyonlar aynı zamanda söz konusu ürünlerin aşağıda belirtilen şekildeki olanlarını da kapsar:

1. özellikle pastacılık mamullerinde kullanılan flakon halinde veya öğütülmüş olanlar
2. ilave diğer maddeler ihtiva etsin etmesin, hamur halindeki çekilmiş veya diğer başka usullerle ezilmiş olanlar

Bununla beraber, badem ezmesi, nugat vb. yapımına mahsus hamurlar bu alt pozisyon haricinde kalırlar ( 1704 pozisyonu).

2008 19 12

**Diğerleri( karışımlar dahil)**

ila

2008 19 99

- 2008 30 51 Bu alt pozisyonlar, yer fıstığı baskın durumda olsa bile sert kabuklu meyveler ve diğer tohumların karışımlarını ve yer fıstığı hariç, sert kabuklu meyveler ve diğer tohumları kapsar.  
**Greynfurt dilimleri (pomalolar dahil)**  
Bu alt pozisyonun uygulanmasında "dilim" ifadesi bütün halinde meyvenin doğal parçası anlamına gelir.  
Küçük miktarlarda parçalanmış dilimlerin varlığı, bilerek yapılmış bir işlem sonucunda oluşmamış ise bu alt pozisyonda sınıflandırmayı etkilemez.
- 2008 30 71 **Greynfurt dilimleri (pomalolar dahil)**  
2008 30 51 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 2009 **Meyve suları (üzüm sırası dahil) ve sebze suları (fermente edilmemiş ve alkol katılmamış) ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış olsun olmasın**  
İlave alkol içermeyen fermente edilmemiş meyve suları için bu fasla ilişkin 6 nolu nota bakınız.  
Brix değeri için bu fasla ilişkin 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.  
İlave şeker için bu fasla ilişkin 5 (a) nolu ek nota bakınız.  
Bu fasla ilişkin 5(b) nolu ek notun uygulanmasında , tabii haldeki meyve sularının ağırlığı itibarıyla % 50'den az herhangi bir miktarda şeker ilave edilmiş ürünler 2009 pozisyonunda yer alan meyve sularının orijinal özelliğini kaybetmiş olarak kabul edilir.  
Şeker ilavesi ile bir ürünün orijinal özelliklerini kaybedip kaybetmediğinin belirlenmesinde, sadece bu fasla ilişkin 2 ve 5 nolu ek notlar uygulanacaktır. Sakaroz olarak ifade edilen çeşitli şeker muhtevaları belirtilen 2 nolu ek nota göre belirlenecektir. Bu faslin 5 (a) nolu ek notuna uygun olarak hesaplanan ilave şeker muhtevası ağırlık itibarıyla % 50'yi aşarsa, hesaplanan tabii haldeki meyve suyunun muhtevası ağırlık itibarıyla % 50'den az olacaktır.  
2009 pozisyonunda yer alan ürünlere diğer maddelerin ilavesi söz konusu olduğunda 2009 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.  
**ÖRNEK:**  
Portakal suyu numunesinin analiz sonuçları aşağıda verilenlerdir:  
- 20 °C'de yoğunluğu: 1.32 g/cm<sup>3</sup>  
- 20 °C'de refraktometre tarafından belirtilen rakam: 65.3  
- sakaroz olarak ifade edilen çeşitli şekerlerin hesaplanmış muhtevası (bu fasla ilişkin 2 nolu ek nota bakınız): 62.0 (65.3x0.95)  
- hesaplanmış ilave şeker muhtevası (bu fasla ilişkin 5 nolu ek nota bakınız): ağırlık itibarıyla % 49 (62.0-13)  
- Tabii haldeki hesaplanmış meyve suyu muhtevası:ağırlık itibarıyla % 51 (100-49)  
Sonuç:Numune, bu faslin 5 (b) nolu ek notu çerçevesinde kendi orijinal özelliğini kaybetmediği kabul edilir.
- 2009 11 11 **Dondurulmuş**  
ila  
2009 11 99  
2009 50 10 **Domates suyu**  
ve  
2009 50 90  
2009 69 51 Bu fasla ilişkin 4 nolu nota ve ilgili Açıklama Notlarına bakınız.  
**Konsantre edilmiş olanlar**  
Bu faslin 6 nolu Ek notuna bakınız.  
2009 69 71 **Konsantre edilmiş olanlar**  
Bu faslin 6 nolu Ek notuna bakınız.

## YENİLEN ÇEŞİTLİ GIDA MÜSTAHZARLARI

1 nolu Ek Not  
2101

Bu Ek Not özellikle Maltodekstrinleri kapsar.

**Kahve, çay, Paraguay çayı hülasesı, esans ve konsantreleri ve esası bu ürünler veya kahve, çay, Paraguay çayı olan müstahzarlar; kavrulmuş hindiba ve kavrulmuş kahve yerine kullanılan diğer maddeler ve bunların hülasesı, esans ve konsantreleri**

2101 11 00

**Hülasesı, esans ve konsantreler**

Bu alt pozisyon, kahvenin, toz, granül, flakon, blok ve diğer katı biçimlerdeki hülasesı, esans ve konsantrelerini kapsar.

Bu alt pozisyon, sıvı veya hamur halindeki ( dondurulmuş olsa bile) ürünleri kapsar. Bu gibi ürünler özellikle gıda müstahzarları (örneğin, çikolata, kek, pastacılık mamulleri, dondurma üretimi için) için kullanılmaktadır.

2101 30 19

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, kahve yerine kullanılan veya bira imalinde renk ve koku verici maddeler olarak kullanılan, kabukları çıkarılmış, kavrulmuş, çimlendirilmemiş arpa tanelerini kapsar.

2102

**Mayalar (canlı veya cansız); cansız diğer tek hücreli mikroorganizmalar (3002 pozisyonunda yer alan aşılardan hariç); hazırlanmış kabartma tozları**

2102 10 10

**Kültür mayaları**

2102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmı üçüncü paragraf (4)'c bakınız. Bu mayalar, özellikle damıtma ve şarap yapmada, özel kullanımlar için özel ortamlarda kültürlendirilmiş mayalardır. Bu mayalar ile fermente edilmiş ürünlerde oldukça yüksek seviyede kesin bir niteliğe ulaşmak mümkündür.

2102 20 11  
ve

**Cansız mayalar**

2102 20 19

Bu çeşit mayalar 2102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmı dördüncü ve beşinci paragraflarında tanımlanmıştır ve bunlar yaygın olarak "yiyecek sanayisi mayası" olarak satılmaktadır. Bunlar genellikle toz, ufak parçalar veya granüller halindedirler.

2102 20 90

**Diğerleri**

2102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) kısmına bakınız.

2102 30 00

**Hazırlanmış kabartma tozları**

2102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) kısmına bakınız.

2103

**Soslar ve müstahzarları; çeşni ve lezzet verici karışımlar; hardal unu ve irmiği ve hazır hardal**

2103 90 10

**Mango çetnisi (sıvı halde)**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, mango çetnisi, zencefil, kuru üzüm, biber ve şeker gibi çeşitli ürünler ilave edilmiş salamura mango müstahzarı anlamına gelmektedir.

Bu alt pozisyonda yer alan mango çetnisi, aşağı yukarı sıvı halde, tamamen homojenize, sos halindedir.

2103 90 30

**Hacim itibarıyla alkol derecesi % 44.2 veya daha fazla fakat % 49.2'yi geçmeyenler, ağırlık olarak %1.5-%6 oranında çantaniye otu (gentiane) baharat ve çeşitli katkı maddeleri ile %4-%10 arasında şeker içeren ve muhtevası 0.5 litreyi geçmeyen kaplarda bulunan aromatik içkiler**

Bu alt pozisyonda belirtilen ürünler, imalatlarında kullanılan yılan otu kökü ile çeşitli baharatlar ve aromatik maddelerin bileşiminden gelen, keskin ve çok güzel kokusu, oluşmuş özel lezzetleri ile konsantre haldeki sıvı alkollü müstahzarlardır.

Bu konsantre aromatik içkiler, içeceklerde (kokteyller, şuruplar, hafif içecekler vb.) rayiha verici maddeler olarak kullanılacak katkılar veya pastacılık mamullerinde veya pişirilmiş yiyeceklerde ( çorbalar, hazır haldeki etler, balıklar veya sebze yemekleri, soslar, şarküteri ürünleri, sebze kompostoları ve meyve salataları, meyveli tartlar, tatlılar, şerbetler vb.) sos olarak ve çeşni ve lezzet verici karışımlar olarak kullanılacak katkılar ihtiva etmektedir.

Bu aromatik içecekler genellikle "Angostura içecekler" olarak satılmaktadır.

2104

**Çorbalar, et suları ve müstahzarları; karışım halindeki homojenize gıda müstahzarları**

2104 20 00

**Karışım halindeki homojenize gıda müstahzarları**

"Karışım halindeki homojenize gıda müstahzarları" ifadesi bu faslın 3 nolu notunda tanımlanmıştır.

**Dondurma ve yenilen diğer buzlar (kakao içersin içermesin)**

Bu pozisyonun uygulanmasında "dondurma ve yenilen diğer buzlar" ifadesi, perakende satış için hazırlanmış olsun olmasın, kakao veya çikolata içersin içermesin ( kaplama halde olsa bile), dondurulma işlemi nedeniyle katı veya pasta benzeri bir durumda olan ve bu durumları ile yenilmeye sunulan gıda müstahzarları anlamına gelir.

Bu ürünlerin asli karakteri yaklaşık 0 °C deki çevre sıcaklığında sıvı veya yarı sıvı duruma dönüşmeleridir.

Bununla birlikte, yukarıda belirtilen asli özelliklere sahip olmayan müstahzarlar, yenilen buzların tüm görünümlerine sahip olsalar bile 1806, 1901 veya 2106 pozisyonların uygun olanlarında yer alırlar.

Bu pozisyonda yer alan ürünler çeşitli isimlere sahiptirler ( buzlu dondurma, dondurma, cassata, Napoliten dilimi vb.) ve çeşitli şekillerdedirler; bunlar kakao veya çikolata, şeker, bitkisel katı yağlar veya katı süt yağı, süt ( yağı alınmış olsun olmasın), meyve, stabilizerler, çesni vericiler, renk verici maddeler vb. içerebilirler.

Bu yağların toplam muhtevası genellikle mamul ürün ağırlığının %15'ini geçmemektedir. Bununla birlikte, imalinde büyük oranda kremanın kullanıldığı bazı özel ürünler ağırlık itibarıyla toplam olarak % 20 yağ ihtiva edebilirler.

Bazı çeşit yenilen buzların imalinde, mamul ürünün hacmini arttırmak (genişletmek) için kullanılan hammaddeye bağlı olarak boşluklar oluşturulur.

2105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine, özellikle hariç bırakılmaya ilişkin olan ifadelere bakınız.

2105 00 pozisyonu anlamında; sadece kakao tanesi, kakao hamuru veya kakao tozu içeren ürünler kakao içerenler olarak değerlendirilir

**Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan gıda müstahzarları**

**Protein konsantreleri ve protein bünyeli maddeler**

2106

2106 10 20

ve

2106 10 80

2106 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (6)'ya bakınız (protein hidrolizatların belirtildiği kısım hariç).

Konsantre süt proteinleri bu alt pozisyon haricinde kalır (0404 90 alt pozisyonu veya 3504 pozisyonu).

Bu alt pozisyonlar kapsamında yapılan sınıflandırma uygulamaları açısından sakaroz muhtevasının belirlenmesinde, sakaroz olarak ifade edilen invert şekerin göz önüne alınması gerekmektedir.

2106 90 20

**Bileşik alkol müstahzarları (içki imalinde kullanılan koku veren maddeler esaslı olanlar hariç)**

2106 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (7)'ye bakınız.

Bu fasla ilişkin 2 nolu Ek nota bakınız.

Alkol derecesi hacim itibarıyla %0.5'i geçmeyen benzeri bileşik müstahzarlar bu alt pozisyon haricinde kalırlar ( 2106 90 92 veya 2106 90 98 alt pozisyonları)

2106 90 30

**İzoglikoz şurupları**

Bu fasla ilişkin 3 nolu Ek nota bakınız.

2106 90 92

**Diğerleri**

ve

2106 90 98

2106 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (1) ila (5), (8) ila (11) ve (13) ila (16) ile 2106 10 20 ve 2106 10 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının üçüncü paragrafına bakınız.

## MEŞRUBAT, ALKOLÜ İÇKİLER VE SİRKE

**Genel Açıklamalar**

Bu fasıldaki muhtevast 2lt.yi geçen ve 2 lt.yi geçmeyen kaplardaki ürünler arasında bir ayırım söz konusu olduğunda, dikkate alınacak miktar, bu kapların kapasitesi değil, kapların ihtiva ettiği sıvının hacmidir.

İlaçlar söz konusu olmadıkça, içecek olarak doğrudan tüketilebilen tonik müstahzarlar, küçük miktarlarda, örneğin bir kaşıklik, alınsalar bile, bu fasılda yer alır. İçecek olarak tüketilmeden önce seyreltilmesi gereken alkolüstüz tonik müstahzarlar, 22. fasıl dışında kalırlar (genellikle 21.06 pozisyonu).

**2 b nolu ek not**

Hacim itibarıyla potansiyel alkol derecesi, ilgili ürünün 100 litresinde bulunan şeker kütesinin (kilogram olarak ifade edilen invert şekerin) 0,6 faktörüyle çarpımıyla hesaplanmaktadır.

2201

**Sular (tabii ve suni mineral sular ve gazlı sular dahil) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmamış veya lezzetlendirilmemiş); buz ve kar**

2201 10 11

**Mineral sular ve gazlı sular**

ila

2201 10 90

Bu alt pozisyonlar, 2201 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (C) paragraflarında belirtilen ürünleri kapsar.

Örneğin, cilt bakımında kullanılmak amacıyla aerosol kaplara konmuş tabii mineral sular bu alt pozisyonlarda yer almaz (33.04 pozisyonu).

2201 90 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, 22.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) ve (D) paragraflarında belirtilen ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, filtre edilmiş, sterilize edilmiş, saflaştırılmış ve yumuşatılmış tabii suları ve su buharını da kapsar.

2202

**Sular (mineral sular ve gazlı sular dahil) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış veya lezzetlendirilmiş) ve alkolüstüz diğer içecekler (20.09 pozisyonundaki meyve ve sebze suları hariç)**

“Alkolüstüz içecekler” tabiri, bu fasılın 3 nolu notunda tanımlanmıştır.

2202 10 00

**Sular (mineral sular ve gazlı sular dahil) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış veya lezzetlendirilmiş)**

Bu alt pozisyon, 22.02 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) paragrafında belirtilen alkolüstüz içecekleri kapsar.

Antioksidanlar, vitaminler, stabilizan maddeler veya kininin mevcudiyeti alkolüstüz içeceklerin sınıflandırmasını değiştirmez.

Bu alt pozisyon, örneğin, su, şeker ve aroma verici maddelerden yapılmış, plastikten bir torba içine konulmuş, evde buzdolaplarında dondurularak buzlu lolipop yapılan sıvı ürünleri de kapsar.

Bu fasılın I nolu ek notuna da bakınız.

2202 90 10

**04.01 ila 04.04 Pozisyonlarındaki ürünleri veya bu pozisyonlardaki ürünlerden elde edilen katı yağ içermeyenler**

Bu alt pozisyon, bu fasılın Açıklama Notları Genel Açıklamalar kısmı ikinci paragrafında tanımlanan tonik müstahzarları kapsar. Genellikle gıda katkısı olarak bahsedilen bu alkol içermeyen içecekler, bitki hülasaları bazlı (otlar dahil) olabilirler ve ilave vitamin ve/veya mineraller içerebilirler. Bu tür müstahzarlar genellikle genel sağlık ve sıhhatin muhafazasını sağlamalıdır; bu yüzden 2202 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi (A) paragrafında bahsedilen, 2202 10 00 alt pozisyonunda yer alan aromalandırılmış veya tatlandırılmış sular ve diğer alkolüstüz içeceklerden ayrılırlar.

2202 90 91

**Diğerleri, 04.01 ila 04.04 pozisyonlarındaki ürünlerden elde edilen ağırlı itibarıyla katı yağ ihtiva edenler**

ila

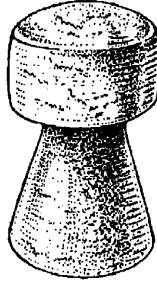
2202 90 99

Bu alt pozisyonlarda, örneğin ticari olarak “doyunluğu artırılmış süt- bitkisel yağ ilave edilerek yağ oranı artırılmış süt- (filled milk)” adıyla bilinen sıvı ürün, bulunduğu halde tüketime hazır olması şartıyla bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır. “doyunluğu artırılmış süt”, rafine bitkisel sıvı veya katı yağların, başlangıçtaki tam süttten çıkarılan katı yağa hemen hemen eş bir miktarda eklendiği, kreması alınmış süt veya süt tozu esaslı bir türdür. Bu içecek, süttten gelen yağlı maddeler muhtevasına göre bu alt pozisyonların içinde sınıflandırılacaktır.

2202 90 10 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

2204 Taze üzüm şarabı (kuvvetlendirilmiş şaraplar dahil); üzüm sırası (20.09 pozisyonunda yer alanlar hariç)  
"Hacim itibariyle alkol derecesi" ibaresi ile ilgili olarak bu faslın 2 (a) nolu ek notuna bakınız.  
2204 10 11 **Köpüklü şaraplar**  
ila  
2204 10 98  
2204 10 11 **Şampanya**  
Şampanya, Fransa'nın özellikle Champagne bölgesinde yetiştirilen üzümlerden üretilen köpüklü bir şaraptır.

2204 21 06  
İla  
2204 21 09 **Mantar tıplarının tutucularla şişe ağzına tutturulmuş olduğu şişeli şaraplar (2204 10 alt pozisyonundakiler hariç); 20 °C derecedeki ısıda karbondioksit basıncı en az 1 en fazla 3 bar olan, başkaca surette hazır hale getirilmiş şaraplar**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:  
1. mantar tıplar ile şişelenmiş, bu faslın 1 nolu alt pozisyon notunda tanımlanan "köpüklü şaraplar" tanımına uymayan şaraplar  
2. mantar tıplar dışındaki bir usulde şişelenmiş, 20 °C derecedeki ısıda basıncı en az 1 en fazla 3 bar olan şaraplar  
Aşağıda belirtilen şekle uyan mantar tıplar ile plastik maddelerden yapılmış benzeri tıplar "mantar" tıplar olarak kabul edilecektir.



2204 21 11 **Diğerleri**  
ila  
2204 21 98  
Bu fasla ilişkin 4 ve 5 nolu ek notlara bakınız.  
4 (A) nolu ek not anlamında toplam kuru hülasanın uçucu olmayan muhtevası, şeker, gliserol, tanen, tartarik asit, boyayıcı maddeler ve tuzu içerir.  
2204 21 11 **Korunmuş Menşe İşareti Olanlar**  
ila  
2204 21 78  
Bu faslın 6 No'lu ek notuna bakınız.  
2204 21 23 **Tokay**  
Bu fasla ilişkin 4 (B) (b) nolu ek notuna bakınız.  
2204 21 79 **Korunmuş Coğrafi İşareti Olanlar**  
ve  
2204 21 80  
Bu faslın 6 (a) No'lu ek notuna bakınız.  
2204 29 10 **Mantar tıplarının tutucularla şişe ağzına tutturulmuş olduğu şişeli şaraplar (2204 10 alt pozisyonundakiler hariç); 20 °C derecedeki ısıda karbondioksit basıncı en az 1 en fazla 3 bar olan, başkaca surette hazır hale getirilmiş şaraplar**  
2204 21 06 ila 2204 21 09 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

2204 29 11

ila

2204 29 98

## **Diğerleri**

Bu fasla ilişkin 4 ve 5 nolu ek notlara bakınız.

2204 29 11

ila

2204 29 58

Bu faslın 6 (a) No'lu ek notuna bakınız.

2204 29 11

## **Tokay**

Bu fasla ilişkin 4 (B) (b) nolu ek notuna bakınız.

2204 29 79

ve

2204 29 80

## **Korunmuş Coğrafi İşareti Olanlar**

Bu faslın 6 (a) No'lu ek notuna bakınız.

2204 30 10

## **Fermantasyonu devam eden veya fermantasyonu alkol ilavesinden başka şekilde durdurulmuş olanlar**

Bu fasla ilişkin 2 (a), 2(b) ve 2(c) ek notlarıyla bağlantılı olarak 3 nolu ek notuna bakınız.

2204 30 92

## **Konsantre edilmiş**

Bu fasla ilişkin 7 nolu ek nota bakınız.

2204 30 96

## **Konsantre edilmiş**

Bu fasla ilişkin 7 nolu ek nota bakınız.

2205

## **Vermut ve diğer taze üzüm şarapları (bitkiler veya kokulu maddelerle aromalandırılmış)**

2205 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanan ve bu pozisyonda yer alan şaraplar aşağıdakileri kapsar:

1. "Marsala all'uovo", "Marsala alla mandorla" ve "Crema di Marsala all'uovo" olarak bilinen Marsala şarabı esaslı, yumurta akı, badem ve diğer aromatik maddelerle aromalandırılmış içecekler
2. "Sangria" olarak bilinen, örneğin, limon veya portakal ile aromalandırılmış şarap esaslı içecekler

Bu fasla ilişkin 8 nolu ek nota bakınız. Alkol derecesi hacim itibariyle %7'den az olan ürünler 2206 00 pozisyonunda yer alırlar.

2206 00

## **Fermente edilmiş diğer içkiler (elma şarabı, armut şarabı, bal şarabı gibi), tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan fermente edilmiş içkilerin karışımları ve fermente edilmiş içkilerle alkolsüz içkilerin karışımları**

Damıtılmış alkol, su ve diğer maddeler içeren (şurup, çeşitli aromalar ve renk vericiler ve bazı hallerde krema bazı) fermente edilmiş alkol temelli içeceklerin sınıflandırılmasında AB Adalet Divanının C-150/08 sayılı Kararına bakınız. Buna göre söz konusu katkılar belirli bir meyve veya doğal maddeden mamul içeceğin (2206 pozisyonuna ait bir içki) tat, koku ve/veya görünümünde kayba neden oluyorsa 2208 pozisyonunda sınıflandırma yapılır.

2206 00 10

## **Meyve posalarından yapılanlar**

Bu fasla ilişkin 9 nolu ek nota bakınız.

2206 00 31

ila

2206 00 89

## **Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar 2206 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1) ila (10)'da tanımlanan ürünleri kapsarlar.

2206 00 31

ve

2206 00 39

## **Köpüklü olanlar**

Köpüklü olanlarla ilgili olarak, bu fasla ilişkin 10 nolu ek nota bakınız.

Yukarıda bahsedilen ek notta geçen mantar tıpalara ile ilgili olarak 2204 21 09 alt pozisyonu son paragrafına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

2206 00 51

ila

2206 00 89

## **Köpüksüz olanlar (kaplara konulmuş)**



Bu alt pozisyonlar, taze üzüm şirasının tabii fermantasyonunun ürünleri olmayan, ancak konsantrasyon üzümlerinden elde edilen içecekleri kapsar. Bu sıra kararlı halde olup, istenildiğinde kullanılmak üzere saklanabilir.

Fermantasyon işlemi genellikle maya ile başlar. Şeker, fermantasyon işlemi sırasında veya önceden şıraya ilave edilebilir. Bu işlem ile elde edilen ürünler sonuç olarak tatlandırılabilir, kuvvetlendirilebilir veya harmanlandırılabilir.

2207

**Alkol derecesi hacim itibarıyla % 80 veya daha fazla olan tağyir (denatüre) edilmemiş etil alkol; alkol derecesi ne olursa olsun tağyir (denatüre) edilmiş etil alkol ve damıtım yoluyla elde edilen diğer alkollü içkiler**

2207 10 00

**Alkol derecesi hacim itibarıyla % 80 veya daha fazla olan tağyir (denatüre) edilmemiş etil alkol**

Dördüncü paragraf hariç, 2207 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Alkollü içecekler (örneğin cin, votka) alkol derecelerine bakılmaksızın 2208 20 12 ile 2208 90 78 alt pozisyonlarında yer alırlar.

2207 20 00

**Alkol derecesi ne olursa olsun tağyir (denatüre) edilmiş etil alkol ve damıtım yoluyla elde edilen diğer alkollü içkiler**

2207 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragrafa bakınız.

2208

**Alkol derecesi hacim itibarıyla % 80'den az olan tağyir (denatüre) edilmemiş etil alkol; damıtım yoluyla elde edilen alkollü içkiler, likörler ve diğer alkollü içecekler**

2208 pozisyonunda yer alan alkollü içkiler, likörler ve diğer alkollü içkiler genellikle insan tüketimine mahsus alkollü sıvılar olup, bunlar;

- ya şarap veya cidar gibi doğal fermente olan sıvıların doğrudan damıtılmasıyla veya önceden fermente edilen meyve, üzüm posası, tohum veya diğer bitkisel ürünlerin doğrudan damıtılmasıyla, veya
- damıtım işlemiyle elde edilen alkol ürünlerine çeşitli aromatik maddelerin ve bazen de şekerin ilave edilmesiyle hazırlanırlar.

Bir çok alkollü içkiler 2208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafın (1) ile (18)inci bentlerinde tanımlanmıştır.

Tağyir (denatüre) edilmemiş alkollü içkiler göz önüne alındığında, ürün içecek olarak hemen tüketilmeye hazır halde olsun olmasın, alkol derecesi hacim itibarıyla % 80 veya daha fazla olsa bile bu pozisyonda yer aldıklarını belirtmek gerekir.

Bu pozisyon, fermantasyon işlemi ile elde edilen alkollü içecekleri kapsamaz ( 2203 ile 2206 pozisyonları).

2208 30 11

ila

2208 30 88

**Viskiler**

Viskiler, hububat posalarının damıtılmasıyla elde edilen alkollü içkiler olup, alkol derecesi hacim itibarıyla % 40 veya daha fazla olarak şişelerde veya diğer kaplarda pazarlanırlar.

İskoç viskisi, İskoçya'da damıtılan ve olgunlaştırılan viskilerdir.

Gazlı suların ilave edildiği viskiler ( viski-soda) bu alt pozisyonlar haricinde kalır ve 2208 90 69 veya 2208 90 78 alt pozisyonlarında yer alırlar.

2208 30 30

**Saf malt viski**

Saf malt Skoç viski, yalnızca malt arpanın fermente edilmiş püresinin, çömlük bekletme kaplarında tek bir imbikte damıtılması yoluyla üretilen alkollü bir içkidir.

2208 30 41

ve

2208 30 49

**Karıştırılmış malt viski ( kaplara konulmuş)**

Harmanlanmış Skoç viski, farklı imbiklerde damıtılan/elde edilen iki veya daha fazla saf Skoç viskinin harmanlanmasıyla üretilir.

**Saf veya karıştırılmış tahıl viskisi ( kaplara konulmuş)**

2208 30 61

Ve

2208 30 69

Saf hububat Skoç viski, diğer tahılların bütün taneleriyle (genel olarak buğday veya mısır) veya bunlar olmaksızın malt arpanın fermente edilmiş püresinin tek bir imbikte damıtılmasıyla üretilen saf malt Skoç viski veya harmanlanmış malt Skoç viskinin dışında kalan bir alkollü içkidir. Harmanlanmış hububat Skoç viski, farklı imbiklerde damıtılan/elde edilen iki veya daha fazla saf hububat Skoç viskinin harmanlanmasıyla

üretilir.

2208 30 71

ve

2208 30 79

**Diğer karıştırılmış viskiler (kaplara konulmuş)**

Diğer harmanlanmış Skoç viskiler ("Harmanlanmış Skoç Viski"), bir veya daha fazla saf Skoç viskinin bir veya daha fazla saf hububat Skoç viski ile harmanlanmasıyla üretilir.

2208 40 11

ila

2208 40 99

**Rom ve fermente edilmiş şeker kamışı ürünlerinin damıtılmasıyla elde edilen diğer içkiler**

2208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (3)'te tanımlandığı üzere, bu alt pozisyonlar, organoleptik özelliklerini korumaları şartı ile örneğin rom ve tafyayı kapsar.

2208 50 11

ve

2208 50 19

**Cin (kaplara konulmuş)**

Cin, genellikle, rektifiye edilmiş hububat alkollerinin veya ardıç meyvesi veya diğer aromatik maddeli (kişniş otu, melekotu kökü, anason, zencefil gibi) etil alkolün basit veya zincirleme damıtılmasıyla elde edilen alkollü içkidir.

Bu alt pozisyonların uygulanmasında, cinin organoleptik özelliklerine sahip alkollü içecekler cin olarak kabul edilecektir.

Örneğin aşağıdakiler sonuç itibarıyla bu alt pozisyonlar haricinde kalmaktadır:

(a) Geneva ( 2208 50 91 veya 2208 50 99 alt pozisyonları)

(b) Aquavit ( 2208 90 56 veya 2208 90 77 alt pozisyonları)

(c) Kranawitter (2208 90 56 veya 2208 90 77 alt pozisyonları)

2208 60 11

ila

2208 60 99

**Votka**

2208 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (5)'e bakınız.

2208 70 10

ve

2208 70 90

**Likörler**

2208 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (B)'ye ve üçüncü paragrafa bakınız.

2208 90 11

ve

2208 90 19

**Arak ( kaplara konulmuş)**

Arak, pirincin veya bitkilerin tatlı sularının melaslarından veya şeker kamışı melaslarından, özel bir maya kullanılarak imal edilen bir alkollü içkidir.

Arak, anasonlu kuru incir alkollerinden veya kuru üzümün yeniden damıtılmasıyla elde edilen ve 2208 90 56 veya 2208 90 77 alt pozisyonlarında yer alan rakı ile karıştırılmamalıdır.

2208 90 33

ve

2208 90 38

**Erik, armut ve kirazdan damıtma yoluyla elde edilen alkollü içkiler ( likörler hariç) (kaplara konulmuş)**

Erik, armut ve kirazdan elde edilen alkollü içecekler özel olarak erik, armut veya kiraz şıralarının damıtılması ve fermente edilmesiyle elde edilen alkollü içeceklerdir.

Erik ve kiraz ifadeleri için 0809 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2208 90 48

**Diğerleri**

Bu pozisyonun amaçları açısından, meyvelerden damıtım yoluyla elde edilen alkollü içecekler, cidardan elde edilen alkollü içkiler dahil olmak üzere, elmadan, çilekten, çilekten, kırmızı üzüm, beyaz üzüm, kara üzüm, böğürtlen, ahududu, yaban mersini, kayısı gibi meyvelerin (erik, armut ve kiraz hariç) damıtılmasından ve alkolik fermantasyonundan elde edilen alkollü içeceklerdir. Calvados 2208 90 45 alt pozisyonunda yer almaktadır.

2208 90 56

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, tekila hariç, anasonlu alkollü içecekleri, rakı, agave alkollü içecekleri (mezkal gibi), aromatik otlardan damıtılan alkollü içecekleri, "hazmettirici" içcekleri, aquavit,

kranawitter, köklerden damıtılan alkollü içecekleri (yılan otu alkollü içkileri gibi), sorgum alkollü içecekleri kapsar.

2208 90 69

**Diğer alkollü içecekler**

2208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (14) ila (18)'de belirtilen içeceklere ilaveten bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar:

1. gazlı su ilave edilmiş alkollü içecekler ( viski-soda gibi)
2. alkollü çay
3. birbirleri ile karıştırılmış alkollü içecekler veya meyve veya sebze suları ile karıştırılmış alkollü içecekler ( kokteyler)

2208 90 71

**Meyvelerden damıtım yoluyla elde edilenler**

2208 90 48 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız. Bu alt pozisyon cavadosu kapsar.

2208 90 77

**Diğerleri**

2208 90 56 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

2208 90 78

**Diğer alkollü içecekler**

2208 90 69 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

2208 90 91

Ve

2208 90 99

**Alkol derecesi hacim itibarıyla %80'den az olan tağyir (denatüre) edilmemiş etil alkol (kaplara konulmuş)**

**Bu alt pozisyonlar "Malt bira bazı" denilen hacimce %14 alkol içeren ve temizlenmiş ve sonrasında ultra filtrelenmiş mayalanmış biradan elde edilen bir sıvıyı da kapsar. Acı maddelerin ve proteinler gibi içerik yoğunlukları azaltılmıştır. (AB Adalet Divanı C-196/10 kararına bakınız)**

2209 00

**Sirkeler ve asetik asitten elde edilen sirke yerine geçen maddeler**

2209 00 11

**Şarap sirkeleri ( kaplara konulmuş)**

ve

2209 00 19

Bu fasla ilişkin 11 nolu ek nota bakınız.

Ayrıca, 2209 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I). kısım, ikinci paragraf (1)'e de bakınız.

2209 00 91

**Diğerleri (kaplara konulmuş)**

ve

2209 00 99

Bu alt pozisyonlar, 2209 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I). kısım, ikinci paragraf (2), (3) ve (4)'de ve (II). kısımda belirtilen ürünleri kapsar.

**GIDA SANAYİNİN KALINTI VE DÖKÜNTÜLERİ; HAYVANLAR  
İÇİN HAZIRLANMIŞ KABA YEMLER**

- Ek Not 3** Potansiyel kütleli alkol derecesi, 0,47 faktörüyle, ilgili ürünün 100 kg.ında bulunan şeker kütlelerinin (kg. olarak ifade edilen invert şeker) çarpılması suretiyle hesaplanmaktadır.
- 23 01** **Et, sakatat, balık, kabuklu deniz hayvanları, yumuşakçalar ve diğer su omurgasızlarının insanların yemesine elverişli olmayanları, kaba unları ve pelletleri; kükürdükler**
- 2301 20 00** **Balık, kabuklu deniz hayvanları, yumuşakçalar ve diğer su omurgasızlarının unları, kaba unları ve pelletleri**  
Bu alt pozisyondaki balıkların unları, kaba unları ve pelletleri, genellikle pişirilmiş ve daha sonra hamur formuna indirgenmiş, kurutulmuş ve öğütülmüş, bazı durumlarda pellet şeklinde aglomere edilmiş balık ve balık döküntülerinden oluşmuştur.  
İnsanların yemesine elverişli olan balık unları bu alt pozisyon dışında kalmaktadır (0305 10 00 alt pozisyonu)
- 2302** **Hububat ve baklagillerin elenmesi, öğütülmesi veya başka işlemlere tabi tutulması sonucu elde edilen kepek, kavuz ve diğer kalıntılar ("pellet" halinde olsun olmasın)**  
Bu pozisyonda yer alan ürünler ile 11. Fasılda yer alan ürünlerin ayrımı için 11. Fasılın 2 (A) notuna bakınız.  
23.02 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) (1)' de belirtilen artıklar, % 50 veya daha fazla hububat veya baklagil ihtiva etmelidir.
- 2302 10 10** **Mısırdan elde edilenler**  
ve  
**2302 10 90**
11. Fasılın 2 (A) nolu notunda belirtilen kriterlere uymaları şartıyla, temizlenmiş, kabuğu soyulmamış mısır tanelerin elenmesi sırasında ortaya çıkan mısır tanelerinin kırıkları bu alt pozisyonların dışında kalmaktadır. (1104 23 98 alt pozisyonu)
- 2303** **Nişastacılık artıkları ve benzeri artıklar; şeker pancarının etli kısımları, şeker kamışı bagası ve şeker sanayinin diğer artıkları, biracılık ve damıtık içki sanayinin posa ve artıkları ("pellet" halinde olsun olmasın)**
- 2303 10 11** **Mısır nişastası imalat artıkları (konsantre edilmiş ıslatma suları hariç) (protein oranı kuru madde üzerinden hesaplanmış olanlar)**  
ve  
**2303 10 19**
- Bu alt pozisyonlarda yer alan ürünler bu fasılın 1 nolu ek notunda belirtilen kriterleri karşılamalıdır.  
Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:  
1.Esas itibariyle nişastanın ayrılması ile elde edilmiş mısır tanelerinin gluteninden oluşan mısır gluteni (genellikle un halinde); protein muhtevası (azot x 6,25) ağırlık itibariyle % 40'ı geçmektedir.  
2. Esas itibariyle, saf glutenli mısır nişastasının imalinden arta kalan kuru posanın karışımından elde edilen "gluten unu". Bu ürünler, ağırlık itibariyle yaklaşık % 40 protein (azot x 6,25) ihtiva ederler.  
3.Protein oranı (azot x 6,25) ağırlık itibariyle en az % 20 olan ve mısır gluteni ve bazen konsantre mısırın ıslatma suları ile esas itibariyle tohum zarı ve endosperm (besi doku) parçacıklarından oluşan mısır gluteni yemi; bütün bu bileşenler mısırdan elde edilen nişasta imalatının yan ürünleridir.  
Bu alt pozisyonlar, yukarıdaki ürünlerin pellet halinde aglomere edilmiş olanlarını da kapsar.  
Yüksek nişasta veya yağ muhtevalı ürünler, genellikle 11. Fasılda ya da hale göre, 2302 10 10, 2302 10 90, 2309 90 41 veya 2309 90 51 alt pozisyonlarının uygun olanlarında sınıflandırılır. Aynı durum, nem işlemiyle nişasta üretimini dışındaki bir işlemle mısırdan çıkarılan ürünleri içeren eşya için de (mısır tanelerinin, öğütülmüş mısır taneleri elenmesinden kalan artıklar, kuru işlemle mısır özü yağının çıkarılmasından kalan artıklar vb.) aynen uygulanır.  
Bu alt pozisyonlarda sınıflandırılan ürünler, nem işlemi ile elde edilen mısır özü yağının çıkarılmasından kalan artıkları içermez.

Konsantr mısırdan ıslatma suları, protein oranı ne olursa olsun 2303 10 90 alt pozisyonunda yer alır.

2303 10 90

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon anlamında, manyok köklerinden elde edilen nişastanın imalinde oluşan artıklar, kuru madde üzerinden hesaplandığında ağırlık itibariyle % 40 aşmayan oranda nişasta ihtiva eden ürünleri ifade eder..

Un veya ezme şeklindeki bu tür ürünler yüksek oranda nişasta içeriyorlar ise, 1106 20 10 veya 1106 20 90 alt pozisyonunda yer alır. Pellet şeklindeki ürünler 0714 10 alt pozisyonunda yer alır.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Genellikle ağırlık itibariyle en az % 18 protein içeren ve esas itibariyle sorgum danelerinin tohum zarı ve endosperm (besi doku) ve sorgum gluteni parçacıklarından ve bazende konsantr sorgum ıslatma sularından oluşan sorgum gluteni yemi; bütün bu bileşenler sorgumdan elde edilen nişasta imalatının yan ürünlerdir.  
Bu alt pozisyon, sadece, kuru madde üzerinden hesaplandığında ağırlık itibariyle % 40'ı geçmeyen oranda nişasta içeren ürünleri kapsar.  
Nişasta muhtevası yüksek olan ürünler, genellikle 11. Fasılda veya 2302 ya da 2309 pozisyonunun uygun olanında sınıflandırılır.
2. "Kurutulmuş patates pulpu" olarak bilinen nişasta imalatının artıkları. Söz konusu artıkların nişasta muhtevası genellikle ağırlık itibariyle % 50 veya daha fazladır.  
Konsantr mısırdan ıslatma suları, protein oranları ne olursa olsun bu alt pozisyonda sınıflandırılacaktır.

2303 20 10  
ve  
2303 20 90

#### **Şeker pancarının etli kısımları, şeker kamışı bagası ve şeker sanayinin diğer artıkları**

Kısmen laktozu alınan peynir altı suyu, şeker imalatının döküntüsü olarak kabul edilmez ve bu alt pozisyonlarda yer almazlar (0404 pozisyonu).

Bu alt pozisyonlar kısmen veya tamamen şekeri alınmış pancarı kapsar.

2303 30 00

#### **Biracılık ve damıtık içki sanayinin posa ve artıkları**

23 03 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesi, ilk paragraf (E) (1) ila (5)'e bakınız.

2304 00 00

#### **Soya fasulyesi yağı üretiminden arta kalan küspe ve diğer katı artıklar (öğütülmüş veya "pellet" halinde olsun olmasın)**

Bu pozisyon, soya yağı çıkarılmamış, öğütülmüş olsun olmasın soya flokanlarını kapsamaz (2308 pozisyonu).

23 06

#### **Bitkisel katı ve sıvı yağların üretiminden (2304 ve 2305 pozisyonlarındakiler hariç) arta kalan küspe ve diğer katı artıklar (öğütülmüş veya "pellet" halinde olsun olmasın)**

2306 41 00

#### **Düşük erusik asit muhteviyatlı rep veya kolza tohumundan**

Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notu ve 2306 41 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesine bakınız.

2306 90 05

#### **Mısır embriyolarından**

Bu alt pozisyon, yağının nem ya da kuru işlemlerle elde edilen mısır özü yağının çıkarılmasından oluşan ve bu faslın 2 nolu ek notundaki kriterlere uyan artıkları kapsar.

Bu kriterlere uymayan ürünler, genellikle 11. Fasılda veya hale göre 2302 veya 2309 pozisyonunun uygun olanında sınıflandırılır.

2306 90 11

#### **Zeytin küspesi (pirina) ve zeytin yağı üretiminden arta kalan diğer artıklar**

ve

2306 90 19

Zeytin yağı üretiminde oluşan artıklar tabirinden, sadece ağırlık itibariyle yağlı madde oranı % 8'i geçmeyen ürünler anlaşılır. Daha yüksek yağlı madde muhtevallı bu tür ürünler (tortular hariç) temel madde olarak aynı alt pozisyonlarda sınıflandırılacaktır (0709 92 10 veya 0709 92 90 alt pozisyonları).

2307 00

#### **Şarap tortusu; ham tartar**

2307 00 11

#### **Alkol derecesi 7,9'u geçmeyen ve kuru madde oranı ağırlık itibariyle % 25 veya daha fazla olanlar**

Bu faslın 3 nolu ek notu ve ilgili Açıklama Notuna notuna bakınız.

2307 00 90

#### **Ham tartar**

23 07 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesi, ikinci paragrafta bakınız.

2308	<b>Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ve hayvan gıdası olarak kullanılan neviden olan bitkisel maddeler ve bitkisel döküntü, artık ve yan ürünler ("pellet" halinde olsun olmasın)</b>
2308 00 11	<b>Alkol derecesi % 4,3'ü geçmeyen ve kuru madde oranı ağırlık itibarıyla % 40'dan daha fazla olanlar</b>
2308 00 40	Bu faslın 3 nolu ek notu ve ilgili Açıklama Notuna notuna bakınız. <b>Meşe palamudu, at kestanesi meyve posaları (üzüm posası hariç)</b>
	Üzüm posası dışındaki meyve posaları, özellikle portakal hücrelerini (selül) yani, portakalın sıkılması sebebiyle filtre edilmeden önce suyuna düşen portakal parçalarından oluşan ürünleri kapsar ve hemen hemen hiç meyve pulpu (etli kısmı) içermez, fakat esas olarak hücre zarı ve beyaz kısımlar (albedo) ihtiva eder. Bu ürünler, portakal sularının sulandırılmış konsantrelerine veya alkolüzü içeceklerle eklenmek içindir.
2308 00 90	<b>Diğerleri</b> Bu alt pozisyon, özellikle 2308 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafının (2), (3), (4), (6), (7), (8) ve (9)'da belirtilen ürünleri kapsar.
	Bu alt pozisyon, soya yağı çıkarma işlemine tabi tutulmamış, öğütülmüş olsun olmasın soya kabuklarını (pelikül) kapsar.
23.09	<b>Hayvan gıdası olarak kullanılan ürünler</b> Bu faslın 1 nolu notuna bakınız.
	Nişasta muhtevasının belirlenmesi için polarimetrik metod (değiştirilmiş Ewers Metodu) (152/2009 sayılı Komisyon Tüzüğü eki III Kısım L) uygulanır.
	23.09 pozisyonu kapsamında hayvan gıdası olarak kullanılan müstahzarlardaki ağırlıkça nişasta muhtevasının tespiti için aşağıda sayılan besin maddelerinin önemli miktarda bulunduğu hallerde enzimatik analitik metod (121/2008 sayılı Komisyon Tüzüğü eki) kullanılmalıdır.
	(a) Pancar şekeri, şilempesi, küspe-melası, melası, küspesi gibi şeker pancarı ürünleri (b) Turunçgillerin küspeleri
	(c) Keten tohumu, çıkarılmış, ekstrakt edilmiş keten tohumu (d) Rep tohumu, çıkarılmış, ekstrakt edilmiş rep tohumu, kavuzları
	(e) Ayçiçeği tohumu, ekstrakt edilmiş ayçiçeği tohumu, kısmen kabuğu soyulmuş, ekstrakt edilmiş ayçiçeği tohumu (f) Çıkarılmış, ekstrakt edilmiş kopra
	(g) Patates küspesi (h) Susuz maya (i) İnlün açısından zengin ürünler (örneğin Kudüs enginarının cipsleri ve yemeği)
	(k) Donyağı tortusu % 0,5 oranından az nişasta içeren ürünler nişasta içeren ürün olarak değerlendirilmezler. Yüksek performanslı sıvı kromatografi (HPLC) glikoz tespiti için kullanılmalıdır. (904/2008 sayılı Komisyon Tüzüğü)
	"Süt ürünleri" ibaresi ile ilgili olarak bu faslın 4 nolu ek notuna bakınız. Süt ürünleri muhtevaları ve nişasta muhtevası, o ürün üzerinden hesaplanır.
2309 10 11 ila 2309 10 90	<b>Pirakende satılacak hale getirilmiş kedi veya köpek maması</b>
2309 90 10	Halka veya kemik gibi çeşitli şekillerde bulunan, sığır derisi parçalarından, jelatin, glukoz şurubu (bağlayıcı olarak), boyayıcı maddeler, bitki proteinleri hidrolisatı, stabilizandan oluşan köpekler tarafından çiğnenebilen oyuncaklar ile et veya kemik ezmesinden tamamen yenilebilen halkalar bu alt pozisyonlarda yer alır.
2309 90 20	<b>Balık veya deniz memelilerinden elde edilen çözünebilir ürünler</b> 23 09 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II), kısım, (B), son paragraf (1)'e bakınız.
	<b>Bu faslın 5 nolu ek notunda belirtilen ürünler</b> Mısırın ıslatma suyunun büyüme ortamı (besleyici sıvı) olarak kullanılması, genellikle %2'yi geçmeyen bir konsantrasyonla, cansız fermantasyon maddelerinin artıklarının ürünleri içinde varlığını sürdürebilmelidirler. Bu ürünler mikroskopla görülebilir.
	Ayrıca, bazı fermantasyon işlemlerinde kullanılan ıslatma suyu artıkları ihtiva eden ürünler çok az miktarda amiloglukosidaz, alfa-amilaz, ksantan sakızı, laktik asit, sitrik asit, lizin, threonin, triptofan içerirler. Mısırın ıslatma suyu çok az miktarda bu maddelerden bazılarını (örneğin aminli asitler) ihtiva ederler ve fermantasyon nedeniyle konsantrasyonun artışı ihmal edilebilir. 5 nolu ek notta belirtilen limitleri aşan nişasta veya yağlı madde muhtevalı ürünler, hale göre 2309 90 41 veya 2309 90 51 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

## TÜTÜN ve TÜTÜN YERİNE GEÇEN İŞLENMİŞ MADDELER

2401

**Yaprak tütün ve tütün döküntüleri**

Yaprak tütün ve işlenmemiş tütünlerle ilgili olarak 2401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragrafa bakınız.

- Virginia tipi hava akımında kurutulmuş tütünler, ısı ve havalandırmanın ayarlanması usulüyle suni atmosferik şartlarda sıcak havayla ve dumanla tütün yapraklarını temas ettirmeksizin kurutulmuş tütünleri ifade eder; kurutulmuş tütünün rengi normalde limon sarısından çok koyu portakal rengine veya kırmızıya kadar değişmektedir. Diğer renkler ve renk kombinasyonları sıklıkla, olgunlaşma, kültür ve kurutma teknikleri farklılıklarından kaynaklanmaktadır;
- Burley tipi açık havada kurutulmuş tütünler (Burley tipi hibritler dahil), tabii atmosferik şartlarda sıcak havada kurutulmuş ve ısı ve hava sirkülasyonuna maruz kalmalarına rağmen duman kokusu bulunmayan tütünleri ifade eder; yaprakları hakiden kırmızımtırakı kadar değişen renklere sahiptir. Diğer renkler ve renk kombinasyonları sıklıkla, olgunlaşma, kültür ve kurutma teknikleri farklılıklarından kaynaklanmaktadır;
- Maryland tipi açık havada kurutulmuş tütünler, tabii atmosferik şartlarda kurutulmuş ve ısı ve hava sirkülasyonuna maruz kalmalarına rağmen duman kokusu bulunmayan tütünleri ifade eder; yaprakları açık sarıdan koyu kiraz kırmızısına kadar değişen renklere sahiptir. Diğer renkler ve renk kombinasyonları sıklıkla, olgunlaşma, kültür ve kurutma teknikleri farklılıklarından kaynaklanmaktadır;
- Ateşte kurutulmuş tütünler, odun dumanının kısmen tütün yaprakları tarafından emildiği, açık ateşin kullanılarak suni atmosferik şartlarda kurutulmuş tütünleri ifade eder; ateşte kurutulmuş tütün yaprakları, Burley tipin yapraklardan, hava akımında kurutulmuş veya uygun sapları olan Maryland tipi tütün yapraklarından daha kalındır. Renkleri sarımsı-kahverengiden çok koyu kahverengiye kadar değişen renklere sahiptir. Diğer renkler ve renk kombinasyonları sıklıkla, olgunlaşma, kültür ve kurutma teknikleri farklılıklarından kaynaklanmaktadır.

Güneşte kurutulmuş tütünler, açık havada doğrudan güneşin ısıyla ve gün ışığıyla kurutulmuş tütünlerdir.

Canlı tütün fideleri bu pozisyonda yer almaz (0602 pozisyonu).

2401 30 00

**Tütün döküntüleri**

2401 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin paragraf (2)'de belirtilen ürünlere ilaveten aşağıda belirtilenler de bu alt pozisyonda yer alır:

- Tütün yapraklarının manipasyonu sonucu elde edilen döküntüler; bunlar ticarete "küçük parçalar", "süprüntü", "kırıntı" veya "broquelins (yığın halinde tütün döküntüsü), gibi adlarla tanınırlar. Bunlar genellikle toz, bitki döküntüleri, tekstil iplikleri gibi kirler veya yabancı maddeler ihtiva ederler. Tozlar bazen elekten geçirme suretiyle bu döküntülerden temizlenmektedir.
- Ticarete "eleklik (siftings) adıyla bilinen ve yukarıda sayılan döküntülerin elenmesi suretiyle elde edilen tütün yapraklarının döküntüleri.
- Yaprakların kesim parçalardan oluşan ve kıymık olarak tabir edilen puro imalinden arta kalan döküntüler;
- Yukarıda sayılan döküntülerin elenmesi suretiyle elde edilen toz.

İçim tütünü veya çiğnemeye mahsus tütün, enfiye veya tütün tozu olarak perakende satışa hazırlanmış tütün döküntüleri ile içim tütünü veya çiğnemeye mahsus tütün, enfiye veya tütün tozu olarak buldukları halde kullanılmaya hazır olan tütün döküntüleri bu alt pozisyonda yer almaz. (2403 pozisyonu).

2402

**Tütün veya tütün yerine geçen maddelerden yapılmış purolar, uçları açık purolar, sigarillolar ve sigaralar**

2402 10 00

**Tütün içeren purolar, uçları açık purolar ve sigarillolar**

Purolar (uçları açık olanlar dahil) ve sigarillolar bulunduğu halde içilmeye hazır tütün ruloları olup;

1. İçlerine harmanlanmış tütün konulmuş ve uç kısımları kapatılmış purlalarda uç kısımları hariç, uygun olduğunda filtre kısmı dahil ürtünü bir bütün olarak saran purların normal renginde olan dış yaprağa sahip, uç veya
  2. İçlerine harmanlanmış tütün konulmuş ve uç kısımları kapatılmış purlalarda uç kısımları hariç, uygun olduğunda filtre kısmı dahil ürtünü bütünüyle saran 2403 91 00 alt pozisyonunda yer alan yeniden tertip edilmiş tütünden puronun normal rengindeki bir dış yaprağa sahip, birim olarak ağırlığı filtre veya ağız kısmı hariç 2.3 gramdan az olmayan ve dairesi çevresinin uzunluğunun ez azından üçte biri olup, 34 mm.den aşağı olmayan, purlardır.
- Yukarıda sayılan ön şartları sağlamak koşulu ile, kısmen tütün dışındaki maddelerden oluşabilen, yeniden tertip edilmiş tütünden dış yaprak veya dış yaprak ve iç kısmı olan ürünler bu alt pozisyonda yer alır.

2402 20 10  
ve

**Tütün içeren sigaralar**

Sigaralar, bulunduğu halde içilmeye uygun ve puro veya sigarillo olarak kabul edilemeyen tütün rulolarıdır (2402 10 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).

Yukarıda belirtilen ön şartlara uymak koşulu ile kısmen tütünden başka maddelerden terkip ürünler de bu alt pozisyonlarda yer alır.

Tamamen tütünden başka maddelerden terkip ürünler bu alt pozisyonlarda yer almaz (2402 90 00 alt pozisyonu veya tıbbi kullanıma mahsus iseler 30. Fasıl).

2402 90 00

**Diğerleri**

Nikotin veya tütün içermeyen, bir marul çeşidinin yapraklarıyla özel olarak hazırlanmış sigaralar gibi tamamen tütün yerine kullanılan maddelerden terkip, purlar, uçları açık purlar, sigarillolar ve sigaralar bu alt pozisyonda yer alır.

2403

**Diğer mamul tütün ve mamul tütün yerine geçen maddeler;**

**“homojenize” veya yeniden tertip edilmiş tütün; tütün hülasa ve salçaları**

2403 11 00

**Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notunda belirtilen nargile tütünüleri**

Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna ve AS 2403 11 alt pozisyonu açıklama notlarına bakınız.

2403 19 10

**Diğerleri**

ve

2403 19 90

İçilen tütün, kesilmiş veya başka bir şekilde parçalara ayrılmış (kırılmış), bükülmüş, kütle halinde sıkıştırılmış ve başkaca daha ileri endüstriyel işleme tabi tutulmaksızın kullanıma uygun tütündür.

Sigar, sigarillo veya sigara tanımına uymasa da, içilmeye uygun olan ve perakende satışa sunulmuş haldeki tütün döküntüleri, içilmeye uygun tütünlere (2402 10 00, 2402 20 10 ve 2402 20 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).

Yukarıdaki tanıma uymaları şartıyla tütün dışındaki maddelerle karıştırılmış içilen tütün karışımları da bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar, tıbbi kullanıma mahsus ürünler hariç (30. Fasıl).

Sigara imali için kullanılan tütünün nihai (imali tamamlanmış) karışımı olan kıyılmış tütün kırıntısı bu alt pozisyonlarda yer alır.

2403 91 00

**Homojenize veya yeniden tertip edilmiş tütün**

2403 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (6)'ya bakınız.

2403 99 10

**Enfiye ve çiğnenmeye mahsus tütün**

Çiğnenmeye mahsus tütün, rulolar, şeritler, çubuklar, küpler ve bloklar şeklinde ve perakende satış için hazırlanmış, içilmek için değil çiğnenmek için olan tütündür.

Enfiye, özel olarak hazırlanmış toz veya granül halinde enfiye olarak kullanılmaya mahsus fakat içilmeyen tütündür.

Bu alt pozisyon, yukarıda belirtilen şartlara uymak koşulu ile tütün dışında kısmen başka maddelerden oluşan ürünleri kapsar.

2403 99 90

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. 24.03 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (7)'de sayılan tütün sos ve hülasaları;
2. Öğütülmüş tütün (tütün tozu);
3. Bükülmüş, soslanmış ve fermente edilmiş, balyalar halinde derilerin içinde preslenmiş (Mangotes) Brezilya tütünüleri;
4. Genleştirilmiş tütün;
5. Tamamıyla tütün yerine geçenler veya tütünden başka maddelerden oluşan içmeye mahsus ürünler (nargile tütünü gibi).



## TUZ; KÜKÜRT; TOPRAKLAR VE TAŞLAR; ALÇILAR, KİREÇLER VE ÇİMENTO

- Not 1** Yüzdürme, tabii haldeki bir mineralin içinde bulunan maddenin (gang) dibe çöktürülmesiyle, bir mineral maddenin zengin elementini içine daldırıldığı suyun yüzeyinde toplayarak mineral maddeyi içinde bulunan maddeden ayırma amacını taşımaktadır.
- 2501 00** **Tuz (sofra tuzu ve denatüre tuz dahil) ve saf sodyum klorür (sulu çözelti halinde veya kalıplaştırma karşı maddeler veya serbestçe akmayı sağlayan maddeler içersin içermesin); deniz suyu**
- 2501 00 31** Diğer maddelerin imali için kimyasal değişimlere mahsus olanlar (Cl'den Na'yı ayırmak gibi) Yetkili makamlarca belirlenen şartlara uymaları şartıyla, hidroklorik asit, klor, kalsiyum klorür, sodyum nitrat, sodyum hipoklorit, sodyum sülfatlar, sodyum karbonatlar, sodyum hidroksit, sodyum klorat, sodyum perklorat ve metalik sodyum imaline mahsus tuzlar, denatüre olsun olmasın, bu alt pozisyonda yer alır.
- 2501 00 51** Denatüre veya sınai amaçlara mahsus olanlar (rafine edilecekler dahil) (insanlar veya hayvanlar tarafından tüketilen gıdaların hazırlanmasında veya korunmasında kullanılanlar hariç) Yetkili makamlarca belirlenen şartlara uymaları şartıyla, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. Kullanım amaçları ne olursa olsun denatüre tuz (2501 00 31 alt pozisyonundaki denatüre tuz hariç)
  2. Rafine edilmeye mahsus tuz ;bu kapsamda "rafine işlemi" sadece tuzun içinde eritildiği usullerle artırılması olarak kabul edilecektir.
  3. Sınai amaçlara mahsus tuz (kimyasal değişim veya insanlar veya hayvanlar tarafından tüketilen gıdaların hazırlanmasında ya da korunmasında kullanılanlar hariç). "Sınai amaçlara mahsus tuz" sınai imalat işleminde (örneğin, metalurjide, boya sanayiinde, deri sanayiinde, sabun sanayiinde, soğutmada ve seramik sanayiinde) ara madde olarak veya sanayide hammadde olarak kullanılmaya mahsus tuz anlamına gelmektedir.
- Yolların tuzlanmasında kullanılan denatüre tuz haricinde kalan tuz, 2501 00 99 alt pozisyonunda yer alır.
- 2501 00 91** **İnsanların tüketimine mahsus tuz**  
İnsanların tüketimine mahsus tuz, sofrada, mutfakta veya gıda ürünlerinin korunması veya çeşni verilmesi için evde ve sanayide doğrudan kullanılan denatüre edilmemiş tuzdur. Bu tuz genellikle, safiyeti yüksek olup tamamen beyaz renklidir.
- 2501 00 99** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, örneğin, kışın buzların eritilmesi için kullanılan tuzu ve hayvanların beslenmesinde (örneğin yalama tuzu şeklinde) kullanılan denatüre edilmemiş tuzu kapsar.
- 2503 00** **Her nevi kükürt (süblime kükürt, presipite kükürt ve kolloidal kükürt hariç)**
- 2503 00 10** **Ham veya rafine edilmemiş kükürt**  
Bu pozisyon, 2503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafındaki (1) ile (4)'de sayılan kükürt çeşitlerini kapsar. Bu kükürtler, genellikle blok, parça veya toz şeklinde bulunurlar.
- 2503 00 90** **Diğerleri**  
Bu pozisyon, 2503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafındaki (5) ile (7)'de sayılan kükürt çeşitlerini kapsar. Bu kükürtler, genellikle çubuk veya küçük kalıp (rafine edilmiş) ya da toz şeklinde (elekten geçirilmiş kükürt, havalandırılmış kükürt, mikronize kükürt) bulunurlar.
- 2508** **Diğer killler ( 6806 pozisyonundaki genişletilmiş killler hariç),andaluzit, siyanit ve silimanit ( kalsine edilmiş olsun olmasın); mülit; samot ve dinas toprakları**
- 2508 10 00** **Bentonit**  
2508 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (1)'e bakınız.  
Tabii yolla oluşmuş bentonit, normal olarak 6 ve 9.5 arasında pH değerine ( % 5'lik sulu solüsyon için ve 1 saat bekletildikten sonra) ve %2'den az sodyum karbonat muhtevasına sahiptir; değişebilir sodyum ve kalsiyumun topraklanma muhtevası 80 meq/100 gramı geçmez. Bunlar iki çeşittir: düşük -kabarmış kalsiyum ve yüksek-kabarmış sodyum ( kabarma oranı 7 ml/gramdan az veya 12 ml/gramdan fazla).  
Doğal olarak ortaya çıkan belli bentonitler bu değerlerden farklılık gösteren niteliklere sahip olabilirler;birçok niteliğin durumu bu şekilde olduğunda, çoğunlukla bentonitin aktif olduğu değerlendirilir.  
Aktif bentonitler genellikle 3802 90 00 alt pozisyonunda yer alırlar.

- 25 11** **Tabii baryum sülfat (barit); tabii baryum karbonat (witherith) (kalsine edilmiş olsun olmasın) (2816 pozisyonundaki baryum oksit hariç)**
- 2511 10 00** **Tabii baryum sülfat (barit)**  
Barit, değişen oranlarda demir oksit, alümin, sodyum karbonat ve silis ihtiva etmektedir. Beyaz ürün istenildiğinde, barit, kırılmış, renkli kısımlarını (genellikle sarı) bertaraf etmek için ayıklanmış, ufalanmış ve eritilip toz haline getirilerek temizlenmiştir.
- 2511 20 00** **Tabii baryum karbonat (witherith)**  
Witherith, suda çözünmeyen, sarımtırak kütleler veya baklava dilimi şeklinde kristaller halinde bulunur.
- 2513** **Sünger taşı ; zımpara taşı; tabii korindon, tabii Süleyman taşı ve diğer tabii aşındırıcılar ( termik işlem görmüş olsun olmasın**
- 2513 20 00** **Zımpara taşı; tabii korindon; tabii Süleyman taşı ve diğer aşındırıcılar.**  
Bu pozisyonun uygulanmasında, diğer tabii aşındırıcılar, örneğin, hafif aşındırıcı olarak veya parlatici olarak kullanılan küll renkli görüntümü olan "çürük taş" olarak bilinen tripoliyi de kapsar.
- 25 16** **Granit, porfir, bazalt , gre veya yontulmaya veya inşaata elverişli diğer taşlar ( kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen şeklinde (kare dahil) bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş olsun olmasın )**
- Dört köşe kesilmiş taşlar aynı kalınlıkta olmadıkları taktirde, sınıflandırma, kalınlığı en fazla olanı dikkate alınarak yapılır.
- 2516 11 00** **Ham veya kabaca yontulmuş**  
2515 11 alt pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, gerekli değişiklikler yapılarak bu alt pozisyona da uygulanır.
- 2516 12 00** **Testere ile yahut başka surette dikdörtgen şeklinde (kare dahil) bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş**  
2515 12 alt pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, gerekli değişiklikler yapılarak bu alt pozisyona da uygulanır.
- 2516 90 00** **Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:  
1.Somaki, siyenit, lav, bazalt, diyabaze, gnays, trakite, diabase, diyorit (yeşil taş), fonolit, liparit, gabro, labradorit ve peridotit gibi sert taşlar  
2. 2515 Pozisyonuna girmeyen, inşaata veya yontulmaya elverişli kalkerli taşlar (belirgin yoğunluğu 2,5'ten az , ham, kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen şeklinde (kare dahil) her tür kalınlıkta bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş taşlar)  
3. Serpantin veya orfit (ham, kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen şeklinde (kare dahil) her tür kalınlıkta bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş)
- 25 18** **Dolomit (kalsine edilmiş olsun olmasın) ; dolomit (kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen (kare dahil) her tür kalınlıkta bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş); aglomere dolomit (katranlı dolomit dahil)**
- 2518 10 00** **Kalsine edilmemiş veya sinterlenmemiş dolomit**  
Ham dolomit, tabii çift kalsiyum ve magnezyum karbonattır. Ham dolomit, kimyasal yapısını değiştirmeyen hafif ısıl işleme tabi tutulsa bile bu alt pozisyonda sınıflandırılır.  
Bu alt pozisyon, ham halde, kalsine edilmemiş ve sinterlenmemiş, kabaca yontulmuş (kare şeklinde kabaca yontulmuş) veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen (kare dahil) bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş dolomiti kapsar.
- 2518 20 00** **Kalsine edilmiş veya sinterlenmiş dolomit**  
Kalsine veya sinterlenmiş dolomit, karbon dioksidin serbest kalmasıyla kimyasal yapısı değişen, yüksek ısıl işleme (sinterlenmiş dolomit için yaklaşık 1500 ° C ve kostik yanmış dolomit için yaklaşık 800° C) tabi tutulmuş dolomittir.
- 25 19** **Tabii magnezyum karbonat (magnezit); erimiş manyezi; tamamen yanmış (sinterlenmiş) manyezi (sinterleme işleminden evvel ilave edilmiş az miktarda diğer oksitleri içersin içermesin); diğer magnezyum oksit (saf olsun olmasın)**
- 25 19 90 10** **Magnezyum oksit (kalsine edilmiş tabii magnezyum karbonat hariç)**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Magnezyum hidroksidin veya çöktürülmüş magnezyum karbonatın kalsinasyonu ile elde edilen ve özellikle eczacılıkta kullanılan magnezyum oksit : bu madde % 98'den az olmayan saflıkta, beyaz bir toz dur.
2. Daha önce kalsine edilmiş magnezitin elektrik arkıyla eritilmesi suretiyle elde edilen magnezyum oksit;magnezit 1400 ila 1800 ° C de kalsine edilir; elde edilen manyezit daha sonra 2800 ila 3000 ° C de elektrik arkı ile eritilir ve soğutulduğunda yaklaşık olarak tamamen magnezyum oksit ( eritilmiş manyezit) den oluşan kristalize olmuş ürün üretilir; bu ürün çok yüksek derecede saf ( en azından %95 ) ve cam benzeri kristaller içerirler.
3. Deniz suyundan türetilmiş magnezyum oksit : deniz suyundan çöktürülmüş magnezyum hidroksidin kalsinasyonu ile edilmektedir : ürün, genellikle, % 91 ila % 98 saflıktadır ve sinterlenmiş (tamamen yanmış) magnezitin içinde bulunandan yüksek oranda bor'u, karakteristik olarak ihtiva etmektedir. (40 ppm.e karşılık yaklaşık 100 ppm.)

**25 20 Alçı taşı ; anhidrit; alçılar (kalsine alçı taşı veya kalsiyum sülfattan ibaret olanlar) (boyanmış veya az miktarda donmayı hızlandırıcı veya yavaşlatıcılar ilave edilmiş olsun olmasın)**

**2520 20 00 İnşaat işlerinde kullanılanlar**

İnşaat alçısı , ham alçıdan (alçı taşı kayası veya kimya sanayi yan ürünleri gibi alçı taşı ihtiva eden diğer maddeler) pişirme veya özel hazırlama usulü ile imal edilmiştir. Özel nitelikler, imalat işlemleri sırasında, katkı maddeleri ilave edilerek elde edilebilmektedir. Bunlar, yüzey ajanlarının formunu (kıvam veya yapışkanlık özellikleri gibi alçının karakterlerini etkileyen maddeler gibi) ve geciktiricilerin veya hızlandırıcıların formunu alırlar.

İnşaat alçıları, inşaat plakalarının veya diğer inşaat elemanlarının imalinde veya karolara derz yapmada, duvar ve yer kaplaması için alçı sıvası olarak kullanılmaktadır.

**25 23 Portland çimentosu, şaplı çimento ("ciment fondu"), curuf çimentosu, süper sülfat çimentosu ve benzeri su altında sertleşen çimentolar (boyanmış veya klinker şeklinde olsun olmasın)**

**2523 90 00 Su altında sertleşen diğer çimentolar**

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. Yüksek fırın çimentoları, ağırlık itibarıyla en az % 20 oranında Portland çimentosu klinkerinden ve ağırlık itibarıyla % 36 ila % 80 oranında granüllü yüksek fırın çürufundan ve ağırlık itibarıyla en fazla % 5 oranında diğer çimento terkip maddelerinden oluşmaktadır.

2. Pozzolanik çimento, ağırlık itibarıyla en az % portland çimentosu klinkeri, ağırlık itibarıyla azami % 40 tabii pozzolana veya uçucu kül ve ağırlık itibarıyla azami %5 diğer çimento unsurlarından oluşur.

"pozzolana" ifadesi için 2530 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (7)'ye bakınız. Uçucu küller, ince, hafif toz halindedir ve bunlar pulvarize edilmiş kömürle yanan fırın yanmış gazlarının toz halindeki parçacıklarının ekstirütasyonu ile elde edilirler. Bunların renkleri griden siyaha kadar değişmektedir.

**2524 Amyant (asbest)**

**2524 10 00 Krisidolit**

Armonize Sistem İzahnamesi 2524 Pozisyonu ikinci paragrafına bakınız.

**2526 Tabii steatit (sabun taşı) (kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başkaca surette dikdörtgen şeklindeki (kare dahil) bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş olsun olmasın) ; talk Ezilmiş veya toz haline getirilmiş**

**2526 20 00** Kozmetik amaçlarla kullanılmaya mahsus , perakende satışa sunulmuş talk pudrası bu alt pozisyon dışındadır. (3304 pozisyonu)

**2528 00 00 Tabii boratlar ve bunların konsantreleri (kalsine edilmiş olsun olmasın) (tabii tuzlu suların çıkarılan boratlar hariç) ; tabii borik asit ( kuru ağırlık üzerinden hesaplandığında H3BO3 oranı % 85'ten fazla olmayan)**

Bu pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. Doğal boraks olarak bilinen kemit ve tinkal;

2. Kalsiyum boratlardan olan, pandermit ve praseit;

3. Bir magnezyum kloroborat olan borasit;

4. Kuru ürün üzerinden hesaplandığında maksimum % 85 oranda H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub> içermesi şartıyla, bazı bölgelerde (İtalyan soffioni) yerden çıkan tabii buharların kondensasyonundan sonra, suyun buharlaştırılmasıyla veya bu bölgelerin yeraltı tabakalarından çıkan suyun buharlaştırılmasıyla elde edilen tabii borik asit. Bununla beraber, % 85'den fazla H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub> içeren borik asit 2810 00 pozisyonunda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyon, kemit veya tinkalden kimyasal işlemlerle elde edilen (rafine boraks) sodyum boratı veya bazı tuz göllerinin kompleks tuzlu sularının buharlaştırılmasıyla elde edilen sodyum boratları kapsamaz. (28 40 pozisyonu)

**25 30 Tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan mineral maddeler**

**2530 10 00 Vermikülit, perlit ve kloritler (genleştirilmemiş)**

2530 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (D) kısmı, paragraf (3)'e bakınız.

**Digerleri**

2530 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A), (B), (C) ve (D)'ye [ (D) kısmının 3 nolu paragrafı hariç] bakınız.

**2530 90 00**

## METAL CEVHERLERİ, CURUF VE KÜL

- 2620 Metaller, arsenik ve bunların bileşiklerini içeren cüruf, küller ve kalıntılar (demir veya çeliğin imalinden elde edilenler hariç)**
- 2620 11 00 Galvanizli matlar**  
Galvanizli matlar galvanizleme banyosundan ortaya çıkan artıklardır ve çoğunlukla galvanizasyon matları olarak nitelendirilir. Bunlar iki esas çeşitleri vardır:  
1. Çelik levhaların, tel, boruların vb. erimiş çinkoda galvanizlenmesi sırasında, sıvı çinko banyosunun dibinde çöken, çinkodan daha yoğun olan ve daha az ergiyen, homojen olmayıp çok değişik bir ترکیbi olan metalik ürünlerden olan ağır galvanizasyonundan olan matlar.  
Bu matlar, macun halinde banyodan elde edilmiş ve kaba hatta süngerimsi bir dış görünüme sahip olabilen, levha veya dilim şeklinde kalıplanmış matlardır.  
Bunlar, ağırlık itibarıyla % 2 ila 5 oranında demir içermektedirler. Bunların çinko muhtevası, ağırlık itibarıyla % 92 ila % 94 oranında değişmektedir. Bunların alüminyum muhtevası genellikle düşük olup ağırlık itibarıyla % 0,2 ila % 0,3' ü geçmez.  
2. Hafif galvanizasyon matları veya yüzey matları, eritici madde içermeyen, Senzimir işlemi ile galvanizasyon banyolarından devamlı köpük alınmasıyla elde edilen metalik ürünlerdir.  
Çinkodan daha az yoğun olan bu matlar, banyonun yüzeyinde yüzerler. Macun halinde banyodan alınan ve dilim şeklinde kalıplanan bu ürünler, yukarıda bahsedilenlerden daha düzenli bir dış görünüme sahiptirler.  
Bunların demir muhtevaları çok düşük olup, genellikle ağırlık itibarıyla % 0,5'ten daha azdır. Bunların alüminyum muhtevası daha yüksektir : ağırlık itibarıyla % 1 ila % 2. Çinko muhtevaları, ağırlık itibarıyla % 98 düzeyindedir.  
Çinko matlarının ترکیbi sadece kimyasal veya metalurjik değişim için kullanılabilirliğinden, bu matları, genellikle ağırlık itibarıyla % 3 ila % 5 oranında alüminyum ve ağırlık itibarıyla % 3'e kadar bakır içerebilen, fakat özel teknik özellikleri taşıyan çinko alaşımları (7901 Pozisyonu) ile karıştırmamak gerekir.
- 2620 19 00 Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:  
1. Ham çinko rafinaj banyolarının dibinden çıkarılan ve ağırlık itibarıyla % 4 ila % 8 oranında kurşun, % 6'ya kadar demir içeren rafinaj mahsulü matlar,  
2. Karbon veya diğer kirliliklere sahip çinko oksit ile çinkodan (ağırlık itibarıyla % 65 ila % 70) içeren çinko cüruf ve külleri;  
3. Metalik çinko, çinko klorür ve amonyum klorür, çinko oksit ve demir oksitten müteşekkil, galvanizasyon banyolarının yüzeyinden veya hurda çinkonun yeniden eritildiği küllerinden alınmış çinko köpükleri ;  
4. İndirgeme ajanı olarak çinkonun kullanıldığı bazı sanayilerden oluşan artıklar olan çinko çamurları ;  
5. Çinko matlarından çinko oksit imalinin artığı olarak elde edilen çinko cürufufları ; bunlar, ağırlık itibarıyla yaklaşık % 60 çinko ihtiva etmektedir. geri kalanı ise demir ve diğer kirliliklerden müteşekkildir.  
6. Çeşitli metallerin veya pirinç gibi alaşımların tekrar işlenmesi sırasında, gazlardan çıkarılan çinko oksit artıkları . Bu oksit artıkları :  
- İnce, homojen renkli toz halinde olan ve pigment olarak kullanılabilen, çok kirlili çinko oksitler olan çinko grileri (3206 49 70 alt pozisyonu) ile ;  
- eritilmiş çinkonun toz haline getirilmesi suretiyle elde edilen çinko tozları (7903 90 00 alt pozisyonu) ile veya ağırlık itibarıyla % 80 ila % 94 oranında metalik çinko ihtiva eden, çinko oksit yatağından elde edilmiş ince çinko tozları (7903 10 00 alt pozisyonu) ile karıştırılmamalıdır.
- 2620 21 00 Kurşunlu benzin tortuları (sludges) ve kurşunlu vuruntuyu önleyici bileşiklerin tortuları (sludges)**  
Bu fasla ilişkin 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.  
2620 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (10)'a bakınız.
- 2620 60 00 Muhtevası arsenik, civa, talyum veya bunların karışımlarından (arsenik veya bu metallerin elde edilmesinde ya da bunların kimyasal bileşiklerinin üretiminde kullanılan türde olanlar**  
Bu fasla ilişkin 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 2620 91 00 Muhtevası antimon, berilyum, kadmiyum, krom veya bunların karışımlarından olanlar**  
2620 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (13)'e bakınız.
- 2621 Diğer cüruf ve küller (deniz yosunu "varech" küllü dahil); şehir artıklarının yakılmasından elde edilen kül ve kalıntılar**
- 2621 10 00 Şehir artıklarının yakılmasından elde edilen kül ve kalıntılar**  
2621 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (5)'e bakınız.

## MİNERAL YAKITLAR; MİNERAL YAĞLAR VE BUNLARIN DAMITILMASINDAN ELDE EDİLEN ÜRÜNLER; BİTÜMENLİ MADDELER; MİNERAL MUMLAR

### Genel Açıklamalar

Aksi belirtilmedikçe, ASTM metodundan American Society for Testing and Materials tarafından ortaya konulan metotlar anlaşılır.

- Not 2** Aromatik unsurların muhtevası aşağıdaki metotlar ile belirlenecektir:
- Damıtma son noktası 315 ° C veya daha az olan ürünler: EN 15553;
  - Damıtma son noktası 315 ° C veya daha fazla olan ürünler: Bu fasla ilişkin Açıklama Notlarının A ekine bakınız.
- Ek Not 5**
1. Şunu da not etmek gerekir, Ek Not 5 (n)' deki hükümlerin uygulanması saklı kalmak şartıyla, istisna, özel bir işlemden kullanılan ürünlerin tamamına uygulanır. Buna göre, bir petrol ürünü, örneğin alkilasyon veya polimerizasyona tabi tutulduğunda, bu kısım tamamen değişime (alkile edilmiş veya polimerize edilmiş) uğramamış olsa bile, istisnadan yararlanır.
  2. Hazırlık işlemi, özel işlemden önce gerekli olduğunda (5 nolu ek notun son paragrafına bakınız) istisnadan yararlanabilmek için aşağıdaki iki şarta uyulması zorunludur:
    - (a) İthal edilen ürün, etkin bir şekilde, örneğin, parçalama (cracking) gibi özel bir işleme tabi tutulmuş olmalıdır.
    - (b) Hazırlık işlemi özel işlem için gerekli olmalıdır.
- Aşağıdakiler, özellikle, özel işleme tabi tutulacak ürünler için gerekli hazırlayıcı işlemler olarak kabul edilecektir :
- a) Gaz giderimi;
  - b) Suyun ayrılması;
  - c) İşlemi bozabilecek bazı hafif ve ağır ürünlerin ayırımı;
  - d) İşlemi bozabilecek merkaptanların (mercaptan) (yumuşatıcı veya tatlandırıcı), diğer kükürlü bileşiklerin veya işlemi bozabilecek diğer bileşiklerin dönüşümü veya ayrılması;
  - e) Nötralizasyon;
  - f) Yağı ayırma (decantation);
  - g) Tuzunu azaltma (desalination);
- Hazırlık işlemi sırasında elde edilebilen fakat özel bir işleme tabi tutulmayan herhangi bir ürün, ithal edilen ürünlerin türüne ve kıymetine göre ve elde edilen ürünlerin net ağırlığı bazında, "diğer amaçlar için kullanılan" ürünlere uygulanacak gümrük vergilerine tabi tutulur.
- Ek Not 5 (a)** Vakumla damıtma tabiri, kolon başlığıyla ölçülen, 400 milibarı geçmeyen bir basınç altında damıtma anlamındadır.
- Ek Not 5 (b)** Tam fraksiyonlara ayırma işlemiyle tekrar damıtma ifadesi, aşağıda belirtilen ürünleri elde etmek için, 2710 12 11 ile 2710 19 48, 2711 11 00, 2711 12 91 ile 2711 19 00, 2711 21 00 ve 2711 29 00 alt pozisyonlarındaki damıtım ürünleri kullanılarak (safiyeti % 99 veya daha fazla olan propan hariç) sınai tesislerde uygulanan devamlı veya kısmi çevrim işlemleri ile damıtma (atmosferik damıtma-topping hariç) anlaşılır.
1. İzole edilmiş yüksek saflıktaki hidrokarbonlar (olefinler için % 90 veya daha fazla ve diğer hidrokarbonlar için %95 veya daha fazla), izole edilmiş hidrokarbon olarak kabul edilen aynı organik bileşime sahip izomer karışımları.
- Sadece, en az üç farklı ürünün elde edildiği bu işlemler kabul edilebilir, fakat bu kısıtlama, izomerlerin ayrışmasında işlemin ihtiva ettiği her durumda uygulanmaz. Bu durum, ksilenleri ilgilendirdiği sürece, etilbenzen, ksilen izomeri içinde yer alacaktır.
2. 2710 10 10 ile 2707 30 00, 2707 50 00 ve 2710 12 11 ile 2710 19 48 alt pozisyonlarında yer alan ürünler :
- a) EN ISO 3405 metoduna göre (eşdeğeri ASTM D 86 metodu) hacimsel damıtım itibarıyla % 5 ve % 90 (kayıplar dahil) olan, ısı aralıkları 60 ° C veya daha fazla olmayan, müteakip fraksiyonun başlangıç kaynama noktası ve bir fraksiyonun son kaynama noktasının çakışmadığı ürünler;
  - b) EN ISO 3405 metoduna göre (eşdeğeri ASTM D 86 metodu) hacimsel damıtım itibarıyla % 5 ve % 90 (kayıplar dahil) olan, ısı aralıkları 30 ° C veya daha fazla olmayan, müteakip fraksiyonun başlangıç kaynama noktası ve bir fraksiyonun son kaynama noktasının çakışmadığı ürünler ;
- Ek Not 5 (c)** Parçalama (cracking), ısı yoluyla moleküllerin parçalanarak ( basınç altında veya basınçsız, katalizör yardımıyla veya katalizörsüz) böylece, özellikle, normal sıcaklık ve basınç altında sıvı veya gaz haline

geçebilen daha hafif hidrokarbonların karışımlarının üretilmesiyle petrol ürünlerinin kimyasal yapısının değişmesine mahsus sınav işlemleridir.

Temel parçalama (cracking) işlemleri aşağıdakilerdir :

1. Isıl parçalama;
2. Katalitik parçalama;
3. Gazlı hidrokarbonların elde edilmesine mahsus buhar parçalama;
4. Hidrojenle parçalama (daha fazla hidrojenle muamele yoluyla parçalama işlemi);
5. Hidrojen giderme (dehydrogenation);
6. Dezalkilasyon (dealkylation);
7. Koklaşma (coking);
8. Vizkozitenin (akışkanlığın) düşürülmesi (visbreaking).

**Ek Not 5 (d)**

Yeniden şekil verme (reforming), aromatik muhtevalarını artırmak amacıyla hafif veya orta yağların ısı veya katalitik işlemleri anlaşılır. Katalitik yeniden şekil verme (reformaj) işlemi; örneğin, doğrudan damıtım, hafif yağları daha yüksek bir oktan sayısı olan (aromatik hidrokarbon olarak yüksek oranlı) hafif yağlar haline veya benzen, toluen, ksilen, etilbenzen vb. ihtiva eden hidrokarbon karışımı haline dönüştürmek için kullanılmaktadır.

**Ek Not 5 (e)**

Temel katalitik yeniden şekil verme (reformaj) işlemleri, katalizör olarak platinin kullandığı işlemlerdir. Seçici çözücülerle ekstraksiyon, farklı moleküler yapıları ürün gruplarının, tercihan çözücü etkisi olan maddeler (furfurol, fenol, dikloretiler, sülfirik anhidrit, nitrobenzen, üre ve türevleri, aseton, propan, etilmetilketon, izobütül metil keton, glkol, N-metil morfolin vb.) aracılığıyla ayrılması işlemidir.

**Ek Not 5 (g)**

Polimerizasyon, polimerlerini ve kopolimerlerini oluşturmak için yapılan doymamış hidrokarbonların elde edildiği sınav işlemdir.

**Ek Not 5 (h)**

Alkilasyon tabiri, doymamış hidrokarbonların diğer herhangi bir hidrokarbonla, özellikle izoparafinler veya aromatik maddelerle birleştirildiği, ısı veya katalitik bütün reaksiyonlar anlamındadır.

**Ek Not 5 (ij)**

İzomerizasyon tabiri, temel içerikler değiştirmeksizin petrol ürünlerinin bileşenlerinin yapısının değiştirilmesi anlamındadır.

**Ek Not 5 (l)**

Mum giderme (dewaxing) usulleri arasında, bu Ek Not'un amaçları açısından, aşağıdaki örnekler sayılabilir:

1. Soğuk etkisiyle mum giderme (çözücülerle veya çözücüsüz);
2. Mikrobiyolojik muamele;
3. Üre yoluyla mum giderme;
4. Moleküler elek muamelesi.

**Ek Not 5 (n)**

Atmosferik damıtma tabiri, sütun başıyla ölçülen yaklaşık 1013 mbarlık basınç altında gerçekleştirilen damıtma anlamındadır.

**Ek Not 6**

“Kimyasal dönüşüm” tabirinden, kullanılan petrol ürününün bir veya bir çok bileşeninin moleküler değişimi amacını taşıyan her tür işlem anlaşılır.

Örneğin, bir petrol ürününün başka bir petrol ürünü ile olsun olmasın basit karışımı, “kimyasal değişim” olarak kabul edilmez. Örneğin white spiritin boyayla veya bir yağlama yağının bir baskı mtrckkebiyle birleşmesi, kimyasal değişim’in tanımına uygun olarak kabul edilemez. Petrol ürünlerinin çözücü veya yakıt (fuels) olarak kullanımı için de aynı durum söz konusudur.

2. Kimyasal değişim örnekleri:

(a) Halojenler veya halojen bileşikleri ile muamele:

(i) Organik türevlerin elde edilmesinde (örneğin, propilen oksit elde edilmesinde) gazlı petrol fraksiyonu içinde bulunan propilen ile muamele;

(ii) Petrol fraksiyonlarının, parafinin, petrol mumlarının veya parafinli artıkların klorla veya klorlu bileşiklerle kloroparafinleri elde edilmesi için muamelesi (motor benzini, kerosen, gaz oil);

(b) Naftenik asitlerin elde edilmesinde bazı (örneğin, sodyum, potasyum, amonyum hidroksitler) muamele;

(c) Sülfürik asit veya anhidriti ile muamele ;

(i) Sülfonatların elde edilmesinde;

(ii) İzobütülenin ekstraksiyonunda veya elde edilmesinde;

(iii) Gaz oillerin veya yağlama yağlarının sülfonasyonunda.

Sülfonasyondan sonra ilave edilen yağ, vergi muafiyetinden yararlanmayı sağlamaz.

(d) Sülfoklorinasyon (sulphochlorination);

(e) Hidrasyon (hydration) (özellikle gazlı petrol fraksiyonu içinde bulunan doymamış hidrokarbonların değişimiyle alkollerin elde edilmesi için);

(f) Maleik anhidritle muamele (özellikle tetrahidroftalik asit elde edilmesi amacıyla, dört karbon atomlu gazlı petrol fraksiyonu içinde karıştırılmış butadienin muamelesi);

(g) Fenolle muamele (örneğin, alkilfenollerin elde edilmesi amacıyla, bir katalizörün mevcudiyetiyle, fenoller ile petrol olefinlerinin reaksiyonu);

(h) Oksidasyon :

(i) 2713.20.00 alt pozisyonundaki bitümenlerin elde edilmesi için ağır yağların oksidasyonu;

(ii) Asetik asitleri, formik asitleri, propiyonik asitleri ve süksinik asitleri elde etmek amacıyla ısı ve basınç altında sıcak fraksiyonların oksidasyonu gibi, asitlerin, aldhitlerin, ketonların, alkollerin vb. kompleks kimyasal ürünlerin elde edilmesi için her tür petrol ürününün oksidasyonu;

(ij) Hidrojenini giderme (dehidrojenasyon), özellikle:

(i) Aromatik hidrokarbonların elde edilmesi için naftenik hidrokarbonların dehidrojenasyonu (örn. benzol);

(ii) Sıvı olefinlerin elde edilmesinde, örneğin, biyobozunur (doğada bozunur) alkilbenzenlerin imalinde kullanılan parafinik hidrokarbonların dehidasyonu;

(k) Okzosentez (oxo syntesis);

(l) Ağır yağların yüksek polimerlerin içine geri dönüşümsüz olarak dahil edilmesi (örn. tabii veya sentetik kauçuk lateksi, bütül kauçuk , polistiren);

(m) 2803 pozisyonundaki ürünlerin imali;

(n) Nitratlı türevlerin elde edilmesi için nitrasyon;

(o) Proteinlerin veya kompleks organik diğer ürünlerin elde edilmesi amacıyla n-parafin içeren bazı petrol fraksiyonlarının biyolojik muamelesi;

**27 01 Taşkömürü; taşkömüründen elde edilen briketler; topak ve benzeri katı yakıtlar**

Teruel, Mequinenza, Pirenaica ve Baleares üretim havzalarından gelen ve "siyah linyit" olarak İspanya'da ticarete konu olan bütün yakıtlar (fuels), bu pozisyondaki taşkömürü olarak kabul edilecektir.

**2701 12 10 Kokluk taşkömürü**

Kokluk taşkömürü, % 19 ila % 41 oranında uçucu unsurlar içermektedir.

**27 02 Linyit (aglomere edilmiş olsun olmasın) (siyah kehribar hariç)**

Linyitler, az ısı veren, uzun bir alevle ve kokusu hoş olmayan siyah bir dumanla yanmaktadır. Genel olarak, lifli linyitler, orijinal odunun lifli görüntüsünü çağrıştıran ve yüksek nem oranına (%50'ye kadar) sahip olmalarıyla, adi , kahverengi, siyah veya toprak linyitler , kırıklarının toprak görüntüsüne ve öncelikle daha az su (yaklaşık % 15) ihtiva etmeleriyle, bitümenli ve yağlı linyitler, ısı etkisiyle yumuşayıp kolayca biriket haline gelmelerinin sağlanmasıyla, mumlu linyitler ise kırıklarının mumlu yapısıyla ve çok fazla mum ihtiva etmeleriyle ayırdedilirler.

Bu pozisyon, Teruel, Mequinenza, Pirenaica ve Baleares üretim havzalarından gelen ve "siyah linyit" olarak İspanya'da ticarete konu olan yakıtları (fuels) kapsamaz.(2701 pozisyonlu)

**2704 00 Taşkömürü, linyit ve turbdan elde edilen kok ve sömükok (aglomere edilmiş olsun olmasın); karni kömürü**

**2704 00 10 Taşkömüründen elde edilen kok ve sömükok**

Taşkömürü koku, taşkömüründen, hemen hemen alevsiz yanmaları, gözenekli olması ve bir kez yandıktan sonra gazının sürekli koruması ile ayrılır. Bu ürün, daha sert, kütkürtçe daha fakir, karbonca daha zengindir. Taşkömürünün yüksek sıcaklık derecesinde (1000 ila 1200 ° C) havasız ortamda karbonlaşmasıyla elde edilen koktan farklı olarak, yarı kok, 450 ila 700 ° C'lık bir sıcaklık derecesinde taşkömürünün (indirgenmiş hava destekli) karbonlaşmasıyla elde edilmektedir

Bu alt pozisyon, ferro-alyajların üretimine mahsus, genellikle elektrot imalinde kullanılan kok ve sömükokları kapsar. Bu alt pozisyondaki koklar ve yarı koklar, özellikle saftır (kül oranı çok düşük) ve genellikle küçük blokler şeklinde bulunurlar.

Bu alt pozisyona, gaz koku (gaz imali alt ürünü) ile metalurji sanayinin ihtiyaçları için özel olarak hazırlanmış ve gaz koklarının aksine sert ve dayanıklı bir ürün olan ve gümüş görünümlü büyük blokler şeklinde bulunan metalurjik koklar ve yarı koklar (yüksek fırın kokları) da dahildir.

**2704 00 30 Linyitten elde edilen kok ve sömükok**

Linyitler, yüksek ısıyla karbonlaşma koklarının imaline mahsus değildir. Buna karşılık, dumansız, süngerimsi, parlak görünümlü, elle dokunulduğunda temiz, kolaylıkla yanan ve tutuşan bir sömükokun düşük ısıda damıtılmasıyla (karbonlaşmasıyla) elde edilmektedir.

**2704 00 90 Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Turbdan karbonizasyonla elde edilen ürünler; yanarken kuvvetli ve nahoş bir koku çıkarırlar ve esasen sanayi fırınlarını beslemede kullanılırlar.

2. Karni kömürü ( 2704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesi dört ve beşinci paragraflarına bakınız.)

**2707** **Yüksek sıcaklıkta taşkömürü katranının damıtılmasından elde edilen yağlar ve diğer ürünler; içindeki aromatik unsurların ağırlığı aromatik olmayan unsurlardan fazla olan benzeri müstahzarlar.**

Aromatik unsurların içeriğinin belirlenmesiyle ilgili olanlar için bu bölümün Açıklama Notları 2 nolu nota bakınız.

**2707 10 00** **Benzol**

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu alt pozisyonlar, sadece ağırlık itibarıyla % 95'ten az saflıktaki benzeni kapsar. Ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla saflıktaki benzen, 2902 20 alt pozisyonunda yer alır.

**2707 20 00** **Toluol**

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu alt pozisyonlar, sadece ağırlık itibarıyla % 95'ten az saflıktaki tolueni kapsar. Ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla saflıktaki toluen, 2902 30 alt pozisyonunda yer alır.

**2707 30 00** **Ksilol**

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu alt pozisyonlar, sadece ağırlık itibarıyla % 95'ten az saflıktaki, yüzdesi gaz kromatografiyle belirlenen ksilenleri (ayrı veya karışım halinde, orto-, meta- veya para- izomerler) kapsar. Ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla saflıktaki ksilen, 2902 41 ila 2902 44 alt pozisyonlarında yer alır.

**2707 40 00** **Naftalin**

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu alt pozisyon sadece, bu faslın Açıklama Notlarının B ekinde belirtilen metoda uygun olarak, kristalleşme noktası 79,4 °C 'nin altında olan naftalini kapsar. Kristalleşme noktası 79,4 °C veya üstünde olduğu zaman, ürün, 2902.90.00 alt pozisyonunda yer almaktadır.

Naftalin benzerleri (homolog naftalin) bu alt pozisyonun haricinde kalır (hale göre, 2707 50 00, 2707 91 00 ila 2707 99 99, 2902 90 00 veya 3817.00 80).

**2707 50 00** **ASTMD 86 Metodu ile 250°C de hacim itibarıyla % 65 veya daha fazlası ve (kayıplar dahil) damıtılan diğer aromatik hidrokarbon karışımları**

İçinde ne benzenin, ne toluenin, ne ksilenin, ne naftalenin birbirine üstün gelmediği ve EN ISO 3405 Metodu ile (eşdeğeri ASTM D 86 metodu) 250°C de hacim itibarıyla % 65 veya daha fazlası (kayıplar dahil) damıtılan aromatik hidrokarbon ağırlıklı karışımlar bu alt pozisyonda yer alır.

**2707 99 11** **Ham yağlar**

**ve**

**2707 99 19**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:

1-Taşkömürü katranının yüksek ısıda ilk damıtılması sırasında elde edilen ürünler.

Bu yüksek ısıdaki taşkömürü katranları, genellikle 900 °C den fazla bir ısıda kok işleme fabrikalarında elde edilmektedir. Bu katranların damıtılmasıyla elde edilen ürünler, sadece ağırlık itibarıyla içinde aromatik hidrokarbonların üstün geldiği hidrokarbonlar içermeyip aynı zamanda, nitrojen, hidrojen ve kükürt (sülfür) bileşenleri veya sıklıkla yabancı maddeleri de içerirler. Bu ürünlerin, genellikle, kullanılmalarından önce işlemlere tabi tutulmaları gerekir.

2-İçindeki aromatik bileşenlerin aromatik olmayan bileşenlere göre ağırlık itibarıyla üstün geldiği benzer ürünler.

Yukarıdaki 1 nolu bente sayılan ürünlere nitelik olarak benzer bir terkihi bulunan ürünler "benzer ürün" olarak kabul edilecektir.

Bununla beraber, bu ürünler yukarıdaki 1 nolu bente sayılan ürünlerden daha yüksek oranda alifatik ve naftenik hidrokarbonlar ve daha düşük oranda polinükleer aromatik karbonlar içerebilirler.

Bu alt pozisyonda sadece, içindeki aromatik bileşenlerin aromatik olmayan bileşenlere göre ağırlık itibarıyla üstün geldiği ürünler yer almaktadır.

Aynı zamanda, bu alt pozisyonlarda, örneğin, taşkömürünün koklaştırılması sırasında elde edilen gazın yıkanmasından sonra benzolün ayrıştırılmasıyla elde edilen yağlar yer almaktadır.

**2707 99 20** **Sülfirik asitle diğere kısımları alınmış petrol eterleri; Antrasen**

Bu alt pozisyon anlamında, sadece, sülfürlü bileşikler (karbon sülfür, merkaptanlar, tiofen vb.) içeren katran ham yağlarının ilk damıtımı sırasında elde edilen ürünler ile 80 °C den az bir ısıda hacimlerinin %90 veya daha fazlası damıtılan, aromatik olmayan hidrokarbon ağırlıklı hidrokarbonlar, sülfürlü tasfiye baş mahsülleri olarak kabul edilecektir.



Bu alt pozisyondaki antrasen, genellikle, sulu çamur veya hamur şeklinde olup, fenantren, karbazol ve diğer aromatik bileşenler içerir. Bu alt pozisyon, sadece, saflığı ağırlık itibariyle % 90'dan az olan antraseni kapsar. Saflığı ağırlık itibariyle % 90 veya daha fazla olan antrasen, 2902 90 00 alt pozisyonunda yer alır.

2707 99 50

#### **Baz ürünler**

Bu alt pozisyon anlamında, baz ürünler, baz fonksiyonlu azotlu, aromatik ve/veya heterosiklik ürünlerdir. Bu alt pozisyon, özellikle, pridin, kinolin, akridin ve anilin bazlarını (bunların karışımları dahil) kapsar. Bunlar, esas itibariyle, pridin, kinolin, akridin ve bunların homologlarından (aynı yapıdaki ürünler) türetilmişlerdir.

Bu alt pozisyonda yer alan baz ürünler şunlardır;

1. Saflıkları ağırlık itibariyle % 95'ten az olan pridin. Saflığı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olan pridin 2933 31 00 alt pozisyonunda yer alır.
2. Saflığı ağırlık itibariyle % 90'dan az olan (gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) metilpridin (pikolin), 5-etil-2-metilpiridin (5-etil-2-pikolin), 2-vinilpiridin. Saflığı ağırlık itibariyle % 90 veya daha fazla olduğunda, bu ürünler 2933 39 alt pozisyonunda yer alırlar.
3. Susuz ürün üzerinden saflığı ağırlık itibariyle % 95'den az olan (gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) kinolin. Saflığı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğunda, bu ürün, 2933 49 90 alt pozisyonunda yer alır.
4. Susuz ürün üzerinden saflığı ağırlık itibariyle % 95'den az olan (gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) akridin. Saflığı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğunda, bu ürün, 2933 99 80 alt pozisyonunda yer alır.

Bu alt pozisyon, yukarıda sayılan herhangi bir baz ürünün tuzlarını kapsamaz (2933 veya 3824 pozisyonu).

2707 99 80

#### **Fenoller**

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Yüksek ısıda taş kömürü katranının damıtılmasıyla elde edilen fenoller ve içindeki aromatik bileşenlerin ağırlık olarak aromatik olmayan bileşenlere göre üstün olduğu benzer ürünler.  
Buna karşın, fenol tuzları, bu alt pozisyon haricinde kalır (genellikle, 2907 pozisyonu veya 3824 90 93 alt pozisyonu).
2. Tüm krezol izomerleri birlikte göz önüne alındığında(gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) ağırlık itibariyle % 95'den az krezol içeren krezoller (ayrı izomerler veya izomer karışımları). Bu yüzde oranı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğunda, bu ürünler 2907 12 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
3. Tüm ksenol izomerleri birlikte göz önüne alındığında(gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) ağırlık itibariyle % 95'den az ksenol içeren ksenoller (ayrı izomerler veya izomer karışımları). Bu yüzde oranı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğunda, bu ürünler 2907 19 10 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
4. Bir veya daha çok hidroksil radikalleri ile bir veya daha çok benzen halkaları içeren fenoller, kimyaca belirli bir yapıda fenoller söz konusu olmamak şartıyla, 2907 pozisyonunda sınıflandırılır. Özellikle, saflığı ağırlık itibariyle % 90'dan az olan fenol (C<sub>6</sub>H<sub>5</sub>OH) burada zikredilebilir.

2707 99 91

ve

2707 99 99

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar, esas itibariyle, hidrokarbonların karışımlarından oluşan ürünleri kapsar. Bunlar:

1. Taşkömürü katranının yüksek ısıda damıtılmasıyla elde edilen ağır yağlar (ham olanlar hariç) veya bu yağlara benzer ürünler; aşağıdaki şartlara uymak kaydıyla:
  - a) EN ISO 3405 metoduna göre (eşdeğeri ASTM D 86 metodu) 250 °C'de hacim itibariyle, % 65'ten azının damıtılması,
  - b) İğne penetrasyonunun EN1426 metoduna göre 25 °C'de 400 veya daha fazla olması,
  - c) 2715 pozisyonu dışındaki özelliklere sahip olmalarıBu ürünlerin yoğunluğu EN 12185 metoduna göre 15 °C'de genellikle 1000 g/cm<sup>3</sup>'den yüksektir.  
Bu ürünler (a) ila (c) şıklarında sayılan şartlara uymadıkları takdirde, özelliklerine göre, 2707 10 00 ila 2707 30 00, 2707 50 00 alt pozisyonları ile 2708 pozisyonu, 2713 20 00 veya 2715 pozisyonunda sınıflandırılırlar.
2. 2713 90 10 ve 2713 90 90 alt pozisyonlarının Açıklama Notlarında bu ürünler için belirlenen şartlara uymayan aromatik hülusalalar,
3. 2902 pozisyonunda yer almamaları şartıyla, naftalin ve antrasenin bazı homologları (etilnaftalenler ve metil naftalenler gibi).

2709 00

#### **Ham petrol yağları ve bitümlü minerallerden elde edilen ham yağlar**

Sadece, menşelerine göre ham yağlara özgü özellikler (yoğunluk, damıtma eğrisi, kükürt oranı, akitma noktası, akışkanlık) taşıyan ürünler, bu alt pozisyonda yer alır.

**Tabii gazın kondanseleri**

Bu alt pozisyona, tabii gazın ekstraksiyonu sırasında doğrudan stabilizasyon işlemleri yoluyla elde edilen ham yağlar dahildir. Bu işlem, kondanse edilebilir hidrokarbonları, esasen soğutma ve basınç düşürme suretiyle tabii (doğal) gazdan ayırmaya dayanır.

2709 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2. paragrafa bakınız.

2710

**Petrol yağları ve bitümenli minerallerden elde edilen yağlar (ham yağlar hariç) ; esas unsur olarak, ağırlık itibarıyla % 70 veya daha fazla petrol yağları veya bitümenli minerallerden elde edilen yağları içeren ve tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan müstahzarlar; atık yağlar**

Bu faslın 2 ve 3 nolu Notları ile ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

2710 12 11

ila

**Petrol yağları ve bitümenli minerallerden elde edilen yağlar (ham yağlar ila hariç) ; esas unsur olarak, ağırlık itibarıyla % 70 daha fazla petrol yağları veya bitümenli minerallerden elde edilen yağları içeren ve tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan müstahzarlar (biodizel ihtiva edenler ve atık yağlar hariç)**

2710 19 99

Bu ürünlerin tanımı için, bu faslın 2 nolu Notu ve 2710 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e bakınız.

Ürünler için öngörülen alt pozisyonlarla ilgili olarak:

- Özel bir işleme tabi tutulacak olmalı,
- Kimyasal dönüşüme uğramalıdır.

Bu faslın 5 ve 6 nolu Ek Notlarına ve uygun düşen Açıklama Notlarına bakınız.

I. Petrol yağları ve bitümenli minerallerden elde edilen yağlar(ham yağlar hariç)

Bu grup, % 95'ten az belirli bir izomer içeren doymuş asiklik hidrokarbonların veya % 90'dan az belirli bir izomer içeren doymamış asiklik hidrokarbonların izomer karışımlarını (stereo-izomerler hariç) kapsar. Bu yüzdeler, ağırlık itibarıyla susuz ürün hesaplanmalıdır.

Saflik derecesi ağırlık itibarıyla , yukarıda sayılan ve sırasıyla % 95'ten ve % 90'dan az olan hidrokarbonların ayrı izomerleri de bu grupta yer alır.

Bu grup, sadece, aşağıdaki, petrol yağları ve bitümenli minerallerden elde edilen yağları kapsar:

1. ASTM D 938 Metoduna göre (eşdeğeri ISO 2207), kristalleşme (katılaşma) noktası 30°C'den az olan veya
2. Kristalleşme (katılaşma) noktasının 30°C veya daha fazla olması halinde,
  - a) Yoğunluğu 70°C'de (EN ISO 12185) 0,942 gr/cm<sup>3</sup>'den az ve ASTM D 217 Metoduna göre (eşdeğeri ISO 2137) 25°C'de, karıştırıldıktan sonra işlenmiş konik penetrasyonu en az 350 olan, veya
  - b) Yoğunluğu 70°C'de (EN ISO 12185) 0,942 gr/cm<sup>3</sup> veya daha fazla ve EN 1426 Metoduna göre 25°C'de, iğne penetrasyonu en az 400 olan ürünler.

Yukarıdaki (I) nolu paragraf anlamında, aynı zamanda, örneğin, boyayıcı, iz bırakıcı, koku veya nitelik artırıcı katkıları gibi çok küçük miktarlarda çeşitli maddeler ilave edilmiş yağlar da, petrol yağları ve bitümenli mineral yağları olarak kabul edilecektir.

Aşağıdaki diagrama bakınız:

**2710 12 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarda yer alan ve 2712 ve 2713 pozisyonlarda yer alan (2710 12 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarında yer alan preparatlar hariç) petrol ürünleri için önemli kriterler:**

- **Donma(katılaşma noktası) (ISO 2207)**

- **30 C'den az**
  - 2710.12 ve 2710.19 pozisyonundaki yağlar
- **30 C'den az olmayan**
  - **70 C'deki yoğunluk (EN ISO 12185)**
    - **0,942 g/cm<sup>3</sup>'den az olmayan**
      - **25 C'de iğne penetrasyonu (EN 1426)**
        - **400 'den az**
          - **2713.20 pozisyonundaki bitümen**
        - **400 veya daha fazla**
          - **2710.12 ve 2710.19 pozisyonundaki yağlar**
    - **0,942 g/cm<sup>3</sup>'den az olan**
      - **25 C'de işlenmiş konik penetrasyon (ISO 2137)**
        - **350'den az olmayan**

- 2710.12 ve 2710.19 pozisyonundaki yağlar
- 350'den az
  - 25 C'de konik penetrasyon (ISO 2137)
    - 80'den az olmayan
      - 2712.10.10 ve 2712.10.90 pozisyonundaki vazelin
    - 80'den az
      - 27.12 pozisyonundaki eşyalar

II. Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ağırlık itibarıyla %70 veya daha fazla petrol yağları veya bitümenli mineral yağlar içeren ve esas terkibini bu yağların teşkil ettiği müstahzarlar (biodizel ihtiva edenler hariç).

Bu alt pozisyonlarda sınıflandırılmaları için, müstahzarlar, aşağıda belirtilen şartlara uygun olmalıdır:

1. Kısım I'de belirtildiği gibi, petrol yağları veya bitümenli mineral yağların oranı ağırlık itibarıyla %70 veya daha fazla olmalıdır. Bu oran, içine ilave edilen maddelerin miktarına göre değil, analizle belirlenen oran olmalıdır.
2. Bu müstahzarlar başka yerde belirtilmemiş veya yer almamış olmalıdır;
3. Karışım halindeki bitümenli mineralden elde edilen yağlar ve petrol yağları, müstahzarın esas bileşenini teşkil etmelidir, yani, müstahzarın kullanımı açısından esas bileşen olmalıdır.

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlarda yer alan müstahzarlar olarak kabul edilmeyecektir, örneğin;

- a) Boyalar ve vernikler (3208, 3209 ve 3210 pozisyonları);
- b) Güzellik ürünleri ve mineral yağ esası kozmetikler (genellikle 3304 veya 3307 pozisyonları)
- c) Petrol sülfonatları (3402 veya 3824 pozisyonları).  
Petrol sülfonatları çoğunlukla, taşıt için kullanılan, petrol yağı ve bitümenli mineral yağ içinde süspansiyon şeklinde olabilir. Saf sülfonat muhtevası, genellikle, yağlayıcı olarak doğrudan kullanılmasını engelleyecek kadar önemlidir.
- d) Ahşap, resimler, metaller, cam ve benzeri ürünler için cilalar ve bakım müstahzarları (esas olarak 3405 pozisyonu)
- e) Sunumları ne şekilde olursa olsun, bir petrol yağı veya bitümenli mineral yağı içinde aktif bir türünün solüsyonu veya dağılımından oluşan dezenfekte ediciler, haşarat öldürücüler vb. (3808 pozisyonu)
- f) Tekstil sanayiinde kullanılan türden apreler (3809 pozisyonu)
- g) Mineral yağlara mahsus müstahzar katkıları (3811 pozisyonu)
- h) Organik karma çözücüler ve incelticiler (örn. 3814 pozisyonu)
- ij) Dökümhane maçalarına mahsus bağlayıcılar (382410 alt pozisyonu)
- k) Paslanmayı önleyici bazı müstahzarlar ve bunlar özellikle aşağıda belirtilenlerdir:
  - (i) Örneğin white spirit içinde çözelti halindeki lanolinden (yaklaşık %20'si) oluşan müstahzarlar (3403 19 10 alt pozisyonu);
  - (ii) Aktif eleman olarak amin içeren müstahzarlar (3824 90 92 alt pozisyonu).

2710 12 11  
ila

**Hafif yağlar ve müstahzarlar**

2710 12 90

Bu faslın 4 nolu Notuna bakınız.

2710 12 21  
ve

**Özel benzinler**

2710 12 25

Bu faslın 2 (a) nolu ek notuna bakınız.

2710 12 21

**White spirit**

Bu faslın 2 (b) nolu ek notuna bakınız.

2710 19 11  
ila

**Orta yağlar**

2710 19 29

Bu faslın 2 (c) nolu ek notuna bakınız.

**Jet yakıtı**

Bu alt pozisyon kerosen tipi jet yakıtlarını kapsar. Bu tür jet yakıtı, bu faslın 2 (c) No'lu Notunda yer alan hükümlere uygundur.

Kerosen tipi jet yakıtının, örneğin en çok kullanılan A-1 jet yakıtının, gaz kromatografik profili, ham yağın damıtılmasından başka bir işlem yapılmaksızın elde edilen yağın niteliğindedir. Alkanların zincir uzunluğu 10 ve 18 karbon atomu arasında değişmektedir. EN ISO 3405 (eşdeğeri ASTM D 86) metoda göre damıtma aralığı yaklaşık olarak 130°C ila 300°C'dir. Aromatik muhteviyat hacimce %25'e kadar mevcut bulunabilir. Tutuşma derecesi genellikle 38°C'nin üzerindedir. (ISO 13736) Jet yakıtı şu katkıları içerebilir: antioksidanlar, paslanmayı önleyiciler, buzlanma önleyiciler, iz bırakıcı boyalar.

**A-1 tipi jet yakıtı gaz kromatografik profili (Kerosen)**

SIMDIS ASTM D 2887 (Genişletilmiş) (eşdeğeri (ISO 3924)

Örnek adı: Jet yakıtı

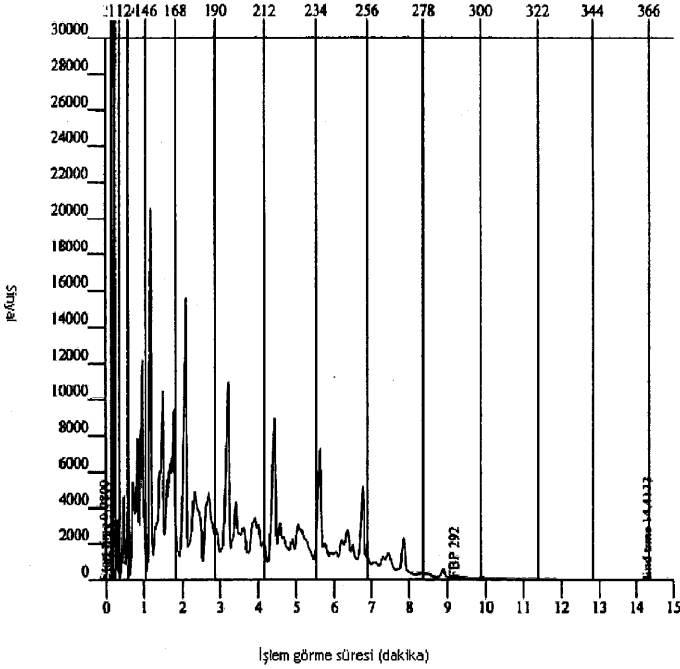
Temin edilen tarih: 22.03.2007 17:51:24

İşlem tarihi: 04.04.2007 12:01:26

Bilgi dosyası: D070322\011F1101.D

Viyal: 1

Enjeksiyon: 1



## ASTM D 86 korelasyonu (STP 577) - Dağılım

Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C
İKN	139,7	20,0	167,3	70,0	210,1	SKN	260,7
5,0	153,0	30,0	174,3	80,0	221,5		
10,0	159,4	50,0	190,1	90,0	234,9		

**2710 19 25 alt pozisyonu**

Bu alt pozisyon jet yakıtı olmayan keroseni kapsar. Bu alt pozisyonundaki kerosen bu faslın 2(c) No'lu Ek Notunda yer alan hükümlere uygundur.

Bu yağların bazılarının nitelikleri, yanma sırasında is oluşmasının önlenmesini sağlayan çok düşük aromatik ve olefin muhteviyatlarıdır. Kimi durumlarda kimyasal işaretleyiciler bulunur. Bu alt pozisyon kerosen ile diğer mineral yağlar veya organik çözücülerden oluşan karışımları kapsamaz.

## Düşük aromatik kerosenin gaz kromatografik profili

SIMDIS ASTM D 2887 (Genişletilmiş) (eşdeğeri (ISO 3924)

Örnek adı: Kero low aromat

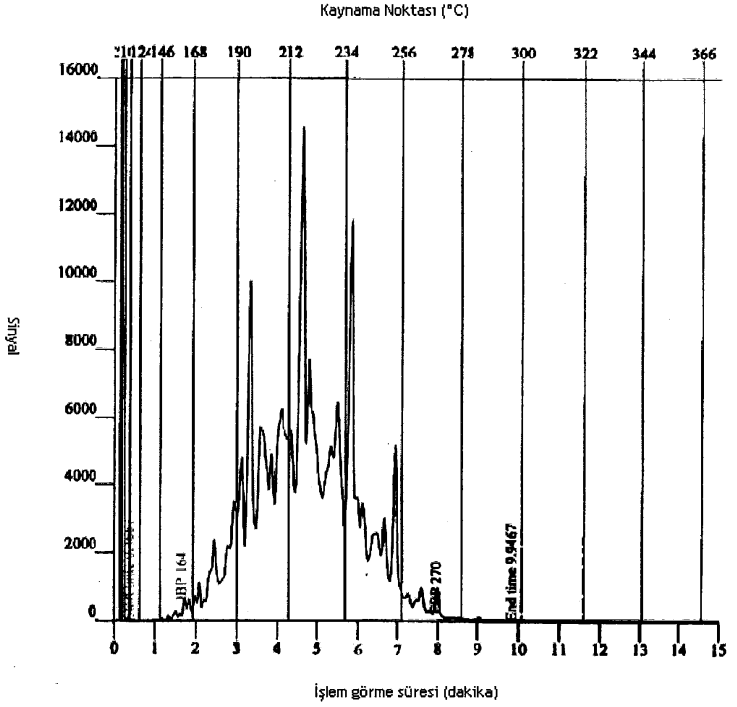
Temin edilen tarih: 23.01.2007 10:23:54

İşlem tarihi: 04.04.2007 12:30:02

Bilgi dosyası: D070122\006F1001.D

Viyal: 6

Enjeksiyon: 1



ASTM D 86 korelasyonu (STP 577) - Dağılım

Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C
İKN	193,4	20,0	210,1	70,0	220,1	SKN	247,3
5,0	201,8	30,0	211,4	80,0	223,4		
10,0	206,2	50,0	214,8	90,0	229,6		

**2710 19 29 alt pozisyonu**

Bu alt pozisyon 2710 19 21 ve 2710 19 25 alt pozisyonlarında yer alan, kerosen harici orta yağları içerir. Bu alt pozisyonadaki yağlar bu faslın 2(c) No'lu Ek Notunda yer alan hükümlere uygundur. n-parafin bu yağlara bir örnek teşkil etmektedir.

n-parafin gaz kromatografik profili

SIMDIS ASTM D 2887 (Genişletilmiş) (eşdeğeri (ISO 3924)

Örnek adı: n-Parafin 10-13

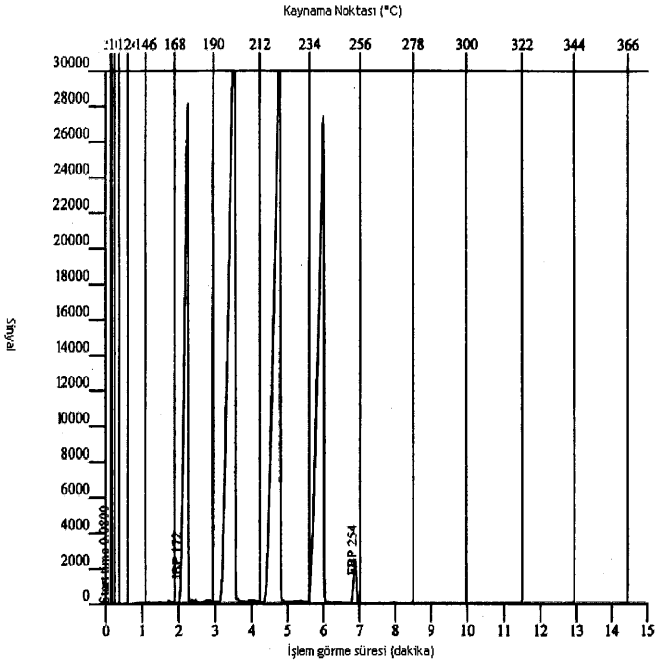
Temin edilen tarih: 23.01.2007 12:59:27

İşlem tarihi: 04.04.2007 12:26:59

Bilgi dosyası: D070122\008F1 301.D

Viyal: 8

Enjeksiyon: 1



KN dağılım tablosu - Yüzde

Dönüşüm % kütle	KN °C	Dönüşüm % kütle	KN °C	Dönüşüm % kütle	KN °C	Dönüşüm % kütle	KN °C
İKN	172,4	30,0	199,2	60,0	219,6	90,0	239,2
5,0	174,8	35,0	199,6	65,0	220,2	95,0	240,0
10,0	176,0	40,0	200,4	70,0	220,8	SKN	254,4
15,0	188,2	45,0	200,8	75,0	221,8		
20,0	197,2	50,0	217,4	80,0	237,0		
25,0	198,4	55,0	218,8	85,0	238,2		

[KN: Kaynama Noktası, İKN: İlk Kaynama Noktası, SKN: Son Kaynama Noktası]

2710 19 31 **Ağır yağlar**  
ila

2710 19 99

Bu faslın 2 (d) nolu ek notuna bakınız.

2710 19 31 **Gaz oiller**  
ila

2710 19 48

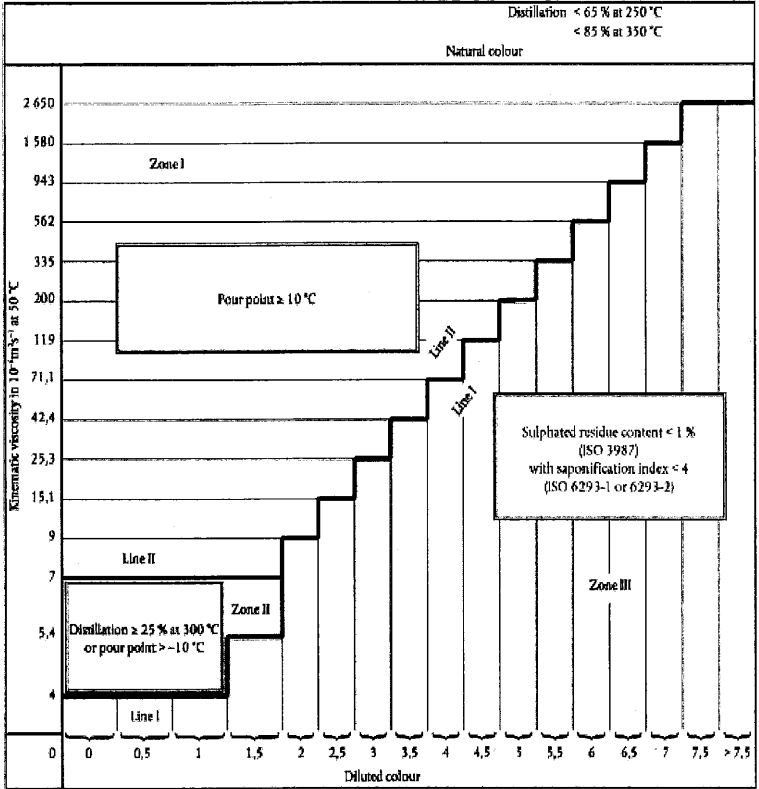
Bu faslın 2 (e) nolu ek notuna bakınız.

2710 19 51 **Fuel oiller**  
ila

2710 19 68

Bu faslın 2 (d) nolu ek notuna ve fuel oillerin özellikleri ile ilgili aşağıdaki şemaya bakınız.

## Characteristics of fuel oils



2710 19 71  
ila  
2710 19 99

### Yağlama yağları; diğer yağlar

Bu faslın 2 (e) nolu ek notunda (gaz oil) veya bu faslın 2 (f) nolu ek notunda (fuel oiller) belirtilen şartları yerine getirmemeleri halinde, bu faslın 2 (d) nolu ek notu anlamında ağır yağlar, bu alt pozisyonlarda yer alır.

Bu alt pozisyonlar, hacim itibariyle kayıplar dahil EN ISO 3405 metoduna göre (eşdeğeri ASTM D 86) 350°C'de % 85'den azı damıtılan ağır yağları kapsar:

1) Çözünme rengine C, akışkanlığa V denildiğinde, bu yağlar;

a) Kükürlü kül muhtevası % 1 veya daha fazla ya da sabunlaşma göstergesi % 4 veya daha fazla olduğunda, bu faslın 2 (f) nolu ek notunda yer alan tablonun I. satırındaki değerlerden az veya bu değerlere eşit olmalı,

b) Akma noktası 10°C'nin altında iken aynı tablonun II. satırındaki değerlerin üstünde olmalı, veya

c) Akma noktası 10°C'nin altında iken ve 300 °C'de % 25'den azı damıtıldığında, I. satırındaki değerleri aşmakta, fakat II. satırındaki değerleri geçmemektedir. Bu hükümler, sadece C'deki çözünme rengi 2'den az olan yağlara uygulanır.

2)

a) EN ISO 3405 metoduna göre (eşdeğeri ASTM D 86) 250°C'de damıtma yitirdesinin;

b) EN ISO 3104 metoduna göre 50°C'de kinematik akışkanlığının (viskozite);

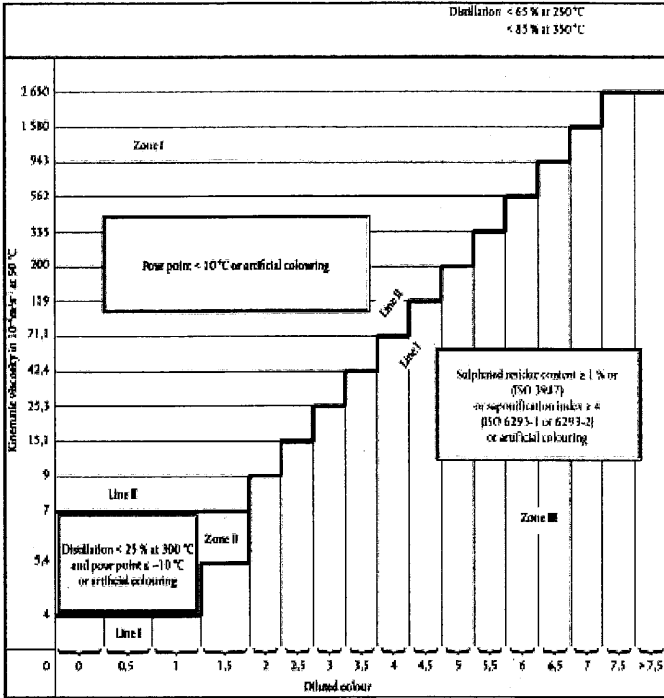
c) ISO 2049 metoduna göre (eşdeğeri ASTM D 1500) seyreltilmiş renginin, belirlenmesi mümkün olmayan yağlar.

3) Suni olarak boyanmış yağlar.

Yukarıdaki 1.maddede kullanılacak analiz metotları, fuel oiller için belirlenenlerle aynıdır. (Bu faslın 2 (f) nolu ek notuna bakınız.)



Characteristics of lubricating and other oils



2710 91 00

Atık yağlar

ve

2710 99 00

Bu faslın 3 nolu notu ve 2710 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi II. kısma bakınız.

2711

**Petrol gazları ve diğer gazlı hidrokarbonlar**

Bu ürünlerin belirlenmesi için 2711 pozisyonu ile ilgili Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Öngörülen alt pozisyonlarla ilgili olarak:

- Özel bir işleme tabi tutulmaya,
- Kimyasal dönüştürme uğramaya, mahsus ürünler olmalıdır.

Bu faslın 5 ve 6 nolu Ek Notları ile uygun düşen Açıklama Notlarına bakınız.

2711 19 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon biyo kütlede elde edilmiş sıvılaştırılmış gazı kapsar.

Bu sıvılaştırılmış gaz endüstriyel, konut veya belediye atıklarının geridönüştürülebilir olanlarının fermentasyonundan, atık su arıtma tesislerinin çamurlarından, tarımsal ve ormancılık atıkları ve benzeri biyokütleden elde edilen bitkisel ve hayvansal maddelerden ortaya çıkar.

Bu gazın içeriği ağırlıklı olarak metan ve yanında genellikle karbondioksit ve daha az oranda hidrojen sülfid, nitrojen ve oksijenden oluşur.

2711 29 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon biyo kütlede elde edilmiş gazı (gaz halinde) kapsar.

Bu gaz endüstriyel, konut veya belediye atıklarının geridönüştürülebilir olanlarının fermentasyonundan, atık su arıtma tesislerinin çamurlarından, tarımsal ve ormancılık atıkları ve benzeri biyokütleden elde edilen bitkisel ve hayvansal maddelerden ortaya çıkar.

Bu gazın içeriği ağırlıklı olarak metan ve yanında genellikle karbondioksit ve daha az oranda hidrojen sülfid, nitrojen ve oksijenden oluşur.

2712 Vazelin; parafin; mikro-kristal bünyeli petrol mumu; yağlı mum, ozokerit, linyit mumu, turb mumu, diğer mineral mumlar, sentez veya diğer işlemlerle elde edilen benzeri ürünler (renklendirilmiş olsun olmasın)

2712 10 10 Vazelin

ve  
271210 90

2712 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmına bakınız.

2710 12 11 ıla 2710 19 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında yer alan yer alan şemaya da bakınız.

2712 10 10 Ham vazelin

Bu faslın 3 nolu ek notuna bakınız.

2712 20 10 Ağırılık itibarıyla %0,75'den az yağ içeren parafin

ve  
2712 20 90

Bu alt pozisyonlar, 2712 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi(B) kısmı, birinci ve yedinci paragraflarda tanımlanan parafin mumlarını kapsar.

2712 90 11 Ozokerit, linyit mumu ve turb mumu (tabii ürünler)

ve  
2712 90 19

Bu alt pozisyonlar, 2712 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) kısmı, üçüncü, dördüncü ve beşinci paragraflarda tanımlanan ürünleri kapsar.

Ozokerite (tabii mum) günümüzde maden yataklarının tükenmiş olması ve işletme verimliliğinin çok düşük olması sebebiyle piyasada nadiren bulunduğu, ozokerit ve serezin (rafine ozokerit) ibarelerinin genellikle 2712 90 31 ıla 2712 90 99 alt pozisyonlarında yer alan petrol mumları için kullanıldığına işaret etmek gerekir.

2712 90 31 Diğerleri

ve  
2712 90 99

2712 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) kısmı ikinci, altıncı ve yedinci paragraflarında tanımlanan ürünler bu alt pozisyonlarda yer alır (2712 20 10 veya 2712 20 90 alt pozisyonlarındaki sentetik parafin hariç).

Bu ürünler aşağıda belirtilen özellikleri karşılarlar:

1. ASTM D 938 (eşdeğeri ISO 2207) metoduna göre, kristalleşme (katılaşma) noktası 30 °C'den az olmayan,
2. Yoğunluğu 70 °C'de (EN ISO 12185 metoduna göre) 0,942 gr/cm<sup>3</sup>'den az olan,
3. ASTM D 217 metoduna göre (eşdeğeri ISO 2137), 25 °C'de, karıştırıldıktan sonra konik penetasyonu 350'den az olan,
4. ASTM D 937 metoduna göre (eşdeğeri ISO 2137), 25 °C'de, karıştırıldıktan sonra konik penetasyonu 80'den az olan.

2710 12 11 ıla 2710 19 99 Açıklama Notları, Kısım F'de yer alan şemaya da bakınız.

2712 90 31 Ham olanlar

ila  
2712.90.39

Bu faslın 4 nolu Ek Notuna bakınız.

Öngörülen alt pozisyonlarla ilgili olarak:

- Özel bir işleme tabi tutulmaya,
- Kimyasal dönüşüme uğramaya,

mahsus ürünler olmalıdır.

Bu faslın 5 ve 6 nolu ek notlara ve uygun düşen Açıklama Notlarına bakınız.

2713 Petrol koku, petrol bitümeni ve petrol yağlarının veya bitümenli minerallerden elde edilen yağların diğer kalıntıları

2713 11 00 Petrol koku

ve  
2713 12 00

2713 Pozisyonuna ilişkin İzahnamesi (A)'da tanımlanan petrol kokları bu alt pozisyonlarda yer alır.

**Petrol bitümeni**

2713 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'de tanımlanan petrol bitümeni bu alt pozisyonda yer alır.

Bu ürünler aşağıdaki özellikleri karşılarlar:

- 1) ASTM D 938 metoduna göre (eşdeğeri ISO 2207), kristalleşme (katılma) noktası 30 ° C veya daha yüksek,
- 2) Yoğunluğu 70 °C'de (EN ISO 12185 metoduna göre) 0,942 gr/cm<sup>3</sup> veya daha yüksek ,
- 3) EN 1426 metoduna göre, 25 °C'de, iğne penetrasyonu 400'den az.

2710 12 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları, Kısım I'de yer alan şemaya da bakınız.

**Petrol yağlarının veya bitümenli minerallerden elde edilen yağların diğer kalıntıları**

Bu alt pozisyonlar 2713 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'de tanımlanan ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyonlarda yer alan aromatik hülusalardan (2713 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) kısmı (1). paragrafa bakınız) genellikle aşağıdaki şartları karşılarlar:

1. Bu fasla ilişkin Açıklama Notlarının Ek A'da tanımlanan metoda göre, ağırlık itibarıyla aromatik bileşenler oranının % 80'den fazla olması,
2. Yoğunluğunun 15 °C'de (EN ISO 12185 metoduna göre) 0,950 gr/cm<sup>3</sup> 'den yüksek olması, ve
3. EN ISO 3405 metoduna göre (eşdeğeri ASTM D 86) 300°C'de hacim itibarıyla % 20 'den fazla damıtılmaması.

Bununla beraber, örneğin, karışım halindeki alkilbenzenler ve karışım halindeki alkiinaftalenler yukarıda belirtilen şartlara uysalar da 3817 pozisyonunda yer alırlar.

**Esasını tabii asfalt, tabii bitümen, petrol bitümeni, mineral katran veya mineral katran zifti (bitümenli sakızlar, cut-backs gibi) teşkil eden bitümenli karışımlar**

Bu pozisyonda yer alan bitümenli karışımlar, kullanım yerlerine göre değişen bir terkibe sahiptir.

1. Sızdırmazlık, yüzey koruma veya izolasyon için kullanılan ürünleri

Paslanmaya karşı kaplama malzemesi, elektrik malzemelerinin izolasyonu, yüzeylerin su geçirmez hale getirilmesi, çatlakların doldurulması vb. işler için kullanılan bu ürünler, genellikle, bir bağlayıcı madde (bitümen, asfalt veya katran), mineral lifler gibi (amyant, cam) sert dolgu maddeleri, ağaç talaşı veya onlara aranan özellikleri verebilecek veya kullanımlarını kolaylaştıracak başka bir üründen meydana gelmektedir. Aşağıda belirtilenler bu ürünlere örnek olarak verilebilir:

- a) Bitümenli sıvalar

Çözücü muhtevası % 30'dan azdır. Kalınlığı 3 veya 4 mm.yi geçmeyen kaplamaları elde etmede kullanılırlar.

- b) Bitümenli macunlar

Çözücü muhtevası % 10'dan azdır. Kalınlığı 4 mm. ile 1 cm. arasında değişen, hatta daha büyük ölçülerde (2 ila 8 cm) kaplamaları elde etmede kullanılırlar.

- c) Diğer bitümenli müstahzarlar

Bu müstahzarlar çözücü içermezler. Buna karşılık, daima dolgu maddeleri ihtiva ederler. Ayrıca, kullanılmadan önce ısı bir işleme tabi tutulmalıdırlar. Bunlar özellikle yeraltı veya su altı boru hatlarının (boru hatları) korunmasında kullanılırlar.

2. Karayolları kaplamasında kullanılan ürünler

Bu pozisyonda yer alan bitümenli ürünler, iki ana kategoriye ayrılır.

- a) Cut- backs (karıştırılmış petrol veya katran tortuları) ve yol kaplama yağı (road-oil)

Cut- backs (karıştırılmış petrol veya katran tortuları), arzu edilen akışkanlığa göre değişen daha az veya daha çok ağır çözücüler içinde çözelti halindeki bitümenlerdir.

Bu müstahzarların ticari adı, petrol veya başka ürün menşeli çözücünün kullanılmasına göre değişir. Petrol menşeli olanlar, "sıvılaştırılmış bitümenler" olup, diğerleri "akışkanlaştırılmış bitümenlerdir".

Yol kaplama yağları (road-oils), aynı zamanda arzu edilen akışkanlığa göre değişebilen miktarda ağır çözücüler içeren bitümen esaslı müstahzarlardır.

Bu müstahzarlara soyulmaya karşı dayanıklılık vermek amacıyla, bazen yapıştırıcılar ilave edilmektedir.

Bütün bitümenli müstahzarlar aşağıdaki ayrııcı özelliklere sahiptir:

- EN 1426 metoduna göre, 25 °C'de, iğne penetrasyonu 400 veya daha fazladır,

- EN 1426 metoduna göre, 25 °C'de, 400'den az olan iğne penetrasyonu ile ASTM D 1189 metoduna göre (1979 yılında sona ermiş ve yerine bir EN/ISO metodu bulunmamaktadır) indirgenmiş basınç altında elde edilen damıtma kalıntıları, ağırlık itibarıyla % 60 veya daha fazladır.

Aşağıdaki diyagram:

- Sıvılaştırılmış veya akışkan hale getirilmiş bitümenlerin 2713 20 00 alt pozisyonunda yer alan bitümenlerden nasıl ayrıldığını,
- Sıvılaştırılmış veya akışkan hale getirilmiş bitümenlerin 2710 12 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarında yer alan petrol yağlarından nasıl ayrıldığını göstermektedir.

- 25 C'de iğne penetrasyonu (EN 1426)
  - 400'den az
    - 2713.20 Bitümen
  - 400'den az olmayan
    - Damıtma Kalıntıları (ASTM D 1189)
      - Ağırlıkça %60'dan az olanlar
        - 2710.12 ve 2710.19 pozisyonundaki petrol yağları
      - Ağırlıkça %60'dan az olmayanlar
        - 25 C'de iğne penetrasyonu (EN 1426)
          - 400'den az olanlar
            - 2715 Bitümen müstahzarları
            - (Sıvılaştırılmış ve akışkanlaştırılmış bitümenler)
          - 400'den az olmayanlar
            - 2710.12 ve 2710.19 pozisyonundaki petrol yağları

#### b) Sulu emülsiyonlar

Bunlar su ile emülsiyon haline getirilen bitümenlerden elde edilen müstahzarlardır.

İki kategoride bulunurlar:

1. Tall oil veya adi sabun esaslı anyonik emülsiyonlar veya alkaninler;
2. Yağ amini veya kuaterner amonyum esaslı katyonik emülsiyonlar veya asitler.

### EK A

## SON DAMITMA NOKTASI 315°C'NİN ÜSTÜNDE OLAN ÜRÜNLERDEKİ AROMATİK BİLEŞENLERİN MİKTARINI BELİRLEME METODU

#### Metoda ilişkin ilke

n-Pentan içinde çözülmüş örnek, silika jel doldurulmuş özel bir kromatografik kolon içinde filtre etme işlemine tabidir. n-Pentan ile serbest hale getirilmiş aromatik olmayan hidrokarbonlar, çözücünün buharlaştırılmasından sonra tekrar toplanmakta ve tartılarak dozlara ayrılmaktadır.

#### Cihazlar ve reaktifler

Kromatografik kolon, ölçütleri ve şekli aşağıdaki krokide gösterilen cam bir tüpten oluşmaktadır. Üst açıklığı, perdahlanmış dış yüzeyinin, kauçuk kaplanmış iki metal kelepçeyle kolonun üst kısmına tutturulduğu camdan bir conta ile kapatılmıştır. Kapak, uygulanan azot veya hava basıncına karşı tamamen sızdırmaz olmalıdır.

Silika jel: incelik ölçütü 200 mesh (göz) veya daha fazladır. 170°C'de bir fırın içinde, kullanılmadan önce 7 saat boyunca aktif halde olmalıdır ve soğutma için kurutma kabı içinde muhafaza edilmelidir.

n-Pentan: Saflık derecesi, aromatikler hariç, asgari % 95 olmalıdır.

#### Metod

Camdan üst balonun yaklaşık 10 cm.lik seviyesine kadar, bir vibratör aracılığı ile kanallardan hiçbirinin içindeki muhtevayı bırakmaması için dikkatli bir şekilde aktif haldeki silika jel ile önceden kromatografik kolonun içi doldurulur. Silika jel kolonunun üst kısmına cam yününden bir tampon yerleştirilir.

Silika jel 180 mm.lik n-pentan ile nemlendirilir ve üstteki sıvı seviyesi silika jelin üst seviyesine gelinceye kadar yüksek hava veya azot basıncı uygulanır.

Kolonun içindeki basınç ihtiyatlı bir şekilde kesilir ve 10 mm.lik n-pentan içinde çözülmüş numunenin yaklaşık 3,6 gr.lık bir miktarı (doğru olarak tartılmış) içine konur; daha sonra 10 mm. ilave n-pentan ile beher (ölçek) temizlenir ve bu aynı zamanda kolonun üzerine boşaltılır.

Dakikada yaklaşık 1 mililitrelik bir hızla, kolonun dip içi tüpünden sıvı damla damla akıtılırken, artırılarak basınç uygulanır ve bu sıvı 500 mm.lik bir şişenin (imbik) içinde toplanır.

Ayrıştırılacak maddeyi içeren sıvının seviyesi silika jelin üst seviyesine ulaştığı zaman, ihtiyatlı bir şekilde basınç yeniden kesilir ve 230 mililitre n-pentan ilave edilir; bu sırada yeniden basınç uygulanır ve sıvının seviyesi, öncekiyle aynı şekilde seçilen çözeltiyi "eluat" toplarken silika jelin üst seviyesine kadar düşürülür.

Toplanan fraksiyon, yaklaşık 35°C'de vakumlu bir fırın içinde veya vakumlu rotatif bir evaporatör içinde ya da benzer bir cihaz içinde buharlaştırılarak küçük bir hacme kadar düşürülür. Daha sonra, daha fazla n-pentan çözelti olarak kullanılarak camdan bir ölçek içine kayıpsız olarak transfer edilir.

Ölçeğin içeriği belirgin bir ağırlığa (W) kadar vakumlu fırın içinde buharlaştırılır.

Aromatik olmayan hidrokarbonların (A) ağırlık itibarıyla yüzdesi aşağıdaki şekilde hesaplanır:

$$A = \frac{W}{W_1} \times 100$$

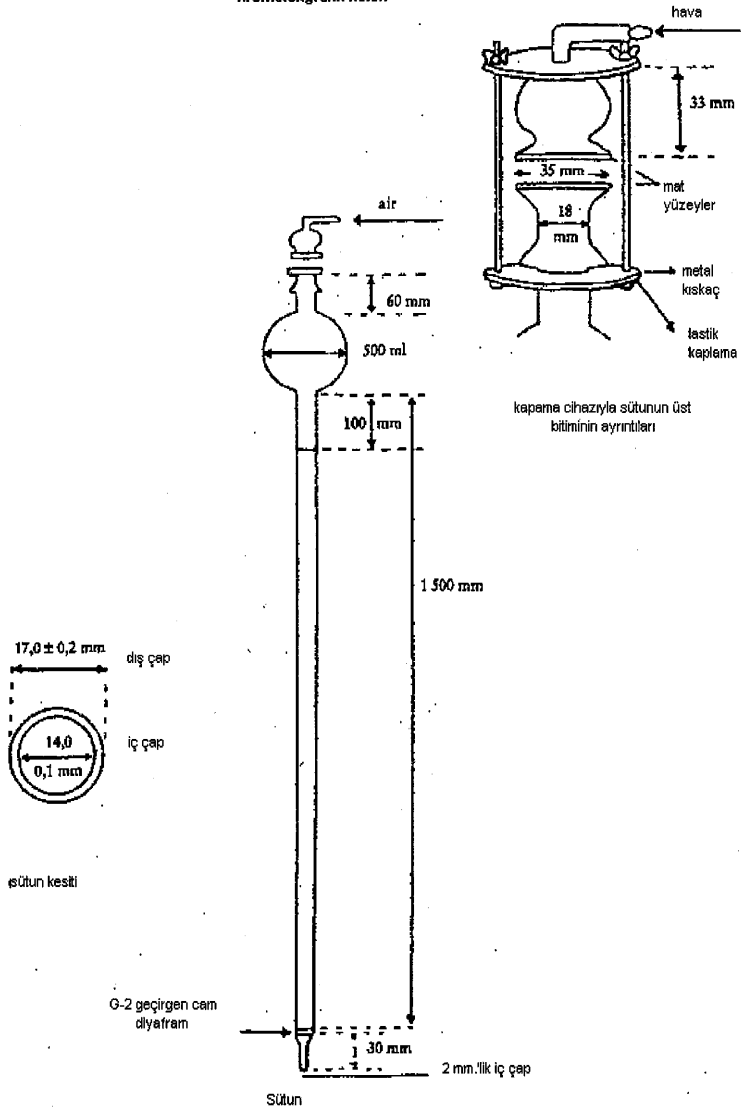
W<sub>1</sub> analize tabi tutulan numunenin ağırlığını gösterir.

100'e göre farklılık, silika jel tarafından emilen hidrokarbonların yüzdesini gösterir.

#### **Metodun doğruluğu**

Testin tekrarlanabilirliği: % ± 0,2

Çoğaltılabilirliği: % ± 0,5



## EK B

## NAFTALENİN KRİSTALLEŞME(KATILAŞMA) NOKTASINI BELİRLEME METODU

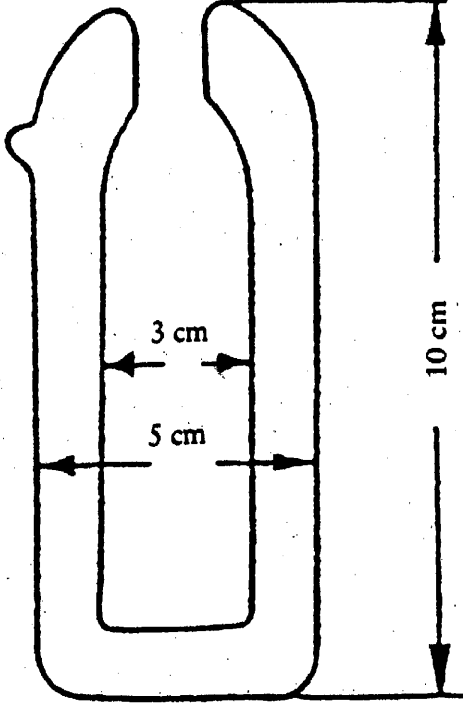
Yaklaşık 100 cm<sup>3</sup> lük porselen bir kapsül içinde takriben 100 gr. naftalen tamamen karıştırarak eritilir. Önceden tamamen ısıtılmış Shukoff şişenin içine 40 cm<sup>3</sup> civarında eritilmiş kütleli şişenin dörtte üçünü dolduracak şekilde konular. Daha sonra, mantar tıpanın arasına onlu dereceye bölünmüş bir termometreyi civa haznesi ortaya gelecek şekilde yerleştirilir. Isı naftalenin kristalleşme noktasına (yaklaşık 83°C) geldiğinde sürekli olarak çalkalayarak naftalenin kristalleşmesi artırılır. İlk kristaller oluşmaya başlar başlamaz, civa kolunu genellikle sabitleşir, sonra tekrar düşmeye başlar. Civa sabit hale geldiği ısıda, belli bir süre sabit halde kalır ve civa kolununun dışarıda kalan kısmını gözönüne alarak düzeltme yapıldıktan sonra bu ısı, naftalenin kristalleşme noktasını gösterir.

Civalı bir termometre için bu düzeltme şu şekilde yapılır:

$$n(t-t')$$

$n$ , civa kolununun dışta bulunan derecelerinin sayısı,  $t$ , ortaya çıkan ısı,  $t'$ , civa kolununun dışında bulunan ortalama ısıdır.  $t'$ , şişenin dışında bulunan, civa kolununun yarı yüksekliğinde olan bir haznede ilave bir termometre yardımı ile yaklaşık olarak belirlenebilir. İnce boru şeklinde bir termometre kullanılması, daha büyük bir kesinlik sağlar.

Aşağıdaki "Shukoff" şişesi, arasında hava boşluğu bulunan çift çeperli cam bir kaptır:



**BÖLÜM VI**  
**KİMYA SANAYİİ ve BUNA BAĞLI SANAYİ ÜRÜNLERİ**

**Genel Açıklamalar**

Bu Bölümün 1, 2 ve 3 nolu notlarının yorumu için, Armonize Sistem İzahnamesi VI. Bölüm, Genel Açıklamalara bakınız.

**FASIL 28**

**ANORGANİK KİMYASALLAR; KIYMETLİ METALLERİN; RADYOAKTİF ELEMENTLERİN; NADİR  
TOPRAK METALLERİNİN VE İZOTOPLARININ ORGANİK VEYA ANORGANİK BİLEŞİKLERİ**

**Genel Açıklamalar**

Gıda katkısı olarak örneğin jelatinden kapsül içinde (mükrokapstiller hariç) sunulan kimyaca belirli yapıda olan ayrı inorganik bileşikler, bu pozisyon dışında kalır; çünkü kapsül içinde yapılan sunum bu faslın 1 No'lu Notu kapsamında yer alan bir uygulama değildir.

**II. ANORGANİK ASİTLER VE AMETALLERİN ANORGANİK OKSİJENLİ BİLEŞENLERİ**

**28 11** Diğer anorganik asitler ve ametallerin diğer anorganik oksijenli bileşikleri  
**2811 19 10** Diğerleri  
ila  
**2811 19 80**

Bu alt pozisyonlar, bu faslın 4 nolu notunda belirtilen ürünleri kapsar.

**III. AMETALLERİN HALOJENLİ, OKSİHALOJENLİ VEYA KÜKÜRTLÜ BİLEŞİKLERİ**

**2812** Ametallerin halojenli ve oksihalojenli bileşikleri

**2812 10 11** Fosfora ait olanlar  
ila  
**2812 10 18**  
**2812 10 91** Diğerleri  
ila  
**2812 10 99**

2812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (3) ve (B) (4)' de bakınız.

2812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (3 hariç) ve (B)(4 hariç)' de listelenen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyonlar, esas olarak gümüş eşyaya küf vermede kullanılan tellür tetraklorürü (TeCl<sub>4</sub>) kapsar.

**IV. ANORGANİK BAZLAR VE METALLERİN OKSİTLERİ; HİDROKSİTLERİ VE PEROKSİTLERİ**

Peroksitler tabirinden, hidrojen peroksit örneğinde olduğu gibi, molekülünde -0-0- bağı bulunan oksijenli metal bileşikleri anlaşılır.

Bu tali faslın daha önceki pozisyonlarında veya alt pozisyonlarında ismen belirtilmeyen metal oksitler, hidroksitler ve peroksitler, 2825 90 85 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

**2819** Krom oksitleri ve hidroksitleri

**2819 10 00** Krom trioksit

2819 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(1)'e bakınız.

**2819 90 90** Diğerleri

2819 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(2) ve (B)' de belirtilen ürünler bu alt pozisyonda yer alır.

**2824** Kurşun oksitleri; minyum ve minoranj

**2824 90 00** Minyum ve minoranj

Minyum ve minoranj terimleri için Armonize Sistem İzahnamesi 2824 pozisyonu (2)'ye bakınız.

**2825** Hidrazin ve hidroksilamin ve bunların anorganik tuzları; diğer anorganik bazlar; diğer metal oksitler, hidroksitler ve peroksitler

**2825 70 00** Molibden oksitleri ve hidroksitleri

Bu alt pozisyon, molibden konsantrlerinin basit bir şekilde kavrulmasıyla elde edilen teknik molibden oksiti kapsamaz (2613 10 00 alt pozisyonu)



## V. ANORGANİK ASİTLERİN VE METALLERİN TUZLARI VE PEROKSİ TUZLARI

- 2826** **Florürler; florsilikatlar; floralüminatlar ve diğer kompleks flor tuzları**
- 2826 19 10** **Amonyum ve sodyum florür**  
Armonize Sistem İzahnamesi 28286 pozisyonu (A), (1) ve (2)'ye bakınız.
- 2826 19 90** **Diğerleri**  
2826 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi(A),(4) ila (9)'da belirtilen ürünlere ilave olarak, bu alt pozisyona aşağıdakiler dahildir:
1. Berilyum metalurjisinde ara ürün olarak kullanılan, suda çözünürlüğü yüksek, ergime noktası 800 °C ve yaklaşık 2 gr/ cm<sup>3</sup> yoğunluğu olan cam görünümlü bir ürün olan berilyum diflorür (BeF<sub>2</sub>),
  2. Yoğunluğu biraz daha yüksek (2.3 gr/ cm<sup>3</sup>), suda çözünür ve cam görünümlü ürün olan bazik berilyum florür ( 5BeF<sub>2</sub>.2BeO),
- 2826 30 00** **Sodyum hekzafloralüminat (sentetik kriyolit)**  
2826 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C),(1)'e bakınız.
- 2826 90 80** **Diğerleri**  
2826 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (C), (2) ila (5)'e bakınız (2826 90 10 alt pozisyonunda ismen belirtilmiş olan dipotasyum hekzaflorizirkonat hariç)
- 2833** **Sülfatlar; şaplar; peroksisülfatlar (persülfatlar)**
- 2833 29 30** **Kobalt sülfat; titan sülfat**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. Ditiyanum tri(sülfat) [Ti<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>], susuz halde suda çözünmeyen yeşil kristal toz şeklinde olan, seyreltilmiş asitler içinde çözüldüğünde menekşe rengi bir solüsyon halindedir. Sulu halde, suda çözünür, doğal olarak parçalanmayan, kristal yapıya sahiptir. Tekstil sanayiinde indirgen madde olarak kullanılır.
  2. Titan oksisülfat (titanil sülfat) [(TiO)SO<sub>4</sub>] Susuz halde nem çeken beyaz toz halinde veya dehidrate (suyu alınmış) halinin en kararlı olduğu çok çeşitli sulu biçimlerin birinde bulunabilir. Boyacılıkta mordan olarak kullanılır.
  3. Titan bis(sülfat) (Ti(SO<sub>4</sub>)<sub>2</sub> ), zayıf kararlılıkta çok fazla su çeken beyaz bir tozdur.
- 28 35** **Fosfinatlar (hipofosfitler), fosfonatlar (fosfitler), fosfatlar ve polifosfatlar (kimyaca belirli bir yapıda olsun olmasın)**
- 2835 10 00** **Fosfinatlar (hipofosfitler) ve fosfonatlar (fosfitler)**  
28 35 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) ve (B)'ye bakınız.
- 2835 22 00** **Fosfatlar**  
ila
- 2835 29 90**  
2835 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) ilk paragraf (I) ve ikinci paragraf (1) (a), (2)(a), (b) ve (c) ve (3) ila (8)'e bakınız.
- Bu alt pozisyonlar, farklı fosfatların birbirleriyle olan karışımlarını kapsamaz (genellikle 31. Fasıl veya 3824 90 96 alt pozisyonu)
- 2835 31 00** **Polifosfatlar**  
ve
- 2835 39 00**  
2835 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) ilk paragraf (II),(III),(IV) ve ikinci paragraf (1) (b) ve (2) (d) ila (g)'ye bakınız.
- 2835 39 00** **Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. Tetraamonyum difosfat (amonyum pirofosfat) (NH<sub>4</sub>)<sub>4</sub>P<sub>2</sub>O<sub>7</sub>) ve pentaamonyum trifosfat (NH<sub>4</sub>)<sub>5</sub>P<sub>3</sub>O<sub>10</sub>)
  2. Sodyum pirofosfatlar (sodyum difosfatlar):tetrasodyum pirofosfat (nötr difosfat (Na<sub>4</sub>P<sub>2</sub>O<sub>7</sub>), disodyum dihidrojenopirofosfat (biasit fosfat) (Na<sub>2</sub>H<sub>2</sub>P<sub>2</sub>O<sub>7</sub>);
  3. Sayısal iki olan sodyum metafosfatlar [temel formül (NaPO<sub>3</sub>)<sub>n</sub>]: sodyum siklotrifosfat ve siklotetrafosfat;
  4. Yüksek polimerizasyon derecesine sahip diğer polifosfatlar. Bunlara, yanlış bir şekilde sodyum hekzametafosfat olarak bilinen, aynı zamanda Graham tuzu olarak da bilinen, 30 ve 90 arasında polimerizasyon derecesi olan polimerik karışımı (NaPO<sub>3</sub>)<sub>n</sub> olan ürün dahildir.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, polimerlerin benzeri serilerinden oluşan (bazen amonyum metafosfat olarak anılır) daha yüksek polimerizasyon derecesine sahip, amonyum polifosfatı kapsar. Yüksek ortalama polimerizasyon derecesine sahip (birkaç yüzden on binlerce birime kadar) lineer polimer olan Kurrol'un amonyum tuzu (bir sodyum metastülfat olan, Kurrol tuzu ile karıştırmamak gerekir) örnek olarak verilebilir. Bu ürün, beyaz kristalli toz şeklinde, suda az çözünür ve esas olarak ateşe dayanıklı madde olarak kullanılır.

2840  
2840 19 90

#### **Boratlar; peroksiboratlar (perboratlar)**

##### **Diğerleri**

Kristalize disodyum tetraborat (10H<sub>2</sub>O lu) bu alt pozisyonda yer alır.

2840 20 10

##### **Sodyum boratlar (anhidrit)**

Sodyum pentaborat ve sodyum metaborat bu alt pozisyonda yer alır.

2841

##### **Oksimetalik veya peroksimetalik asitlerin tuzları**

2841 69 00

##### **Diğerleri**

Manganitler, manganlı asitin tuzlarıdır (H<sub>2</sub>MnO<sub>3</sub>). Bunlar aşağı yukarı suda çözünürler ve kolaylıkla hidrolize olurlar.

Bu alt pozisyon, karbon monoksidi karbon dioksit oksitlemek için gaz maskelerinde kullanılan bakır manganiti (CuMnO<sub>3</sub>) ve daha etkin olan bakır bis(hidrojenomanganit) [Cu(HmnO<sub>3</sub>)<sub>2</sub>] kapsar.

2841 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3) (a)'da belirtilen manganatlara ilaveten, bu alt pozisyon, içinde manganatın beş değerli olduğu (örneğin Na<sub>3</sub>MnO<sub>4</sub>10H<sub>2</sub>O) manganatları kapsar.

2842

##### **Anorganik asitlerin veya peroksi asitlerin diğer tuzları (kimyaca belirli bir yapıda olsun olmasın, alumina silikatlar dahil) (azotürler hariç)**

2842 10 00

##### **Kompleks veya çift silikatlar (kimyaca belirli bir yapıda olsun olmasın, alumina silikatlar dahil)**

2842 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II), ikinci paragraf (L)'ya bakınız.

2842 90 10

##### **Selen veya tellür asitlerin tuzları, çift tuzları veya kompleks tuzları**

2842 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I) (C) ve (D) ve (II), ikinci paragraf (D) ve (E)'de belirtilen ürünler ile (II) , ikinci paragraf (C), (3)'de belirtilen selenosülfidler, selenosülfatlar ve tiyotellüratlara ilave olarak, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Yarı iletken olarak kullanılan indiyum selenür (InSe),
2. Transistör, ısı ölçücüler (thermocouples), civa buharlı lambalar vb. için kullanılmaya mahsus yüksek derece saflaştırılmış kurşun tellür (PbTe)

## **VI. MUHTELİF**

2844

##### **Radyoaktif elementler ve radyoaktif izotoplar (parçalanabilir veya çoğalabilir elementler ve izotoplar dahil) ve bunların bileşikleri ;bu ürünleri içeren karışım ve artıklar**

Bu faslın 6 nolu notuna bakınız.

2844 10 10

##### **Tabii uranyum ve bunun bileşikleri; tabii uranyum veya tabii**

ila

##### **uranyum bileşikleri içeren alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler**

2844 10 90

##### **dahil), seramik ürünler ve karışımları**

2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV) (A), (1) (B) (1)ve (C) (1) ila (3)'e bakınız.

2844 20 25

##### **U 235 olarak zenginleştirilmiş uranyum ve bunun bileşikleri; U 235**

ila

##### **olarak zenginleştirilmiş uranyum veya bu ürünlerin bileşiklerini**

2844 20 99

##### **içeren alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler dahil), seramik ürünler ve karışımlar**

U235 olarak zenginleştirilmiş uranyum, "çok az zenginleştirilmiş uranyum" (%20'ye kadar U 235 içeren) ve "yüksek derecede zenginleştirilmiş uranyum" (%20'den fazla U 235 içeren) tanımları ile pazarlanmaktadır.

Plutonyum ve bunun komponentleri için, 2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV) (A), (3), (B) (2) ve (C) (1) ve (3)'e bakınız.

2844 30 11

##### **U 235 olarak fakirleştirilmiş uranyum ve bunun bileşikleri; U 235**

ve

##### **olarak fakirleştirilmiş uranyum ve bu ürünlerin bileşiklerini içeren**

2844 30 19

##### **alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler dahil), seramik ürünler ve karışımlar**

U 235 olarak fakirleştirilmiş uranyum, U 235 olarak zenginleştirilmiş uranyumun bir yan ürünüdür. Çok düşük fiyatı ve büyük miktarlarda bulunması sebebiyle, özellikle verimlilik malzemesi olarak, radyasyona karşı koruyucu ekran olarak, uçuş tekerleklerinin imalinde ağır

metal olarak veya bazı gazların temizlenmesine mahsus emici kompozisyonların hazırlanmasında tabii uranyumun yerini almaktadır

**Toryum; toryum veya bu ürünlerin bileşiklerini içeren alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler dahil); seramik ürünler ve karışımlar**

2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV)'e, özellikle (A), (2) ve (B) (3)'e bakınız.

**U 235 olarak fakirleştirilmiş uranyum veya toryumun bileşikleri (birbirleriyle karıştırılmış olsun olmasın)**

2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV) (B), (1) ve (3)'e bakınız

**Radyoaktif elementler ve izotoplar ve bileşikler (2844 10, 2844 20 veya 2844 30 alt pozisyonlarındakiler hariç); bu elementleri, izotopları veya bileşiklerini içeren alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler dahil), seramik ürünler ve karışımlar; radyoaktif artıklar**

"İzotoplar" ifadesinin tanımı için, 2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e ve bu faslın 6 nolu Notun son cümlesine bakınız.

Bu alt pozisyonlarda belirtilen diğer ürünler için 2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (III)'e bakınız.

**Nükleer reaktörlerin kullanılmış yakıt elementleri (kartuşlar)**

2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV) (C) (4)'e bakınız.

**2844 Pozisyonu dışında kalan izotoplar; bunların kimyaca belirli yapıda olsun olmasın organik ve anorganik bileşikleri**

"İzotoplar" ifadesinin tanımı için, 2844 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e ve bu faslın 6 nolu Notun son cümlesine bakınız.

**Ağır su (döteryum oksit)**

Bu pozisyon, normal suya benzer bir görünüme ve aynı kimyasal özelliklere sahip ağır suyu (döteryum oksit) kapsar. Diğer taraftan, fiziksel özellikleri biraz farklıdır. Ağır su, döteryum kaynağı olarak ve nükleer reaktörlerde uranyum atomlarının parçalayan nötronları yavaşlatıcı olarak kullanılmaktadır.

**Döteryum ve bunun bileşikleri; döteryumca zenginleştirilmiş hidrojen ve bileşikleri; bu ürünleri içeren karışım ve çözeltiler**

2845 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (1) ve (3)'e bakınız.

Bu alt pozisyon, içindeki hidrojenin kısmen veya tamamen döteryumlu yer değiştirdiği hidrojene edilmiş organik veya anorganik diğer bileşiklerini kapsar. Bunlar arasında en önemlileri, lityum döterür, döteryumlu amonyak, döteryumlu hidrojen sülfid, döteryumlu benzen, döteryumlu bifenil ve döteryumlu terfenillerdir. Bu ürünler, nötron yavaşlatıcı olarak, nükleer sanayide ve ağır su hazırlanmasında ara ürünler olarak, termonükleer füzyon reaksiyonu çalışmalarında kullanılırlar. Bu bileşikler, aynı zamanda, organik analiz ve sentezde önemli uygulama alanlarına sahiptir.

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon aşağıda belirtilen izotoplar ve bileşiklerini kapsar;

1. Karbon 13, lityum 6, lityum 7 ve bunların bileşiklerini;
2. Bor 10, bor 11, azot 15, oksijen 18 ve bunların bileşiklerini (örneğin  $^{10}\text{B}_2\text{O}_3$ ,  $^{10}\text{B}_4\text{C}$ ,  $^{15}\text{NH}_3$ ,  $\text{H}_2^{18}\text{O}$ )

Bunlar bilimsel araştırmalarda ve nükleer sanayide kullanılırlar.

**Nadir toprak metallerin, itriyum veya skandiyum veya bu metallerin karışımlarının organik veya anorganik bileşikleri**

**Seryum bileşikleri**

28 46 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (1)'e bakınız.

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, nükleer reaktörlerin kontrol ve güvenlik çubuklarında ve renkli televizyon tüplerinde nötron emici olarak kullanılan öropiyum, gadolinyum, samaryum ve terbiyum (terbit) oksitlerin yer aldığı lantanidler olarak isimlendirilen (lantanyum bunun ilk elementi olduğundan dolayı) nadir toprak serisinin metal bileşiklerini kapsar.

28 46 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (2)'ye de bakınız.

2844 30 51  
ila  
2844 30 69

2844 30 91  
ve  
2844 30 99

2844 40 10  
ila  
2844 40 80

2844 50 00

2845

284510 00

2845 90 10

2845 90 90

2846

2846 10 00

2846 90 00

**FASIL 29**  
**ORGANİK KİMYASAL ÜRÜNLER**

**Genel Açıklamalar**

Tarife Cetvelinde ve Açıklama Notlarında bir isimden sonra yer alan (INN) harfleri, isimlerin, Dünya Sağlık Örgütü tarafından yayınlanan eczacılık maddelerine ilişkin uluslar arası özel olmayan isimlendirme listesinde yer aldıklarını göstermektedir. (INN) harfleri, isimlerin "uluslar arası özel olmayan isimler (değiştirilmiş)" olarak Dünya Sağlık Örgütü tarafından kabul edildiğini göstermektedir.

(ISO) (Uluslararası Standartizasyon Örgütü) harfleri, Uluslararası Standartizasyon Örgütü'nün ISO R 1750 Tavsiye Kararında yer alan, "zararlı kimyasalların kontrolü ve bitki büyümesini düzenleyiciler için genel isimlerin" birine işaret eder.

Birleşmiş sistem, bir ve sadece bir ortak bağa ve iki ve sadece iki ortak atomu bulunan en az iki halka içeren bir sistemdir. Gıda katkısı olarak örneğin jelatinden kapsül içinde (mükrokapüller hariç) sunulan kimyaca belirli yapıda olan ayrı inorganik bileşikler, bu pozisyon dışında kalır; çünkü kapsül içinde yapılan sunum bu faslin 1 No'lu Notu kapsamında yer alan bir uygulama değildir.

**1(a) Notu:**

Bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (A)'nın ilk dört paragrafına bakınız.

Aşağıdakiler bu fasla dahilidir:

1. Saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan antrasen (2902 90 00 alt pozisyonu);
2. Saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan benzen (2902 20 alt pozisyonu);
3. Kristalleşme noktası 79,4 °C veya daha fazla olan naftalen (2902 90 alt pozisyonu);
4. Saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan tolüen (2902 30 alt pozisyonu);
5. Ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla ksilen (toplam izomerler) içeren ksilenler (2902 41 ila 2902 44 alt pozisyonları)
6. Gazlı ürünler ve gazlı olmayan ürünler için hacim olarak saflıkları % 95 veya daha fazla olan tek izomerler halinde bulunan etan ve diğer doymuş asiklik hidrokarbonlar (metan ve propan hariç) (2901 10 alt pozisyonu); Gazlı durum 15 °C'de ve 1013 milibar basınçta gözlemlenmektedir.
7. Saflığı hacim itibarıyla % 95 veya daha fazla olan etilen (2901 21 alt pozisyonu);
8. Saflığı hacim itibarıyla % 90 veya daha fazla olan propen (propilen) (2901 22 alt pozisyonu);
9. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan ve altı veya daha fazla karbon atomu içeren yağ alkolleri (2905 16, 2905 17 veya 2905 29 90 alt pozisyonları);
10. Ağırlık itibarıyla en az % 95 krezol (tüm kresol izomerleri birbirleri ile karşılaştırıldığında) içeren krezoller (tek veya izomer karışımları) (2907 12 alt pozisyonu);
11. Saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan fenol (2907 11 alt pozisyonu);
12. Ağırlık itibarıyla en az % 95 ksinelol ( tüm ksinelol izomerleri birbirleri ile karşılaştırıldığında) içeren ksineloller (tek veya izomer karışımları) (2907 19 10 alt pozisyonu);
13. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan ve altı veya daha fazla karbon atomu içeren yağ asitleri ( oleik asit hariç) (2915 ve 2916 pozisyonları);
14. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 85 veya daha fazla olan oleik asit (2916 15 alt pozisyonu);
15. Saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan pridin (2933 31 alt pozisyonu);
16. Saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan metilpridin (pikolin), 5-etil-2-metilpridin (5-etil-2-pikolin) ve 2-vinilpridin (2933 39 alt pozisyonu);
17. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan (gaz fazlı kromatografi ile belirlenmiş) kinolein (2933 49 90 alt pozisyonu);
18. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 85 veya daha fazla olan 1,2-dihidro-2,2,4-trimetilkinolein (2933 49 90 alt pozisyonu);
19. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan (gaz fazlı kromatografi ile belirlenmiş) akridin (2933 99 80 alt pozisyonu) ;
20. Yağ asitleri ve yağ alkolleri ile ilgili olarak ortaya konulan kriterleri karşılamak koşulu ile, 9, 13 ve 14. sıklarda sayılanların yağ asitlerinin ve yağ alkollerinin türevleri (örneğin; tuzlar, esterler (gliserin esterleri hariç), aminler, amidler, nitriller);

**1 (b) Notu**

bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (A)'nın son paragrafına bakınız.

**1 (d) Notu**

Yetersiz su nedeniyle madde sadece kısmen çözülmüş olsa bile,sulu solüsyonlara, sadece, bunların gerçek solüsyon olması halinde izin verilir.

**1 (f) Notu**

Stabilizanların, tozlanmayı önleyici ajanların, boyayıcı ajanların veya koku verici maddelerin ilavesi söz konusu olduğunda bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (A)'nın sondan bir önceki paragrafına bakınız.

#### **1 (g) Notu**

Stabilizanların, tozlanmayı önleyici ajanların, boyayıcı ajanların veya koku verici maddelerin ilavesi söz konusu olduğunda bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (A)'nın sondan bir önceki paragrafına bakınız

#### **Not 5**

Bu notun hükümleri, sadece, ilgili ürünlerin pozisyonlar arasında sınıflandırılmasında uygulanır (bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (G)'ye bakınız).

Bir pozisyonun alt pozisyonları içerisinde sınıflandırma için, bu faslın 1 nolu alt pozisyon not hükümleri uygulanır.

### **I. HİDROKARBONLAR VE BUNLARIN HALOJENLENMİŞ, SÜLFOLANMIŞ, NİTROLANMIŞ VEYA NİTROZOLANMIŞ TÜREVLERİ**

- 2902** **Sıklık hidrokarbonlar**
- 2902 19 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar:  
Azulen [bisiklo(5,3,0)decapentaene] ve bunun alkilli türevi, örneğin; chamazulene (7-etil-1,4-dimetilazulen), giazulen (7-izopropil-1,4-dimetilazulen), vetiverazulen (2-izopropil-4,8-dimetilazulen).
- 2903** **Hidrokarbonların halojenlenmiş türevleri**
- 2903 39 90** **Florlular ve iyodlular**  
Bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar:  
1,1-difloroetan, karbontetra florür ( tetraflorometan), tetrafloroetilen, trifloroetilen, triflorometan.
- 2903 81 00** **1,2,3,4,5,6-Hekzaklorosikloheksan [HCS(ISO)] (linden dahil (ISO, INN))**  
Bu alt pozisyon lindanı (ISO, INN) kapsar. Lindan, saflığı %99 veya daha fazla olan heksaklorosikloheksanın [(HCH (ISO)) gamma-izomeridir. Sadece, HCH'nin gamma izomeri böcek öldürücü özelliklere sahiptir. Lindan, tarımda ve ağacın işlenmesinde kullanılmaktadır.
- II. ALKOLLER VE BUNLARIN HALOJENLENMİŞ, SÜLFOLANMIŞ, NİTROLANMIŞ VEYA NİTROZOLANMIŞ TÜREVLERİ**
- 2905** **Asıklık alkoller ve bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**
- 2905 14 90** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, sadece aşağıda belirtilen alkollerini kapsar:  
Secbütil (bütan-2-ol), izobütil (2-metilpropan-1-ol)
- 2905 19 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, aşağıda belirtilen pentanolleri (amilalkol) kapsar:  
n-amil (pentan-1-ol), secamil (pentan-2-ol), tertamil (2-metilbütan-2-ol, amilen hidrat), izoamil (3-metilbütan-1-ol), secisoamil (3-metilbütan-2-ol), 2-metilbütan-1-ol, neopentil (neoamil (2,2-dimetilpropan-1-ol), pentan-3-ol.
- 2905 44 11** **D-Glucitol (sorbitol)**  
**ila**
- 2905 44 99**  
Bu alt pozisyonlar, sadece, bu faslın 1 nolu not hükümlerine uygun düşen D-glucitol (sorbitol)'u kapsar. Bu hükümlere uymayan D-glucitol (sorbitol) biçimleri 3824 60 11 ila 3824 60 99 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.
- 2906** **Sıklık alkoller ve bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**
- 2906 11 00** **Mentol**  
Bu alt pozisyon, sadece, (-)-paramentol-3-((-)-trans-1,2cis-1,5-izopropil-2-metil-5-sikloheksanol)), (±)-paramentol-3, ve (+)-paramentol-3-'ü kapsar.  
Bu alt pozisyon, neomentol, izomentol veya neoizomentol'u kapsamaz (2906 19 alt pozisyonu).

## VI. KETON FONKSİYONLU VEYA KİNON FONKSİYONLU BİLEŞİKLER

- 2914 **Ketonlar ve kinonlar (başka oksijen fonksiyonlu grubu olsun olmasın) ve bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**
- 2914 50 00 **Keton -fenoller ve başka oksijen fonksiyonlu grubu olan ketonlar**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, "başka oksijen fonksiyonu" ifadesi, alkol, aldehid ve fenol fonksiyonları hariç, bu faslın daha önceki pozisyonlarında belirtilen herhangi bir oksijen fonksiyonu anlamına gelir.

- 2914 61 00 **Kinonlar**
- ila
- 2914 69 90

Bu alt pozisyonlar, 2914 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ( E ) ve (F)'de belirtilen ürünleri kapsar. Bu alt pozisyonların uygulanmasında "kinon" ifadesi, başka oksijen fonksiyonu olan veya olmayan kinonlar gibi geniş anlamıyla anlaşılacaktır. Sonuç olarak, bunlar, başka oksijen fonksiyonu olmayan kinonları ( kinon fonksiyonu hariç), kinon-alkoller, kinon-fenoller, kinon aldehitleri ve başka oksijen fonksiyonu olan kinonları (daha önce belirtilenler hariç) kapsar.

## VII. KARBOKSİLİK ASİTLER VE BUNLARIN ANHİDRİTLERİ;HALOJENÜRLERİ, PEROKSİTLERİ VE PERTOKSİASİTLERİ; BUNLARIN HALOJENLENMİŞ, SÜLFOLANMIŞ, NİTROLANMIŞ VEYA NİTROZOLANMIŞ TÜREVLERİ

- 2915 **Doymuş asiklik monokarboksilik asitler ve bunların anhidritleri, halojenürleri, peroksitleri ve peroksisitleri; bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**

Yağ asitleri ve türevlerinin saflık kriterleri için, bu faslın ilişkin, genel açıklamalar 1 (a), (13) ve (20)'ye bakınız.

- 2916 **Doymamış asiklik monokarboksilik asitler, siklik monokarboksilik asitler, bunların anhidritleri, halojenleri, peroksitleri ve peroksisitleri; bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**

Yağ asitleri ve bunların türevlerinin saflık kriterleri için bu faslın Genel Açıklamalar, 1(a) nolu notun (13),(14) ve(20)'ye bakınız.

## IX. AZOTLU BİLEŞİKLER

- 2921 **Amin gruplu bileşikler**
- 2921 42 00 **Anilin türevleri ve tuzları**  
2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 2921 43 00 **Toluidinler ve türevleri; bunların tuzları**  
2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 2921 44 00 **Difenilamin ve türevleri; bunların tuzları**  
2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 2921 45 00 **1-Naftilamin ( $\alpha$ -naftilamin), 2-naftilamin ( $\beta$ -naftilamin) ve bunların türevleri; bunların tuzları**  
2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 2921 49 00 **Diğerleri**  
2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 2923 **Kuaterner amonyum tuzları ve hidroksitleri; lestinler ve diğer fosfoaminolipidler (kimyaca belirli yapıda olsun olmasın)**
- 2923 20 00 **Lesitinler ve diğer fosfoaminolipidler**  
2923 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, dördüncü paragraf (2)'ye bakınız.

Bu alt pozisyonda yer alan diğer fosfoaminolipidler, lestinlere benzer esterlerdir (fosfatidler). Bu ürünlere, azotlu organik esaslı serin ve kolamin olan sepalin ve azot esaslı kolin ve sfingosine olan sfingomiyelin dahildir.

- 2925 **Karboksiimid gruplu bileşikler (sakarın ve tuzları dahil) ve imin gruplu bileşikler**
- 2925 11 00 **Sakkarin ve tuzları**

2925 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (A) kısmı ilk paragraf (1)'e bakınız.

## **X. ORGANO-ANORGANİK BİLEŞİKLER, HETEROSİKLİK BİLEŞİKLER, NÜKLEİK ASİTLER VE BUNLARIN TUZLARI VE SÜLFONAMİDLER**

2930

### **Kükürtlü organik bileşikler**

Bu faslın 6 nolu notunda tanımlandığı şekilde kükürtlü organik bileşikler, doğrudan karbon atomlarına bağlanmış metaller veya diğer metal olmayanları içersin içermesin bu pozisyonda sınıflandırılacaktır.

2932

### **Sadece oksijenli heterosiklik bileşikler**

2932 20 10

#### **Laktonlar**

ila

2932 20 90

2932 20 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2932 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (B)'ye bakınız.

2933

### **Sadece azotlu heterosiklik bileşikler**

2933 11 10

#### **Fenozan (antipirin) ve türevleri**

ve

2933 11 90

2933 11, 2933 21 ve 2933 54 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2933 21 00

#### **Hidantoin ve türevleri**

2933 11, 2933 21 ve 2933 54 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2933 49 10

#### **Kinolinin halojen türevleri; kinolinkarbosiklik asit türevleri**

AS 2933 pozisyonu, birinci paragraf (D) Açıklama Notlarına da bakınız.

Bu alt pozisyon anlamında; "kinolinin halojen türevleri", kendindeki aromatik halka sisteminin bir veya daha fazla hidrojen atomunun/atomlarının müttekabil halojen atom sayısı ile ikame edildiği kinolin türevlerini kapsar.

"Kinolinkarbosiklik asit türevleri" ifadesi, kendindeki aromatik halka sisteminin bir veya daha fazla hidrojen atomunun/atomlarının ve/veya asit fonksiyonunun ikame edildiği kinolinkarbosiklik asit türevlerinin içerir.

2933 52 00

#### **Malonil üre (barbutirik asit) ve tuzları**

2933 11, 2933 21 ve 2933 54 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2933 54 00

#### **Malonil ürenin (barbutirik asit) diğer türevleri; bunların tuzları**

2933 11, 2933 21 ve 2933 54 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2933 79 00

#### **Diğer laktamlar**

2933 79 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2933 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (G) (2) ila (7)'ye bakınız.

## **XI. PROVİTAMİNLER; VİTAMİNLER VE HORMONLAR**

2936

### **Provitaminler ve vitaminler (tabii veya sentez yoluyla elde edilmiş) (tabii konsantrler dahil), bunların öncelikle vitamin olarak kullanılan türevleri ve bunların birbirleriyle olan karışımları (herhangi bir çözelti içinde olsun olmasın)**

Bu pozisyondaki ürünler:

- Yağlı şekilde stabilize edilmiş,
- Mikrokapsül şeklindeki seltloz türevleri, çeşitli türlerdeki kauçuk, katı yağlar, mumlar, jelatin gibi maddelerle kaplanarak stabilize edilmiş;
- Silisyum dioksit üzerine emdirilmiş;

olabilirler.

Plastifiyanların veya topaklanmayı önleyici maddelerin ilavesi bu pozisyonda sınıflandırmayı etkilemez.

Bununla beraber, iyon değiştirici absorbatlar bu pozisyonun haricinde kalır ve terkipleri ile kullanımlarına göre sınıflandırılır.

2936 90 00

#### **Diğerleri (doğal konsantrler dahil)**

Armonize Sistem İzahnamesi 2936 90 alt pozisyonuna da bakınız.

2937

**Hormonlar, prostaglandinler, tromboksanlar ve leukotrienler (tabii veya sentez yolu ile elde edilmiş); bunların öncelikle hormon olarak kullanılan türevleri ve benzeri yapıdakiler (structural analogues), tadil edilmiş zincir polipeptidler (chain modified polipeptides) dahil "Hormon" teriminin ve "hormon olarak kullanılan" ibarelerinin tanımı için bu faslın 8 nolu notuna bakınız.**

Bu pozisyon, sadece, 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (I) ile (VI) ve ikinci paragrafta belirtilen kriterleri karşılayan ürünleri kapsar.

2937 11 00

**Somatotropin, bunların türevleri ve benzeri yapıdakiler**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (A)(1)'e bakınız.

2937 12 00

**Ensülin ve tuzları**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (A)(2)'ye bakınız.

2937 19 00

**Diğerleri**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (A), (3) ile (20)'ye bakınız.

2937 21 00

**Steroid hormonal, bunların türevleri ve benzeri yapıdakiler**

ila

2937 29 00

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B)'ye bakınız.

Ayrıca, 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, "kortikosteroid" olarak listelenen maddeler olarak "esasen hormon fonksiyonları sebebiyle kullanılan steroidler listesine" de bakınız.

2937 21 00

**Kortizon, hidrokortizon, perednizon (dehidrokortizon) ve prednizolon (dehidrohidrokortizon)**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B) (1),(a),(b)(c) ve (d)'ye bakınız.

2937 22 00

**Kortikosteroidal hormonların halojenlenmiş türevleri**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B) (2)'ye bakınız.

2937 23 00

**Ostrojenler ve projestojenler**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B) (3)'e bakınız.

Ayrıca, 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, "ostrojen ve projestojen" olarak listelenen maddeler olarak "esasen hormon fonksiyonları sebebiyle kullanılan steroidler listesine" de bakınız.

2937 29 00

**Diğerleri**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B) (1), (e) ve (f) ve (B) (4)'e bakınız.

2937 50 00

**Prostaglandinler, tromboksanlar ve leukotrienler**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (C)'ye bakınız.

2937 90 00

**Diğerleri**

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (D)'e bakınız.

## XII. GLİKOZİTLER VE BİTKİSEL ALKOLOİDLER (TABİİ VEYA SENTEZ YOLUYLA ELDE EDİLMİŞ) VE BUNLARIN TUZLARI, ETİLERİ, ESTERLERİ VE DİĞER TÜREVLERİ

2938

**Glikozitler (tabii veya sentez yoluyla elde edilmiş), bunların tuzları, eterleri, esterleri ve diğer türevleri**

Bu pozisyonda yer alan glikozitler, şekerli kısımdan ve şekerli olmayan kısımdan (aglikon) oluşmuştur. Bu kısımlar, birbirlerine şekerin anomerik karbon atomuyla bağlanmıştır. Bu nedenle, 2940 pozisyonundaki vaccinin ve hamamelitannin glikozit olarak kabul edilmezler.



En yaygın şekilde doğal olarak oluşan glikozitler, O-glikozitlerdir. Bununla beraber, şekerin anomerik karbon atomunun aglikona bir azot atomu, bir kükürt atomu veya bir karbon atomuyla bağlandığı, doğal olarak oluşan N-glikozitler, S-glikozitler ve C-glikozitler de bulunmaktadır ( sinigrin, aloine ve scoparine gibi).

Aşağıdaki ürünler bu alt pozisyona dahil değildir:

- (a)2934 pozisyonunda yer alan nükleozitler ve nükleotitler (2934 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf, (D), (6)'ya bakınız. );  
(b)2939 pozisyonunda yer alan alkoloidler (örn. tomatın);  
(c)2941 pozisyonunda yer alan antibiyotikler (örn. toyocamisin)

2938 90 10

#### **Dijital glikosidler**

2938 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafı (2)'de belirtilen bileşiklere ilaveten, bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar:

- asetildigitoksin, asetildigoksin,asetilgitoksin;
- desasetillanatosid A,B,C ve D;
- digifolein, diginatin, diginin, digipurpurin,Digitalinum verum ve germanicum;
- gitalin,gitaloksin, gitonin, gitoksin, glukoverodoksin;
- lanafolein, lanatosid A,B,C ve D;
- tigonin, verodoksin.

2938 90 90

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, 2938 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafı (4) ila (9)'da ve son iki paragrafında belirtilen ürünleri kapsar.

2939

**Bitkisel alkoloidler (tabii veya sentez yolu ile elde edilmiş), bunların tuzları, eterleri,esterleri ve diğer türevleri**

2939 69 00

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyonda, aşağıdaki çavdar mahmuzu alkoloidlerini yer almaktadır:

- ergotaminin; ergosin ve ergosinin; ergokristin ve ergokristinin; ergokriptin ve ergokriptinin; ergokornin ve ergokorninin; ergobazin ve ergobazinin ve bunların türevleri ( dihidroergotamin, dihidroergotoksin, metilergobazin gibi).

### **XIII. DİĞER ORGANİK BİLEŞİKLER**

2941

#### **Antibiyotikler**

2941 10 10

**Penisilinler ve penisilanik asit yapısındaki türevleri; bunların tuzları**

ila

2941 10 90

2941 10 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Penisilinlere bazı örnek olarak şunlar sayılabilir; benzilpenisilin sodyum (fenasetilpenin sodyum), amilpenisilin sodyum (π-karboksihekzenilpenin sodyum), biyosentetik penisilinler ve procaine-penisilin ve benzatin dipenisilin gibi uzun süre etkili penisilinler ( sustained-release penicillines).  
**Streptomisinler ve bunların türevleri; bunların tuzları**

2941 20 30

ve

2941 20 80

Armonize Sistem İzahnamesi 2941 20 alt pozisyonuna bakınız.

Streptomisine ilave olarak, bu alt pozisyon, dihidrostreptomisin, mannosidostreptomisin ve tüm bu ürünlerin tuzlarını (bunların sülfatları ve pantotenatları gibi) kapsar.

2941 30 00

**Tetrasilinler ve bunların türevleri; bunların tuzları**

Armonize Sistem İzahnamesi 2941 30 alt pozisyonuna bakınız.

Bu alt pozisyon, klortetrasilin, oksitetrasilin ve tetrasilin hidrokloridi kapsar.

2941 40 00

**Kloramfenikol ve türevleri; bunların tuzları**

Armonize Sistem İzahnamesi 2941 40 alt pozisyonuna bakınız.

2941 50 00

**Eritromisin ve türevleri; bunların tuzları**

Armonize Sistem İzahnamesi 2941 50 alt pozisyonuna bakınız.

Eritromisinin tuzlarına, hidroklorid, sülfat, sitrat, palmitat ve glukohexonat dahildir; bu ürün, asit klorürler ile uygun esterleri, asit anhidritler ile glutarat, maleat ve fitat gibi monoesterleri verir.

**FASIL 30**  
**ECZACILIK ÜRÜNLERİ**

**Genel Açıklamalar**

Bir ürünün Topluluk mevzuatında, (Kombine Nomanklatürde sınıflandırılmaları ile ilgili özel olarak atıfta bulunulanlar hariç) veya üye ülkelerin milli mevzuatlarında veya ilaç listelerinde ilaç olarak tanımlanması, bu Fasılda sınıflandırma için karar faktörü teşkil etmemektedir.

**EK Not 1**

1. Bitki esaslı müstahzarlar, kurutma, öğütme, ekstraksiyon veya saflaştırma gibi işlemlerle bir bitki veya bu bitki parçalarından elde edilerek üretilen bir veya daha fazla etken madde esaslı müstahzarlardır. Etken madde, kimyaca belirli yapıda olan bir madde, kimyaca belirli yapıda olan maddeler grubu (alkoidler, polifenoller, antosiyaninler gibi) veya bitki hülasası anlamına gelir. Bu etken madde, belli hastalıkların, rahatsızlıkların veya bunların belirtilerinin önlenmesi veya tedavi edilmesi amacıyla yönelik şifa verici özelliklere sahip olmalıdır.
2. Homeopatik tıbbi müstahzarlar, homeopatik çubuklar denilen (ana boyalar) ürünlerden, maddelerden veya terkiplerden hazırlanmaktadır. Çözünme derecesi belirtilmiş olmalıdır (örn. D6).
3. Vitamin veya mineral müstahzarlar, 2936 pozisyonundaki vitaminleri, mineralleri, eser elementleri içeren mineraller ve bunların karışımlarını esas alan müstahzarlardır.

Bağı vitamin ve minerallerle ilgili tavsiye edilen günlük miktar için tabloya bakınız.

Vitaminler ve mineraller	RDA
Vitamin A	800 µg
Vitamin D	5 µg
Vitamin E	12 mgr
Vitamin K	75 µg
Vitamin C	80 mgr
Tiamin	1,1 mgr
Riboflavin	1,4 mgr
Niacin	16 mgr
Vitamin B6	1,4 mgr
Folik asit	200 µg
Vitamin B 12	2,5 µg
Biotin	50 µg
Pantotenik asit	6 mgr
Potasyum	2000 mgr
Klorür	800 mgr
Kalsiyum	800 mgr
Fosfor	700 mgr
Demir	14 mgr
Magnezyum	375 mgr
Çinko	10 mgr
Bakır	1 mgr
Manganez	2 mgr
Florür	3,5 mgr
Selenyum	55 µg
Kromiyum	40 µg
Molibden	50 µg
İodin	150 µg

3004 pozisyonu, diğerleri meyanında, gıda katkıları ve diyet müstahzarlarını kapsamaz (Bu faslın 1 (a) notuna da bakınız).

4. 2007 yılı, Dünya Sağlık Örgütü/Birleşmiş Milletler Gıda ve Tarım Organizasyonu/Birleşmiş Milletler Üniversitesi (WHO/FAO/UNU) katılımlı uzman konsültasyonuna göre 70 kg ağırlığında bir yetişkin için tavsiye edilen günlük amino asit alımı miktarları [recommended daily allowance (RDA)].

Gerekli Amino Asitler	RDA (mg)
Histidine	700
Isoleucine	1 400
Leucine	2 730
Lysine	2 100
Methionine + Cysteine	1 050
Cysteine	287
Methionine	728
Phenylalanine + Tyrosine	1 750
Threonine	1 050
Tryptophan	280
Valine	1 820

2007 yılı, Dünya Sağlık Örgütü/Birleşmiş Milletler Gıda ve Tarım Organizasyonu/Birleşmiş Milletler Üniversitesi (WHO/FAO/UNU) katılımlı uzman konsültasyonuna göre 70 kg ağırlığında bir yetişkin için tavsiye edilen günlük yağ asidi alımı miktarları [recommended daily allowance (RDA)].

Gerekli Yağ Asidi Tipi	Gerekli Yağ Asidi İsmi	RDA (g)
n-3 çoklu doymamış yağ asitleri	Linolenik Asit (ALA)	2
Uzun-zincir n-3 çoklu doymamış yağ asitleri	EPA plus DHA	0,25
n-6 çoklu doymamış yağ asitleri	Linoleik Asit	10'

**3001 Tedavide kullanılan kurutulmuş guddeler ve diğer organlar (toz haline getirilmiş olsun olmasın) ; guddelerin veya diğer organların veya bunların salgılarının tedavide kullanılan hülusalari; heparin ve tuzları; tedavide veya korunmada kullanılmak üzere hazırlanmış tarifinin başka yerinde yer almayan veya belirtilmeyen insan veya hayvan menşeli diğer maddeler**

**3001 20 90**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon özellikle, öz (intrinsic) faktörü (domuzun mide kapısının (pilorik) mukoza zarının kurutulmuş, saflaştırılmış hülusalari) kapsar.

**3001 90 20**

**ila**

**3001 90 98**

**Diğer**

3001 pozisyonu (A)'da Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere ilave olarak, bu alt pozisyonlar, örneğin hipofiz, böbreküstü kapsülleri ve troid bezini de kapsar.

**3001 90 91**

**Heparin ve tuzları**

3001 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)' ye bakınız.

**3002**

**İnsan kanı; tedavide veya teşhiste kullanılmak üzere hazırlanmış hayvan kanı; antiserum ve diğer kan fraksiyonları ve bağışıklık sağlayan ürünler (biyoteknolojik işleme elde edilmiş olsun olmasın) aşilar, toksinler, mikroorganizma kültürleri (mayalar hariç) ve benzeri ürünler**

**3002 10 10**

**Antiserumlar**

Bu alt pozisyon, 3002 Pozisyonu Armonize Sistem izahnamesi ( C ), (1) üçüncü paragrafında tanımlanan ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyon, özellikle, kan gruplarının ve kan faktörlerinin belirlenmesine mahsus reaktif olarak kullanılan antiserumları (3006 pozisyonu) veya normal antiserumları (3002 10 98 veya 3002 10 99 alt pozisyonları) kapsamaz.

3002 10 91

**Hemoglobin, kan globülini ve serum globülinleri**

İnsanın normal immunoglobülini bu alt pozisyonda yer alır.

3002 10 98

**Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar, kan albümini (örneğin insan kanı plazmasının fraksiyonlara ayrılmasıyla elde edilenler), tedavide ve korunmada kullanılmak üzere hazırlanmış olmaları şartıyla, normal serumlar, plazma, fibrinojen ve fibrini kapsar.

Bu nedenle, tedavide ve korunmada kullanılmak üzere hazırlanmamış kan albümini (bu faslın 1 h notu) bu alt pozisyonlar haricinde kalır (3502 pozisyonu).

3002 20 00

**İnsanlar için kullanılan aşılar**

“Aşı” ifadesinin yorumu için, 3002 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (1)’ e bakınız.

3002 30 00

**Veterinerlikte kullanılan aşılar**

3002 20 Alt Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi bakınız.

3002 90 50

**Mikroorganizma kültürleri**

3002 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (3)’e bakınız.

3002 90 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, özellikle toksinler ve benzeri ürün olarak da malaria paraziti (Plasmodium) ve Trypanosoma cruzi gibi hastalıkların tedavisinde kullanılan simbiyotik parazitleri kapsar.

3003

**Tedavide veya korunmada kullanılmak üzere birbirleriyle karıştırılmış iki veya daha fazla unsurdan oluşan ilaçlar (3002, 3005 ve 3006 pozisyonlarındaki ürünler hariç) (dozlandırılmamış veya perakende satılacak şekilde ambalajlanmamış)**

3003 10 00

**Penisilinik asit bünyeli penisilinler veya bunların türevleri veya streptomisinler veya bunların türevlerini içerenler**

Penisilin ve streptomisinsin kombinasyonları da bu alt pozisyona dahildir.

3004

**Tedavide veya korunmada kullanılmak üzere karışık olan veya karışık olmayan ürünlerden oluşan ilaçlar (3002, 3005 veya 3006 pozisyonlarındaki eşya hariç) (deri üzerine zerk edilerek kullanılmaya mahsus olanlar “transdermal administration systems” dahil) (dozlandırılmış veya perakende satılacak şekilde ambalajlanmış)**

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

Bir önceki pozisyonun aksine, bu pozisyon karıştırılmamış ürünleri kapsar. Karıştırılmamış ifadesinin yorumu için, bu faslın 3 (a) notuna ve 3004 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi dört ve beşinci paragraflarına bakınız.

“Dozlandırılmış” (deri üzerine zerk edilerek kullanılmaya mahsus olanlar “transdermal administration systems” dahil) ve “tedavide veya korunmada kullanılmak üzere perakende satılacak şekilde ambalajlanmış” ifadeleri, 3004 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi ilk ve ikinci paragraflarında tanımlanmıştır.

Uzun süreli tedaviler veya hastaneler veya benzeri yerler için ambalajlanmış ilaçlar burada yer alır. Bu durumlarda, tek birimlik çok sayıda ilaç, bu ambalajların içine konmuştur ve ambalajların üzerinde hastane kullanımı veya uzun süreli kullanımlar için olduğu belirtilmiştir.

Örneğin antibiyotikler, hormonlar veya liyofilize edilmiş ürünler içeren ve ampul veya şişelere konmuş ilaçlara kullanımlarından önce pirojensiz su veya başka bir sulandırıcının eklenmiş olması hususu, bu ilaçları bu pozisyon haricinde bırakmaz.

3004 20 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3005	Tıpta, cerrahide, dişçilikte veya veterinerlikte kullanılan eczacılık maddeleri emdirilmiş veya kaplanmış veya perakende satılacak şekilde ambalajlanmış pamuklar, gaz bezleri, bandajlar ve benzeri maddeler (sargılar, sparadrallar, hardal yakıları gibi)
3005 10 00	Yapışkan sargılar ve yapışkan tabakası olan diğer maddeler Bu alt pozisyon, sıvı pansumanları kapsamaz (3005 90 99 alt pozisyonu).
3006	<b>Bu fasılın 4 nolu notunda belirtilen eczacılık eşyası ve müstahzarları</b>
3006 10 10	<b>Cerrahi dikişler için steril katgütler, benzeri steril dikiş malzemeleri (cerrahi ve dişçilikte kullanılan steril,emilebilir iplikler dahil) ve cerrahi yaraları</b> <b>ve kapatmada kullanılan steril organik doku yapıştırıcıları; steril laminaryalar;</b> <b>cerrahide ve dişçilikte kullanılan emici steril hemostatlar; cerrahi ve dişçilikte kullanılan steril yapışmayı önleyiciler (emilebilir olsun olmasın)</b> Bu alt pozisyonlardaki ifadeler, kesin bir şekilde yorumlanacaktır. Bu nedenle, bu alt pozisyonlar, cerrahi dikişler için steril klipleri kapsamaz ( 9018 pozisyonu).
ila	
3006 10 90	

## GÜBRELER

- 3103 Fosfatlı mineral veya kimyasal gübreler**
- 3103 10 10 Süper fosfatlar**  
ve  
**3103 10 90** Armonize Sistem İzahnamesi 31.03 tarife pozisyonuna ilişkin (A), (1) notuna bakınız.
- 3105 Bitki besin maddeleri olan azot, fosfor ve potasyumun ikisini veya üçünü içeren mineral veya kimyasal gübreler; diğer gübreler; bu fasıldaki ürünlerin tablet veya benzeri şekillerde veya brüt ağırlığı 10 kg.ı geçmeyen ambalajlarda olanları**  
Bu pozisyonda kullanılan "Diğer gübreler" ifadesinin tanımı için bu fasılın 6 no.lu notuna bakınız.
- 3105 10 00 Bu fasıldaki ürünlerin tablet veya benzeri şekillerde veya brüt ağırlığı 10 kg.ı geçmeyen ambalajlarda olanları**  
"Benzeri şekillerde" ibaresi, ölçütlü miktarlarda hazırlanan eşyaya uygulanır. Sonuç olarak, genel, endüstriyel şekillerde hazırlanmış (örn. granül) gübreler "benzer şekillerde" olarak kabul edilmeyecektir.
- 3105 20 10 Bitki besin maddeleri olan azot, fosfor ve potasyumun üçünü birden içeren mineral veya kimyasal gübreler;**  
ve  
**3105 20 90** "Gübreleme maddesi olarak azot, fosfor ve potasyumun üçünü birden içeren" ifadesi, basit bir şekilde gübrenin saflığını bozacak şekilde içermek anlamında değil; gerçek anlamda gübreleme işlevini yerine getirmeye yetecek miktarlarda bu maddeleri içermek anlamındadır.
- Azot; gübrede nitrat, amonyum tuzları, üre, kalsiyum siyanamid veya diğer organik bileşikler şeklinde bulunabilir.
- Fosfor, genellikle az veya çok çözünür fosfatlar şeklinde veya nadiren de organik şekilde olabilir.
- Potasyum, tuzlar şeklinde (karbonat, klorür, sülfat, nitrat vb.) bulunur.
- Ticarette, azot, fosfor ve potasyum muhtevaları sırasıyla, N, P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, K<sub>2</sub>O olarak gösterilir.  
Bu alt pozisyonlar, gübreleme maddesi olarak azot, fosfor ve potasyumun üçünü birden içermeleri şartıyla, 3105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (C)'de belirtilen gübreleri kapsar. Bunlar bazen, "NPK gübreler" olarak isimlendirilir.
- Kimyasal olarak tanımlanmış bileşikler olan amonyumun ve potasyumun çift fosfatları, bu alt pozisyonların haricinde kalır (2842 90 80 alt pozisyonu).
- 3105 51 00 Bitki besin maddeleri olan azot ve fosforun ikisini birden içeren mineral veya kimyasal diğer gübreler**  
ve  
**3105 59 00** "Gübreleme maddesi olarak azot ve fosforun ikisini birden içeren" ifadesinin yorumlanmasında, 3105 20 10 ve 3105 20 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak burada da uygulanır.
- 3105 51 00 Nitrat ve fosfat içerenler**  
Bu alt pozisyon, hem nitrat hem de fosfat katyonlarını aynı anda; potasyum hariç, ancak amonyum dahil olabilecek şekilde içeren gübreleri kapsar.
- 31.05 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)/(2)'de tanımlanan, ancak, potasyum tuzları ilave edilmeksizin elde edilen ürün bu alt pozisyonda yer alan gübrelere örnek teşkil eder.
- 3105 59 00 Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Bazı katyon fosfatları (potasyum hariç) ve nitratlar dışındaki amonyum tuzlarını ihtiva eden mineral tuz karışımları,

2. Azotun nitrik ve amonyaklı şekliinden başka bir şekilde bulunduğu (kalsiyum siyanamid, üre veya diğer organik bileşikler gibi) fosfo-azotlu gübreler,

3. 31.05 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) (1) ve (3)' te tanımlanan türden fosfo- azotlu gübreler.

**3105 60 00**

**Bitki besin maddeleri olan fosfor ve potasyumun ikisini de içeren mineral veya kimyasal gübreler**

“Gübreleme maddesi olarak fosfor ve potasyumun ikisini birden içeren” ifadesinin yorumlanmasında, 3105 20 10 ve 3105 20 90 alt pozisyonlarının Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak burada da uygulanır.

Bu alt pozisyonlar, aşağıda belirtilen karışımlardan oluşan gübreleri kapsar:

- Kalsine tabii fosfatlar ve potasyum klorür,

- Süperfosfatlar ve potasyum sülfat.

Bu alt pozisyonlar, gübre olarak kullanılabilse dahi 2835 24 00 alt pozisyonunda yer alan kimyasal olarak tanımlanmış potasyum fosfatları kapsamaz.

**3105 90 20**

ve

**3105 90 80**

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:

1. Gübreleme maddesi olarak fosfor ve potasyumun ikisini birden içeren bütün gübreler. Bununla beraber, bu alt pozisyonlar, gübre olarak kullanılmak üzere hazırlanmış olsa bile, kimyasal olarak tanımlanmış potasyum nitratı kapsamaz ( 2834 21 00 alt pozisyonu).

2. 31.02 ila 31.04 pozisyonlarında yer alanların dışında kalan, tek bir gübreleme maddesinden oluşan gübreler.

**DEBAGATTE VEYA BOYACILIKTA KULLANILAN HÜLASALAR; TANENLER VE TÜREVELERİ; BOYALAR, PİGMENTLER VE DİĞER BOYAYICI MADDELER; MÜSTAHZAR BOYALAR VE VERNİKLER; CAM MACUNU VE DİĞER MACUNLAR; MÜREKKEPLER**

- Not 4** Hem bu notta, hem de 39 uncu faslın 6 (a) no.lu notunda kullanılan “solüsyonlar” ifadesi kolyodal solüsyonlara uygulanmaz.
- 3201** **Debagatte kullanılan bitkisel menşeli hülusalalar; tanenler ve bunların tuzları, eterleri, esterleri ve diğer türevleri**
- 3201 20 00** **Mimoza hülusalası**  
Debagatte kullanılan mimoza hülusalaları farklı akasya türlerinin (özellikle *Acacia decurrens*, *Acacia pycnantha*, *Acacia mollissima*) kabuklarından elde edilmektedir.
- Kateşu Akasyası (*Acacia catechu*)’ndan elde edilen bir özüt olan siyah kaşu (black cutch) 3203 00 10 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 3201 90 20** **Sumak, boya meşesi palamudu (vallonía), meşe ağacı veya at kestanesi ağacı hülusalası**  
Boya meşesi palamudu (vallonía), belirli meşe türlerinin (örneğin; *Quercus valonea*) palamutlarıdır.
- 3201 90 90** **Diğerleri**  
Debagatte kullanılan bitkisel menşeli hülusalalar olarak, bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar;
1. çamın, magrove’un (tropikal bir bitki), okaliptusun, söğütün ve huş ağacının kabuklarından elde edilen hülusalalar;
  2. tizerah ve urunday ağaçlarından (*Astronium balansae Engl.*) elde edilen hülusalalar;
  3. Helile ağacı meyvesi ve divi-divi meyvesinden elde edilen hülusalalar ve
  4. Gambier (Malaya’da yetişen bir bitki) yapraklarından elde edilen hülusalalar.
- 3202** **Debagatte kullanılan sentetik organik maddeler ve debagatte kullanılan anorganik maddeler; debagatte kullanılan müstahzarlar (tabii debagat maddeleri içersin içermesin); ön debagatte kullanılan enzimatik müstahzarlar**
- 3202 10 00** **Debagatta kullanılan sentetik organik maddeler**  
Armonize Sistem İzahnamesi 32.02 pozisyonuna ilişkin (I), (A) notuna bakınız.
- 3202 90 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon Armonize Sistem İzahnamesi 32.02 pozisyonuna ilişkin (I)/(B) ve (II)’de belirtilen ürünleri kapsar.
- 3203 00** **Hayvansal veya bitkisel menşeli boyayıcı maddeler (hayvansal karalar dışındaki boyayıcı hülusalalar dahil), (kimyasal olarak belirli bir yapıda olsun olmasın); bu faslın 3 numaralı notunda belirtilen müstahzarlardan esaslı bitkisel veya hayvansal menşeli boyayıcı maddeler olan müstahzarlar**
- 3203 00 10** **Bitkisel menşeli boyayıcı maddeler ve esaslı bitkisel menşeli boyayıcı madde olan müstahzarlar**  
Belirli yabancı Fars meyvesi türlerinin hülusalaları esas itibarıyla boyayıcı madde olarak kullanılmazlar ve sonuç olarak bu alt pozisyonda yer almaz. Bu durum özellikle, tıbbi amaçlar için kullanılan *Rhamnus cathartica* cinsinin meyvalarının hülusalalarına da uygulanır ve bu nedenle de bunlar 1302 19 80 alt pozisyonunda yer alırlar.
- Bu alt pozisyon, siyah kaşuları (*acacia catechu*) kapsar. Siyah kaşu, bir akasya çeşidi olan Kateşudan elde edilen boyayıcı bir özüttür.



- 3204 Sentetik organik boyayıcı maddeler (kimyasal olarak belirli bir yapıda olsun olmasın); bu faslın 3 numaralı notunda belirtilen müstahzarlardan esaslı sentetik organik boyayıcı maddeler olan müstahzarlar; floresanlı aydınlatma maddeleri veya lüminofor olarak kullanılan sentetik organik ürünler (kimyasal olarak belirli bir yapıda olsun olmasın)**
- 3204 11 00 Sentetik organik boyayıcı maddeler ve bu faslın 3 no.lu notunda**  
**ila belirtilen müstahzarlardan esaslı sentetik organik boyayıcı maddeler olan müstahzarlar**  
**3204 19 00 Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;**
1. Boyama özelliği olmayan mineral maddeler ile seyreltilmiş olsun olmasın veya birlikte karıştırılmış olsun olmasın, ancak küçük miktarlarda yüzey aktif ürünler veya boyanın sabitlenmesini ve nüfuzunu geliştiren diğer katkı maddeleri ihtiva eden sentetik organik boyayıcı maddeler (Armonize Sistem İzahnamesi 32.04 pozisyonuna ilişkin (I), ikinci paragraf (A) ve (B)'ye bakınız); ve
  2. Bu faslın 3 no.lu notunda belirtilen müstahzarlar (Armonize Sistem İzahnamesi 32.04 pozisyonuna ilişkin (I) notu, ikinci paragraf (C) ila (E)'de tanımlanan ürünler)
- Kullanımları açısından farklı alt pozisyonlarda yer alan iki veya daha fazla kategoriye ait olabilen 3204 11 00 ila 3204 19 00 alt pozisyonlarındaki boyayıcı maddelerin sınıflandırılmalarını belirlemek için Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notlarının on birinci paragrafına bakınız.
- 3204 11 00 Dağılan boyalar ve esaslı bu boyalar olan müstahzarlar**  
Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notlarının ikinci paragrafına bakınız.
- 3204 12 00 Asit boyalar (premetalize olsun olmasın) ve esaslı bu boyalar olan müstahzarlar; mordan boyalar ve esaslı bu boyalar olan müstahzarlar**  
Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notları üçüncü ve dördüncü paragraflara bakınız.
- 3204 13 00 Bazık boyalar ve esaslı bu boyalar olan müstahzarlar**  
Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notları beşinci paragrafa bakınız.
- 3204 14 00 Direkt boyalar ve esaslı bu boyalar olan müstahzarlar**  
Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notları altıncı paragrafa bakınız.
- 3204 15 00 Vat boyalar (bu durumda pigment olarak kullanılanlar dahil) ve esaslı bu boyalar olan müstahzarlar**  
Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notları yedinci paragrafa bakınız.
- 3204 16 00 Reaktif boyalar ve esaslı bu boyalar olan müstahzarlar**  
Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notları sekizinci paragrafa bakınız.
- 3204 17 00 Pigmentler ve esaslı pigment olan müstahzarlar**  
Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notları dokuzuncu paragrafa bakınız.
- 3204 19 00 Diğerleri (3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarında yer alan boyayıcı maddelerin iki veya daha fazlasından meydana gelen karışımlar dahil)**  
Armonize Sistem İzahnamesi 3204 11 ila 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notları onuncu ila on ikinci paragraflara bakınız.
- 3204 20 00 Floresanlı aydınlatma maddeleri olarak kullanılan sentetik organik ürünler**

Bu alt pozisyon, Armonize Sistem İzahnamesi 32.04 Pozisyonuna ilişkin açıklama notları (II)/(1)'de tanımlanan ürünleri kapsar.

**3204 90 00**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, Armonize Sistem İzahnamesi 32.04 Pozisyonuna ilişkin açıklama notları (II)/(2)'de ve müteakip üç paragrafta tanımlanan, lüminofor olarak kullanılan türden sentetik organik ürünleri kapsar.

**3206**

**Diğer boyayıcı maddeler; bu faslın 3 numaralı notunda belirtilen müstahzarlar (32.03, 32.04 veya 32.05 pozisyonlarındakiler hariç); lüminofor olarak kullanılan anorganik ürünler (kimyasal olarak belirli bir yapıda olsun olmasın)**

Bu faslın 5 no.lu notuna bakınız.

Çekirdekli pigmentler (ör: her biri özel teknik işlemlerle, inorganik boyayıcı maddelerden oluşan ayrı bir tabaka ile kaplanmış etkisiz metallere (genellikle silikadan) veya tanelerden oluşan pigmentler), kaplama tabakasını oluşturan boyayıcı maddelere uygun olan pozisyonda sınıflandırılır.

Bu nedenle, kaplaması bazik kurşun siliko-kromattan oluşan yukarıda bahsi geçen türdeki pigmentler 3206 20 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır; kaplaması bakır borat veya kalsiyum plumbatdan oluşanlar ise 3206 49 70 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

**3206 11 00**

**Esası titandioksit olan pigmentler ve müstahzarlar**

ve

**3206 19 00**

Armonize Sistem İzahnamesi 32.06 Pozisyonuna ilişkin açıklama notları (A)/(1)'e ve (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.

Ayrıca, Armonize Sistem İzahnamesi 3206 19 Alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına da bakınız.

**3206 20 00**

**Esası krom bileşikleri olan pigmentler ve müstahzarlar**

Armonize Sistem İzahnamesi 3206 Pozisyonuna ilişkin açıklama notları (A)/(2)'ye ve (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Kurşunlu molibdat, kurşunlu kromat ve (genellikle) kurşunlu sülfat kristallerinin karışımından oluşan molibden kırmızısı;
2. Kurşunlu sülfat, kurşunlu kromat, baryum kromat, çinko kromat veya stronsiyum kromat kristallerinin karışımları;
3. Demirli (ferro) kromat ("Siderin" sarısı), potasyum dikromat ve kalsiyum dikromat veya krom oksit esaslı pigmentler.

**3206 41 00**

**Ultramarin ve esası ultramarin olan müstahzarlar**

32.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)/(3)'e ve bu alt pozisyonun müstahzarlarını da ilgilendiren, (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.

**3206 42 00**

**Litopon ve esası çinko sülfür olan diğer pigmentler ve müstahzarlar**

32.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)/(4)'e ve bu alt pozisyonun müstahzarlarını da ilgilendiren, (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.

**3206 49 10**

**Magnetit**

Bu alt pozisyon, sadece, ince bir şekilde öğütülmüş magnetiti kapsar.

Ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan ve göz büyüklüğü 0,045 mm olan elekten geçen magnetit, ince bir şekilde öğütülmüş olarak kabul edilecektir.

**3206 49 70**

**Diğerleri**

32.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)/(5) İla (13)'de ve takip eden dört paragrafta belirtilen ürünlere ilaveten aşağıdakiler de bu alt pozisyona dahildir;

1. Baryum manganat ve baryum sülfat esaslı pigment olan manganaz mavisi
2. Suni demir oksitlerden elde edilen pigment olan suni toprak boya
3. Nikel titanet esaslı sarı pigmentler.

İnce bir şekilde öğütülmüş cevherleri içeren pigmentler söz konusu olduğunda, "ince bir şekilde öğütülmüş" ifadesi, 3206 49 10 alt pozisyonunda yer alan magnetite ilişkin olan ifade ile aynı şekilde yorumlanacaktır.

**3206 50 00**

**Lüminofor olarak kullanılan inorganik ürünler**

32.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.

**3207**

**Seramik, emaye veya cam sanayiinde kullanılan müstahzar pigmentler, müstahzar donuklaştırıcılar ve müstahzar boyalar, cam haline gelebilen terkipler, sırlar, sıvı cilalar ve benzeri müstahzarlar; toz, granül veya pul şeklindeki cam hamuru ve diğer camlar**

**3207 10 00**

**Müstahzar pigmentler, müstahzar donuklaştırıcılar, müstahzar boyalar ve benzeri müstahzarlar**

Bu alt pozisyon 3207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (1)'de tanımlanan ürünleri kapsar.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Alüminyum oksit ve kobalt oksitin özel kimyasal reaksiyonlar için tam oranlara sahip (stoichiometric) olmayan karışımlarını ihtiva eden kobalt alüminat olarak bilinen pigment.
2. Silis ve kobalt oksitin özel kimyasal reaksiyonlar için tam oranlara sahip (stoichiometric) olmayan karışımlarını ihtiva eden kobalt silis olarak bilinen pigment.
3. Krom oksit ve kobalt oksit karışımları.
4. Demir oksit, krom oksit ve çinko oksit karışımları.
5. Kurşun ve demir antimonat karışımları.
6. Zirkonyum oksit ve az miktarda vanadyum pentoksit içeren sarı vanadyum.
7. Zirkonyum silikat ve az miktarda vanadyum trioksit içeren vanadyum mavisi.
8. Praseodimyum oksit ve zirkon oksit içeren sarı praseodimyum.
9. Zirkon silikat ve demirli (ferric) oksitler içeren kırmızı demir.
10. Kalay oksit, zirkonyum oksit, zirkonyum silikat vb. esaslı müstahzar matlaştırıcılar.

**3207 20 10**

**Sırlar**

32.07 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (3)'e bakınız.

**3207 20 90**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, esas olarak, cam haline gelebilen bileşimleri kapsar. Bunlar, metal veya seramik eşyada düzgün homojen yüzey elde etmek için ısıtıldığında cam haline gelebilen, genellikle toz, granül veya pullar biçiminde ürünlerdir. Bu yüzeyler parlak veya mat, renkli veya beyaz, şeffaf veya şeffaf olmayan halde olabilirler.

Bu ürünler aşağıda belirtilenlerden yapılmış olabilir;

1. Silika, feldispat, kaolin, pigment vb. gibi diğer maddeli 3207 40 85 alt pozisyonunda yer alan toz haline getirilmiş cam firit karışımlarından.
2. Toz haline getirilmiş, silika, feldispat, kaolin, kalsiyum karbonat, magnezyum karbonat vb. ve olasılıkla pigment karışımlarından.

Cam haline gelebilen bileşimlerin bu iki tipi renkli veya renksiz halde şeffaf tabaka oluşturmaktadır.

3. Donuklaştırıcıların ilavesiyle yukarıda 1. ve 2. maddelerde belirtilen ürünlerden. Bu durumda elde edilen mat tabaka beyaz veya renklidir.

4. 3207 40 40 ve 3207 40 85 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında belirtilen şekilde elde edilen ve oluşan; ancak, metal yüzeye tabakanın yapışmasını kolaylaştırmak için ilaveten renklendirilmiş pigmentler veya donuklaştırıcı ve bazen de oksitler ihtiva eden toz, granül veya pul halindeki fritlerden.

Bu alt pozisyonda yer alan ürünlerin imalinde kullanılan renklendirilmiş pigmentler, oksitler ve kobalt, nikel, bakır, demir, manganez, uranyum ve krom tuzlarını kapsar.

Kalay oksit, zirkonyum oksit ve zirkonyum silikat, titan oksit ve arsenikli anhidritler donuklaştırıcı olarak ilave edilebilirler.

Nikel ve kobalt oksitler, metal yüzeylere tabakanın sabitlenmesini kolaylaştırmak amacıyla ilave edilebilir.

### 3207 30 00

#### **Sıvı cıvalar ve benzeri müstahzarlar**

32.07 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (4)'te belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyon, elektrik ve seramik sanayiinde mika veya cama uygulanan, kollodyum veya terpinolda dağılmış gümüş esaslı müstahzarları da kapsar.

### 3207 40 40

ve

### 3207 40 85

#### **Cam hamuru ve diğer camlar (toz, granül veya pul halinde)**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Cam frit (camın orijinal bileşimlerinin erimesi sonucu oluşan sıvı kütle veya hamur halinin suda aniden soğutulması suretiyle elde edilen ürünler gibi). Bu bileşimler örneğin; silika, sodyum karbonat, magnezyum karbonat, baryum karbonat, potasyum karbonat, kalsiyum karbonat, sodyum sülfat, potasyum sülfat, sodyum nitrat, potasyum nitrat, kurşun oksitler (doğal kurşun oksit ve kırmızı kurşun), kaolin, feldispat, boraks ve borik asiti kapsar.

Bu alt pozisyonda yer alan cam frit, esas olarak cam haline gelebilen bileşimlerin hazırlanmasında kullanılmaktadır. Bunlar, kaplamanın metal yüzeylere katılımını sağlayan pigmentler, donuklaştırıcılar veya oksitleri içermediğinden ve ısıl camlaşma işlemi sonrası düzgün opak veya renklendirilmiş olmayan fakat az çok şeffaf halde bir yüzey oluşturduğundan ötürü 3207 20 10 ve 3207 20 90 alt pozisyonlarında yer alan fritlerden ayırt edilebilirler.

2. Kırılmış veya hurda halindeki cam eşyanın ezilmesi veya öğütülmesi ile elde edilen toz veya granüle halindeki cam. Yukarıda 1. paragraftaki bazı tip fritlerin yanı sıra, bu ürünler, aşındırıcı kağıt ve mensucatin hazırlanmasında kullanılmakta olup, disk, levha, tüp vb. şeklinde sinterlenmiş ve birçok laboratuvar işlerinde kullanılmaktadır.
3. Toz, granül vb haldeki "emaye cam", cam eşyanın süslemesinde kullanılan özel bir camdır. Normal olarak bu cam, genellikle renkli şeffaf bir kütle halinde 540 ve 600 °C arasında erimektedir. Dökme halde olduğunda 7001 00 pozisyonunda, çubuk veya tüp şeklinde olduğunda ise 7002 20 90 veya 7002 39 00 alt pozisyonunda yer alır.
4. Süsleme amacıyla kullanılan ve üfleme camların küçük küre şeklindeki baloncukların ezilmesi suretiyle elde edilen, renklendirilmiş veya yaldızlandırılmış pul şeklindeki camlar.
5. Muhtevastaki kirliliğe bağlı olarak, beyaz, gri veya siyah süngerimsi kütleden elde edilen ve esas olarak elektrik yalıtıcılarının (elektrik ampullerinin tabanları gibi) imalinde kullanılan, toz veya granül halindeki, köpüklü cam olarak da bilinen vitrit (sert cam).

Bu alt pozisyon, sinema ekranlarının, elektronik görüntü panellerinin vb. kaplanmasında kullanılan cam kürecikleri kapsamaz (7018 20 00 alt pozisyonu).

### 3212

**Boyaların (emaye dahil) imalinde kullanılan, susuz bir ortamda dağılan, sıvı veya hamur şeklindeki pigmentler (metalik tozlar ve pullar dahil); istampacılığa mahsus varaklar; perakende satılacak şekil ve ambalajlarda bulunan boyalar ve diğer boyayıcı maddeler**

3212 10 00

**İstapacılığa mahsus varaklar**

Bu faslın 6 nolu notuna ve 32.12 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.

3212 90 00

**Diğerleri**

32.12 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) ve (C)'ye bakınız.

Armonize Sistem İzahnamesi 3212 pozisyonuna ilişkin açıklama notlarının (A) bendinde yer alan metalik tozlara ve pullara aşağıdakiler dahildir;

1. Asit bağlayıcılar ile bağdaşmayan, ancak mükemmel pas-önleyici pigment olan çinko tozları.
2. Asite dayanıklı paslanmayı önleyici belirli boyalarda kullanılan, pullu paslanmaz çelik ve nikel tozları.
3. Bazik reaksiyon pigmenti olan, büyük ölçekteki çelik alanlarda (hangar binaları, köprüler, viyadükler vb.) astar olarak uygulanan yağlı boyalarda veya yağlı verniklerde pas önleyici olarak (muhtemelen kırmızı kurşun veya bazik kurşun sülfat ile karıştırılmış) kullanılan kurşun tozları.
4. Dekoratif kaplama yapmak amacıyla, alkol bazlı, tabii veya sentetik reçine esaslı verniklerde katmanlı partikül yaprakları halinde bulunan bakır ve bronz tozlar.

## UÇUCU YAĞLAR VE REZİNOİTLER; PARFÜMERİ, KOZMETİK VEYA TUVALET MÜSTAHZARLARI

**3301** Uçucu yağlar (terpeni alınmış olsun olmasın) (konkret veya sıvı halde olanlar dahil); rezinoitler, ekstraksiyonla elde edilen yağ reçineleri; uçucu yağların, katı yağlarda, sabit yağlarda, mumlarda veya benzerlerinde “enflurage” veya “maceration” suretiyle elde edilen konsantreleri; uçucu yağların terpeninin alınmasından arta kalan terpenli yan ürünler; uçucu yağların damıtılmış suları ve sulu çözeltileri

Terpenik hidrokarbonlar gibi (pinene-monoterpen, camphene-kafur, limonene-limon kabuğundan çıkarılan yağın ana unsuru) uçucu yağların bazı muhtevaları tabiatı itibariyle, güzel kokuları bozar ve tercihen çıkartılırlar.

Uçucu yağlar, muhtevalarına uygun olarak çeşitli metotlarla, özellikle vakumda fraksiyonel (parçalama) damıtma işlemi ile, düşük sıcaklıkta soğutma ile fraksiyonel kristalizasyon işlemi ile vb. çözücüler vasıtasıyla ayırıştırma işlemi ile terpeni alınmış olabilir.

Terpenik bileşenleri hala mevcut olan uçucu yağlar ile tabiatları itibariyle terpenik bileşenleri olmayan uçucu yağlar (örneğin; keklik üzümü ve hardal yağı) “terpeni alınmamış” olarak nitelendirilir.

**3301 12 10** Turunçgillerin uçucu yağları  
**ila**

**3301 19 80** Bu yağların tamamına yakını turunçgil kabuklarından elde edilmektedir. Bunlar elde edilmesinde kullanılan meyvenin kokusuna çok yakın hoş bir kokuya sahiptirler. Portakal çiçeği yağı veya neft yağı turunçgillerin uçucu yağı olarak kabul edilmezler ve 3301 29 41 veya 3301 29 91 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

Terpeni alınmış uçucu yağlar, monoterpelik hidrokarbon içeriği kısmen veya tamamen alınmış uçucu yağlardır.

**3301 90 10** Uçucu yağların terpeninin alınmasından arta kalan terpenli yan ürünler  
33.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.

**3301 90 90** Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. katı yağlarda, sabit yağlarda, mumlarda veya benzerlerindeki uçucu yağ konsantreleri (3301 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız).
2. Uçucu yağların sulu solüsyonları ve sulu damıtılmış ürünleri (3301 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D), ilk paragraf ila dördüncü paragrafa bakınız).

**3304** Güzellik veya makyaj müstahzarları ve cilt bakımı için müstahzarlar (ilaçlar hariç) (güneş kremleri veya güneşlenme müstahzarları dahil); manikür veya pedikür müstahzarları

**3304 30 00** Manikür veya pedikür müstahzarları

Bu alt pozisyon el ve ayak tırnakları için bakım ve tırnak etleri ile nasırların giderilmesi amaçlarıyla kullanılan ürünleri kapsar. Buna karşın, el kremleri gibi cilt bakımı amaçlı ürünler bu alt pozisyonda yer almaz (genellikle 3304 99 00 alt pozisyonu).

**3304 99 00** Diğerleri

Bu alt pozisyon, votka, keçe ve dokunmamış mensucat içinde olmak üzere cilt bakımı için hazırlanmış olan nemlendirici, tonik ve temizleyici türünden müstahzarları (ilaçlar hariç) da kapsar. Bununla birlikte; söz konusu votka, keçe veya dokunmamış mensucata, esas karakteri parfüm/kozmetik veya sabun/deterjan olan

bir ürün sıvanmış veya emdirilmiş ise bunlar, bu alt pozisyon dışında sınıflandırılacaktır (sırasıyla 33.07 veya 34.01 pozisyonları).

**3305**

**Saç müstahzarları**

**3305 90 00**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon sıvı halde bulunan ve saç kökü veya saç derisine etki etmesi amacıyla saça uygulanan saç losyonlarını kapsar. Bunlar genellikle sulu veya alkollü solüsyonlardır.

**SABUNLAR, YÜZEYAKTİF ORGANİK MADDELER, YIKAMA MÜSTAHZARLARI, YAĞLAMA MÜSTAHZARLARI, SUNİ MUMLAR, MÜSTAHZAR MUMLAR, TEMİZLEME VEYA BAKIM MÜSTAHZARLARI, IŞIK TEMİNİ İÇİN KULLANILAN HER TÜRLÜ MUMLAR VE BENZERLERİ, MODEL YAPMAYA MAHSUS HER TÜRLÜ PATLAR, "DIŞÇI MUMLARI" VE ALÇI ESASLI DIŞÇILIK MÜSTAHZARLARI**

- 3401** Sabunlar; çubuk, kalıp, kalıplanmış parça ve şekillerde olup sabun olarak kullanılan yüzeyaktif organik ürünler ve müstahzarlar (sabun içersin içermesin); cilt yıkamaya mahsus sıvı veya krem halinde ve perakende satılacak hale getirilmiş yüzeyaktif organik ürünler ve müstahzarlar (sabun içersin içermesin); sabun veya deterjan emdirilmiş, sıvanmış veya kaplanmış kağıt, vatka, keçe ve dokunmamış mensucat
- 3401 11 00** Tuvalet için (tıbbi ürünler dahil)  
Bu alt pozisyon, 34.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I), yedinci paragraf (1)'de tanımlanan ve (II) ile (IV)'de belirtilen, tuvalet için olan ürünleri kapsar.
- 3401 20 90** Diğerleri  
Bu alt pozisyon, sıvı veya hamur halindeki sabunu kapsar.
- 3401 30 00** Cilt yıkanmasına mahsus sıvı veya krem halinde ve perakende satılacak hale getirilmiş yüzeyaktif organik ürünler ve müstahzarlar (sabun içersin içermesin)  
34.01 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (III)'e bakınız.
- 3403** Yağlama müstahzarları (esasî yağ olan; kesici aletleri yağlamaya mahsus müstahzarlar, civata veya somun gevşetme müstahzarları, pas veya korozyonu önleyici müstahzarlar ve döküm kalıplarını ayırmaya mahsus yağlama müstahzarları dahil) ve dokumaya elverişli maddelerin, deri ve köselenin, post ve kürklerin veya diğer maddelerin katı ve sıvı yağlarla yağlanmasına mahsus müstahzarlar (esas madde olarak içinde ağırlık itibariyle %70 veya daha fazla petrol yağı veya bitümenli minerallerden elde edilen yağ içeren müstahzarlar hariç)
- 3403 19 90** Diğerleri  
Bu alt pozisyon, makina, cihaz ve taşıtların yağlanmasında kullanılan müstahzarları kapsar.  
  
Bu alt pozisyon, ağırlık itibariyle % 70'den az petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağları içeren, 34.03 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (A)'da belirtilen müstahzarları kapsar.  
  
Bu alt pozisyon, ağırlık itibariyle % 70'den fazla petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağları içeren müstahzarları kapsamaz. Bu tür yağlar müstahzarın temel oluşumu olduğunda, bu müstahzarlar 2710 12 11 ile 2710 19 99 alt pozisyonlarında, diğer durumlarda ise 3403 19 10 alt pozisyonunda yer alırlar.
- 3403 91 00** Diğerleri  
ve  
**3403 99 00** Bu alt pozisyonlar, petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağları ihtiva etmeyen, 34.03 pozisyonunda belirtilen tipteki müstahzarları kapsar. "Petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağlar" ifadesi 27 nci faslın 2 no.lu notunda tanımlanan ürünleri ifade eder.  
  
Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;
1. Molibden disülfid ve polietilen glikol içeren yağlama müstahzarları ile kalem, çubuk, küçük plaka, levha ve benzeri şekillerdeki veya konsantre edilmiş olsun olmasın, molibden disülfid esaslı diğer yağlama müstahzarları;
  2. Polietilen mumlar ve aminoalkollü sabunların sulu dağılım içeren döküm kalıplarına mahsus yağlama müstahzarları;



3. Tel çekme işlemleri sırasında çelik tellerin yağlanması ve korunması amacıyla tasarlanmış, sodyum sabunu veya kalsiyum sabunu ve boraks esaslı yağlama müstahzarları;
4. Makine, cihaz ve taşıtların yağlanmasında kullanılan müstahzarlar.

**3405 Ayakkabı, mobilya, döşeme, otomobil karoseri, cam veya metal boya ve cilaları, temizleme pat ve tozları ve benzeri müstahzarlar (bu müstahzarlar emdirilmiş, sıvanmış veya kaplanmış kağıt, vatka, keçe, dokunmamış mensucat, gözenekli plastik veya gözenekli kauçuk şeklinde olsun olmasın) (34.04 pozisyonundaki mumlar hariç)**

**3405 10 00 Ayakkabı, deri ve köselelerde kullanılan boya, cila ve benzeri müstahzarlar**  
Ayakkabılara mahsus ürünlerin imalinde kullanılan ilk maddeler genellikle mumlar (hayvansal, bitkisel, mineral veya suni), uçucu çözücüler (terabantin esansı, white spirit vb.), boyama maddeleri ve çeşitli diğer maddeler (alkol, boraks, suni yağlar, emülsiyon, vb.) ihtiva ederler.

Deri boyaları, özellikle süet ayakkabılar için olanlar, cila ve benzeri yapıdaki ürünler olmayıp 3212 90 90 alt pozisyonunda yer alırlar (genellikle, perakende satış için ambalajlanmış veya biçimlere konulmuş halde). Ayakkabılar için beyazlatıcılar da bu alt pozisyon haricinde olup, 3210 00 90 alt pozisyonunda yer alırlar. Ayakkabılar için yağlama müstahzarları, genellikle 3403 11 00 veya 3403 91 00 alt pozisyonunda yer alır.

**3405 20 00 Mobilya, döşeme veya diğer ağaç işlerinin bakımında kullanılan cila ve benzeri müstahzarlar**  
Ahşabın (yer kaplamaları, mobilyalar, ahşap işleri) bakımı amacıyla tasarlanmış ürünler temizleme özelliğine sahip olup, yüzeylere uygulandığı zaman ince bir koruyucu tabaka bırakırlar ve kuruduktan sonra çoğu durumlarda renkleri cilalı ve parlak hale getirerek yüzeylere düzgün görüntüm verirler. Bu tür ürünler genellikle, kavanozlara, şişelere, padlere veya püskürtmeli ambalajlara konulurlar. İmalat esnasında mum, çözücüler, renk verici maddeler ve özel katkıların ilavesi ile ayakkabılara mahsus cilaların tertibine benzemektedir olup, sıklıkla kullanılan ürünlerden bazıları şunlardır; yağ asitleri, bitkisel yağlar (palm yağı, keten tohumu yağı gibi) veya mineral yağlar, sabunlar veya yüzey aktif ajanlar, reçineler (kopal, reçine veya kolofonlar vb.), silikonlar, parfümler (çam esansı, biberiye esansı gibi), böcek öldürücü ilaçlar vb. gibi ama aşındırıcılar hariç.

**3405 30 00 Otomobil karoserlerinde kullanılan cila ve benzeri müstahzarlar (metal cilalar hariç)**  
Otomobillerin karoserlerinin bakımı için tasarlanmış ürünler, genellikle, silikonlar, yağlar, emülsiyonlar ajanları ve mümkün olduğu durumlarda yumuşak aşındırıcılar içeren, mumlu emülsiyonlar veya solüsyonlar ihtiva ederler.

**3405 40 00 Temizleme pat ve tozları ve diğer temizleme müstahzarları**  
Banyo küvetlerinin, lavaboların, fayansların vb. temizlenmesine mahsus tozlar çok ince bir şekilde ayrılmış aşındırıcı karışımlar (ponza taşı, kum taşı gibi) ve toz halindeki temizleyiciler (aktif anyonlu, sabun tozlu, sodyum fosfatlı, sulu sodyum karbonatlı yüzey aktif ajanlar gibi) ihtiva ederler. Bunlar genellikle kutulara veya paketlere konulmuşlardır. Temizleme patları mumlu solüsyonlar gibi maddelerle tozların bağlanması işlemi ile yapılan temizleme ürünleridir.

**3405 90 10 Metal cilaları**  
Metal cilaları, orijinal yüzeyleri paslanmış, kirlenmiş veya havadan dolayı aşınmış metallerin yüzey işlemleri gerçekleştirilerek onarılması amacıyla tasarlanmışlardır. Sonuçlar, sürtme işlemi ile (aşındırıcılar ile mekaniksel cilalama işlemi) ve oksitler, sülfidler ve çeşitli paslanmalar üzerinde asit veya alkalın işlemiyle kimyasal veya temizleme işlemleri ile elde edilmektedir.

Metal cilaların imalatında kullanılan ilk maddeler, çok ince bir şekilde ayrılmış aşındırıcılar (ponza taşı, tebeşir, kiselgur, tripolite, bentonit, silis gibi), asitler (oksalik asit, oleik asit, fosforik asit, sülfirik asit gibi), uçucu çözücüler (white spirit, trikloretilen, denatüre edilmiş alkol), alkaliler (amonyak, soda gibi), yüzey aktif ürünler (yağlı sülfonik alkoller, yağlar, sabunlar gibi) bazı durumlarda renk verici maddeler ve sentetik parfümlerdir.

Metal cilaları, tozlar, çeşitli bileşimlerdeki patlar (krem veya emülsiyon) ve sıvı halde sunulmaktadır. Çeşitlerine bağlı olarak şişelerde, kavanozlarda, metal tüplerde, teneke kutularda, küçük külçe, külah, çubuk vb. biçimlerinde veya paketlerde sunulmaktadır.

**3405 90 90**

**Diğerleri**

Aşağıdakiler özellikle bu alt pozisyona dahildir;

1. Genellikle su, alkol, küçük miktarlarda amonyak veya ast (örneğin; oksalik, tartarik gibi) ve yumuşak aşındırıcılar içeren camlar için cilalar.
2. Diğer malzemelerin ince parlatma, bitirme ve cilalanmasına mahsus türünler.

**ALBÜMİNOİD MADDELER; DEĞİŞİKLİĞE UĞRAMIŞ NIŞASTA ESASLI ÜRÜNLER;  
TUTKALLAR; ENZİMLER**

- 3501 Kazeinler, kazeinatlar ve diğer kazein türevleri; kazein tutkalları**
- 3501 10 10 Kazeinler**  
ila  
**3501 10 90** Bu alt pozisyon, 3501 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (1)'de belirtilen kazeinleri kapsar. Bu kazeinler, (bunların elde edilmesi için kullanılan çöktürme metodu hesaba katılmaksızın) ağırlık itibarıyla % 15 veya daha az su ihtiva etmeleri halinde bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar; aksi halde ise 04.06 pozisyonunda sınıflandırılırlar.
- Bu alt pozisyon, 0406 10 30 ila 0406 10 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının 3. paragrafında tanımlanan "cagliata" türü ürünleri kapsamaz.
- 3501 10 90 Diğerleri**  
Bu alt pozisyonda yer alan kazeinler, özellikle diyet ürünlerinin (örneğin; bisküvi, ekmek vb.) imalinde kullanılırlar; bunlar aynı zamanda hayvanların yemesine mahsus müstahzarların hazırlanmasında da kullanılabilirler.
- 3501 90 10 Kazein tutkalları**  
Aynı zamanda soğuk tutkallar olarak bilinen kazein tutkalları, boraks ve tabii alüminyum klorür gibi küçük miktarlarda diğer ürünler de ilave edilmiş kazein ve tebeşir esaslı müstahzarlardır. Bunlar aynı zamanda, feldispat gibi dolgu maddeleri de içerebilirler.  
Tutkal olarak kullanılabilmesine rağmen, diğer malzemeler ilave edilmemiş kalsiyum kazeinat 3501 90 90 alt pozisyonunda yer alır.
- 3501 90 90 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, 35.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin sırasıyla (A) (2) ve (A) (3)'de belirtilen kazeinatları ve kazeinin diğer türevlerini kapsar.
- Kazeinatlar beyaz veya açık sarı tozlar halinde olup, oldukça kokusuzdurlar.
- 3504 00 Peptonlar ve bunların türevleri; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan diğer proteinli maddeler ve türevleri; deri tozu (kromla işlem görmüş olsun olmasın)**
- 3504 00 10 Bu faslın 1 no.lu ek notunda belirtilmiş olan konsantre süt proteinleri**
- Konsantre süt proteinleri, genellikle ince süzme (ultrafiltrasyon) gibi işlemlerle yağı alınmış süttten mineral tuzlar ve laktöz parçalarının giderilmesi ile elde edilirler. Bunlar, esas olarak, yaklaşık 4:1 oranında kazein ve kesilmiş süt suyu proteinlerinden (laktoglobulin, lakalbumin vb.) oluşmaktadır. Bunların protein muhtevası, 6,38'lik dönüştürme faktörü ile nitrojen muhtevasının çarpımıyla hesaplanmaktadır.
- Konsantre süt proteinlerinin protein muhtevası, kuru maddenin % 85 veya daha azını oluşturduğunda, ürün 0404 90 alt pozisyonunun kapsamına girer.
- Bu alt pozisyon, 0406 10 30 ila 0406 10 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının 3. paragrafında tanımlanan "cagliata" türü ürünleri kapsamaz.
- 3506 Tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan müstahzar tutkallar ve diğer müstahzar yapıştırıcılar; tutkal veya yapıştırıcı olarak perakende satılmak üzere net ağırlığı 1 kilogramı geçmeyen ambalajlara konulmuş, tutkal veya yapıştırıcı olarak kullanılmaya uygun ürünler**
- 3506 10 00 Tutkal ve yapıştırıcı olarak perakende satılmak üzere net ağırlığı 1 kilogramı geçmeyen ambalajlara konulmuş, tutkal veya yapıştırıcı olarak kullanılmaya uygun ürünler**

Bu ürünlerin sunumları ile ilgili olarak 35.06 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (A)'ya bakınız.

Bu alt pozisyon, duvar kağıtları için özellikle uygun olan yapıştırıcıların elde edildiği, suda eriyebilen topraklar veya pullar halindeki metilselüloz yapıştırıcılarını kapsar.

**3506 99 00**

**Diğerleri**

35.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (B) (1) ila (3)'de belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyon liken, un hamuru esaslı yapıştırıcılar ile agar-agar esaslı tutkalları kapsar.

**3507**

**Enzimler; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan müstahzar enzimler**

**3507 90 90**

**Diğerleri**

35.07 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere (peynir mayası ve bunun konsantreleri ile Aspergillus alkalin proteaz hariç) ilaveten; penicillinase, asparaginase ve kallidinogenase (INN) (kallikrein) de bu alt pozisyon kapsamındadır.

**BARUT VE PATLAYICI MADDELER; PİROTEKNİ MAMULLERİ; KİBRİTLER;  
PİROFORİK ALAŞIMLAR; BELİRLİ ATEŞ ALICI MADDELER**

- 3603 00** Fitiller, infilak fitilleri, ağız otları veya infilak kapsülleri; ateşleyici maddeler; elektrikli infilak ettirici maddeler
- 3603 00 10** Fitiller, infilak fitilleri  
Bu alt pozisyon, sadece 36.03 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (A)'da belirtilen ürünleri kapsar.
- 3604** Şenlik fişekleri, işaret fişekleri, yağmur fişekleri, sis fişekleri ve diğer pirotekni eşyası
- 3604 10 00** Şenlik fişekleri  
36.04 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (1)(a)'ya bakınız.
- 3604 90 00** Diğerleri  
36.04 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (1) (b) ve (2) ile ikinci paragrafta belirtilen ürünlere ilaveten bu alt pozisyon maden ocağı galerilerinde grizu gazının varlığını göstermesi için tasarlanmış olan, alevli güvenlik lambaları olarak bilinen güvenlik lambalarında kullanılan fitilleri de kapsar. Bu fitiller, yaklaşık olarak 4 mm. genişliğinde ve 35 cm. uzunluğundaki dokumaya elverişli maddelerden dar şeritler üzerine tertip edilmişlerdir. Her şerit genellikle 30 adet fitil ihtiva etmekte olup, çoğunlukla rulo şeklindeki kangallar halindedirler.

## FOTOĞRAFÇILIKTA VEYA SİNEMACILIKTA KULLANILAN EŞYA

- 3702** Fotoğrafçılıkta kullanılan rulo halinde hassas hale getirilmiş boş fotoğraf filmleri (kağıt, karton veya mensucat dışındaki herhangi bir maddeden); rulo halinde anında developpe olarak fotoğraf veren filmler (hassas, boş)
- 3702 32 10** **Mikrofilmler; grafik sanatları için filmler**  
Bu alt pozisyonda yer alan mikrofilmler normal olarak sinema filmlerinden farklı değildir, ancak buradaki filmler, dökümanların kare kare oluşturulması (röprodüksiyonları) şeklinde kullanılmaktadır. Bunlar aynı zamanda bilgisayar program listelerinin röprodüksiyonu için de kullanılmakta olup, bu durum COM harfleriyle tanımlanmaktadır. Mikrofilmler, genellikle, 8 mm, 16 mm ve 35 mm.lik genişliklerde ve yaklaşık olarak 30 metre, 61 metre, 122 metre ve 305 metrelik uzunluklarda hazırlanmaktadır.
- Grafik sanatları için filmler, görüntülerin ve baskı metinlerinin fotomekanik röprodüksiyonu için baskı endüstrisinde (örneğin; fotolitoğrafi- ışık basım, helyografi, fotokromotografi- renkli fotoğraf basımı, fotostat röprodüksiyon- negatifsiz fotoğraf basma gibi) kullanılmaktadır.
- 3702 96 10** **Mikrofilmler; Grafik sanatları için filmler**  
3702 32 10 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.
- 3702 97 10** **Mikrofilmler; Grafik sanatları için filmler**  
3702 32 10 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.
- 3705** **Fotoğrafçılıkta kullanılan levha ve filmler (dolu ve developpe edilmiş) (sinemacılıkta kullanılan filmler hariç)**
- 3705 90 10** **Mikrofilmler**  
Bu alt pozisyon, fotografik işlemlerle elde edilen, dökümanların (iş gazeteleri, arşiv dökümanları, sanai çizimleri gibi) küçültülmüş haldeki röprodüksiyonlarını kapsar.
- Mikrofilmler, mikro görüntü serisinden oluşan, düz (mikrofişler) veya rulolar halindeki filmlerdir. Çerçevesiz olsa bile mikrofilmler bu alt pozisyonda sınıflandırılır.
- Bu alt pozisyon, dolu ve developpe edilmiş, fotografik kağıtlar üzerinde yer alan mikrokopyaları (mikrokartlar, kitaplar halinde olan) kapsamaz; bunlar, 4911 91 00 alt pozisyonunda yer alırlar.
- 3706** **Sinemacılıkta kullanılan filmler (dolu ve developpe edilmiş) (seslendirme iziyle birlikte veya sadece seslendirme izinden meydana gelmiş olsun olmasın)**
- Bu pozisyon anlamında “sesli filmler”, sadece aynı bant üzerinde görüntü ve ses izlerinin her ikisinin de yer aldığı sesli filmleri ifade eder. İki bantlı sesli filmlerde, birlikte sunulmuş olsun olmasın, her bant kendi uygun alt pozisyonunda sınıflandırılır; örneğin; yalnızca ses izleri taşıyan filmler 3706 10 20 veya 3706 90 52 alt pozisyonlarında (enine göre), görüntü izleri taşıyan filmler ise durumuna göre ya bu alt pozisyonlarda veya bu fasla ilişkin 1 nolu Ek Notun uygulanması neticesinde 3706 90 91 veya 3706 90 99 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.
- 3706 10 20** **Sadece seslendirme izinden; negatiflerden; ara pozitiflerden meydana gelmiş olanlar**
- Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Orijinal film negatifleri;
  2. Orijinal negatiflerden basılmış ara pozitifler; renklendirme işlemlerinde “çoğaltma pozitifler” veya “ara pozitifler” olarak bilinmekle birlikte, siyah-ve-beyaz işlemlerde, “çoğaltma pozitifler” “kestane rengi (maroon) pozitifler”, “lavanta açık mor renkli (lavender mauve) pozitifler”, “ana (master) pozitifler”, “masterprint”, “ince taneli (fine grain) masterprint” veya “lavanta (lavender) pozitifler”

veya "çoğaltma pozitifleri" olarak bilinmektedir; bunlar, kestane rengine veya açık mor renge hafifçe boyanmış bir mesnet üzerine veya boyanmamış mesnet üzerine konulmuşlardır; bu filmler normal olarak projeksiyon için kullanılmaz, ancak orijinal negatiflerin çoğaltılması (duplicate) için tasarlanmışlardır. Buna rağmen, arzi olarak gösterimler için, redaksiyon için veya filmlerin sonradan eş zamanlamasında kullanılabilir.

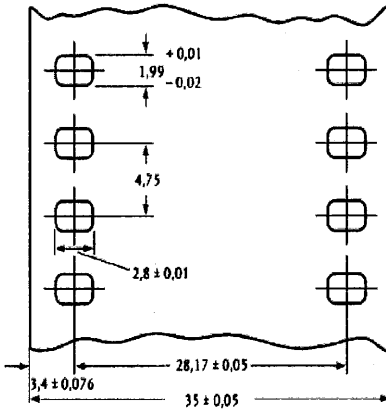
Orijinal renklendirilmiş negatiflerden filtreler (mavi, yeşil ve kırmızı) vasıtası ile üretilen üç pozitifli siyah beyaz ayırmalar ara pozitifler olarak sınıflandırılırlar ve aynı filtreler vasıtasıyla, pozitif kopyaların basılması için tasarlanmış, renklendirilmiş ara negatiflerin elde edilmesi için kullanılırlar.

3. pozitif kopyaların basılması için tasarlanmış, ara pozitif filmlerden basılmış negatif çoğaltmalar; bunlar, siyah-beyaz işlemlerde "çoğaltma (duplicating) negatifler" olarak, renkli işlemlerde ise "ara negatifler" olarak bilinirler.
4. Sergi amacıyla tasarlanmış kopyalardan baskılanacak olan, renkli işlemlerde, orijinal negatiflerden ters işleme doğrudan elde edilen tersine çevrilebilir ara negatifler.
5. Basılacak kopyalardan, renkli işlemlerde, negatiflerden elde edilen "matriks filmler" (kırmızı, yeşil, mavi).

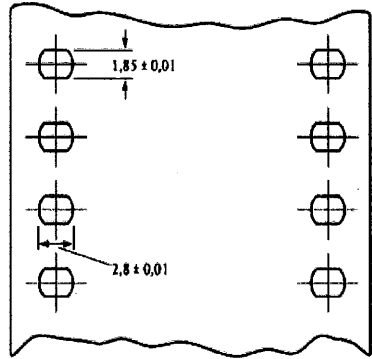
Genişlikleri 35 mm. veya daha fazla olduğunda, tüm filmler (matriks filmler hariç olmak üzere) genellikle negatiflere mahsus tipik deliklere (fiçî şeklinde) sahiptirler.

Bu durum, pozitiflerin tipik deliklerine sahip olan ve projeksiyon için tasarlanmış pozitif filmlerden, boyanmamış mesnetli ara pozitif filmlerin ayırt edilmesini mümkün kılmaktadır.

#### Pozitif Delikler



#### Negatif Delikler



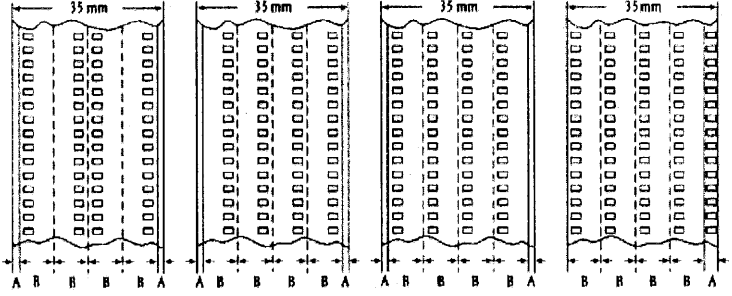
Bununla beraber, şunu da belirtmek gerekir ki, bazı ülkelerden gelen filmler (özellikle eski Sovyet Sosyalist Cumhuriyetler Birliği), aynı zamanda orijinal negatif filmlerde, ara pozitiflerde, negatiflerde ve gösterim veya projeksiyon için tasarlanmış pozitif kopyalarda da bulunan, normal pozitif filmlerdeki deliklere çok benzeyen tek tip deliklere (perforasyon) (dubray-howell) sahiptir.

"Matriks filmler" pozitiflerde olan tipteki deliklere sahiptirler, ancak bunlar, kalınlıklarıyla (yaklaşık olarak pozitiflerin iki katı) ve baskın kestane rengi ve hafif görüntü silüetleri ile tanınabilirler.

İki veya daha fazla görüntü bantlı pozitif filmler, kesildikten sonraki (örneğin; çekilecek görüntüye göre filmlerin uzunluğu ve genişliği) genişliklerine ve uzunluklarına uygun olarak vergisi tahakkuk ettirilecek ve sınıflandırılacaktır.

Örneğin, genişliği 35 mm (8 mm'lik dört bantlı), uzunluğu 100 metre olan bir film, 400 metre uzunluğunda 8 mm'lik genişlikteki bir film olarak kabul edilecektir.

### Muhtelif Sayıda Görüntü Bantı İçeren Film Örnekleri



**A:** Kesim yerleri

**B:** Kesim işlemi yapıldıktan sonra çıkan 8 mm'lik filmler

3706 90 52

Sadece seslendirme izinden; negatiflerden; ara pozitiflerden; aktüalite filmlerinden meydana gelmiş olanlar

3706 10 20 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

“Aktüalite Filmleri” tanımı için bu Fasılın 2 no.lu Ek Notuna bakınız.

3706 90 91

**Diğerleri (enine göre)**

ve

3706 90 99

3706 10 99 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.



## MUHTELİF KİMYASAL MADDELER

- 3801 Suni grafit; kolloidal veya yarı- kolloidal grafit; esaslı hamur, blok, levha veya diğer yarı mamul grafit veya diğer karbon olan müstahzarlar**
- 3801 10 00 Suni grafit**  
38.01 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.
- 3801 20 10 Kolloidal veya yarı- kolloidal grafit**  
ve  
38.01 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2)'ye bakınız.
- 3801 20 90 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, sulu süspansiyon veya yağlı olmayan süspansiyon kolloidal grafiti kapsar.
- 3801 30 00 Elektrotlar için karbonlu hamurlar ve fırınların izolasyonunda kullanılan benzeri hamurlar**  
38.01 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3), (b)'ye bakınız.
- 3802 Aktif hale getirilmiş karbon (aktif kömür); aktif hale getirilmiş tabii mineral maddeler; hayvansal karalar (kullanılmış ve tesiri kalmamış hayvansal karalar dahil)**
- 3802 10 00 Aktif hale getirilmiş karbon**  
Bu alt pozisyonda yer alan aktif hale getirilmiş karbon, ASTM D -86 metodu ile belirlenen numarası 300 veya daha fazla olan iyoda (her karbon gramında absorbe edilen iyot miligramı) sahiptir.
- 3802 90 00 Diğerleri**  
Bu alt pozisyonda yer alan aktif hale getirilmiş diatomite sodyum klorür veya sodyum karbonat gibi sinterleme ajanları ile kalsine edilmiş olup, (3802 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmı, üçüncü paragraf (b) (1)'e bakınız) aşağıda belirtilen özelliklere sahiptir;
- Beyaz renkte olup, daha ileri derecede kalsine işlemine tabi tutulduktan sonra beyaz rengini korumaktadır.
  - Sudaki % 10 oranındaki bir süspansiyonda pH derecesi 7,5 ve 10,5 arasındadır.
  - 900 °C'de yanma kaybı % 0,5'den düşüktür.
  - Na<sub>2</sub>O formülle ifade edilen sodyum muhtevası % 1,5'dan daha yüksektir.
- Bu alt pozisyon, aktif hale getirilmiş toprağın tanıma uygun olan aktif hale getirilmiş bentoniti kapsar (3802 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notları (A), üçüncü paragraf (b) (3)'e bakınız). Değiştirilebilir sodyum ve kalsiyumun toplam muhtevası 80 meq/g.mı geçen (aktif hale getirilmiş sodyum bentonit) veya % 2'yi aşan sodyum karbonat muhtevalı pH derecesi 9,5'dan yüksek (sulu süspansiyon için ve 1 saat bekledikten sonra) veya genellikle pH derecesi 6'dan düşük (asit bentonit) olması ile bu alt pozisyonda yer alan aktif hale getirilmiş bentonit, 2508 10 00 alt pozisyonunda yer alan tabii halde oluşmuş bentonitten farklıdır.
- Örneğin sterilaminin ilavesi ile elde edilen Organofilik bentonit genellikle 3824 90 96 alt pozisyonunda yer almaktadır.
- Küçük miktardaki sodyum karbonat ile basitçe karıştırılmış tabii bentonit 3824 90 96 alt pozisyonunda yer alır.
- 3803 00 Tall oil (sıvı reçine) (rafine edilmiş olsun olmasın)**
- 3803 00 10 Ham tall oil**  
38.03 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk iki paragrafa bakınız.
- 3804 00 00 Odun hamurunun imalinden arta kalan leşivler (konsantre edilmiş, şekeri giderilmiş veya kimyasal bir işlem görmüş olsun olmasın) (linyosülfonatlar dahil, fakat 38.03 pozisyonundaki tall oil hariç)**

Bu alt pozisyon konsantr edilmiş sülfütlü lesivleri kapsar.

Konsantr edilmiş sülfütlü lesivler; bazen asit derecesini ve alkalinitisini, kül muhtevasını, renk ve koloidal özelliklerini değiştirmek için yapılan uygun kimyasal işlemlerden sonra, sülfüt işlemi ile odun hamurunun imalinde ortaya çıkan artık kül lesivlerinin kuvvetli bir şekilde konsantr edilmesi ile elde edilir.

- 3805** **Sakız terebentin, çam terebentin ve sülfat terebentini ile iğne yapraklı ağaç odunlarının damıtılmasından veya başka şekilde işlenmesinden elde edilen diğer terpenik yağlar; ham dipenten; sülfat terebentini ve diğer ham para-simen; esas madde olarak alfa-terpineol içeren çam yağı**
- 3805 10 10** **Sakız terebentin**  
Bu alt pozisyon, sadece, yetişmekte olan iğne yapraklı ağaçlardan sızdırılan oleoreçinelerin yalnızca ve doğrudan damıtılmasıyla (buharla çıkartma) elde edilen ürünleri kapsar.
- 3805 10 30** **çam terebentin**  
Bu alt pozisyon, 38.05 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (2) (a)'da belirtilen ürünleri kapsar.
- 3805 10 90** **sülfat terebentini**  
Bu alt pozisyon, 38.05 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (2) (b)'da belirtilen ürünleri kapsar.
- 3805 90 10** **Çam yağı**  
Bu alt pozisyon, 38.05 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (5)'de belirtilen ürünleri kapsar.
- 3805 90 90** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, fraksiyonel damıtılma ile beta pinenin tamamen çıkarılıp, müteakiben diğer fraksiyonlar ile karıştırılan terebentini kapsar. Bu ürün "yeniden tertip edilmiş terebentin esansı" tanımı altında pazarlanmaktadır.
- 3806** **Kolofanlar, reçine asitleri ve bunların türevleri; kolofan esansı ve kolofan yağları; eritilmiş sakızlar**
- 3806 10 00** **Kolofanlar ve reçine asitleri**  
38.06 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.
- 3806 20 00** **Kolofanların veya reçine asitlerinin veya kolofon veya reçine asidi türevlerinin tuzları (kolofan adüktlerinin tuzları hariç)**  
38.06 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.
- 3806 30 00** **Ester sakızları**  
38.06 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.
- 3806 90 00** **Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. teknik reçine aminleri (dehidrobietilamin), teknik reçine nitrilleri ile reçine asitlerinin bir kısmı dehidrojenize halde ve bir kısım hidrojene halde olan orantsız hale getirilmiş (dönüştürülmemiş) kolofanların yanı sıra, 3806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (I)'de belirtilen reçine ve reçine asitlerinin türevleri.
  2. 38.06 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (II)'de belirtilen kolofan esansı ile kolofan yağları.
  3. 38.06 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (III)'de belirtilen run sakızı.
- 3807 00** **Odun katranı; odun katranı yağları; odun kreozotu; odun naftası; bitkisel zift; esaslı kolofan, reçine asitleri veya bitkisel zift olan biracılıkta kullanılan ziftler ve benzeri müstahzarlar**

3807 00 10

**Odun katranı**

38.07 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (A) (1)'e bakınız.

3807 00 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, 38.07 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (A) (2) ve (3)'de, (B) (C) ve (D)'de belirtilen ürünleri kapsar.

3808

**Haşarat öldürücü, kemirici hayvanlara karşı koruyucu, zararlı mantarları ve bitkileri yok edici, sürgünleri önleyici ürünler ve bitkilerin büyümesini düzenleyici, dezenfekte edici ve benzeri ürünler (perakende satılacak şekillerde veya ambalajlarda veya müstahzar haline getirilmiş) (kükürtlü şerit, fitil ve mumlar ile sinek kağıtları gibi )**

3808 91 10

**Haşarat öldürücüler**

ila

38.08 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üç yıldız işaretinden sonraki (I)'e bakınız.

3808 91 90

3808 92 10

**Zararlı mantarları yok ediciler**

ila

38.08 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üç yıldız işaretinden sonraki (II)'ye bakınız.

3808 92 90

3808 92 10

**Esası bakır bileşikleri olan müstahzarlar**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Ziraatta zararlı mantarları yok edici olarak kullanılan, sönmemiş kireç ve bakır sülfattan mamul bordo karışımlar.
2. Asal bakır klorür ve asal bakır sülfattan, bakır oksiklorürden, bakır silikattan, bakır asetoarsenitten, bakır oksit(ler)den, bakır hidroksit veya bakır karbonattan elde edilen, aynı amaçlarla kullanılan, müstahzarlar.
3. Dokumaya elverişli maddeleri ve ağaçları zararlı mantarlara karşı koruyan, bakır naftanet veya bakır fosfat esaslı müstahzarlar.
4. Metalik sabunlu organik bakır tuzlarının şelatları.

Bu alt pozisyonda yer alan müstahzarlar, toz, solüsyon veya tabletler halinde, dökme veya perakende satılacak hale getirilmiş olabilir ve bunlar bakır bileşiklerinin yanı sıra çinko veya civa bileşikleri gibi ilave aktif maddeler de içerebilirler.

3808 93 90

**Bitkilerin büyümesini düzenleyiciler**

Bu alt pozisyon, bitkilere uygulandığında istenilen doğrultuda fizyolojik süreçlerini değiştiren maddeleri kapsar; bunlar bitkinin bütününe, bitkinin bir parçasına veya toprağına uygulanır.

Bunların hareketi örneğin aşağıda belirtilenleri etkileyebilir;

- (a) Genel büyüme
- (b) Bitki boyları (gövdenin uzaması veya kısılması)
- (c) Yumru köklerin ebatları veya biçimleri
- (d) İki boğum arasındaki kısım uzunluğu (damarların direncinin gelişmesi)
- (e) Meyve verme ve meyvenin büyüklüğü
- (f) Bitkinin depolama seviyesi (karbonhidratlar, proteinler, yağlar)
- (g) Çiçek açma veya meyve verme zamanı
- (h) Bitki verimsizliği
- (i) Dışı çiçeklerin sayısı

Bitkilerin büyümesini düzenleyiciler dört ana kategoride toplanmıştır;

1. Kök şekilleri üzerinde, bitki saplarının büyümesinde ve meyvelerin geliştirilmesine etki yapan oksinler (auxin). Bunların en önemlisi indol-3-ylicedecit asit.
2. Özellikle tomurcukların büyümesini ve çiçek açmayı geliştiren gibberellinler. Bunların hepsi gibberellik asitten türetilmektedir.
3. Özellikle, hücre bölünmesini geliştiren ve bitkinin yaşlanmasını geciktiren sitokinler (cytokinins). En çok bilinenleri kinetin (6-furfirilaminopurine ) ve zeatindir.
4. Büyümei geciktiriciler.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

- (a) Gübreler
- (b) Toprak geliştiriciler (düzenleyiciler)
- (c) Zararlı bitkileri yok ediciler, seçici olsun olmasın (3808 93 11 ila 3808 93 27 alt pozisyonları)
- (d) Sürgünleri önleyiciler (3808 93 30 alt pozisyonu)

**3808 94 10**  
**ila**  
**3808 94 90**

#### **Dezenfekte ediciler**

38.08 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üç yıldız işaretinden sonraki (IV), ilk üç paragrafa bakınız.

**3809**

**Tarifenin başka yerinde yer almayan veya belirtilmeyen mensucat, kağıt, deri ve benzeri sanayilerde kullanılan türde “apre veya finisaj” müstahzarları, boyayıcı maddelerin sabitleştirilmesini veya boyama işlemini hızlandırmayı sağlayıcılar ve diğer ürünler ve müstahzarlar (örneğin; müstahzar haşıl ve apreler, müstahzar mordanlar gibi)**

**3809 10 10**  
**ila**  
**3809 10 90**

#### **Esası nişastalı madde olanlar**

38.09 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf, (A); (1) ve (11), ve (B) (1) ve (2)'de belirtilen esası nişasta olan ürünler ile müstahzarlara ilave olarak bu alt pozisyon, boraks veya karboksimetilselüloz (ketenin takviyesinde kullanılan) karışımları ve çözülebilir nişasta ve kaolin karışımlarını (kağıt imalinde kullanılan) kapsar.

**3809 91 00**  
**ila**  
**3809 93 00**

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar, ancak, nişastalı maddelerin bu ürünlerin ve müstahzarların esasını teşkil etmemeleri kaydıyla, 38.09 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, özellikle üçüncü paragraf, (A), (B), (C)'de açıklanan ürün ve müstahzarları kapsar;

1. Mensucatın kırışmasını veya çekmesini önlemek için tekstil sanayiinde kullanılan çeşitli apreler. 39 uncu fasıl anlamında polikondensasyon ürünlerinin veya kimyasal olarak belirlenmiş bileşiklerin (fasıl 29) özelliklerine sahip olmamak koşulu ile bunlara ön yoğunlaştırma işlemi yapılmış, üre-formaldehit, melamin- formaldehit ve glioksalditüre dahildir. Dahası, bu alt pozisyonlar, ürünün kısmi parçalanması nedeniyle ortaya çıkan formaldehit kokusunu bastırmak amacıyla parfüm ilave edilmiş sulu bileşikler (dimetilalüre, trimetilolmelamin gibi) kapsar.
2. Mensucatu su geçirmeyen hale getirilmesinin yanı sıra, mensucata havanın etkisine maruz kaldığında yağlanma ve kirlenmesine karşı önemli miktarda dayanıklılık sağlayan apreler.
3. Dokumaya elverişli maddelerden liflerdeki veya mensucatlarda statik elektrik birikimlerinden koruyan müstahzarlar gibi anti-statik apreler. Bunlar, genellikle, mutedil sıcaklıkta kısa bir işlemin yapılmasından sonra, suda eriyen polielektrotların ön yoğunlaştırılma işlemi ile biçimlenmekte olup, bunlar tekrarlanan kuru temizleme veya suda yıkama işlemlerine dayanacak şekilde yeterli derecede suda erimeyen gözenekli polikondensasyon lifler üzerinde biçimlenme özelliğindedir. Bu kategoriye, özel dihalidler (nispeten düşük molekül ağırlığına sahip polietilen glikolün diiyodidleri, epiklorohidrin vb. gibi) içeren alkılan (gözenekli hale getirebilen ve bu nedenle ısı altında uygun işlemlerle bunları suda erimez hale getiren) ve bir veya daha fazla ikincil amin gurubu (örneğin; dietilen-triamin, trietilentetramine gibi) içeren poliamidli dikarboksilik (örneğin; adipik, susinik veya tereftalik gibi) asitlerden hazırlanan temel, suda eriyebilen, doğrusal poliamidler ile biçimlenen ürünler dahildir.

4. Özellikle deri ve dokumaya elverişli maddelerin tutuşma derecesini indirgeyen ateşe dayanıklı apreler. Bunlar genellikle amonyum tuzları, borik asit, klorine edilmiş parafin, antimon oksit, çinko oksit diğer metal oksit ve nitrojen ve/ veya fosforlu bazı organik bileşikler esaslı müstahzarlardır.

**3811** **Vurutuyu önleyici müstahzarlar, oksidasyonu durdurucu maddeler, peptizan katkular, akışkanlığı düzenleyici maddeler, aşınmayı önleyici katkular ve mineral yağlar (benzin dahil) veya mineral yağlar gibi aynı amaçla kullanılan diğer sıvı yağlar için diğer müstahzar katkular**

**3811 11 10** **Esası kurşuntetraetil olanlar**  
Bu alt pozisyon, vurutuyu önleyici oluşumlar olan kurşuntetraetil müstahzarlarını kapsar.

**3811 11 90** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, bir kurşuntetraetil ve kurşuntatrametil karışımı veya kurşunetimetil ya da kurşuntetrametilin tek veya asıl olarak vurutuyu önleyici olduğu müstahzarları kapsar.

**3815** **Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan reaksiyon başlatıcılar, reaksiyon hızlandırıcılar ve katalitik müstahzarlar**

**3815 11 00** **Takviye edilmiş katalizörler**  
Bunlar, genellikle doyurma, çökelme veya karıştırma işlemleri ile bir mesnet üzerine depolanmış, geniş çapta kullanım alanı olan tüpteki katalizörlerdir. Bunlar genel olarak, ya bir mesnet üzerine depolanmış bir veya daha fazla aktif maddeler yada aktif maddeler esaslı karışımlardan oluşmaktadır. Bu aktif maddeler genellikle çok ince bir şekilde ayrılmış metal, metal oksitler veya diğer metalik bileşiklerdir. Yaygın olarak kullanılan metaller, periyodik cetvelin VIII inci gurubunda yer alanlar (özellikle kobalt, nikel, paladyum ve platin) ile molibden, krom, bakır ve çinkodur. Mesnet, genellikle, alüminyum oksit, silis jeli, fosilli toprak, aktif hale getirilmiş olsun olmasın seramik malzemeler vb.dir.

Bunlar, organik veya inorganik bileşiklerin üretimine mahsus snai işlemlerde ve petrol rafinesinde (örneğin; amonyak sentezlerinde, katı yağların hidrojenle birleştirilmesinde, olefinlerin hidrojenle birleştirilmesinde) kullanılmaktadır.

Bu kategorideki katalizörler ayrıca aşağıda belirtilen ürünleri de kapsar;

1. İşlevleri karbon artıklarının (kazanlardaki ve brülörlerdeki gibi) oksidasyonunu kolaylaştırmak ve nihayetinde yanma esnasında ortaya çıkan karbondioksit biçiminde çıkarılması olan, esası geçiş metalleri bileşikleri bazı müstahzarlar
2. Karbon monoksiti karbon dioksite dönüştürerek ve petrolün yanması sonucunda ortaya çıkan diğer zehirli maddeleri (örneğin; heterosiklik bileşikler) dönüştürerek egzoz gazlarının yarattığı kirliliği indirmek amacıyla motorlu taşıtların egzoz sistemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış "son yanma" katalizörleri.

**3815 90 10** **Diğerleri**  
ve  
**3815 90 90** Bu alt pozisyon katalize edilecek kimyasal reaksiyona uygun olarak değişen oranlarda ve durumlardaki bileşikler esaslı karışımları kapsar. Bunlar çoğunlukla başlatıcılar, geçirme ajanları veya sonlandırıcılar ve ağlandırma (veya çapraz bağlama) ajanları isimleri altında, sıklıkla plastiklerin imalinde kullanılırlar.

Aşağıdakiler bunlara dahildir;

1. "radikal" katalizörler  
Zincirlerin oluşmasını ve işlemi tekrar edebilen yeni serbest radikallerin biçimlenmesini kolaylaştıran, başlangıç monomerleri ile çarpışarak fragmanlar üreten ve reaksiyon koşulları altında yavaş bir şekilde parçalanan organik madde esaslı müstahzarlardır.

Aşağıda belirtilenler bu katalizörler arasında yer alırlar;

- (a) R-O-O-R tipli (asetil ve dibenzol peroksitler gibi peroksitlerin organik çözümleri) organik peroksitler esaslı müstahzarlar. Reaksiyon esnasında RO. ve R'O radikalleri biçimlendirilir ve uyarıcı olarak rol oynar.

- (b) reaksiyon esnasında parçalanan, azotu serbest bırakan ve serbest radikalleri biçimlendiren azo bileşikler (asobisisobutyroditrile gibi) esaslı müstahzarlar.
- (c) aktif hallerdeki radikallerin oluşumunun bir Redoks reaksiyonuna bağlı olduğu redoks müstahzarları (potasyum peroksit ve dodesilmerkaptan karışımları gibi).

## 2. iyonik katalizörler

Bunlar, genellikle kendilerini çift bağa bağlayabilen iyonlar ile nihai üründe aktif bir alan üreten bileşenlerin organik eriyikleridir.

Aşağıdakiler bu katalizörlere dahildir;

- (a) Polyolefinlerin üretimine mahsus ziegler tipi katalizörler (tityum ve trietilalüminyum karışımları gibi)
- (b) İzotaktik polipropilen ve etilen-olefin blok kopolimerlerinin hazırlanmasına mahsus, tityum triklot ve trialkilalüminyum gibi ziegler-natta-tipi katalizörler (stereokatalizörler, çevirme katalizörleri).
- (c) Poliüretanların hazırlanmasına mahsus katalizörler (trietilendiamin ve çinko bileşiklerinin karışımı gibi).
- (d) Amino-plastiklerin hazırlanmasına mahsus katalizörler (organik çözücülerdeki fosforik asitler gibi).

## 3. Polikondensasyon reaksiyonlarına mahsus katalizörler

Bunlar çeşitli bileşikler esaslı müstahzarlardır (örneğin, kalsiyum asetat, antimon trioksit, tityum alkolatların karışımları gibi).

### 3821 00 00 Mikroorganizmaların (virüsler ve benzerleri), bitkilerin, insan veya hayvan hücrelerinin geliştirilmesine veya idamesine mahsus müstahzar kültür ortamları

Bu pozisyon dölennmiş olsun olmasın, patojenik unsurları olmayan floklara sahip olduğu belgelenmiş olmasına rağmen, mikro- organizma kültürlerine mahsus olarak hazırlanmamış yumurtaları kapsamaz (04.07 veya 04.08 pozisyonu).

### 3823 Sınai monokarboksilik yağ asitleri; rafinağ mahsulü asit yağları; sınai yağ alkolleri

#### 3823 11 00 Stearik asit

Bu alt pozisyon anlamında, stearik asit, kuru ürünün ağırlığı üzerinden hesaplandığında saf stearik asit muhtevası % 30 veya daha fazla ancak % 90'dan az olan ve normal sıcaklıkta katı durumda olan katı yağ asitlerinin karışımları anlamına gelir.

Ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla stearik asit ihtiva eden bu çeşit ürünler 2915 70 50 alt pozisyonunda yer alırlar.

#### 3823 12 00 Oleik asit

Bu alt pozisyon anlamında, oleik asit, kuru ürünün ağırlığı üzerinden hesaplandığında saf oleik asit muhtevası % 70 veya daha fazla ancak % 85'ten az olan ve normal sıcaklıkta sıvı durumda olan katı yağ asitlerinin karışımları anlamına gelir.

Ağırlık itibarıyla % 85 veya daha fazla oleik asit ihtiva eden ürünler 2916 15 00 alt pozisyonunda yer alırlar.

#### 3823 13 00 Tall oil sıvı yağ asitleri

38.23 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A), ikinci paragraf (3)'e bakınız.

Ağırlık itibarıyla % 90'dan az yağ asitleri içeren bu çeşit ürünler 3803 00 pozisyonunda yer alırlar.

#### 3823 70 00 Sınai yağ alkolleri

38.23 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.

Bu alt pozisyon, sadece, kuru ürün ağırlığı itibarıyla % 90 veya daha fazla alkollü bileşenlerin hiçbirini içermeyen sınai yağ alkollerini (asiklik alkol karışımları) kapsar.

Ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla yağ alkollerini bileşiklerini içeren türdeki ürünler genellikle 29.05 pozisyonunda yer alırlar.

**3824 Dökümhane maçalarına veya kalıplarına mahsus müstahzar bağlayıcılar; tarifinen başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan kimya sanayii veya kimya sanayiine bağlı sanayilerde kullanılan kimyasal ürünler ve müstahzarlar (tabii ürünlerin karışımlarından oluşanlar dahil)**

**3824 10 00 Dökümhane maçalarına veya kalıplarına mahsus müstahzar bağlayıcılar**  
38.24 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.

**3824 30 00 Kendi aralarında veya metalik bağlayıcılarla karıştırılmış aglomere edilmemiş metal karbürler**  
Bu alt pozisyon, sinterleme işlemi ile "sert metallere" dönüşmeye hazır halde olan tozları kapsar. Bunlar, metalik bağlayıcılarla (kobalt ve nikel tozları) veya metalik bağlayıcısı olmayan ve çoğunlukla küçük miktarlarda parafin mumu içeren (ağırlık itibarıyla yaklaşık %0,5), farklı metal karbürlerin (tungsten, titanyum, tantal ve niyobum karbürler) karışımlarından oluşmaktadır. Her ne kadar yukarıda sözü edilen metal bağlayıcılı karbürlerden birinin basit bir karışımı bu alt pozisyonda sınıflandırılabilir da aynı şekilde ele alınmaları halinde bu karbürlerin her biri 28.49 pozisyonu kapsamında yer alır.

**3824 40 00 Çimento, harç veya betonlara mahsus müstahzar katkıları**  
38.24 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (3)'e bakınız.

**3824 50 10 Kalıba dökülmeye hazır beton**  
Bu alt pozisyon, suyu henüz ilave edilmiş betonu kapsar. Bu beton, genellikle, beton karıştırıcı araçlarla taşınmaktadır.

**3824 50 90 Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Henüz su ile karıştırılmamış beton.
2. Harçlar.

**3824 60 11 Sorbitol (2905 44 alt pozisyonunda belirtilen sorbitol hariç)**  
Bu alt pozisyon, yüksek basınçta hidrojene edilen diğer oligosakkarinlerin belli bir oranını içeren glikoz şurubundan elde edilen "kristalize olamayan" sorbitol (D-glusitol) çeşitlerini kapsar. Sorbitol (D-glusitol) muhtevaları kuru madde üzerinden %60 ila %80 arasında değişmektedir, geriye kalan bileşiği meydana getiren unsurlar esas itibarıyla kısmi olarak hidrojene edilmiş polialkoller ve oligosakkaridlerdir. Bu nedenle, sorbitolün (D-glusitol) kristalize olma eğilimi büyük çapta indirgenmiştir (bu nedenle kullanılan isim kristalize olamayan sorbitol (D-glusitol) dür).

29 uncu fasıl 1 no.lu notunda belirtilen gereklilikleri karşılayan sorbitol 2905 44 11 ila 2905 44 99 alt pozisyonlarında yer alır.

**3824 71 00 Metan, etan veya propanın halojenlenmiş türevlerini içeren karışımlar**  
3824 71 ila 3824 79 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**3824 79 00**

**3824 90 10 Petrol sülfonatları (alkali metallerin, amonyumun ve etanolaminlerin petrol sülfonatları hariç); bitümenli minerallerden elde edilen tiofenli sülfonik asitlerin yağları ve bunların tuzları**  
Aşağıdakiler bu pozisyona dahildir;

1. Genellikle ağırlık itibarıyla %55 ila %70 mineral yağ muhtevalarına sahip, baryumun veya kalsiyumun petrol sülfonatları. Bunlar yaygın olarak mineral yağlar için katkı maddelerinin imalinde kullanılırlar.
2. Tuzlarının (özellikle kalsiyum tuzları) yanısıra, toplam sülfür muhtevaları genellikle ağırlık itibarıyla %9'dan büyük olan ve eczacılıkta kullanılması amaçlanmış, bazı bitümenli tortulu şistlerin kuru damıtılması ve müteakiben sülfirik asitle işlem görmesiyle hazırlanan, bitümenli minerallerden elde edilen sıvı yağların tionaftened sülfonik asitleri.

**İyon değiştiriciler**

38.24 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (14)'e bakınız.

Bu alt pozisyon, iyon değiştirici olarak (esas olarak katyonik) kullanılacak hale getirilmek için özel işlemlere tabi tutulmuş olmak koşulu ile bazı tiplerdeki killerin yanısıra, sulfonalanmış karbon esaslı iyon değiştiricileri de kapsar; deniz kaynaklı kumlu kireçli topraktan elde edilen alüminio- silikatin jel halini alan glaukonit bunlar arasında yer almaktadır. Prensip olarak sulu-yumuşatıcı için kullanılır. Aynı amaçlarla kullanılan diğer türler montmorillonit ve kaolinit esaslıdır.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, suni zeolitler gibi sentetik iyon değiştiricileri de kapsamakta olup, bunlar alüminyum oksit veya silika jel esaslıdır.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

- (a) Saf silika jel (2811 22 00 alt pozisyonu)
- (b) Saf alümina oksit (aktif hale getirilmiş olsun olmasın) (2818 20 00 veya 2818 30 00 alt pozisyonları)
- (c) 38.24 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 14. paragraf, B bendine uygun olarak; bağlayıcı içermeyen suni zeolitler (2842 10 00 alt pozisyonu)
- (d) Aktif hale getirilmiş kil (3802 90 00 alt pozisyonu)

**Elektrik tüpleri ve vaflerinde vakum teminine yarayan emici bileşimler**

Bu alt pozisyon, "vakum teminine yarayan emici bileşimler" olarak bilinen eşyayı kapsar. Bunlar "flash emici bileşimler" ve "bulk emici bileşimler" olarak kısımlara ayrılırlar.

İlk kategoride yer alanlar imalat esnasında tüpler içinde buhar haline gelmektedir; bunlara dahil olanlar şunlardır; baryum ve alüminyum, magnezyum, tantal, toryum vb. her ikisinden oluşan pellet veya tel şeklinde olan ürünler; baryum ve tantaldan mamul tel üzerindeki stronyum karbonatlı karışimlardan oluşan tertipler.

İkinci kategoride yer alanlar sadece ısıtılmış, ancak buhar haline gelmemiş ve sadece emilme etkili tek bir temasa sahiptir. Bunlar genellikle tel, wafers vb. şeklindeki saf metallerden (tantal, tungsten, zirkonyum, niobyum, toricum) oluşmaktadırlar ve bu nedenle de bu alt pozisyonda sınıflandırılmazlar.

**Naftenik asitler, bunların suda çözünmeyen tuzları ve esterleri**

Naftenik asit, bazı menşeli (esas itibariyle önceki Sovyet Sosyalist Cumhuriyetler Birliği ve Romanya menşeli) sıvı ham yağların rafinerisi esnasında elde edilen monokarboksilik alisiklik asitlerin karışımlarıdır.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, naftenik asitlerin suda çözülmeyen tuzlarını (alüminyum, baryum, kurşun, krom, kalsiyum, manganez, kobalt ve çinko tuzları gibi) ve bu asitlerin esterlerini de kapsar.

**Kabuklanmayı önleyici bileşikler ve benzerleri**

Bu alt pozisyon, 38.24 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (15)'de belirtilen ürünler ile kireçli çöktelleri çözücü müstahzarları kapsar.

**Elektroliz yoluyla kaplamada kullanılan müstahzarlar**

Bu alt pozisyon, metal banyolarına, parlatma banyolarına mahsus özel müstahzarları ve elektrografiye mahsus ürünleri kapsar.

**Mono, di ve tri stearatlardan oluşan gliserin karışımları (katı yağlar için emülsifiye edici olarak kullanılanlar)**

38.24 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (11)'e bakınız.

**Dökümcülükte kullanılan türden yardımcı ürünler (3824 10 00 alt pozisyonunda belirtilenler hariç)**

38.24 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (6) ve (42)'de belirtilen ürünlere ilaveten bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri de kapsar;

1. Kalsiyum karbonat, mumlar ve renklendirme maddeleri esaslı, döküm göbek kısımlarının ve baskı levhalarının kaplanmasına mahsus müstahzarlar.



2. Emülsiyonlama işleminden sonra, çelik işlerine mahsus kalıpların kaplaması olarak kullanılan, dekstrin ve sodyum karbonat esaslı müstahzarlar.
3. Döküm göbeklerinin imaline mahsus olarak tasarlanmış, sentetik reçinelerden ince bir tabaka ile kaplanmış kumlar.
4. Çeliğin gazının giderilmesine mahsus ürünler
5. Kalıplar için ayırıcı ajanlar (34.03 pozisyonu haricindekiler)

3824 90 70

**İnşaat sanayiinde kullanılan yanmayı ve su geçirmeyi önleyen müstahzarlar ve benzerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. ateşe karşı koruyucu ürünler (örneğin; ateşe maruz kaldığında kabaran ve bu nedenle yapılarıdaki bölümler için izolasyon tabakaları halinde olan amonyum bileşikler esaslı olanlar gibi)
2. Suya karşı korumak amacıyla binaların dış cephelerine emdirilen ürünler (genellikle silkat esaslı)
3. Yer altındaki suların çıkmasını önlemek için betona ilave edilen ürünler

3824 90 92

ve

3824 90 93

**Başka yerde belirtilmeyen veya yer almayan temel olarak organik bileşiklerden oluşan kimyasal ürünler veya müstahzarlar**

Bu alt pozisyondaki kimyasal ürünlerin veya müstahzarların sınıflandırılmasında su miktarı hesaba katılmaz.

“Organik bileşikler” terimi nerede sınıflandırıldığına bakılmaksızın tüm organik ürünler için geçerlidir.

**BÖLÜM VII**  
**PLASTİKLER VE MAMULLERİ; KAUÇUK VE MAMULLERİ**

**FASIL 39**

**PLASTİKLER VE MAMULLERİ**

**Not 6** Bu notta ve 32 nci faslın 4 no.lu notunda kullanılan “solüsyon” ifadesi kolloidal solüsyonlara uygulanmaz.

**a. İLK ŞEKİLLERDE**

“İlk şekillerde” ifadesinin tanımı için bu faslın 6 nolu notuna ve bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar “ilk şekillerde” başlığı altında yer alan açıklamalara bakınız.

**3901 Etilen polimerleri (ilk şekillerde)**

**3901 10 10 Özgül kütlesi 0,94'den az olan polietilen**

**ve**

**3901 10 90**

Bu alt pozisyon, toplam polimer muhtevasında etilen miktarının ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olduğu polimerler gibi etilen homopolimerleri kapsar.

Polietilenin özgül kütlesi, ilave- serbest polimer kullanılarak belirlenmesi gerekmektedir.

Sıvı polietilen, sadece bu faslın 3 (a) nolu notunda belirtilen koşulları karşıladığında burada yer alır. Aksi durumda bu ürün 2710 11 11 ile 2710 19 99 alt pozisyonlarında sınıflandırılırlar.

Polietilen mumlar 34.04 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

**3901 20 10 Özgül kütlesi 0,94 veya daha fazla olan polietilen**

**ve**

**3901 20 90**

3901 10 10 ve 3901 10 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**3901 90 30 Diğerleri**

**ve**

**3901 90 90**

Bu fasla ilişkin 4 no.lu not ile 1 no.lu alt pozisyon notuna göre, aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Etilenin baskın komonomer olduğu benzeri bileşimdeki polimer karışımlarına ilaveten vinil asetat hariç etilen kopolimerleri ve monomerleri (örneğin; etilen ve propilen kopolimerleri gibi)
2. Bu faslın 5 no.lu notunda belirtilen kimyasal olarak tadil edilmiş polietilen (örneğin; klorine edilmiş polietilen ve klorosulfone edilmiş polietilen gibi)

**3902 Propilen ve diğer olefinlerin polimerleri (ilk şekillerde)**

**3902 10 00 Polipropilen**

3001 10 10 ve 3901 10 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyon, bu faslın 3 (a) no.lu notunda belirtilen koşulları karşılamayan sıvı polipropileni (örneğin; tripropilen veya tetrapropilen gibi) kapsamaz (2710 11 11 ile 2710 19 99 alt pozisyonları).

**3902 20 00 Polizobütlen**

Bu alt pozisyon, 39.02 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü ve dördüncü paragraflarında belirtilen ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyon, bu faslın 3 (a) no.lu notunda belirtilen koşulları karşılamayan sıvı polizobütleni (örneğin; triizobütlen gibi) kapsamaz (2710 11 11 ile 2710 19 99 alt pozisyonları).

**3902 30 00 Propilen kopolimerleri**

Propilen ve izobütülen ile bunların polimerleri 39.02 pozisyonunda yer almasından dolayı ve kopolimerlerin oranının %55 olması ve bütün olarak göz önüne alındığında bunların etilene üstün durumda olması nedeniyle, ağırlık itibarıyla %20 izobütülen, %35 propilen, % 45 etilenden oluşan polimer karışımları veya kopolimerleri bu alt pozisyonda yer alırlar. Dahası, bu örnekte açıkça belirtilen kopolimer, izobütülene göre baskın monomer olan propilendir (bu faslın 4 no.lu notu ile 1 no.lu alt pozisyon notunun uygulanmasıyla).

Örnekte verilen propilen ve izobütülen yüzdelерinin tersi söz konusu olduğunda ise, söz konusu kopolimer 3902 90 10 ila 3902 90 90 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

**3902 90 10**  
**ila**

### **Diğerleri**

**3902 90 90**

Bu alt pozisyonlar, genellikle C<sub>20</sub>, C<sub>30</sub>, C<sub>40</sub> ve C<sub>50</sub> hidrokarbonları açısından zengin fraksiyonların damıtılmasıyla ayrıştırılan ve biçimlendirilen ürünün hidrojenasyonu takiben genellikle dec-1-en'in zayıf polimerizasyonu ile elde edilen, ticari olarak poli (alfa-olefinler) olarak bilinen ürünleri kapsar. Bu fraksiyonlar, farklı çeşitlerdeki ticari poli (alfa-olefinlerin) elde edilmek için karıştırılmaktadır.

Bunlar, bu faslın 3 (c) no.lu notunda belirtilen kriterleri karşılaması gerekmeyen, ancak aynı faslın 3 (a) no.lu notunda belirtilen koşullara uygun olması gereken sıvı haldedirler, bunlar, sentetik ve yarı sentetik yağlama yağlarının müstahzarlarındaki mineral yağlar için ikame olarak kullanılmakta ve bu tür ürünlere yüksek kıvamlilik indeksi, düşük dökülme özelliği, geliştirilmiş ısı dayanıklılığı, yüksek yanma noktası ve daha az uçuculuk vermektedir.

**3903**

### **Stiren polimerleri (ilk şekillerde)**

Bu pozisyon sitrine edilmiş polyesterleri kapsamaz (39.07 pozisyonu)

**3903 11 00**

### **Polistiren**

**ve**

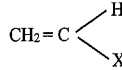
**3903 19 00**

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**3904**

### **Vinil klorür veya diğer halojenlenmiş olefinlerin polimerleri (ilk şekillerde)**

Vinil polimer aşağıda formülde monomeri gösterilen polimerdir.



C-X bağı ne karbon-karbon ne de karbon-hidrojen bağıdır.

**3904 10 00**

### **Poli (vinil klorür) (diğer herhangi bir maddeyle karıştırılmamış) (PVC)**

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**3904 21 00**

### **Diğer poli (vinil klorür)**

**ve**

**3904 22 00**

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**3904 30 00**

### **Vinil klorür- vinil asetat kopolimerleri**

Sadece aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Vinil klorürün baskın monomer olduğu vinil klörür kopolimerleri.
2. Vinil klorürün baskın monomer olduğu poli (vinil klorür) ve poli (vinil asetat) karışımları.

**3904 40 00**

### **Diğer vinil klörür kopolimerleri**

Bu alt pozisyon, vinil klörürün baskın komonomer olduğu etilen ve vinil klörür kopolimerlerini kapsar.

**3904 61 00**

### **Politetrafloretülen (PTFE)**

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**3904 69 80**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon poli (klorotrifloroetilen) ve poli (vinilideneftorür)'ü kapsar.

**3906**

**Akrilik polimerler (ilk şekillerde)**

**3906 10 00**

**Poli (metil metakrilat)**

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**3906 90 90**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon poli (akrolonitril)'i kapsar.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

(a) İyon değiştiricilerini oluşturan akrilik polimerler (3914 00 00 alt pozisyonu)

(b) 40 ncı faslın 4 no.lu notunda belirtilen koşulları karşılayan akrilonitril kopolimerleri

**3907**

**Poliasetaller, diğer polieterler ve epoksi reçineler (ilk şekillerde); polikarbonatlar, alkit reçineler, poliallilesterler ve diğer poliesterler (ilk şekillerde)**

Bu pozisyon anlamında "poli" ön ekinin tanımı için bu faslın 1 (a) (1) n.olu alt pozisyon notuna bakınız.

**3907 20 11**

**Diğer polieterler**

**ila**

**3907 20 99**

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kimyasal olarak tadil edilmiş polieterleri de (poliasetaller haricindekiler) kapsar (39.07 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2)'ye bakınız).

**3907 40 00**

**Polikarbonatlar**

Bu alt pozisyon, polikarbonat üstün durumda ise, polikarbonat ile biçimlendirilmiş bir bileşen ve poli (etilen tereftalat) ile biçimlendirilmiş bir bileşeni içeren kopolimerleri kapsar (bu faslın alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) (1) altıncı paragrafa bakınız)

**3907 60 20**

**Poli (etilen tereftalat)**

**ve**

**3907 60 80**

3901 10 10 ve 3901 10 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyonlar, poli (etilen tereftalat) baskın durumda ise, polikarbonat ile biçimlendirilmiş bir bileşen ve poli (etilen tereftalat) ile biçimlendirilmiş bir bileşeni içeren kopolimerleri kapsar (Armonize Sistem İzahnamesinde bu faslın alt pozisyonlarına ilişkin Genel Açıklama Notları (B) (1) altıncı paragrafa bakınız)

**3907 60 20**

**78 ml/gr veya daha fazla viskozitesi olanlar**

78 ml/gr veya daha fazla viskozitesi olan poli (etilen tereftalat) genellikle şişe imalinde kullanılmaktadır.

Viskozite sayısı ISO 1628-5 Standardına göre dikloroasetik asit çözücü olarak kullanılmak suretiyle hesaplanmaktadır.

**3908**

**Poliamidler (ilk şekillerde)**

**3908 10 00**

**Poliamid -6, -11, -12, -6,6, -6,9, -6,10 veya -6,12**

3901 10 10 ve 3901 10 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**3909**

**Amino reçineler, fenolik reçineler ve poliüretanlar (ilk şekillerde)**

Bu pozisyonda belirtilen reçinelerin monomerlerinden yapılan kopolimerlerin sınıflandırılması ile bunların karışımlarının sınıflandırılması için bu faslın 4 no.lu notuna bakınız.

- 3911 Petrol reçineleri, kumaron-inden reçineleri, politerpenler, polisülfürler, polisülfonlar ve bu faslın 3 numaralı notunda belirtilen diğer ürünler (tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan) (ilk şekillerde)**
- 3911 10 00 Petrol reçineleri, kumaron, inden veya kumaron-inden reçineleri, politerpenler**  
Bu alt pozisyonda yer alan politerpenler, bir veya daha fazla terpen monomeri toplam polimer muhtevasının ağırlığı itibarıyla %95 miktarındaki polimerleri ve polimer karışımları ile sınırlandırılmıştır.
- 3911 90 11 Kondensasyon veya çevrilme polimerizasyon ürünleri (kimyasal olarak tadil edilmiş olsun olmasın)**  
**ila**  
**3911 90 19** Bu alt pozisyonlar, 39.11 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (2) ile (5)'te belirtilen ürünleri kapsar.
- 3912 Selüloz ve kimyasal türevleri (tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan) (ilk şekillerde)**
- 3912 11 00 Selüloz asetatları**  
**ve**  
**3912 12 00** 39.12 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ikinci paragraf (1)'e bakınız.
- 3912 20 11 Selüloz nitratları (kollodyonlar dahil)**  
**ila**  
**3912 20 90** 39.12 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ikinci paragraf (2)'e bakınız.
- 3912 20 11 Kollodyonlar ve seloidin**  
Kollodyonlar eter ve alkol karışımlarında ağırlık itibarıyla %12 nitroselüloz solüsyonudur. Kuru halde, bu solüsyon nitroselülozdan elastik bir tabaka bırakır, bunun esnekliği kastor yağı ilavesiyle artırılabilir. Kollodyon, asetonla nitroselülozdan çözülmesi ile de elde edilebilir. Kollodyon tabakette ve fotoğraf emülsiyonlarının hazırlanmasında kullanılmaktadır.  
  
Seloidin, solventlerin kısmi buharlaşmasıyla kollodyondan elde edilmektedir ve katı haldedir.
- 3912 20 19 Diğerleri**  
Emniyet nedeniyle genellikle etil veya bütül alkol ile nemlendirilmiş veya diğer bazı yollarla zararsız hale getirilmiş olsalar bile bu alt pozisyon kollodyon ve kollidin hariç, plastiye olmamış selüloz nitratları (nitroselüloz) kapsar.
- 3912 31 00 Selüloz eterleri**  
**ila**  
**3912 39 85** 39.12 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ikinci paragraf (4)'e bakınız.
- 3912 31 00 Karboksimetilselüloz ve tuzları**  
Karboksimetilselüloz alkali selülozlu monokloroasetik asitin reaksiyonu ile elde edilmektedir. Bunlar, esas itibarıyla kolloid koruyucu ajanlar olarak ve kalınlaştırıcı olarak kullanılmaktadır.
- 3912 39 85 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, metilselüloz, etilselüloz, benzil-selüloz ve hidroksietilselülozu kapsar.
- 3912 90 10 Selüloz esterleri**  
Bu alt pozisyon, selüloz propiyonat ve selüloz bütiratu kapsar.
- 3912 90 90 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan, ilk şekillerdeki selülozu kapsar. Genel ticari biçiminden dolayı, rejener selüloz genellikle burada sınıflandırılmaz. İnce ve şeffaf film şeklinde olanları 39.20 veya 39.21 pozisyonunda, dokumaya elverişli lifler biçiminde olanlar 54 veya 55 nci faslında yer alırlar.

Bu alt pozisyon selüloz esterleri ile selüloz eterlerinin karışımlarını kapsar (bu faslın 1 no.lu alt pozisyon notuna bakınız).

**3913 Tabii polimerler (aljinik asit gibi) ve tadil edilmiş tabii polimerler (sertleştirilmiş proteinler, tabii kauçuğun kimyasal türevleri gibi) (tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan) (ilk şekillerde)**

**3913 10 00 Aljinik asit, tuzları ve esterleri**  
39.13 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (1)'e bakınız.

**3913 90 00 Diğerleri**  
39.13 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (2) ila (4)'e bakınız.

## **II. DÖKÜNTÜ, KALINTI VE HURDALAR; YARI MAMULLER; EŞYA**

**3915 Plastiklerin döküntü, kalıntı ve hurdaları**  
"Plastik" ifadesi bu faslın 1 no.lu notunda tanımlanmıştır.

Aşağıdakiler bu pozisyona dahildir;

1. İlk şekillere dönüştürülen, ısı ile sertleşen (termosetting) tek bir malzemeden oluşan (halihazırda sertleştirilmiş) döküntü, kalıntı ve hurdalar.
2. İlk şekle dönüştürülen, plastik karışımlardan (ısı ile yumuşayan (termoplastik), ısı ile sertleşen (termosetting) (halihazırda sertleştirilmiş) veya her ikisinden) oluşan döküntü, kalıntı ve hurdalar.

**3916 Plastikten mamul, enine kesitinin en geniş yeri 1 mm.yi geçen monofiller, ince ve kalın çubuklar ve profiller (yüzeysel işlenmiş olsun olmasın fakat daha ileri bir işlem görmemiş)**

**3916 90 10 Kondensasyon veya çevrilme polimerizasyonu ürünlerinden olanlar (kimyasal olarak tadil edilmiş olsun olmasın )**  
Bu alt pozisyonlar, polysterden, poliamidlerden, polietreandan monofilamentleri, ince ve kalın çubukları ve profilleri kapsar.

**3916 90 50 Katılma polimerizasyonu ürünlerinden olanlar**  
"Katılma polimerizasyonu ürünleri" ifadesinin tanımı için bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar "polimerler" başlıklı kısmının ikinci paragraf (1)'e bakınız.

Bu alt pozisyonlar, sitren veya propilen polimerlerinden veya akrilik polimerlerden monofilamentleri, ince ve kalın çubukları ve profilleri kapsar.

**3917 Plastikten hortumlar, borular ve bağlantı elemanları (manşon, nipel, dirsek, flanşlar gibi)**  
"Hortumlar ve borular" ifadelerinin tanımı için bu faslın 8 no.lu notuna bakınız.

**3917 29 00 Diğer plastiklerden olanlar**  
Bu alt pozisyon, fenolik reçineler, amino reçineler, alkid reçineleri ve diğer polyster, poliamid, polietren ve silikonlar gibi kondensasyon veya çevrilme polimerizasyonu ürünlerinden (kimyasal olarak tadil edilmiş olsun olmasın) mamul hortumlar ve boruları kapsar.

Bu alt pozisyon, politetrahaloetenler, poliizobütlen, sitren polimerler, viniliden klorür, vinil asetat veya diğer vinil esterler ve akrilik polimerler gibi katılma polimerizasyonu ürünlerinden mamul ürünleri kapsar.

**3918 Plastiklerden yer kaplamaları (kendinden yapışkan olsun olmasın) (rulo veya kare şeklinde); bu faslın 9 numaralı notunda belirtilen plastiklerden yapılmış duvar veya tavan kaplamaları**

Bu pozisyon, tenis kortlarını ve teraslar vb. yerlerde kaplama malzemesi olarak kullanılan türdeki, rulo veya kare şeklinde, perfore edilmemiş plastik levhaları kapsar.

- 3919** **Plastiklerden kendinden yapışkan levhalar, plakalar, bantlar, şeritler, filmler, folyolar ve diğer yassı şekiller (rulo halinde olsun olmasın)**  
“Kendinden yapışkan” ifadesinin tanımı için 39.19 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragrafa bakınız. Bu pozisyon, cam gibi düzgün yüzey için sadece yapıştırıcı sürülmüş plastikten yassı şekilleri kapsamaz.
- Bu pozisyonda yer alan eşya, çoğunlukla, koruyucu, çıkarılabilir, kağıt veya plastikten şerit veya tabakaya sahiptir. Bu koruyucu tabaka veya şeritler sınıflandırmada göz önüne alınmaz.
- 3919 10 12** **Genişliği 20 cm.’yi geçmeyen rulolar halinde**  
**ila**  
**3919 10 80** Bu alt pozisyonlar, esas itibariyle perakende satışa sunulmayı sağlamak olan ve genellikle tekrar kullanılmaya müsait olmayan, kullanılıp atılan kap üzerinde ve ayaklı yapışkan şeritleri kapsar.
- 3919 10 12** **Yapışkan bantlar (vulkanize edilmemiş tabii veya sentetik kauçukla**  
**ila** **sıvanmış)**  
**3919 10 19** Bu alt pozisyonlar, sadece ve esas itibariyle yapıştırma amacıyla kullanılmak üzere tasarlanmış olduğu belli olan şeritler gibi, sadece kendinden yapışkan şeritleri kapsar. Bu tür şeritler genellikle eşyanın ambalajlanmasında ve benzeri amaçlarla kullanılırlar.
- 3920** **Plastiklerden diğer plakalar, levhalar, filmler, folyolar ve şeritler (gözeneksiz) (diğer maddelerle takviye edilmemiş, tabaka tabaka tertiplenmemiş veya benzeri şekillerde birleştirilmemiş, mesnetsiz)**  
Bu faslın 10 nolu notuna bakınız.
- Bu alt pozisyon görünür genişliği 5 mm.yi aşmayan şeritleri kapsamaz (Fasıl 54).
- 3920 20 80** **Kalınlığı 0,10 mm’yi geçenler**  
Bu alt pozisyon, propilen polimerlerinin çekilmesi ile elde edilen ve renkli, ipeksi görünümde olan, paketleme amacıyla kullanılan türden dekoratif şeritleri kapsar.
- Şeritler uzunlamasına el ile çekildiğinde, propilen polimerlerinin moleküler yönelimleri, hatalı bir şekilde lif esash ürün izlenimi uyandıran, üründe lifli bir görünümün meydana gelmesine neden olur.
- Şeritlerin kalınlığı yaklaşık olarak 0,13 mm.dir, bunlar baskılanmış olabilir ve kıvrırma işlemi için uygundur. Bunlar genellikle makara veya tüp şeklindeki makaralara sarılmış halde olup, “plastik boldükler” ismi altında pazarlanmaktadır. Bunlar 58.06 pozisyonunda sınıflandırılan boldüklerle aynı amaçlarla kullanılmaktadır. Bu dekoratif şeritler ambalajları bağlamada kullanıldığında genellikle düğüm yapılırlar.
- Bu alt pozisyon, propilen polimerlerinin çekilmesi ile elde edilen, renkli veya renksiz, kütle halindeki, paketleme amacıyla kullanılan türden diğer şeritleri de kapsar.
- Bu dekoratif şeritler, yukarıda bahsedilenlerden farklı olarak ipeksi bir görünüme sahip değildir, bunlar daha kalın ve daha sert halde olup, kıvrılmaya uygun değildirler. Bunların yüzeyleri yükseltilmiş veya çukurlaştırılmış ve baskılı olabilir.
- Bu şeritler ambalaj yapılacak eşyanın çevresine gerilerek sarılırlar ve uçları ısı ile kaynaştırılır veya metal veya plastik klipsler ile tutturulurlar.
- Bu alt pozisyon, görünür genişlikleri 5 mm.yi geçmeyen şeritleri kapsamaz (5404 90 10 alt pozisyonu).
- 3920 43 10** **Ağırlık itibariyle % 6’dan az olmayan plastifiyan içerenler**  
**ve**  
**3920 43 90** Bu faslın 2 no.lu alt pozisyon notuna ve 3920 43 ve 3920 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 3920 49 10** **Diğerleri**  
**ve**

- 3920 49 90** 3920 43 ve 3920 49 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 3920 73 10** **Sinemacılık ve fotoğrafçılık için rulo veya şerit halinde filmler**  
Bu alt pozisyon sinemacılık ve fotoğrafçılıkta ışığa hassas malzemeler için mesnet olarak kullanılan levhaları kapsar.
- 3921** **Plastiklerden diğer plakalar, levhalar, yapraklar, filmler, folyolar ve şeritler**  
39.20 Pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 3921 90 41** **Yüksek basınçla tabaka tabaka tertiplenmiş, bir veya iki yüzü dekore edilmiş olanlar**  
Bu alt pozisyon, ısı işlemi ile ve 5 Mpa'dan düşük olmayan basınç ile birbirine bağlanmış, ısı ile sertleşen (termosetting) reçineler ile sıvanmış lifli levha malzemesinin (örneğin; kağıt) tabakalarından oluşan lamine edilmiş levhaları kapsar; dış tabaka veya tabakalar dekoratif renklere ve desenlere (örneğin; ahşap taklidi görüntüye) sahiptir.
- Her iki tarafında dekoratif tabakalara sahip levhalar, örneğin, vitrinleri veya sergileri bölümlere ayırmak amacıyla dikey olarak kullanılırlar; tek bir tarafı dekoratif olan levhalar ise esas olarak suntaların kaplanmasında kullanılırlar.
- 3923** **Plastiklerden eşya taşınmasına veya ambalajlanmasına mahsus malzemeler; plastikten tıplar, kapaklar, kapsüller ve diğer kapama malzemeleri**
- 3923 90 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, ambalaj malzemesi olarak tasarlanmış olup, belirli olmayan uzunluklarda satılan boru şeklinde fileleri kapsar. Bunlar, boylarına göre kesildikten sonra elma, portakal, patates ve soğan gibi bazı meyve ve sebzelerin ambalajlanmasında kullanılan torbaların imalinde kullanılmaktadır.
- 3924** **Plastikten sofraya eşyası, mutfak eşyası, diğer ev eşyası ve hijyen veya tuvalet eşyası**
- 3924 90 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, kenarları düzeltilmiş veya diğer şekillerde işlem görmüş dikdörtgen (kare dahil) şeklinde kesilmiş süngerlerin yanısıra dikdörtgen (kare dahil) şeklindekiler hariç şekline göre kesilmiş rejener selülozdan süngerleri kapsar.
- Aşağıdakiler bu alt pozisyonuna dahil değildir;
- (a) Tabii süngerler (0511 99 31 ve 0511 99 39 alt pozisyonları)
- (b) Basitçe dikdörtgen şeklinde (kare dahil) kesilmiş süngerler (39.21 pozisyonu)
- 3925** **Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan plastiklerden inşaat malzemeleri**  
Bu faslın 11 no.lu notuna bakınız.
- 3925 20 00** **Kapılar, pencereler ve bunların çerçeveleri ve pervazları ve kapı eşikleri**  
3925 20 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 3925 90 10** **Kapı, pencere, merdiven, duvar veya inşaatın diğer kısımlarını sabit olarak monte etmeye mahsus bağlantı ve montaj elemanları**  
Bu faslın 11 (ij) no.lu notuna bakınız.



## KAUÇUK VE KAUKUKTAN EŞYA

## Genel Açıklamalar

Bu faslın 4 (a) notunun uygulanmasında "termoplastik olmayan maddeler" ifadesi kalıplama veya çekme işlemleri ile şekil verilebilen, ısıl işlemlerin art arda tekrarı ile yumuşatılmayan maddeleri ifade eder.

- 4001 Tabii kauçuk, balata, güta-perka, guayül, cıkal (chicle) ve benzeri tabi sakızlar (ilk şekillerde veya levha, tabaka veya şerit halinde)**
- 4001 21 00 Füme yapraklar**  
40.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B) kısmı (1), ilk paragrafına bakınız.
- 4001 29 00 Diğerleri**  
40.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B) kısmı (1), ikinci ve dördüncü paragraflara bakınız.
- Bu alt pozisyon, soluk krepleri (ham, tabii kauçuk), kahverengi krepleri (ham, tabii kauçuk), yeniden aglomere edilmiş kauçuk granüllü düzgün olmayan ve hava ile kurutulmuş levhalar ile tabii kauçuğun serbest akışkanlı tozlarını kapsar.
- 4002 Sentetik kauçuk veya sıvı yağlardan türetilen taklit kauçuk (ilk şekillerde veya levha, tabaka, şerit halinde); 40.01 pozisyonundaki herhangi bir ürünün bu pozisyondaki her hangi bir ürünle olan karışımları (ilk şekillerde veya levha, tabaka, şerit halinde)**
- 4002 99 10 Suni plastik maddelerin katılması ile değişikliğe uğrayan ürünler**  
Bu alt pozisyon, polimerize edilmemiş tabii kauçuk hariç (4002 99 90 alt pozisyonu), bu faslın 4 (c) no.lu notunda belirtilen ürünleri kapsar.
- 4002 99 90 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, karboksile edilmiş akronitril-butadien kauçuğu (XNBR), akronitril- isopren kauçuğu (NIR) ve sıvı yağlardan türetilen taklit kauçuğu kapsar.
- 4005 Karıştırılmış kauçuk (vulkanize edilmemiş) (ilk şekillerde, levha, tabaka veya şerit halinde)**
- 4005 20 00 Çözelticiler; dispersiyonlar (4005 10 alt pozisyonundakiler hariç)**  
40.05 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ilk paragraf ve ikinci paragraf (2)'ye bakınız.
- 4005 91 00 Levha, tabaka ve şeritler**  
40.05 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ilk paragraf ve ikinci paragraf (3) ve (4)'e bakınız.
- Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kesilmemiş veya dikdörtgen şeklinde (kare dahil) kesilmiş, bir yüzü yapışkan maddelerden bir tabaka ile kaplanmış, vulkanize edilmemiş kauçuktan levha, tabaka ve şeritleri de kapsar. Yapışkan maddelerin tatbiki, yalnızca bu faslın 9 nolu notu anlamında yüzey işlemi olarak kabul edilecektir. Yapışkan tatbik edilmiş kısımların korunması amacıyla kağıt, dokumaya elverişli maddelerden çıkarılabilir bir tabaka ile mücehhez olan bu tür ürünler bu pozisyonda yer alırlar.
- 4005 99 00 Diğerleri**  
40.05 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ilk paragraf ve ikinci paragraf (5)'e bakınız
- 4009 Vulkanize edilmiş kauçuktan boru ve hortumlar, bağlantı elemanları ile birlikte olsun olmasın (conta, dirsek, rondela gibi) (sertleştirilmiş kauçuktan olanlar hariç)**
- 4009 12 00 Bağlantı elemanlarıyla birlikte olanlar**  
Bu alt pozisyonda yer alan boru ve hortumların bağlantı elemanları herhangi bir maddeden olabilir.

- 4009 22 00** **Bağlantı elemanlarıyla birlikte olanlar**  
4009 12 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4009 32 00** **Bağlantı elemanlarıyla birlikte olanlar**  
4009 12 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4009 42 00** **Bağlantı elemanlarıyla birlikte olanlar**  
4009 12 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4011** **Kauçuktan yeni dış lastikler**
- 4011 20 10** **Yükleme endeksi 121'i geçmeyenler**  
Yükleme endeksi her zaman lastik üzerinde belirtilmektedir.
- 4011 20 90** **Yükleme endeksi 121'i geçenler**  
4011 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4011 61 00** **Diğerleri, üzerlerinde "zıkzag" veya benzeri özel taban desenleri olanlar**  
**ila**
- 4011 69 00** 4011 61 ila 4011 69 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4011 62 00** **Jant ölçüsü 61 cm.yi geçmeyen, yapı veya sanayi elleçleme taşıtları ve makinelerinde kullanılan türde olanlar**  
4011 62, 4011 63, 4011 93 ve 4011 94 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4011 63 00** **Jant ölçüsü 61 cm.yi geçen, yapı veya sanayi elleçleme taşıtları ve makinelerinde kullanılan türde olanlar**  
4011 62, 4011 63, 4011 93 ve 4011 94 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4011 93 00** **Jant ölçüsü 61 cm.yi geçmeyen, yapı veya sanayi elleçleme taşıtları ve makinelerinde kullanılan türde olanlar**  
4011 62, 4011 63, 4011 93 ve 4011 94 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4011 94 00** **Jant ölçüsü 61 cm.yi geçen, yapı veya sanayi elleçleme taşıtları ve makinelerinde kullanılan türde olanlar**  
4011 62, 4011 63, 4011 93 ve 4011 94 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4015** **Sertleştirilmemiş vulkanize kauçuktan her türlü giyim eşyası ve aksesuarı (eldivenler, tek parmak eldivenler ve parmaksız eldivenler dahil)**
- 4015 11 00** **Cerrahide kullanılan eldivenler**  
4015 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- Bu alt pozisyon steril ambalajlara konulmuş cerrahi eldivenler ile sınırlı değildir. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, EN 455-1 ve EN 455-2'ye uyan veya eşdeğer olan eldivenleri de kapsar.
- 4015 19 00** **Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Endüstriyel amaçlarla kullanılan tek parmak eldivenler ve uzun eldivenler
  2. Kurşun karbonat esaslı karışımlar vasıtasıyla X ışınlarını geçirmeyen radyologlar için eldivenler
- 4015 90 00** **Diğerleri**  
40.15 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen türden ilaveten (eldivenler, tek parmak eldivenler ve koruma eldivenleri hariç) bu alt pozisyon, solunum cihazları ile mücehhez olmamaları koşuluyla, atmosferik basınçlara veya radsyona karşı koruyucu olarak kullanılan giyim eşyasını da

(örneğin; havacılar için basınca dayanıklı elbiseler gibi) kapsar. Söz konusu elbiseler bu cihazlar ile donatılmışlar ise 9020 00 00 pozisyonunda yer alırlar.

**4016 Sertleştirilmemiş vulkanize kauçuktan diğer eşya**

**4016 91 00 Yer döşemeleri ve paspaslar**

40.16 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf, (2)'ye bakınız.

**4016 99 52 Diğerleri**

**ila**

**4016 99 97**

Bu alt pozisyonlar, 40.16 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafı (7) ila (14)'te belirtilen ürünlere ilaveten zımpara kağıdı (değiştirilebilir) ile kaplanarak belirli eşyanın elde parlatılmasında kullanılan ponzalama bloklarını da kapsar.

## BÖLÜM VIII

HAM POSTLAR VE DERİLER, KÖSELELER, KÜRKLER VE BU MADDELERDEN MAMUL EŞYA; SARACİYE EŞYASI VE EYER VE KOŞUM TAKIMLARI; SEYAHAT EŞYASI, EL ÇANTALARI VE BENZERİ MAHAZALAR; HAYVAN BAĞIRSAĞINDAN MAMUL EŞYA (İPEK BÖCEĞİ BAĞIRSAĞI HARİÇ)

### FASIL 41

#### HAM POSTLAR VE DERİLER (KÜRKLER HARİÇ) VE KÖSELELER

- 4101** Sığırların (bufalo dahil) ve atların ham post ve derileri (yaş veya tuzlanmış, kurutulmuş, kireçlenmiş, pikle edilmiş veya başka şekilde muhafaza edilmiş, fakat dabaklanmamış, parşömine edilmemiş veya daha ileri bir işleme tabi tutulmamış) (kulları alınmış veya parçalara ayrılmış olsun olmasın)
- 4101 20 10** Bütün halindeki post ve deriler (deri ağırlığı basitçe kurutulduğunda 8 kg.ı, kuru  
ila tuzlandığında 10 kg.ı veya taze, yaş tuzlanmış veya diğer şekillerde  
**4101 20 80** muhafaza edildiğinde 16 kg.ı geçmeyenler)  
Bu alt pozisyonlarda yer alan post ve deriler baş ve ayak kısımları çıkarılmış olsun olmasın bütün halinde olarak kabul edilecektir; bununla birlikte bu derilerin parçalara ayrılmamış olması gerekmektedir, örneğin; derinin orijinal kalınlığının iki veya daha fazla tabakaya ayrılmamış olması gerektiği gibi.
- 4101 20 10** Taze  
Bu alt pozisyon, basit bir şekilde hayvandan yüzülmüş olan post ve derileri kapsar. Soğutulmuş deriler de bu alt pozisyonda yer alır.
- 4101 20 30** Yaş-tuzlanmış  
Bu alt pozisyon tuz ilave edilmesi ile katlaşması önlenilen post ve derileri kapsar.
- 4101 20 50** Kurutulmuş veya kuru-tuzlanmış  
Bu alt pozisyon kurutulmuş post ve deriler (basit kurutulma işlemi ile korunmuş, antiseptik maddeler ilave edilmiş olsun olmasın) ile kuru tuzlanmış post ve derileri kapsar.
- 4101 20 80** Diğerleri  
Bu alt pozisyon kireçlenmiş post ve derileri (kireçli suda ıslatılmış veya kireç ihtiva eden macun ile sıvanmış), pikle derileri (tuz ilave edilmiş hidroklorik asit veya sülfirik asit veya diğer kimyasal maddelerin hafif solüsyonunda yumuşatılmış) ve diğer yollarla korunmuş post ve derileri kapsar.
- 4101 50 10** Ağırlığı 16 kg.ı geçen bütün halindeki deriler  
ila  
**4101 50 90** 4101 20 10 ila 4101 20 80 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 50 10** Taze  
4101 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 50 30** Yaş-tuzlanmış  
4101 20 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 50 50** Kurutulmuş veya kuru-tuzlanmış  
4101 20 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 50 90** Diğerleri  
4101 20 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 90 00** Diğerleri (krupon ve yarım krupon deriler dahil)  
Krupon deriler sırt ve sağrı kısımlarını kapsayan derilerden oluşmaktadır; bunlar daha kalın, daha dayanıklı olduğundan dolayı derinin en değerli kısmıdır.

Yarım krupon deriler krupon derilerin sırt kemiği hattı boyunca bölünmesi ile elde edilmektedir.

- 4102** Koyun ve kuzuların ham derileri (yaş veya tuzlanmış, kurutulmuş, kireçlenmiş, pikle edilmiş veya başka şekilde muhafaza edilmiş fakat dabaklanmamış, parşömine edilmemiş veya daha ileri bir şekilde hazırlanmamış) (yünü alınmış veya parçalara ayrılmış olsun olmasın) (bu faslın 1 (c) notunda belirtilenler hariç )
- 4102 10 10** **Kuzuların yünü alınmamış ham derileri**  
Bu alt pozisyon yüzey ölçüsü azami 0,75 m<sup>2</sup> olan derileri kapsar.
- 4102 10 90** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon yüzey ölçüsü 0,75 m<sup>2</sup> .den fazla olan derileri kapsar.
- 4102 21 00** **Pikle deriler**  
Pikle deriler için 4101 20 80 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4103** **Diğer ham post ve deriler (yaş veya tuzlanmış, kurutulmuş, kireçlenmiş, pikle edilmiş veya başka şekilde muhafaza edilmiş fakat dabaklanmamış, parşömine edilmemiş ve daha ileri bir şekilde hazırlanmamış) (kılları alınmış veya parçalara ayrılmış olsun olmasın) (bu faslın 1 (b) ve 1 (c) notlarında belirtilenler hariç)**
- 4103 20 00** **Sürüngelelerin ham derileri**  
Bu alt pozisyon, piton, boa yılanı, timsah, Güney Amerika timsahı, iguana, Asya timsahı ve kertenkele derilerini kapsar.
- 4104** **Sığırların (bufalo dahil) veya atların dabaklanmış veya "crust" (ara kurutmalı) postları ve derileri (kılları alınmış, parçalanmış olsun olmasın, fakat daha ileri işlem görmemiş)**  
Bu faslın 2(A) ve 2 (B) no.lu notlarına bakınız.
- 4104 11 10** **Yaş halde (wet-blue dahil)**  
**ila**
- 4104 19 90** Basitçe dabaklanmış bu deriler, bazı orijinal deri alt liflerinin görüldüğü bilhassa kenar kısımlarında yer alan etli kısımlar ile özel olarak tanınabilirler. Bu nedenle, etli kısımlar lifli ve kaba yüzey görüntüsündedir. Kısmi olarak dabaklanmış (ön dabaklama yapılmış) deriler dabaklamadan daha ileri derecede hazırlanmamış deriler olarak sınıflandırılır.
- Deri üzerinde kalan suların giderilmesi ve dabaklama işleminde kullanılacak ürünün dabaklama esnasında uygun bir şekilde dabaklama işleminin tamamlanması amacıyla yapılan işlemler (örneğin; yıkama, presleme, kurutma ve germe işlemleri gibi) bu derilerin sınıflandırılmalarını değiştirmez. Bu durum dabaklama işleminden öte işlem görmemiş derilerin basitçe parçalanması işlemi için de uygulanır.
- 4104 11 10** **Sırçalı deri (full grains), parçalanmamış; yarma deriler**  
**ila**
- 4104 11 90** Bu alt pozisyonlar sırçaları giderme işlemleri ile yüzeyleri temizlenmemiş, epidermin çıkarılmasıyla ortaya çıkan orijinal sırçaları taşıyan post ve derileri kapsar.
- Bu alt pozisyonlar sadece, dış deri yüzleri (tüylü kısmı) olan derileri kapsar.
- 4104 41 11** **Kuru halde (crust)**  
**ila**
- 4104 49 90** Bu faslın 2 (B) no.lu notuna ve yine bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafına bakınız.
- 4104 41 11** **Sırçalı deri (full grains), parçalanmamış; yarma deriler**  
**ila**
- 4104 41 90** 4104 11 10 ila 4104 11 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4104 41 11** **Hint danası derisi (bütün, baş ve ayağı olsun olmasın, her birinin net ağırlığı 4,5 kg.ı geçmeyenler, bitkisel dabaklamadan daha ileri bir işlem görmemiş, belirli işlemlerden geçmiş olsun olmasın, fakat bulunduğu halde deri eşyası imalatında kullanılacak hale gelmediği açıkça belli olanlar)**

Bu alt pozisyon, uzun yol taşımacılığını kolaylaştırmak amacıyla koruyucu işlemlere tabi tutulmuş olabilen (bitkisel yağlar ile), bitkisel maddeler kullanılarak basitçe dabaklanmış dana derisini kapsar.

Bu deriler sıkı ve kesif yapısı ile ve bitkisel dabaklama nedeniyle oluşan açık kahverengi renkleri ile karakterize edilirler. Derinin tüylü kısmı pürüzsüz ve düzün bir şekilde parlak ve etli kısım ile genellikle kazınarak iyi bir şekilde temizlenmiştir. Bunlar deri eşya yapımında kullanılmadan önce, bu tipteki derilerin tamamıyla yeniden işlem görmesi (yeniden dabaklama) gerekmektedir ve bu nedenle bu deriler ön dabaklanmış olarak kabul edilebilirler.

Bu deriler (Madras derileri veya Doğu Hindistan (EI) derileri olarak bilinen) esas itibariyle Hindistan veya Pakistan'dan ithal edilmektedir. Bunlar, genellikle jüt torbalarda ve hasır örgülere sarılı 6'lı preslenmiş balyalar halinde paketlenmiştir.

**4104 49 11** **Hint danası derisi (bütün, baş ve ayağı olsun olmasın, her birinin net ağırlığı 4,5 kg.ı geçmeyenler, bitkisel dabaklamadan daha ileri bir işlem görmemiş, belirli işlemlerden geçmiş olsun olmasın, fakat bulunduğu halde deri eşyası imalatında kullanılacak hale gelmediği açıkça belli olanlar)**  
4104 41 11 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**4105** **Koyunların ve kuzuların dabaklanmış veya "crust" (ara kurutma) derileri (yünü alınmış), (parçalanmış olsun olmasın, fakat daha ileri bir şekilde hazırlanmamış)**  
Bu fasla ilişkin 2 (A) ve 2 (B) no.lu notlara bakınız.

**4105 10 00** **Yaş halde ( wet-blue dahil )**  
4104 11 10 ila 4104 19 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**4105 30 10** **Kuru halde (crust)**  
ila

**4105 30 90** Bu faslin 2 (B) no.lu notuna ve yine bu faslin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafına bakınız.

**4105 30 10** **Bitkisel ön dabaklama yapılmış Hint melezi (bazı işlemlere tabi tutulmuş olsun olmasın, fakat deri eşya imalatında kullanılacak hale gelmediği açıkça belli olanlar)**  
Bu alt pozisyon, bitirme işleminden önce daha ileri dabaklama işlemine gereksinimi olan, bitkisel olarak ön dabaklama yapılmış derileri kapsar.

Bitkisel maddeler kullanılarak basitçe dabaklanmış deriler uzun yol taşımacılığını kolaylaştırmak amacıyla koruyucu işlemlere (örneğin; bitkisel yağlarla) tabi tutulmuş olabilir.

Bu deriler sıkı ve kesif yapısı ile ve bitkisel dabaklama nedeniyle oluşan açık kahverengi renkleri ile karakterize edilirler.

Bu deriler (Madras derileri veya Doğu Hindistan (EI) derileri olarak bilinen) esas itibariyle Hindistan veya Pakistan'dan ithal edilmektedir. Bunlar, genellikle jüt torbalarda ve hasır örgülere sarılı 6'lı preslenmiş balyalar halinde paketlenmiştir.

**4105 30 90** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon koyunların ve kuzuların; tuz, şap, yumurta sarısı ve un karışımı kullanılarak dabaklanmış derilerini (şaplı-dabaklanmış deri) kapsar. Bu deriler esas itibariyle eldiven yapımında veya yüksek kalitede ayakkabı yapımında kullanılırlar.

**4106** **Diğer hayvanların dabaklanmış veya "crust" (ara kurutulmuş) derileri (yünü veya kılı alınmış, parçalanmış olsun olmasın, fakat daha ileri bir şekilde hazırlanmamış)**  
Bu fasla ilişkin 2 (A) ve 2 (B) no.lu notlara bakınız.

**4106 21 00** **Yaş halde (wet-blue dahil)**  
4104 11 10 ila 4104 19 90 Alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notlarına bakınız.

- 4106 22 10** **Kuru halde (crust)**  
ve  
**4106 22 90** Bu faslın 2 (B) no.lu notuna ve yine bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafına bakınız.
- 4106 22 10** **Bitkisel ön dabaklama yapılmış Hint keçisi ve oğlakları (bazı işlemlere tabi tutulmuş olsun olmasın, fakat deri eşya imalatında kullanılacak hale gelmediği açıkça belli olanlar)**  
4105 30 10 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 4106 31 00** **Yaş halde (wet-blue dahil)**  
4104 11 10 ila 4104 19 90 Alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notlarına bakınız.
- 4106 32 00** **Kuru halde (crust)**  
Bu faslın 2 (B) no.lu notuna ve yine bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafına bakınız.
- 4106 40 10** **Bitkisel ön dabaklama yapılmış**  
Bu alt pozisyon, bitirme işleminden önce daha ileri dabaklama işlemine gereksinimi olan, bitkisel olarak ön dabaklama yapılmış derileri kapsar.  
  
Bu deriler sıkı ve kesif yapısı ile ve bitkisel dabaklama nedeniyle oluşan açık kahverengi renkleri ile karakterize edilirler.
- 4106 91 00** **Yaş halde (wet-blue dahil)**  
4104 11 10 ila 4104 19 90 Alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notlarına bakınız.
- 4106 92 00** **Kuru halde (crust)**  
Bu faslın 2 (B) no.lu notuna ve yine bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafına bakınız.
- 4107** **Sığırların (bufalo dahil) veya atların dabaklama veya ara kurutmadan sonra ileri derecede hazırlanmış deri ve köseleleri (parşömine edilmiş deri dahil) (kılları alınmış), (parçalanmış olsun olmasın, 41.14 pozisyonunda yer alan deri ve köseleler hariç)**  
Bu pozisyonda yer alan deriler daha ileri derecede işlem görmüş (sepilene, boyanmış, sırcalanmış veya ıstampalanmış, süet görünümünü veren bitirme işlemine tabi tutulmuş, baskı yapılmış, parlatılmış, saten bitirilmiş vb) veya parşömine edilmiş olabilirler (bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (III)'e bakınız).
- 4107 11 11** **Sırcalı deri (full grains), parçalanmamış**  
ila  
**4107 11 90** Kazıma ve pürüzlerin veya etli kısımlar üzerindeki kalan parçaların giderilmesi işlemleri ile kalınlıkları azaltılmış olsun olmasın, bu alt pozisyonlar parçalara ayrılmamış derileri (orijinal kalınlıkları birkaç tabakaya ayrıştırılmamış) kapsar.
- 4107 11 11** **Vidala**  
Vidala, krom ile veya çoğu zaman bileşik işlemlerle dabaklanmış, daha sonra ise renklendirilmiş ve parlatılmış dana derisi olup, bunlar ayakkabı yüzlerinin veya bazı deri eşyanın (çanta, cüzdan vb.) yapımında kullanılırlar; bunlar çok yumuşak derilerdir.
- 4107 12 11** **Vidala**  
4107 11 11 Alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.
- 4107 91 10** **Sırcalı deri (full grains), parçalanmamış**  
ve  
**4107 91 90** 4107 11 11 ila 4107 11 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4107 91 10** **Taban köselesi**

Kullanımları nedeniyle sağlam ve dayanıklı olmaları gerektiğinden taban köselesi olarak bilinen deriler takviye edilmemiştir. Bu deriler için kullanılan sepilene metodu dolgulu derilerde kullanılan yağlı sepileneye karşılık ıslak sepilene olarak bilinen metottur. Bu derilere yapılan ana işlemler deri kısımlarını temizleme, havalandırma, mükerreren dövme işlemi ve basınçlı haddeleme işlemleridir.

41.07 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragrafa bakınız.

4112 00 00

**Koyun veya kuzuların dabaklama veya ara kurutmadan sonra ileri derecede hazırlanmış deri ve köseleleri (parşömine edilmiş deri dahil) (yünü alınmış), (parçalanmış olsun olmasın, 41.14 pozisyonunda yer alan deri ve köseleler hariç)**

41.07 Pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

4113

**Diğer hayvanların dabaklama veya ara kurutmadan sonra ileri derecede hazırlanmış deri ve köseleleri (parşömine edilmiş deri dahil) (yünü veya kulları alınmış, parçalanmış olsun olmasın, 41.14 pozisyonunda yer alan deri ve köseleler hariç)**

41.07 Pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

4115

**Esası deri ve kösele veya deri veya kösele lifleri olan terkip yoluyla elde edilen levha, yaprak ve şerit halindeki deri ve köseleler (rulo halinde olsun olmasın); deri ve köselelerin, terkip yoluyla elde edilen deri ve köselelerin, deri ve köseleden eşya imaline uygun olmayan kırpıntı ve diğer döküntüleri, deri ve kösele talaşı, tozu ve unu**

Terkip yoluyla elde edilen deriler esasen deri veya deri liflerinden yapılmıştır. Seltülozik, sentetik veya pamuklu lifler gibi keçeleşebilir malzemeler bazen, terkip yoluyla elde edilen deriye özel nitelikler kazandırmak için ilave edilirler. Bununla beraber, eşyanın 41.15 pozisyonunda sınıflandırılabilmesi için (levha, yaprak ve şerit halinde, haddelemiş olsun olmasın) bu tür liflerin oranı %50'nin altında olması gerekmektedir. Deri lifleri krom parçaları, bitkisel beyazlatıcılar, kabuklar veya diğer artıklar içermektedir. Tabii lateks yaygın bir şekilde kullanılan bağlayıcı ajandır.

Terkip yoluyla elde edilen derilerin ana kullanım sahası ayakkabı sanayisi olup, bunlar, terlikler için, iç taban, orta taban, dış taban yapımında, ayakkabıların iç tabanlarının ve takviyelerin yapımında kullanılmaktadır. Bu derilerin deri eşya sanayiinde (valizlerin, okul çantalarının tabanları,, cüzdan ve evrak çantaları için bölümleri gibi) ve teknik sektörlerde (manşetler, sızdırmazlık malzemeleri vb.) diğer kullanımları da bulunmaktadır.



**DERİ EŞYA; SARACİYE EŞYASI VE EYER VE KOŞUM TAKIMLARI; SEYAHAT EŞYASI,  
EL ÇANTALARI VE BENZERİ MAHFAZALAR; HAYVAN BAĞIRSAĞINDAN  
MAMUL EŞYA (İPEK BÖCEĞİ GUDESİ HARİÇ)**

- 4202** Sandıklar, bavullar, makyaj bavulları, valizler, evrak çantaları, okul çantaları, gözlük kılıfları, dürbün mahfazaları, fotoğraf makinesi mahfazası, müzik aletleri mahfazaları, silah/tabanca mahfaza ve kılıfları ve benzeri mahfazalar; tabii veya terkip yoluyla elde edilen deri ve köseleden, plastik madde yapraklarından, dokumaya elverişli maddelerden, vulkanize edilmiş liflerden, kartondan yapılmış veya tamamen yahut kısmen bu maddelerle veya kağıtla kaplanmış seyahat çantaları, izole edilmiş yiyecek ve içecek torbaları, tuvalet çantaları, sırt çantaları, el çantaları, erzak çantaları, portföyler, para keseleri, harita ve kimlik mahfazaları, sigara kutuları, tabaka ve tütlün kese ve kutuları, takım çantaları, spor çantaları, şişe mahfazaları, mücevher kutuları, pudra, baharat, barut kutuları, bıçak kılıfları ve benzeri mahfazalar.
- “Dış yüzey” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu ek notuna ve 4202 11, 4202 21, 4202 31 ve 4202 91 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- Bu pozisyon raketlerin bütününi kapsayan, el veya omuz şeritleri ile mücehhez olsun olmasın, raketler için kılıfları kapsar.
- Bununla beraber, bu pozisyon, tenis raketleri, badminton raketleri, golf sopaları vb. için, topların konulacağı cep kısmı ile mücehhez olsun olmasın, dokumaya elverişli maddelerden yapılan (genellikle plastikle kaplanmış) kılıfları kapsamaz (63.07 pozisyonu).
- 4202 11 10** Dış yüzleri tabii veya terkip yoluyla elde edilen deri ve köseleden veya rugandan olanlar  
ve  
**4202 11 90** “Terkip yoluyla elde edilen deri” ifadesi için 41.15 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)’e bakınız.
- 4202 12 11** Plastik madde yaprakları şeklinde olanlar  
ve  
**4202 12 19** Şayet bir mahfaza, çıplak gözle bakıldığında dış yüzü plastik yapraklardan yapılmış şekilde görülen, malzeme kombinasyonundan (dokumaya elverişli liflerden dokunmuş mensucatın plastik tabaka ile kombinasyonu) oluşan dış malzemelere sahip ise, meydana gelen dış tabaka imal edilmiş plastik tabakanın uygulama tabakası ile çıplak gözle bakıldığında aynı görsel görünüme sahip olması koşulu ile, bu tabakanın kombine malzemeler tertip edilmeden önce ayrı bir şekilde imal edilip edilmediği veya plastik tabakanın malzemelere (örneğin; dokumaya elverişli liflerden dokunmuş mensucat) kaplanması uygulaması sonucunda olup olmadığının sınıflandırma uygulaması ile alakası yoktur.
- 4202 22 10** Plastik madde yapraklarından yapılmış olanlar  
4202 12 11 ve 4202 12 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4202 31 00** Normal olarak cepte veya el çantasında taşınan eşya  
ila  
**4202 39 00** 4202 31, 4202 32 ve 4202 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- Bu alt pozisyonlar aynı zamanda, doğaları ve tasarımları gereği normal olarak cepte veya el çantasında taşınan cep telefonu kılıflarını da kapsar.
- 4202 32 10** Plastik madde yapraklarından yapılmış olanlar  
4202 12 11 ve 4202 12 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4202 92 11** Plastik madde yapraklarından yapılmış olanlar  
ila  
**4202 92 19** 4202 12 11 ve 4202 12 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4203** Tabii veya terkip yoluyla elde edilen deri ve köseleden giyim eşyası ve aksesuarı

4203 10 00

**Giyim eşyası**

Bu alt pozisyon, tabii veya terkip yoluyla elde edilen deriden mamul, palto, ceket, pantolon, önlük gibi iş elbiseleri dahil giyim eşyasını kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, tamamlanmamış veya bitirilmemiş olmakla beraber, yine de giyim eşyası olduğu anlaşılabilen derileri ve birleştirilmiş derileri de kapsar.

4203 21 00

**Eldivenler, tek parmaklı eldivenler, parmaksız eldivenler**

ila

4203 29 90

Bu alt pozisyonlar sadece şekillerine göre kesilmiş fakat daha fazla işlem görmemiş eldivenleri kapsar. Eldiven imalatı için tasarlanmış ve verilen şekle göre kesilmiş, ancak baş parmak ve diğer parmak kısımlarına henüz şekli verilmemiş parça halindeki deriler 4205 00 90 altpozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

4203 21 00

**Spor aktivitelerinde kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmış eldivenler**

4203 21 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, eskrim eldivenlerini, kriket eldivenlerini, beyzbol eldivenlerini ve motosiklet yarışlarına mahsus arka kısımları kesilmiş eldivenleri de kapsar.

4203 29 10

**Her türlü sanat ve meslek erbabının korunmak amacıyla kullandıkları eldivenler**

Bu alt pozisyonda yer alan koruyucu eldivenler genellikle, iş görme esnasında eli korumak amacıyla tasarlanmışlardır. Bu sebepten, sıradan (günlük hayatta kullanılan) eldivenlerin aksine, bunlar, çoğunlukla, dabaklama işlemini müteakip normal olarak herhangi bir işleme tabi tutulmamış, kalın, dayanıklı deriden yapılmışlardır. Koruyucu eldivenler çoğunlukla düzgün olmayan kaba bir yüzeye sahiptirler; bunlar bileği ve kolun bilekten dirseğe kadar olan kısmını koruyan manşet ve kolluklara sahip olabilirler.

Sadece avuç içi ile parmakların ön kısımları deriden yapılmış olan koruyucu eldivenler de bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

4203 29 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon 4203 21 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen, spor aktivitelerinde kullanılmasına karşın belirli spor aktivitelerinde kullanılmak üzere dizayn edilmiş eldivenlerin fonksiyonel tasarım özelliklerinin karakteristiklerini taşımayan (tek parmaklı ve parmaksız olanlar dahil) eldivenleri de kapsar.

Avuç içi ile parmakların ön kısımları ve parmak araları deriden, arka kısmı ise başka bir malzemeden yapılmış tipteki eldivenler de bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

4203 30 00

**Bel kemerleri, kılıç kayışı ve palaskaları**

Bu alt pozisyon, para kemerleri ile bir veya daha fazla gözlü, kapama tertibatı olan benzeri deriden kemerleri kapsar.

4203 40 00

**Giyim eşyasının diğer aksesuarı**

Bu alt pozisyon, pantolon askılarını, bilek bantlarını, boyun bağlarını ve Tirol pantolonları için olan askıları kapsar.

Bu alt pozisyon, giyim eşyasının aksesuarı olarak kabul edilmeyen ayakkabı bağlarını kapsamaz, bunlar 4205 00 90 altpozisyonunda sınıflandırılır. Bu altpozisyon, "imitasyon" veya taklit ziynet eşyası halinde olan bilek bantlarını (71.17 pozisyonu) ve saat kayışlarını (91.13 pozisyonu) kapsamaz.

4205

**Tabii veya terkip yoluyla elde edilen deri ve köseleden diğer eşya**

4205 00 11

**Taşıyıcı veya aktarıcı kayışlar ve kayış tertibatı**

Bu altpozisyon, taşıyıcı kovaları hariç olmak üzere Armonize Sistem İzahnamesi 42.05 pozisyonu, ikinci paragraf, (1)'de belirtilen eşyaları kapsar.

4205 00 19

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, taşıyıcı kovaları ve Armonize Sistem İzahnamesi 42.05 pozisyonu, ikinci paragraf, (2)'de belirtilen eşyaları kapsar.

4205 00 90

**Diğerleri**

Armonize Sistem İzahnamesi, 42.05 pozisyonu, üçüncü paragrafına bakınız.

**POSTLAR, KÜRKLER VE TAKLİT KÜRKLER; BUNLARIN MAMULLERİ**

- 4301 Ham kürkler (baş, kuyruk, pençe ve kürkçülüğe elverişli diğer parçalar dahil) (41.01, 41.02 ve 41.03 pozisyonlarındaki ham postlar ve deriler hariç)**  
 “Ham kürkler” ifadesinin tanımı için 43.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin sondan bir önceki paragrafına bakınız.
- 4301 80 00 Diğer kürkler (bütün halinde) (baş, kuyruk veya pençeleri ile birlikte olsun olmasın)**  
 Bu alt pozisyon, fok veya ayı balığı (örneğin, beyaz mantolu veya mavi sırtlı denilen kapişonlu fok yavruları), su samuru veya Güney Amerika kunduzunun (koypu) postlarını kapsar.
- Beyaz mantolu fok balığı yavrularının postları tamamen beyaz renktedir.
- Mavi sırtlı denilen kapişonlu fok yavrularının postları baş taraftan kuyruğa kadar uzanan mavi-gri renkte sırt çizgili beyaz renktedir.
- Tüylü fok balığı postu çoğunlukla yanlış bir şekilde su samuru olarak sunulmaktadır. Fok balığının kürkü parlak siyah renkte ince, ipeksi, sık postlar halinde ve boyun ve bel kısmına kızıl-kahverengi veya portakal rengi gölge yapan altın rengi diptüyle kaplıdır.
- Su samuru kürkü, diptüyle çok ince ancak çok dayanıklı olup, aralarına beyaz tüyler serpilmiş halde kahverengiden siyaha kadar renklerde dir.
- Güney Amerika kunduzu kürkünün kullanılan tek kısmı karın kısmıdır, bu sebeple hayvanın derisi yüzülürken ve postu hazırlanırken kesme işlemi sırt kısımdan yapılmaktadır. Karın kısmı siyahımsı kahverengi, böğür ve sırt kısmı ise daha açık olan postlar bol sivri kaba kıllara ve ince yünstü dip tüylere sahiptir.
- Bu altpozisyon aynı zamanda çita, jaguar, vaşak, panter (veya leopar) ve pumaya mahsus kürkleri de kapsar.
- 4301 90 00 Başlar, kuyruklar, pençeler ve kürkçülüğe elverişli diğer parçalar**  
 Bu alt pozisyon sadece kesilmiş parçaları (başlar, kuyruklar ve pençeler) değil aynı zamanda kırpıntıları da kapsar. Bu parçalar daha sonradan düşük kaliteli kürklerde kullanılacak olan matların yapımında kullanılmaktadır.
- 4302 Dabaklanmış veya aprelenmiş kürkler (baş, kuyruk, pençeler ve diğer parçalar dahil), (birleştirilmemiş veya birleştirilmiş) (diğer maddeler ilave edilmemiş), (43.03 pozisyonundakiler hariç)**
- 4302 11 00 Bütün halindeki deriler (baş, kuyruk veya pençeleri ile birlikte olsun**  
**ila**  
**4302 19 99** Bu alt pozisyonlar, yalnızca baş, kuyruk ve pençe kısımları çıkarılmış, kenar kısımları düzeltilmiş olsun olmasın, kesilmemiş veya diğer bir şekilde şekil verilmemiş derileri (örneğin; koyun derisi) kapsar; bunlar boyanmış olabilir ve kilim olarak kullanılmaya uygundur.
- 4302 19 41 Beyaz mantolu veya mavi sırtlı denilen kapişonlu fok yavruları**  
 4301 80 00 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.
- 4302 20 00 Başlar, kuyruklar, pençeler ve diğer parçalar ve kırpıntılar (birleştirilmemiş)**  
 Bu alt pozisyonda yer alan “parçalar ve kırpıntılar”, kürklerin imali sırasında veya kürklerin veya bunların kare, dikdörtgen, ikizkenar yamuk veya haç şeklindeki parçalarının birleştirilmesi esnasında ortaya çıkan kırpıntılardır.
- 4302 30 10 Uzatılmış olanlar (Allongées)**  
 43.02 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (2)'ye, ikinci alt paragrafta bakınız.

Bazen “şerit halinde” kürkler olarak söylenen uzatılmış kürkler (daha uzun fakat daha dar postlar üretmek için) aşağıda belirtilen usullerle elde edilebilir;

- postların diyagonal şekilde dar şeritler halinde kesilip, daha sonra kendi orijinal düzenlerinde yeniden birleştirilmesi
- kademeli şekilde kesilmiş postların yeniden birleştirilmesi.

**4302 30 25**  
**ila**

**Diğerleri**

**4302 30 99**

Diğer başka bir malzeme ilave edilmemiş olma koşuluna tabi olarak, aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Torba, düz parça, haç veya benzeri yarı mamul şekillerde birleştirilmiş bütün halindeki deriler veya 4302 20 00 alt pozisyonundaki parçalar veya kırpıntılar,
2. Bir tanesi, arka kısmın kesileceği, alt kısmı uzun bir şekilde kavilendirilmiş iki kenarı birbirine eşit yamuk biçiminde ve diğer iki tanesi ise kolların ve ön kısmın kesileceği kare biçimindeki üç farklı durumdaki kürklerin birleştirilmesinden oluşmuş, kürk manto veya ceket yapmak üzere tasarlanmış ceketlikler veya mantoluklar.

**4302 30 51**

**Beyaz mantolu veya mavi sırtlı denilen kapışonlu fok yavruları**

4301 80 00 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**4303**

**Kürkten giyim eşyası ve aksesuarı ve kürkten diğer eşya**

**4303 10 10**

**Giyim eşyası ve aksesuarı**

**ve**

**4303 10 90**

Bu faslın 4 no.lu notuna bakınız.

**4303 10 10**

**Beyaz mantolu veya mavi sırtlı denilen kapışonlu fok yavruları**

Bu alt pozisyon, 4302 19 41 veya 4302 30 51 alt pozisyonlarında yer alan derilerden yapılan giyim eşyası ve aksesuarını kapsar.

**4302 90 00**

**Diğerleri**

43.03 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi'nin üçüncü ve dördüncü paragrafına bakınız.

**BÖLÜM IX**  
**AĞAÇ VE AHŞAP EŞYA; ODUN KÖMÜRÜ; MANTAR VE MANTARDAN MAMUL EŞYA;**  
**HASIRDAN, SAZDAN VEYA ÖRÜLMEMEYE ELVERİŞLİ DİĞER MADDELERDEN**  
**MAMULLER; SEPETÇİ VE HASIRCİ EŞYASI**

**FASIL 44**  
**AĞAÇ VE AHŞAP EŞYA; ODUN KÖMÜRÜ**

- 4401** **Yakmaya mahsus ağaçlar (kütük, odun, çalı- çırpı demetleri halinde veya benzeri şekillerde); ince dilimler veya yongalar halinde ağaç; testere talaşı ve odun döküntü ve artıkları (kütük, briket, topak veya benzeri şekillerde aglomere edilmiş olsun olmasın)**
- 4401 10 00** **Yakmaya mahsus ağaçlar (kütük, odun, çalı- çırpı demetleri halinde veya benzeri şekillerde)**  
Kütük ve odun şeklinde olan yakmaya mahsus ağaçlar için ebat sınırlaması yoktur. Bu ağaçların durumları ve sunum şekilleri ile 44.03 pozisyonunda yer alan ağaçlardan ayrılırlar (44.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin hariç bırakılanlar (b) bendine bakınız).
- Bu alt pozisyon, yakacak olarak kullanılacağı açık bir şekilde belli olsa bile testere talaşı ve odun döküntü ve artıklarını kapsamaz (4401 31 00, 4401 39 20, 4401 39 30 veya 4401 39 80 altpozisyonları).
- 4401 21 00** **İnce dilimler veya yongalar halinde ağaç**  
ve  
**4401 22 00** 44.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (B)'ye ve bu faslın 1 (a) ve 1 (c) notlarına bakınız.
- 4401 31 00** **Testere talaşı ve odun döküntü ve artıkları (kütük, briket, topak veya benzeri şekillerde**  
**ila** **aglomere edilmiş olsun olmasın)**  
**4401 39 80** Bu faslın 1 (a) ve 1 (c) notlarına bakınız.
- Bu alt pozisyon, bu faslın 1 no.lu ek notunda tanımlanan ağaç ununu kapsamaz (4405 00 00 altpozisyonu).
- 4403** **Yuvarlak ağaçlar (kabukları veya kısırları alınmış veya kare şeklinde kabaca yontulmuş olsun olmasın)**
- 4403 10 00** **Boya, kreozot veya diğer koruyucularla işlem görmüş**  
4403 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- Ağaca yapılan püskürtme ve emprenye işlemleri, ağacı daha iyi bir şekilde koruma (dayanıklılık için) veya bazı özel nitelikler (örneğin; ateşe dayanıklı hale getirme veya kuruma ve dökülme yüzünden fire verme etkilerinden koruma) kazandıran işlemlerdir. Püskürtme ve emprenye işlemleri (örneğin iğne yapraklı ağaç sırkalarını) uzun süre koruma sağlamaya yararlar.
- Bu işlemler, içlerinde sıcak sıvıların olduğu açık fiçilerde, ağaç sırkalarının sıvı içinde soğuyuncaya kadar uzun bir süre bırakılarak yapılan demlendirme işlemini veya vakum veya sıkıştırma işlemleri ile basınçlı buhar kazanında yapılan işlemini kapsar.
- Kullanılan ürünler arasında kreozot (katran ruhu), dinitrofenol, dinitrokresol gibi organik ürünler sayılabilir.
- Boyanmış veya verniklenmiş ağaç sırkaları da bu alt pozisyon kapsamındadır.
- 4403 20 11** **Kerestelik tomruk**  
Kerestelik tomruklar aşağıda belirtilen fiziksel özelliklerle karakterize edilirler;
- Büyük bir eğilmesi olmayan, silindirik ve düz- damarlıdır.
  - Çapı 15 cm.den az değildir.

Bunlar genellikle, demiryolu traversleri ve **lata imali için** veya ahşap kaplama tabakalarının imalinde kullanılmak için (esas olarak soyulma veya dilimlenme suretiyle) uzunlamasına biçilmişlerdir (veya yontulmuşlardır).

4403 20 31

**Kerestelik tomruk**

4403 20 11 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.

4403 20 91

**Kerestelik tomruk**

4403 20 11 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.

4403 41 00

**Diğerleri, bu faslın 2 no.lu alt pozisyon notunda belirtilen tropikal ağaçlardan olanlar**

4403 49 95

Belirli tropikal ağaçların isimleri için bu faslın Armonize Sistem Genel Açıklamalar alt pozisyon Açıklama Notlarına da bakınız. Aynı zamanda, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ekine de bakınız.

4403 49 35

**Okoumé ve sipo**

Okoumé, özellikle Gabon ormanlarından elde edilmektedir. Bu ağaç, yumuşak, ince lifli yapılı somon-pembe renkli ve düzensiz damarlı, hafifçe maunu andırmakla beraber renk olarak ondan daha açıktır. Bu ağaçtan, çok iyi şekilde biçimlendirilen silindirik şeklindeki kütük temin edilmekte olup, çok iyi bir şekilde dilimlenmeye ve yaprak şeklinde açılmaya uygundur ve başlıca kaplama tahtası için tabakaların imalinde kullanılmaktadır.

4403 91 10

**Kerestelik tomruk**

4403 20 11 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.

4403 92 10

**Kerestelik tomruk**

4403 20 11 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.

4403 99 10

**Kavaktan olanlar**

Bu alt pozisyon Genus Populus (kavak) cinsinin tüm türlerini kapsamaktadır.

Kavak ağacı, soluk renkte, hafif ve çok yumuşaktır. Bu ağaç doğramacılık işlerinde (mobilyaların iç kısımlarında, ambalaj sandıkları) ve kontrplak yapımında kullanılmaktadır. Koniferin işleminden sonra, bu ağaç kağıt hamuru için selülozun elde edildiği en önemli kaynaktır.

4403 99 51

**Kerestelik tomruk**

4403 20 11 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.

4404

**Ahşap çemberler; yarılmış sırtıklar; uçları sivriltilmiş fakat uzunlamasına biçilmemiş ağaçtan büyük ve küçük kazıklar; baston, şemsiye, alet sapları veya benzeri eşya imaline elverişli ahşap çubuklar (kabaca yontulmuş fakat torna edilmemiş, bükülmemiş veya başka surette işlenmemiş); kasnak tahtaları ve şerit halinde ağaçlar**

Kasnak tahtaları ve benzerleri, daha küçük ebatları ve kullanılan ağacın tipi itibarıyla (normal olarak bilinen daha yumuşak ağaçlardan) 44.08 pozisyonunda yer alan kaplama tahtası için tabakalardan esas itibarıyla farklıdır.

4404 20 00

**Geniş yapraklılar**

Bu alt pozisyon, kanga halindeki kasnak tahtalarını andıran, sirke veya diğer sıvıların berraklaştırılmasında kullanılan odun yongalarını (genellikle kayın ağacı veya fındık ağacından olanlar) kapsar.

4405 00 00

**Ağaç yünü; ağaç unu**

"Ağaç unu" ifadesinin tanımı için bu faslın 1 no.lu ek notuna bakınız.

4406

**Ahşap demiryolu veya tramvay traversleri**

4406 10 00

**Emprenye edilmemiş (emdirilmemiş)**

4406 10 ve 4406 90 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notlarına bakınız.

4406 90 00

**Diğerleri**

4406 10 ve 4406 90 alt pozisyonlarına ilişkin açıklama notlarına bakınız.

4407

**Uzunlamasına testere ile biçilmiş veya yontulmuş, dilimlenmiş veya yaprak halinde açılmış, kalınlığı 6 mm.yi geçen ağaçlar (rendelenmiş, zımparalanmış veya uç uca eklenmiş olsun olmasın)**  
“Dilimlenmiş” ve “yaprak şeklinde açılmış” ifadelerinin tanımı için 44.08 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci ve üçüncü paragraflarına bakınız.

4407 10 31

**Rendelenmiş olanlar**

ila

4407 10 38

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

- (a) “kabaca” yongalanmış kereste (örneğin; fazlalıkların ve bazı kaba testere izlerinin alınması için rendelenecek olan kereste 4407 10 91 ila 4407 10 98 alt pozisyonları)
- (b) ağacın tipine göre yapılan işlemlere ilişkin tekniklerin geliştirilmesi aşaması ve ağacın özelliği göz önüne alınınca, teknik nedenler için gerekli olan, testereleme işlemine ilişkin tamamen fazladan yapılan işlem sonucunda testerelemeye dair izlerin olmaması koşuluyla söz konusu işlemden dolayı herhangi bir iz taşımayan ve bu izlerin giderilmesinin ağacın sonradan kullanılmasını kolaylaştırmak amacıyla yapılmamış olan uzunluğuna testerelemiş ağaçlar (4407 10 91 ila 4407 10 98 alt pozisyonları).

4407 10 91

**Diğerleri**

ila

4407 10 98

Bu alt pozisyonlar, ambalaj mahfazaları veya sandıkları yapmakta kullanılmak üzere tasarlanmış kalınlıkları 6 mm.yi geçen, testerelemiş, dilimlenmiş veya yaprak şeklinde açılmış komple takım halindeki levhaları kapsamaz. Bu tip takımlar, köşeler veya alt takviyeleri gibi aksesuarları içersin içermesin 44.15 pozisyonunda yer alırlar. Aynı zamanda 44.15 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına da bakınız.

4407 21 10

**Bu faslın 2 no.lu alt pozisyon notunda belirtilen tropikal ağaçlardan olanlar**

ila

4407 29 95

Belirli tropikal ağaçların isimleri için bu faslın Armonize Sistem Genel Açıklamalar Alt pozisyon Açıklama Notlarına da bakınız. Aynı zamanda, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ekine de bakınız.

4407 99 96

**Tropikal ağaçlardan olanlar**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında “ tropikal ağaç” ifadesi, sadece bu faslın 2 no.lu alt pozisyon notunda belirtilmeyenleri ifade eder.

Bu alt pozisyon şu tropikal ağaçları kapsar: aïélé, alone, andoung, bilinga, bomanga, bubinga, ebéne, ebiara, fero, kapokier, limbali, longhi, movingui, mutenyé, naga, nivové, tali, tchitola, wengé ve zingana.

4408

**Uzunlamasına testere ile biçilmiş, dilimlenmiş veya yaprak halinde açılmış, kalınlığı 6 mm.yi geçmeyen, kaplama için (lamine edilmiş ağaçların dilimlenmesiyle elde edilenler dahil), kontrplak için veya benzeri lamine edilmiş ağaçlar ve diğer ağaçlar için yapraklar (rendelenmiş, zımparalanmış, ekli veya uç uca eklenmiş olsun olmasın)**

4408 31 11

**Bu faslın 2 no.lu alt pozisyon notunda belirtilen tropikal ağaçlardan olanlar**

ila

4408 39 95

Belirli tropikal ağaçların isimleri için bu faslın Armonize Sistem Genel Açıklamalar Alt pozisyon Açıklama Notlarına da bakınız. Aynı zamanda, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ekine de bakınız.

4409

**Herhangi bir kenarında, ucunda veya yüzünde sürekli olarak şekil verilmiş (dil açılmış, yiv açılmış, set açılmış, şevlenmiş, ortaları (V) şeklinde oluklanmış, kornişli, kalıplanmış, yuvarlatılmış ve benzeri şekillerde) ağaçlar (birleştirilmemiş parke tahtaları için şeritler ve süpürgelikler dahil) (rendelenmiş, zımparalanmış veya uç uca eklenmiş olsun olmasın)**

4409 10 11

**Tablo, fotoğraf, ayna ve benzeri eşya çerçevesi için ahşap pervazlar**

44.09 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragraf (4)'e bakınız.

Kalıplanmamış veya kalıplanmış diğer bir ahşap parça üzerine pervaz ilave edilerek yapılmış kalıplanmış ahşap bu alt pozisyonun haricinde kalır (44.18 veya 44.21 pozisyonları).

**4409 10 18**

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. 44.09 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragraf (5)'de belirtilen, ağaç çivi, kama vb. yapılmaya mahsus çekilmiş ve yuvarlatılmış ağaçlar,
2. Parke döşemeciliği için sürekli olarak şekil verilmiş şeritler ve süptürgelikler.

Rendeleme, zımparalama veya uç uca ekleme (örneğin kamalı bağlantı) ötesinde işlem görmemiş şeritler ve süptürgelikler 44.07 veya 44.08 pozisyonunda yer alırlar. Kontrolplaklar ve ahşap kaplamalı şeritler 44.12 pozisyonunda yer alırlar.

**4409 29 10**

**Tablo, fotoğraf, ayna ve benzeri eşya çerçevesi için ahşap pervazlar**

4409 10 11 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.

**4409 29 91**

**Diğerleri**

ve

**4409 29 99**

4409 10 18 alt pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.

**4410**

**Ağaçtan veya diğer odunsu maddelerden yonga levha, oriented strand board (OSB) ve benzeri levhalar (örneğin; waferboard) [reçineler veya diğer organik bağlayıcı maddelerle aglomere edilmiş (bir araya getirilmiş) olsun olmasın]**

**4410 11 50**

**Yüzeyi plastikten dekoratif levha veya yapılarla kaplanmış olanlar**

Bu alt pozisyon 3921 90 41 alt pozisyonunda yer alan yüksek basınçta tabaka tabaka tertiplenmiş olan ürünlerle kaplanmış yonga levhaları kapsar.

**4410 11 90**

**Diğerleri**

4410 11 30 ve 4410 11 50 alt pozisyonlarında belirtilenler hariç, bu alt pozisyon plastik, boya, kağıt, dokumaya elverişli maddeler veya metal ile kaplanmış yonga levhaları kapsar.

**4410 90 00**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyonda yer alan ahşap haricindeki odunsu malzemelere bagas, bambu, hububat sapları ile keten veya kenevir parçaları örnek olarak verilebilir.

**4411**

**Ağaçtan veya diğer odunsu maddelerden lif levhalar (reçineler veya diğer organik maddelerle birleştirilmiş olsun olmasın)**

**4411 12 10**

**Orta yoğunlukta lif levha (medium density fibreboard - MDF)**

ila

**4411 14 90**

44.11 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (A), ilk alt paragrafına bakınız.

**4411 12 10**

**Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**

Bu pozisyonun amaçları açısından, zımparalama, mekanik işlem olarak değerlendirilmez.

**4411 13 10**

**Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**

4411 12 10 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

**4411 14 10**

**Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**

4411 12 10 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

**4411 92 10**

**Yoğunluğu 0,8 gr/cm<sup>3</sup>'ü geçenler**

ve

**4411 92 90**

Armonize Sistem İzahnamesi 44.11 pozisyonu ikinci paragraf, (B), (1)'e bakınız.



4411 92 10

**Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış olanlar**

4411 12 10 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

4411 93 10

**Yoğunluğu 0,5 gr/cm<sup>3</sup>'ü geçen, fakat 0,8 gr/ cm<sup>3</sup>'ü geçmeyenler**

ve

4411 93 90

Armonize Sistem İzahnamesi 44.11 pozisyonu ikinci paragraf, (B), (2)'e bakınız.

4411 93 10

**Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış olanlar**

4411 12 10 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

4411 94 10

**Yoğunluğu 0,5 gr/cm<sup>3</sup>'ü geçmeyenler**

ve

4411 94 90

44.11 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (B), (2) ve (3)'e bakınız.

4411 94 10

**Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış olanlar**

4411 12 10 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

4412

**Kontrplaklar, ahşap kaplamalı levhalar ve benzeri lamine edilmiş ağaçlar**

İğne yapraklı ağaç türlerinden elde edilen kontrplakların dış taraflarında çoğunlukla imalat işlemleri esnasında oluşan kusurlar (boşluklar gibi) mevcut olup, bunlar ahşap kakma, plastik dolgu bileşikler vb. gibi malzemelerle onarılmaktadır.

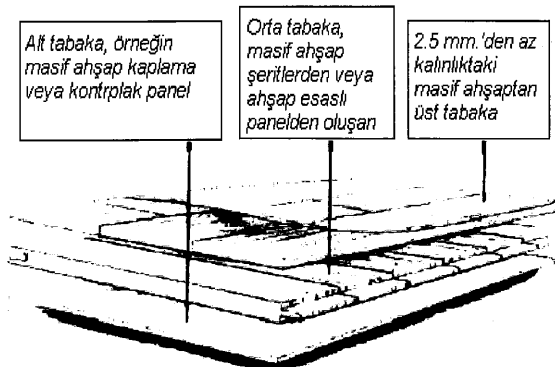
Bu tür malzemeler ilave madde olarak değerlendirilmeyecek ve kontrplağa diğer pozisyonlarda yer alan eşya özelliğini kazandırdığı düşünülmemektedir.

Bu pozisyonda yer alan kontrplak zımparalanmamış veya zımparalama işlemi için daha ileri derecede hazırlanmış olabilir. "Zımparalanmamış" ifadesi "düzeltme için yapılan zımparalama" ifadesini kapsamaktadır; dış yüzün düzeltilmesi için yapılan zımparalama işleminin nedeni sadece, yamalama, tıkama veya dolgu yapma nedeniyle ortaya çıkan bozuklukları ortadan kaldırmaktır.

4412 10, 4412 31, 4412 32 ve 4412 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine de bakınız.

Yer döşeme panelleri olarak kullanılan kontrplaklar, ahşap kaplamalı levhalar ve benzeri lamine edilmiş ağaçlar (bu pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi özellikle dördüncü paragrafına bakınız) sadece 2.5 mm'den daha az kalınlığa sahip üst tabakası olan (ince ahşap kaplama) panelleri kapsar.

Tipik bir üç tabakalı ürünün örneği:



Bunlar, kalınlığı 2,5 mm veya daha fazla olan bir üst tabakaya sahip iseler bu pozisyon haricinde bırakılırlar (4418 71 00 veya 4418 72 00 alt pozisyonu).

4412 94 10

**Kontrtblalar ve benzeri lamine edilmiş ağaç ürünleri**

ve

4412 94 90

“Kontrtblalar ve benzeri lamine edilmiş ağaç ürünler” ifadesinin yorumu için 44.12 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı, (3), ilk alt paragrafa da bakınız.

4413 00 00

**Yoğunluğu artırılmış ağaç (bloklar, levhalar, şeritler veya profil halinde)**

Yoğunluğu artırılan ağaç türleri çoğunlukla kayın, gürgen, akasya ağacı (robinia) ve kavaktır.

4415

**Ahşap büyük ve küçük sandıklar, kafes sandıklar, silindir sandıklar ve benzeri ambalajlar; ahşap kablo makaraları, ahşap paletler, palet sandıklar ve diğer yük tablaları; ahşap palet kaldırımları**

4415 10 10

**Ahşap büyük ve küçük sandıklar, kafes sandıklar, silindir sandıklar ve benzeri ambalajlar;**

Bu alt pozisyon, ambalaj mahfazaları veya sandıkları yapmakta kullanılmak üzere tasarlanmış testerelemiş, dilimlenmiş veya yaprak şeklinde açılmış, birleştirilmemiş, tek bir seviyede kapsamlı sunulan, alt kısım, yan kısımlar, kapaklar ve bağlama tertibatları seride bir araya getirilmiş olsun olmasın, komple takım halindeki levhaları kapsar.

Tamamlanmamış takımlar aşağıda belirtilen şekilde sınıflandırılmaktadır;

1. Testerelemiş, dilimlenmiş veya yaprak şeklinde açılmış ahşap levhalardan yapılmış, çivi ile veya diğer şekillerde birleştirilmiş, alt kısımlar, kapaklar gibi ambalaj mahfazalarının aksamı (4421 90 97 alt pozisyonu)
2. Birleştirilmemiş ahşap levhalar kendi özelliklerine uygun olarak sınıflandırılmaktadır (44.07 veya 44.08 pozisyonu)

Aynı zamanda 44.15 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e de bakınız.

4415 10 90

**Kablo makaraları**

44.15 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II)'ye bakınız.

4415 20 20

**Paletler, palet sandıklar ve diğer yük tablaları; ahşap palet kaldırımları**

ve

4415 20 90

44.15 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (III) ve (IV)'e bakınız.

4416 00 00

**Ahşap variller, fiçiler, kovalar, gerdeller ve diğer fiçici eşyası ve bunların aksam ve parçaları (fiçi tahtaları dahil)**

Varil ve fiçiler gövdelerinin orta kısmında dış doğru şişkinliği olup, iki kapalı (alt ve üst kısmı) kısma sahiptirler. Kovalar ve gerdeller genellikle bir tane kapalı bir tane de açılır kapanır kapakları olabilir.

Yaygın olarak kullanılan ağaç türleri kestane ve meşedir.

Fiçi başlarını ve tahtalarını ve diğer bakırdan ürünleri çevreleyen parçalar.

Fiçi tahtaları, az veya çok kavslü, bağlantı için “fiçi ağzı oluğu” olarak bilinen oluklu, en az bir ucu eğri veya yontulmuş, rendelenmiş tahtalardır.

Başlar, istenilen daire çevresine göre yuvarlak bir şekil verilerek kesilmiş ve fiçi ağzı oluğuna girebilirsin diye her iki tarafına yiv açılmıştır.

4417 00 00

**Ahşap aletler, alet gövdeleri, alet sapları, süpürge ve fırça gövde ve sapları; ahşap bot ve ayakbaşı kalıpları**

Bu faslın 5 no.lu notuna bakınız.

Bu pozisyon boya fırçalarının ve tıraş fırçalarının saplarını kapsar.

- 4418** Ahsaptan bina ve inşaat için marangozluk mamulleri ve doğrama parçaları (hücreli ahşap levhalar, birleştirilmiş döşeme tahtalarından panolar, padavralar ve çatı örtüleri (shakes) dahil)
- 4418 20 10** Kapılar, kapı çerçeveleri ve kapı eşikleri  
ila
- 4418 20 80** Bu alt pozisyon, daha ileri derecede işçilik görmesi nedeniyle özellikle kapı olarak kullanılacakları belli olan (örneğin; kollar, kilitler veya menteşeler için girintileri yapılmış) kalın gövdeli sert lamine edilmiş ahşap panelleri kapsar.
- Bu alt pozisyon, kenar kısımları kaplanmış olsa bile, bazen "sert gövdeli kapı taslakları" olarak bilinen işlenmemiş panelleri kapsamaz (44.12 pozisyonu).
- 4418 40 00** Heyelan destek beton kalıbı
- Bu alt pozisyonda yer alan kalıplar tüm çeşitteki betonlama işlerinde (örneğin; temellerde, duvarlarda, zeminlerde, kolonlarda, sütunlarda, desteklerde, tünel bölümlerinde vb.) kullanılan çatkılardır.
- Kalıplar genellikle, reçineli ağaçlardan (dayanaklar, direkler vb.) imal edilmektedir. Bununla beraber, kalıp olarak kullanılan kontrplak levhalar (düzgün yüzey elde etmek için), bir veya iki tarafı kaplanmış ve beton kalıbı olarak kullanımı aşikar olsa bile, bu alt pozisyon haricinde kalmaktadır (44.12 pozisyonu).
- 4418 50 00** Padavralar ve çatı örtüleri (shakes)
- 44.18 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yedinci ve sekizinci paragraflarına bakınız.
- 4418 71 00** Birleştirilmiş döşeme tahtalarından panolar  
ila
- 4418 79 00** 44.18 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.
- 4418 71 00** Mozaik döşemeler için olanlar
- Bu alt pozisyon, ahşaptan, yonga levhadan, kağıttan, plastikten, mantardan vb. gibi uygun bir mesnet üzerine monte edilmiş blok, şerit, sfs kuşağından vb. yapılan ve dayanma tabakası olarak bilinen bir tabakadan oluşan yer panolarını kapsar.
- 44.12 pozisyonuna ilişkin açıklama notlarına bakınız.
- 4418 71 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Açıklama Notlarına da bakınız.
- 4418 72 00** Diğerleri, çok katlı olanlar
- 4418 71 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4418 90 10** Tutkallanarak lamine edilmiş kereste
- 44.18 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafına bakınız.
- 4418 90 80** Diğerleri
- Bu alt pozisyon 44.18 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafında tanımlanan hücreli ahşap panelleri kapsar.
- 4420** Üzerine kakma yapılmış ağaç; mücevherat ve çatal-bıçak takımı için ahşap kutu ve mahfazalar ve benzeri eşya; ahşap küçük heykelcikler ve diğer süs eşyası; 94. fasılda yer almayan ahşap döşeme eşyası
- 4420 90 10** Üzerine kakma yapılmış ağaçlar
- Bu alt pozisyon üzerine kakma yapılmış ağaçlardan panelleri kapsar.
- Kakmalar, genellikle, süsleme amaçlı olarak ahşap arkalığa yapıştırılmış diğer malzemelerden (adi metaller, bağa, fildişi vb.) ve ince ahşap parçalardan oluşmaktadır.
- 4421** Ahşap diğer eşya

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Ahşaptan ambalaj mahfazalarının bir kısmından (kapak vb) oluşan ahşap bağlamalar.
2. Mobilya özelliğini kazanmamak koşuluyla, birleştirilmiş olsun olmasın ahşap parmaklıklı raflar (raflar).
3. Enine katlanacak ve daha sonra açılacak şekilde çivilenerek kafes şeklinde yapılmış (akordeon sistemi) bahçe parmaklıkları.
4. Bazı yiyeceklerin sunumunda kullanılan (örneğin ringa balığı sarması) birçok çeşit şişler ve sivri çubuklar.

## MANTAR VE MANTARDAN EŞYA

**4501** Tabii mantar (işlenmemiş veya basit bir şekilde hazırlanmış); döküntü mantar; ezilmiş, granül veya toz haline getirilmiş mantar

**4501 10 00** Tabii mantar (işlenmemiş veya basit bir şekilde hazırlanmış)  
45.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.

**4501 90 00** Diğerleri  
45.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2) ve (3)'e bakınız.

**4502 00 00** Tabii mantar, dış kabuğu alınmış veya kabaca kare şekli verilmiş veya dikdörtgen (kare dahil) şeklinde bloklar, levhalar, yapraklar veya şerit halinde (keskin kenarlı tıpa taslakları dahil)  
Bu pozisyon arka kısmı kağıtlı ince tabii mantardan oluşan, rulo halindeki duvar kaplamalarını kapsar.

**4503** Tabii mantardan eşya

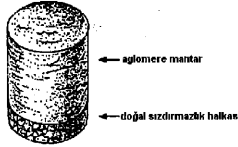
**4503 10 10** Tıplar ve tıkaçlar

ve  
**4503 10 90** 4503 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**4504** Aglomere mantar (bağlayıcı bir madde içersin içermesin) ve aglomere mantardan eşya

**4504 10 11** Köpüklü şaraplar için olanlar (sızdırmazlık halkası tabii mantardan olanlar dahil)  
Bu alt pozisyon köpüklü şaraplar için silindirik şeklindeki tıpa ve tıkaçları kapsar. Bu tıpa ve tıkaçların çapları şişenin boğaz kısmından belirgin şekilde büyüktür bu nedenle de bunlar şişeye yerleştirildiğinde sıkıca sıkıştırılır. Bir defa kullanıldığında (örneğin; şişeden çıkartıldığında) 2204 21 06 ila 2204 21 09 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında yer alan resimdeki şekli alırlar.

Bu tıpa ve tıkaçların üst kısımları çoğunlukla aglomere mantardan, alt kısımları ise (köpüklü şarapla temas eden kısım) tabii mantardan oluşmaktadır.



**4504 10 19** Diğerleri  
Bu alt pozisyon, köpüklü şaraplar için tasarlanmış olanların dışındaki, şişeler için aglomere mantardan silindirik şeklindeki tıpa ve tıkaçları kapsar.

Bu alt pozisyon, taçlı tıpalarda conta olarak kullanılan ince mantar diskleri kapsamaz (4504 10 91 ve 4504 10 99 alt pozisyonları).

**4504 10 91** Diğerleri

ve  
**4504 10 99** Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, taçlı tıplar için mantar diskleri de kapsar.

**4504 90 20** Tıplar ve tıkaçlar

Bu alt pozisyon silindirik biçiminde olmayan tıpaları ve tıkaçları kapsar. Bu çeşit tıpalara ve tıkaçlara, örneğin konik şekildedir ve ortalarında bir delik de olabilir.



**HASIRDAN; SAZDAN VEYA ÖRÜLMEME ELVERİŞLİ DİĞER MADDELERDEN MAMULLER;  
SEPETÇİ VE HASIRCI EŞYASI**

- 4601** Örgüler ve örülmeye elverişli maddelerden benzer eşya (şeritler halinde birleştirilmiş olsun olmasın); düz dokunmuş veya birbirine paralel hale getirilmiş tabakalar halinde, örülmeye elverişli maddeler, örgüler ve örülmeye elverişli maddelerden benzer eşya (tamamlanmış olsun olmasın) (hasırlar, paspaslar ve paravanlar gibi)
- 4601 21 10** Bitkisel maddelerden hasırlar, paspaslar ve paravanlar
- ila**
- 4601 9 90** Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:
1. Hasır dokumayla veya paralel şeritlerin birlikte birleştirilmesi suretiyle elde edilmiş veya çiçekleri korumada kullanılan hasırlar gibi tabaka şeklinde dokunmuş kaba hasırlar,
  2. Çin hasırları ve aynı amaçlar için kullanılan ve aynı tarzda yapılan hasırlar,  
  
Çin hasırları ve paspasları doğrudan Cyperaceae (Lepironia mucronata) familyasından bitki şeritlerinden ve gövdelerinden elde edilen hasırlar ve paspaslar olarak kabul edilecektir; bunlar tabii hallerinde veya renklendirilmiş (genellikle kırmızı) olarak sunulurlar. Bu hasırlar ve paspaslar dokunmuşlardır; geniş sicim veya iplerden oluşan bitkisel malzemelerden olan şeritler veya dallar birbirlerine zincirle birleştirilmiştir. Hasırlar çoğunlukla ayrı ayrı yapırlar ve dokumaya elverişli malzemelerden şeritler ile kenarları yapılmış olabilir; bunlar çoğunlukla uç uca dikilmiş belli sayıda hasırlardan oluşan rulolar halinde menşe ülkeden gönderilmektedir.
  3. Çiçekleri korumakta kullanılan türdeki kaba hasırlar,
  4. Aynı zamanda çit ve set yapımında da kullanılmaya uygun olan, yukarıda belirtilen kaba hasırlar ile aynı amaçlarla kullanılan paravanlar (örneğin; hasırdan veya hasır otundan).
- 4602** Sepetçi eşyası (örülmeye elverişli maddelerden doğrudan doğruya şekil verilerek elde edilmiş veya 46.01 pozisyonundaki eşyadan yapılmış); "luffa"dan yapılmış eşya
- 4602 11 00** **Bambudan olanlar**  
Bu alt pozisyon, örneğin; 4601 21 alt pozisyonunda yer alan bitkisel malzemelerden küçük hasır ve paspasların birbirine birleştirilmesi ile yapılan halılar gibi 46.02 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragrafı (i) ve (ii)'de bahsedilen eşyayı kapsar.
- 4602 19 10** **Şişelere ambalajlama veya muhafaza amacıyla geçirilen hasır kılıflar**  
46.02 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafı (8)'e bakınız.
- 4602 19 90** **Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. 46.02 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (ii) de belirtilen eşya (örneğin; 4601.29 alt pozisyonunda yer alan bitkisel malzemelerden küçük hasır ve paspasların birbirine birleştirilmesi ile yapılan halılar gibi)
  2. "luffa"dan eşya. Aynı zamanda bitkisel sünger olarak da bilinen luffa 1404 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmakta olup, bir lif kabağı (Luffa cylindrica) türünün gözenekli dokularından elde edilir.

## BÖLÜM X

### ODUN VEYA DİĞER LİFLİ SELÜLOZİK MADDELERİN HAMURLARI; GERİ KAZANIM İÇİN KAĞIT VEYA KARTON (DÖKÜNTÜ, KIRPINTI VE HURDALAR); KAĞIT, KARTON VE BUNLARIN MAMULLERİ

#### FASIL 47

### ODUN VEYA DİĞER LİFLİ SELÜLOZİK MADDELERİN HAMURLARI; GERİ KAZANIM İÇİN KAĞIT VEYA KARTON (DÖKÜNTÜ, KIRPINTI VE HURDALAR)

#### Genel Açıklamalar

“Yarı ağartılmış” ve “ağartılmış” ifadelerinin tanımları için bu fasla ilişkin Armonize Sistem Genel Açıklama Notlarının dördüncü paragrafına bakınız.

Bir kağıt hamuru, imalatını müteakip, floresan ajanların basitçe dahil edilmesi ile veya kağıt hamuru içindeki çeşitli kapsamdaki renklendirici maddenin çıkarılması veya değiştirilmesi türündeki bir işlem neticesinde beyazlığını (parlaklığını) artırmak amacıyla değişik yoğunluklarda çeşitli muamelelere tabi tutulması halinde yarı beyazlatılmış veya beyazlatılmış olarak kabul edilir.

#### 4701 00 Mekaniksel odun hamurları

#### 4701 00 10 Termo-mekaniksel odun hamuru (TMP)

47.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafının son alt paragrafına bakınız.

#### 4701 00 90 Diğerleri

47.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafının ilk üç alt paragrafına bakınız.

#### 4703 Sodah veya sülfath kimyasal odun hamuru (çözünür kimyasal odun hamuru hariç)

Bu faslın 1 nolu Notuna bakınız.

#### 4703 11 00 İğne yapraklı ağaçlardan

Bu alt pozisyon, özellikle, çam, köknar veya ladinden elde edilen hamurları kapsar.

#### 4703 19 00 Geniş yapraklı ağaçlardan

Bu alt pozisyonda yer alan hamurlar, kayın ağacı, kestane ağacı, okaliptüs ve bazı tropikal ağaçlar gibi sert ağaçların yanı sıra, genellikle kavak veya toz ağacından (bir çeşit kavak ağacı) elde edilirler. Lifleri genellikle iğne yapraklı ağaçların hamurlarının liflerinden daha kısadırlar.

#### 4703 21 00 İğne yapraklı ağaçlardan

4703 11 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

#### 4703 29 00 Geniş yapraklı ağaçlardan

4703 19 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

#### 4704 Sülfith kimyasal odun hamuru (çözünür kimyasal odun hamuru hariç)

47.03 pozisyonuna ve bu pozisyonun alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

#### 4706 Geri kazanım amaçlı döküntü ve hurda kağıt veya kartondan veya diğer lifli selülozik maddelerden elde edilmiş liflerin hamurları

Bu fasla ilişkin Armonize Sistem Genel Açıklamaların üçüncü paragrafına bakınız.

#### 4706 10 00 Linter pamuğu hamuru

Genellikle yitsek bir alfa selüloz içeriğe (ağırlık itibarıyla % 98 ila % 99) ve düşük bir kül içeriğine (ağırlık itibarıyla yaklaşık % 0,05) sahip olan linter pamuğu hamuru, 1404 20 00 alt pozisyonunda yer alan dilimler veya tabaka halinde sadece sıkıştırılmış linter pamuklarından, şu şekilde ayırt edilir: bir kostik soda solüsyonu içerisinde birkaç saat süreyle basınç altında pişirilen linter pamuğu hamuru lifleri aşağı yukarı

sindirilmiştir, halbuki 1404 20 00 alt pozisyonunda yer alan linter pamuğu lifleri aynı işleme tabi tutulmamıştır ve genellikle kendi orijinal yapı ve uzunluğunu muhafaza etmiştir.

**4707 Geri kazanım için kurtarılmış kağıt veya karton döküntü, kırıntı ve hurdaları**

Bu pozisyon dış yüzleri kısmen su ile ıslanmış veya diğer şekillerde hasara uğramış kağıt rulolarını kapsamaz (Fasıl 48).

**4707 10 00 Beyazlatılmamış kraft kağıdı veya karton yada oluklu kağıt veya kartondan olanlar**

4707 10, 4707 20 ve 4707 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**4707 20 00 Esas olarak beyazlatılmış, fakat kütle halinde boyanmamış kimyasal hamurdan elde edilen diğer kağıt veya kartondan olanlar**

4707 10, 4707 20 ve 4707 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu alt pozisyon kağıt imalinden veya işlenmesinden (örneğin; kesme ve düzeltme işlemleri) ortaya çıkan veya baskılama işlemleri sırasında oluşan döküntüler ile kullanılmış delikli kartlar ve şeritleri kapsar. Geri dönüşüm amaçlı olan kağıtların bu kategoride olanlarının neredeyse tamamı genellikle üzerine hiç baskı yapılmamış olan kağıtlardan oluşur.

**4707 30 10 ve 4707 30 90 Esas olarak mekaniksel hamurdan elde edilen kağıt veya kartondan olanlar (gazeteler, periyodik yayınlar ve benzeri basılı kağıtlar gibi)**

4707 10, 4707 20 ve 4707 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.



## KAĞIT VE KARTON; KAĞIT HAMURUNDAN, KAĞITTAN VEYA KARTONDAN EŞYA

## Genel Açıklamalar

Dış yüzü suda kısmen ıslanmış veya diğer şekilde hasara uğramış kağıt ruloları 48.01 ila 48.11 pozisyonlarının uygun olanında sınıflandırılmaktadır.

- 4801 00 00** **Gazete kağıdı (rulo veya tabaka halinde)**  
48.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ile bu fasılın 4 no.lu notuna bakınız.
- 4802** **Her boyutta, sıvanmamış kağıt ve karton (yazma, basma ve diğer grafik işlerinde kullanılan türden), her boyutta delik açılmamış optik kağıtlar ve optik şerit kağıtlar (rulo veya dikdörtgen (kare dahil) tabakalar halinde) (48.01 ve 48.03 pozisyonundaki kağıtlar hariç); el yapımı kağıt ve karton**  
Bu fasılın 5 nolu notuna bakınız.
- 4802 10 00** **El yapımı kağıt ve karton**  
Bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin Genel Açıklamalar (B)'ye ve 48.02 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci ve üçüncü paragraflarına bakınız.
- 4802 40 10** **Duvar kağıdı imaline mahsus kağıtlar**  
ve  
**4802 40 90** Duvar kağıdı imaline mahsus kağıtlar beyaz veya renklendirilmiş, haşılanmış, makine ile bitirilmiş, kalın ancak esnek bir yapıda ve kaba yüzeyde olabilirler. Bu kağıtların bir yüzü kaplanmaya ve/veya baskı yapılmaya, diğer yüzü ise macun veya diğer yapıştırıcıların sürülmesine uygundur. Duvar kağıdı imaline mahsus kağıtlar duvar kağıdı yapım işlemlerine ve duvar kağıdı olma özelliğine dayanıklı olmalıdır.
- 4803 00** **Tuvalet ve yüz temizliği için ince kağıt, havlu veya kağıt peçete ve ev işlerinde veya hijyen amaçlarıyla kullanılan benzeri kağıtlar, selüloz vatka ve selüloz elyaf tabakaları (krepe edilmiş, kıvrımlı, kabartılmış, perfore edilmiş, yüzeyleri boyanmış, yüzleri dekore edilmiş veya basılmış olsun olmasın) (rulo veya tabaka halinde)**
- 4803 00 10** **Selüloz vatka**  
48.03 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (2) ile ikinci paragrafına bakınız. Tomar kağıdın açık formasyonu, üzerine ışık tutulduğunda dokusundaki küçük delikleri görünür hale getirir.
- 4803 00 31** **Krepe edilmiş kağıtlar ve selüloz lif tomarları (kağıt peçeteler) (her bir katının m<sup>2</sup> ağırlığı itibarıyla)**  
ve  
**4803 00 39** "Krepe edilmiş kağıt" ifadesinin tanımı için 48.08 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (2)'ye bakınız.  
Tomar kağıdın kapalı formasyonu, kağıdın selüloz vatka göre daha sıkı ve homojen yapıda olmasını ifade eder.
- 4804** **Birincil elyaf (kraft) kağıt ve kartonları (kuşe edilmemiş, sıvanmamış, rulo veya tabakalar halinde) (48.02 ve 48.03 pozisyonundakiler hariç)**  
"Birincil elyaf (kraft) kağıt ve kartonlar" ın tanımı için bu fasılın 6 nolu notuna bakınız.  
Birincil elyaf (kraft) kağıt ve kartonlar büyük mekanik dayanıklılığa sahiptir. Bunlar genellikle astar içermezler ve oldukça yüksek derecede haşılanmış, her zaman oldukça opak, çoğu durumlarda makine ile parlatılmış (sadece bir yüzü kalenderlenmiş) olup, genellikle gözle görülen tel izleri taşırılar.  
Birincil elyaf (kraft) kağıt ve kartonlar mükemmel ambalaj ve paketleme malzemesidir. Bunlar, aynı zamanda, elektrik kabloları için paket kağıdı olarak, oluklandırılmış kartonlar için düz yüzey tabakası olarak, kağıt ipliğinin yapımında ve katranlı bitümenlenmiş veya asfaltlanmış kağıt veya karton üretiminde kullanılmaktadır.
- 4804 11 11** **Birincil elyaf yüzey kağıdı (kraftlayner)**  
ila  
**4804 19 90** Bu fasılın 1 nolu alt pozisyon notuna ve ilgili Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

- 4804 21 10**      **Torba imali için birincil (kraft) elyaf kağıdı**  
ila
- 4804 29 90**      Bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna ve ilgili Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4804 31 51**      **Elektroteknikte izolasyon için kullanılan kraft kağıdı**  
Bu alt pozisyon kondansatör kağıdını ve kablo kağıdını kapsar.  
Kondansatör kağıtları, elektrik kondansatörlerini elektrik akımını geçirmez hale getirmede (dielektrik) kullanılan ince bir kağıttır. Bu kağıdın yapımında kullanılan lifler, bu tabakanın gözenekliliğini minimuma indirmek için önemli derecede bir inceltme işlemine tabi tutulur ve yabancı cisimler (özellikle metaller) dikkatli bir şekilde ayrılırlar.  
Kablo kağıtları, transformatör bobinlerinde kullanılan ya da diğer elektrik motorlarında yalıtıcı olarak kullanılan yalıtıcı elektrik kabloları için tasarlanmıştır. Bunların çok iyi bir yalıtım özelliklerine sahip olması gerekmekte ve buna uygun olarak herhangi metalik veya asidik zerreciklerden veya diğer elektrikli iletkenlik kirliliklerinden arınmış olması gerekmektedir.
- 4804 41 91**      **Dolgu maddeli (saturating) birincil elyaf (kraft)**  
Her m<sup>2</sup> si 185 gr.'dan fazla fakat 225 gr.dan az ağırlıkta ve genellikle 125 cm. den fazla fakat 165 cm. den az genişlikteki rulolar halinde sunulan bu tip kağıt ve kartonlar esas itibarıyla odun liflerinden oluşmaktadır. Bunlar, Kağıt Hamuru ve kağıt Sanayi Teknik Birliğinin ortaya koyduğu standartlara uygun olarak Gurley porozimetri ile ölçülen gözeneklilik endeksine (her 100 m<sup>3</sup> lük havada 13 saniyeden az ve 300 m<sup>3</sup> lük havada 40 saniye) sahiptir.  
Dolgu maddeli (saturating) birincil elyaf (kraft), emici kağıt benzeri özelliktedir. Mürekkep lekesi oluşmadan kağıt üzerinde yeni çizilen çizgilerin üzerine dokunmak mümkündür.  
Dolgu maddeli (saturating) birincil elyaf (kraft), lamine edilmiş tabakaların yüksek basınçlı imalatı için sentetik reçine emdirilmek için özel olarak tasarlanmıştır.
- 4805**              **Diğer kağıt ve kartonlar (kuşe edilmemiş veya sıvanmamış, rulo veya tabakalar halinde) (bu faslın 3 no.lu notunda belirtilen işçilik veya işlemlerden daha fazlasına tabi tutulmamış)**
- 4805 11 00**      **Yarı kimyasal odun selülozlu ondüle (fluting) kağıdı**  
Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 4805 12 00**      **Yarı kimyasal saman selülozlu ondüle (fluting) kağıdı**  
Bu faslın 4 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 4805 19 10**      **İkinci elyaf (wellenstoff)**  
4805 19 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4805 24 00**      **İkincil elyaf yüzey kağıdı (testlayner)**  
ve
- 4805 25 00**      Bu faslın 5 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 4805 30 00**      **Sülfütlü ambalaj kağıdı**  
Bu faslın 6 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 4805 40 00**      **Filtre kağıt ve karton**  
4805 40 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4805 50 00**      **Keçe kağıdı ve kartonu**  
4805 50 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4805 91 00**      **m<sup>2</sup> ağırlığı 150 gr veya daha az olanlar**  
Bu alt pozisyon, herhangi bir katkı içermeyen tamamıyla geri kazanılmış (döküntü ve hurda) kağıttan yapılmış ve 0,8 kPA veya daha fazla ama 1,9 kPA'yi geçmeyen bir çatlama endeksine sahip kağıt ve kartonları kapsar.
- 4805 92 00**      **m<sup>2</sup> ağırlığı 150 gr.dan fazla fakat 225 gr.dan az olanlar**

4805 91 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

- 4805 93 20 Kullanılmış kağıtlardan yapılmış olanlar**  
4805 91 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 4806 Bitkisel parşömen, yağ geçirmez kağıtlar, çizim kağıtları ve kristal denilen kağıt ve diğer saydam veya yarı saydam kağıtlar (rulolar veya tabakalar halinde)**
- 4806 10 00 Bitkisel parşömen**  
48.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk dört paragrafına bakınız.
- 4806 20 00 Yağ geçirmez kağıtlar**  
48.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin beşinci ile sekizinci paragraflarına bakınız.
- 4806 30 00 Çizim kağıtları**  
48.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dokuzuncu paragrafına bakınız.
- 4806 40 10 Kristal denilen kağıt ve diğer saydam veya yarı saydam kağıtlar**  
ve  
**4806 40 90** 48.06 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin onuncu ve on birinci paragraflarına bakınız.
- 4808 Oluklu kağıt ve kartonlar (yüzeylerine düz tabakalar yapıştırılmış olsun olmasın) (krepe edilmiş, kıvrımlı, kabartılmış veya perfore edilmiş), rulo veya tabakalar halinde (4803 pozisyonunda tanımlanan türdeki kağıtlar hariç)**
- 4808 10 00 Oluklu kağıt ve kartonlar (perfore edilmiş olsun olmasın)**  
48.08 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.
- 4808 40 00 Birincil elyaf (kraft) kağıtlar, krepe edilmiş veya kıvrımlı (kabartma yapılmış veya perfore edilmiş olsun olmasın)**  
48.08 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2), (3) ve (4)'e bakınız.
- 4808 90 00 Diğerleri**  
48.08 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2), (3) ve (4)'e bakınız.
- 4809 Karbon kağıdı, kendinden kopya eden kağıt ve diğer kopya veya transfer kağıtları (mumlu teksir kağıtları ve ofset levhalar için sıvanmış veya emdirilmiş kağıt dahil) (baskılı olsun olmasın) rulo veya tabakalar halinde**
- 4809 20 00 Kendinden kopya eden kağıtlar**  
48.16 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (2)'ye bakınız. Bununla beraber, bu alt pozisyonlarda yer alan ürünlerin bu faslın 8 no.lu notunda belirtilen ebat kriterlerini karşılaması gerekir.
- 4809 90 90 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, 48.16 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)/(1)'de bahsi geçenler ile transfer kağıtları, kopyalayama (çoğaltma) makineleri veya ofset plakaları için kaplanmış veya emprenye edilmiş (emdirilmiş) kağıtlar gibi diğer kopyalama ve transfer kağıtlarını kapsar. Bununla birlikte, bu alt pozisyona ait ürünlerin bu faslın 8 no.lu notunda belirtilen ebat kriterlerini de sağlaması gerekir.
- 4810 Bir veya iki yüzü kaolin (porselen kili) veya diğer inorganik maddeler ile sıvanmış kağıt veya kartonlar (bir bağlayıcı ile birlikte olsun olmasın ve başka bir sıvama maddesi ile sıvanmamış), (yüzeyleri boyanmış, yüzeyleri dekore edilmiş veya baskı yapılmış olsun olmasın) rulo veya dikdörtgen (kare dahil) tabakalar halinde (her boyutta)**
- 4810 13 00 Yazı, baskı veya diğer grafik amaçlarda kullanılan kağıt ve kartonlar (ifleri mekanik veya**  
ila kimyasal mekanik işleme elde edilmeyenler veya bu şekillerde elde edilen lif miktarı toplam lif  
**4810 19 00 miktarının ağırlık itibarıyla % 10'undan fazla olmayanlar)**  
4810 13, 4810 14, 4810 19, 4810 22 ve 4810 29 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

- 4810 22 00** Yazım, baskı veya diğer grafik amaçlarda kullanılan kağıt ve kartonlar  
(mekanik işleme veya kimyasal-mekanik işleme elde edilen lif miktarı  
ila  
**4810 29 80** toplam lif miktarının ağırlık itibarıyla % 10'undan fazla olanlar)  
4810 13, 4810 14, 4810 19, 4810 22 ve 4810 29 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine  
bakınız.
- 4810 22 00** Hafif kuşe kağıt  
Bu faslın 7 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 4810 92 10** Çok katlı  
ila  
**4810 92 90** 48.05 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (2)'ye bakınız.
- 4811** Kağıt, karton, selüloz vatka ve selüloz liften tabakalar (sıvanmış, emdirilmiş, kaplanmış, yüzeyleri  
boyanmış, yüzeyleri dekore edilmiş veya baskı yapılmış) (her boyutta rulo veya dikdörtgen (kare  
dahil) tabaka halinde) (48.03, 48.09, 48.10 pozisyonundakiler hariç)  
Bu pozisyon, kağıt veya karton bazlı, duvar kaplaması olarak kullanılmaya elverişli olmayan belirli yer  
kaplamalarını kapsar.  
Hem yer kaplaması hem de duvar kaplaması olarak kullanılmaya elverişli ürünler bu pozisyon haricinde  
kalır (48.23 pozisyonu).
- 4811 10 00** Katranlı, bitümenli veya asfaltlı kağıt ve kartonlar  
Aralarına ince bir tabaka alüminyum folyo sıkıştırılmış olan iki tabaka asfalt emdirilmiş krepe edilmiş  
kağıttan oluşan rutubet koruyucu tabakaları kapsar.  
Her iki yüzü asfalt veya benzeri maddeyle kaplanmış veya tamamen mahfazalanmış kartondan bir alt  
tabakadan oluşan çatılarda kullanılan paneller bu alt pozisyon haricinde bırakılmıştır (68.07 pozisyonu).
- 4811 51 00** Plastik sıvanmış, emdirilmiş veya kaplanmış kağıt ve kartonlar (yapışkan  
ve olanlar hariç)  
**4811 59 00** Plastik ile sıvanmış veya kaplanmış kağıt ve kartonlar, sadece, plastiğin kalınlığı toplam kalınlığın  
yarısından az olması halinde bu alt pozisyonlarda yer alırlar (bu faslın 2 (g) nolu notuna bakınız).
- 4811 60 00** Mum, parafin mumu, stearin, yağ veya gliserin sıvanmış, emdirilmiş veya kaplanmış kağıt ve  
kartonlar  
Bu alt pozisyon, süt veya meyva suları vb. mahsus kapların ve plak kılıflarının imali için tasarlanmış, bir  
yüzünde içine konulacak eşyaya ilişkin baskı veya resimleri taşıyan, parafine edilmiş kağıt ve kartonları  
kapsar.
- 4811 90 00** Diğer kağıt, karton, selüloz vatka ve selüloz lif tabakaları  
Bu alt pozisyon zincirleme (devamlı) formları kapsar. Bu formlar, genellikle katlanmış veya rulo halinde,  
perforasyon işlemiyle ayrılabilen şeklin birbirini izleyen biçimini veren, düzenli aralıklarla çapraz olarak  
perfore edilmiş tabakalardan oluşurlar. Bunlar tamamlanmayı gerektiren baskı yapılmış unsurlar ihtiva  
ederler. Bu eşya, özellikle, hızlı yazıcılar veya hesap makinelerinde kullanılmalarına izin veren yanıl kılavuz  
deliklere sahip olabilirler.  
Bu alt pozisyon devamlı, çok yüzü iş formlarını kapsamaz (4820 40 00 alt pozisyonu).
- 4816** Karbon kağıdı, kendinden kopya eden kağıt ve diğer kopya veya transfer kağıtları (48.09  
pozisyonundakiler hariç), mumlu teksir kağıtları ve ofset levhalar (kutulara konularak perakende  
satılacak hale getirilmiş olsun olmasın)
- 4816 20 00** Kendinden kopya eden kağıt  
48.16 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (2)'ye bakınız. Bu alt pozisyonda yer alan  
ürünler bu faslın 8 no.lu notunda belirtilen ebatlarda olamaz (48.09 pozisyonu).
- 4816 90 00** Diğerleri  
48.16 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)/(1) ve (3) ile (B)/(1)'e bakınız. Bu alt  
pozisyonda yer alan ürünler bu faslın 8 no.lu notunda belirtilen ebatlarda olamaz (48.09 pozisyonu).

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, ofset levhaları da kapsar (48.16 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B)/(2), ikinci cümlesine bakınız). Bu ürünler herhangi bir ebat koşuluna tabi değildir.

- 4818** **Tuvalet kağıtları ve ev işlerinde veya hijyen amacıyla kullanılan türden benzeri kağıt, selüloz vatka veya selüloz liflerden tabakalar (genişliği 36 cm.yi geçmeyen rulolar halinde veya ölçüsüne göre kesilmiş); kağıt hamurundan, kağıttan, selüloz vatkadandan veya selüloz lif tabakalardan kağıt mendiller, kurutma kağıtları, havlular, masa örtüleri, sofrta peçeteleri, bebek bezleri, tamponlar, yatak çarşafı ve benzeri ev eşyası, hijyenik ve hastane eşyası, giyim eşyası ve aksesuarı**
- 4818 90 10** **Diğerleri**  
ve  
**4818 90 90** Bu alt pozisyonlar yatalaklar için yatak çarşafını kapsar.
- 4819** **Kağıttan, kartondan, selüloz vatkadandan veya selüloz lif tabakalarından kutular, mahfazalar, torbalar ve diğer ambalaj kutuları; bürolarda, dükkanlarda ve benzeri yerlerde kullanılan kağıttan veya kartondan evrak tasnif kutuları, mektup kutuları ve benzeri eşya**
- 4819 20 00** **Oluklu olmayan kağıt veya kartondan katlanabilir kutular ve mahfazalar**  
48.19 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A), ikinci paragrafına bakınız.
- 4819 60 00** **Bürolarda, dükkanlarda ve benzeri yerlerde kullanılan türden evrak tasnif kutuları, mektup kutuları ve benzeri eşya**  
48.19 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.
- 4820** **Kağıt veya kartondan kayıt defterleri, hesap defterleri, sipariş defterleri, makbuz defterleri, not defterleri, mektupluk bloknolar, hatıra defterleri, ajandalar ve benzeri eşya, müsvette defterleri, sümen, klasörler, ciltler (sayfaları takıp çıkarılabilenler veya diğerleri), dosya gömlekleri ve kapakları, diğer okul, büro veya kırtasiye eşyası, çok yüzü iş formları ve karbon kağıdı ile ikinci kopyası çıkarılan defterler (içinde karbon kağıtları olsun olmasın), koleksiyon ve numunelerin bulunduğu albümler ve kitap kapakları**
- 4820 40 00** **Çok yüzü iş formları ve karbon kağıdı ile ikinci kopyası çıkarılan defterler (içinde karbon kağıtları olsun olmasın)**  
48.20 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin birinci paragrafı (4) ve (5)'e bakınız. Aynı zamanda 4811 90 00 alt pozisyonu açıklama notlarına da bakınız.
- 4823** **Diğer kağıt, karton, selüloz vatka ve selüloz lif tabakaları (ölçüsüne veya şekline göre kesilmiş); kağıt hamurundan, kağıt, karton, selüloz vatka veya selüloz liflerden diğer eşya**
- 4823 20 00** **Filtre kağıt ve kartonu**  
48.23 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (1)'e bakınız.
- 4823 90 85** **Diğerleri**  
48.23 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (3) ve (6) ila (17)'ye bakınız.  
Bu alt pozisyon, hem yer kaplaması hem de duvar kaplaması olarak kullanılmaya elverişli türlerini kapsar. Bu alt pozisyon ayrıca elektrik akımını geçirmez (dielektrik) olarak kondansatörlerde kullanılan elektrik yalıtım kağıtları olan kondansatör kağıtlarını kapsar. Bunlar aşırı derecede ince (genellikle 0,006 ila 0,02 mm.), çok düzenli kalınlıkta ve tamamen gözeneksizdirler. Bunlar genellikle soda veya stüfat hamurundan ve bazen de paçavra hamurundan yapılmışlardır. Kondansatör kağıtları kimyasal olarak nötr olup, en ufak metalik parçalar bile ihtiva etmez ve yüksek mekanik ve elektrik akımını geçirmeyen (dielektrik) dayanıklılığa (dielektrik kaybı olmayan) sahiptir.

**BASILI KİTAPLAR, GAZETELER, RESİMLER VE BASKI SANAYİNİN DİĞER MAMULLERİ; EL VE MAKİNE YAZISI METİNLER VE PLANLAR**

- 4901 Kitaplar, broşürler, risaleler ve benzeri matbuat (ayrı ayrı sayfalar halinde olsun olmasın)**
- 4901 99 00 Diğerleri**  
Bu fasla ilişkin 3 nolu Nota bakınız.
- 4905 Her nevi matbu haritalar ve hidrografik veya benzeri haritalar (atlaslar, duvar haritaları, topografya planları ve küreler dahil)**
- 4905 10 00 Küreler**  
49.05 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, hariç bırakılanlara ilişkin bölümden önceki son paragrafa ve hariç bırakılanlara ilişkin bölümün (f) bendine bakınız.
- 4905 91 00 Diğerleri**  
**ve**  
**4905 99 00** Bu alt pozisyon, reklam materyalleri (örneğin; lastik veya otomobil imalatçıları, petrol şirketleri vb. tarafından bastırılan yol haritaları) içersin içermesin, reklam amacıyla basılan topografik olarak doğru haritaları kapsar.
- 4907 00 İtibari kıymeti tanınmış olan veya tanınacak olan ülkede tedavüle bulunan veya tedavüle çıkacak olan, kullanılmamış posta pulları, damga ve benzeri pullar; damgalı kağıtlar; banknotlar; çek defterleri; senetler, hisse senedi veya tahviller ve benzeri kıymetli evrak**
- 4907 00 10 Posta pulları, damga pulları ve benzeri pullar**  
49.07 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.
- 4908 Her nevi çıkartmalar**
- 4908 10 00 Cam üzerine tatbik edilenler**  
49.08 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragrafına bakınız.
- 4911 Matbu diğer yayınlar (matbu resimler ve fotoğraflar dahil)**
- 4911 10 10 Ticari reklam yayınları, kataloglar ve benzerleri**  
**ve**  
**4911 10 90** 49.11 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragraf (1)'e bakınız.
- 4911 10 10 Ticari kataloglar**  
Bu alt pozisyon, ürünlerin tanımı veya resimleri ile fiyat ve sipariş numarasının belirtildiği yayınları kapsar.
- 4911 91 00 Resimler, gravürler ve fotoğraflar**  
Bu alt pozisyon, 3703 pozisyonundaki dolu ve banyo edilmiş filmleri kapsar.  
Bu alt pozisyon, ayrıca, sanatçı tarafından imzalanmış ve numaralandırılmış olsa bile artistlik ekran baskılarını (sanatsal serigraf) kapsar.
- 4911 99 00 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, bir veya daha fazla manyetik bant ihtiva eden seyahat biletleri ve biniş kartları gibi basılı materyalleri kapsamaz (8523 21 00 alt pozisyonu).

## BÖLÜM XI

### DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA

#### Genel Açıklamalar

1. Açıklama Notlarında (bu Bölüme ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların son paragrafına bakınız) belirtildiği gibi XI. Bölüm iki kısma ayrılmaktadır;

- (a) İlk kısımda (50 ila 55 nci fasıllar) dokumaya elverişli maddelerden mamul ürünler, yapıldıkları dokumaya elverişli maddelere göre gruplandırılmıştır, dokumaya elverişli maddelerin karışımını içeren ürünlerin sınıflandırılması bu Bölümün 2 nolu Notuna göre yapılmaktadır.
- (b) İkinci kısımda (56 ila 63 ncü fasıllar) 5809 00 00 ve 59.02 pozisyonları hariç, ne fasıl seviyesinde ne de pozisyon seviyesinde eşyanın yapıldığı dokumaya elverişli maddeye göre bir ayırım yoktur. Bununla beraber 56 ila 63 ncü fasıllarda bir çok pozisyonda, eşyanın yapıldığı dokumaya elverişli madde esas alınarak alt ayrımlar yapılmıştır. Bu gibi durumlarda, bu alt pozisyonlardaki sınıflandırmaların bu Bölümün 2 no.lu alt pozisyon notundaki hükümlere göre yapılması gerekir.

2. Bu Bölümün 2 no.lu alt pozisyon notu, 56 ila 63 ncü fasılların pozisyonlarında yer alan iki veya daha fazla dokumaya elverişli maddeler içeren tekstil ürünlerinin sınıflandırılmasının belirlenmesine ilişkin kuralları ortaya koymaktadır. Bu ürünler, ağırlık itibarıyla üstün gelen dokumaya elverişli maddeye göre uygun olduğu durumda bu Bölümün 2 no.lu alt pozisyon Notu ( B )' ye göre uygun alt pozisyonlarda sınıflandırılacaktır.

Bununla beraber, bu kuralların uygulanmasında bu Bölümün 2(B) no.lu alt pozisyon Notu ( a ) ile ( c )'deki kuralların göz önüne alınması gerekmektedir.

3. Bu Bölümün 2 no.lu notunun yorumlanmasına ilişkin açıklamalar Armonize Sistem İzahnamesinde yer almaktadır. (örneğin; bu Bölüme ilişkin AS İzahnamesi Genel Açıklamalar (I)/(A)'ya bakınız).

2 no.lu Notun uygulanmasında aşağıda belirtilenler hesaba katılmayacaktır:

- (a) Bitirilmiş ürünün aslı kısmı olmamak koşuluyla kumaş kenarlarında yer alan iplikler (şemsiyeler veya şallarda kullanılan bazı mensucatların kenarları gibi)
- (b) Mensucatin nereden kesileceğini gösteren mensucatta yer alan ayırma iplikleri
- (c) Mensucatin uçlarındaki iplikler (bu ipliklerin yapıldığı dokumaya elverişli madde mensucatin yapıldığı dokumaya elverişli maddelerden farklı ise)

4. İplikler söz konusu olduğunda “beyazlatılmamış”, “beyazlatılmış”, “renklendirilmiş” ifadelerinin anlamları ile mensucat söz konusu olduğunda “beyazlatılmamış”, “beyazlatılmış”, “boyanmış”, “farklı renklerdeki ipliklerden”, “baskılı” ifadelerinin anlamları için AS İzahnamesinde bu Bölümün 1(a) ila 1(h) no.lu Alt Pozisyon Notlarına bakınız.

5. Dokuma çeşitlerinin tanımı için bu Bölüme ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (I)/(C)' ye bakınız.

## İPEK

**5004 00 İpek ipliği (ipek döküntülerinden elde edilen iplikler hariç) (perakende satılacak hale getirilmemiş)**

**5004 00 10 Ağartılmamış, temizlenmiş veya ağartılmış**

Ağartılmamış ipek ipliği bir veya daha fazla bükülü greg ipliklerinden oluşmaktadır. Bunlar henüz temizlenmemiştir (zamki alınmamıştır). Beyazlatılmamış ipek ipliği %30 oranına kadar sericin (ipek liflerinde iki fibroin filamentini birbirine birleştiren jelatinli protein- tabi sakız) ihtiva edebilir ve bir çok durumda kendi doğal, sarımsı rengini muhafaza etmektedir. Ağartılmamış ipek ipliği genellikle daha ileri derecede işlem görür; ancak doğrudan mensucat haline de getirilebilir.

Ağartılmamış ipek ipliğinin temizlenmesi renginin giderilmesi (zamkının alınması) olup, tek kat ipliklerin ihtiva ettiği sericinden arındırılmasıdır. Bu işlem genellikle sıcak sabunlu suyla veya sulandırılmış potas eriyiği ile yapılmaktadır.

Hali hazırda var olan tabii boyalar beyazlatma işlemiyle yok edilir.

**5005 00 İpek döküntülerinden elde edilen iplikler (perakende satılacak hale getirilmemiş)**

5004 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**5007 İpek ve ipek döküntülerinden dokunmuş mensucat**

**5007 20 11 Diğer mensucat (ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla ipek veya ipek döküntüsü içerenler) (buret hariç)**

5007 20 alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız.

**5007 20 11 Krepler**

ve

**5007 20 19**

Bu alt pozisyonlar, yüksek bükümlü iplikler gibi (genellikle her metrede 2000 ila 3600 bükümü olan), krep ipliklerin kullanılmaları nedeniyle, bitirilmiş durumunda kırışık veya grenli (daneli) görünümü, ilimlere doğru doğal akıcılığa sahip, genellikle hafif mensucatu kapsar.

Bu iplikler, tek olarak veya düşük bükümlü ipliklerle birleşim halinde, atkı veya çözüde veya her ikisinde de kullanılabilir. Yan yana olan ipliklerin büküm meylini karşılıklı olarak sağlamak amacıyla "S" bükülü iplikler "Z" bükülü iplikleri takip etmekte, karşı bükümlü iplikler çoğunlukla biri diğerinin tekrarı olarak değişmektedir, bu durum kıvrımların dengeli bir şekilde oluşmasını sağlamaktadır.

Bu alt pozisyonlar, en azından çözgüsünün veya atkısının önemli bir kısmı krep ipliğinden oluşan krepleri kapsar. Çin krep, maroken, krep jorjet, krepsaten, şarmöz krep ve şifon krep en çok bilinenlerdir.

Sadece bir yüzü krep edilmiş kumaşlar ile yüzünün belli kısımları krep edilmiş (bantlar, şeritler halinde veya modeller halinde) kumaşları da bu alt pozisyonlarda sınıflandırılmaktadır.

Bu alt pozisyonlar krep iplikler kullanılmadan krep görünümü verilmiş mensucatu (örneğin; farklı ebat ve bükümdeki iplikler ile özel dokuma işlemlerinin birlikte kullanılması sonucu ortaya çıkan krep görünümü olanlar) kapsamaz.

**5007 20 21 Saf ipekten ponje, habutai, honan, şantuk, korah ve benzeri diğer Uzak**

**Doğu kumaşları (buret ve diğer ipek döküntüleri veya dokumaya elverişli**

**diğer maddeler karıştırılmamış)**

**5007 20 39**

Bu alt pozisyonlarda yer alan mensucatlar doğal durumları, dokunmaları ve görüntüleri açısından çeşitli özel karakterlere sahiptir.

Bu mensucatlar çoğunlukla yöresel el dokuma tezgahlarında bükülmemiş ham ipek filamentlerinden basit dokuma yöntemleriyle ( düz dokuma, saten dokuma) dokunmaktadır. Mensucat kenarları genellikle kusurludur. Bunlar cüzdan biçiminde katlanırlar; kumaş uzunluğunun her iki kenarı, uzunlukları boyunca



kendi etrafında tekrar katlanacak şekilde bir araya getirilir. Bazı tiplerde (özellikle Çin'den gelenler) farklı katlama yöntemleri kullanılmaktadır; bir kenar aşağıda bir kenar yukarıda olmak üzere uzunluğu 0,91m ebatlarında 4 kat olarak kendi uzunluğu boyunca tekrar katlanabilir.

Bununla beraber bu mensucatlar farklı bir halde olabilirler (örneğin rulolar halinde).

Bu mensucatlar aşağıda belirtilenleri kapsar;

1.Habutai: Bükülmemiş tek kat ipliklerden düz veya saten dokunmuş Japon mensucatıdır. "Habutai" ifadesi genellikle düz dokunmuş mensucati ve "saten Habutai" saten dokunmuş mensucati ifade eder.

Beyazlatılmamış aşamada, bu mensucatlar dokunulduğunda kaba bir dokunma hissi vermekte ve grimsi-beyaz veya beyazımsı-gölgeli haldedir. Bu mensucatlar, temizlendiğinde (örn;beyazlatma işlemiyle) örneğin ipek zamkı giderildiğinde beyaz veya beyazımsı renk alırlar ve daha ileri bir işleme gerek kalmaksızın eşya yapımında kullanılabilirler.

Bu mensucatların beyazlatılması işlemi genellikle daha fazla parlaklık,daha fazla yoğunluk ve artırılmış ağırlık veren haşılama veya doldurma işlemleri ile tamamlanır.

2. Ponje: Menşe bölgesine uygun olarak, şantuk, honan, assan, antung, ninghai olarak adlandırılan Çin mensucatıdır. Bu mensucatlar yukarıda belirtilen Japon mensucatlarına nispeten daha kalın ve daha ağırdır;beyazlatılmamış aşamada, sarımsı veya kırmızımsı gölgeli, temizlenmiş halde ise, beyazlatılmamış veya sadece yıkanmış keten veya batist (patiska) rengindedir. Bu mensucatlar kenarları yapılmış veya yapılmamış halde olabilirler, mensucatin kenar efekti farklı kalınlıktaki iplikler kullanılarak grogen dokuma (düz dokuma) ile oluşturulur.

3.Tussah(veya tussore): Yabani ipek böceği kozalarından elde edilen ipekten dokunmuş, kuzey-doğu Hindistan bölgesi menşeli bir mensucattır. Bu ifade, meşe yaprakları ile beslenen yabani ipek böceği kozalarından elde edilen ipekten bazı uzak doğu ülkelerinde benzeri tipte imal edilen mensucatlar ile Çin mensucatlarını kapsayacak şekilde genişletilebilir.

4.Korah: Büyük ölçüde Japon habutai mensucati ile benzerlik gösteren, ancak bu mensucattan daha az muntazam ve daha kalın ipliklerle yapılmış Kalküta bölgesinde imal edilen bir mensucattır. Özelliklerinden biri, mensucatin kenarları boyunca ekstrafor görünümsünün olmasıdır.

5007 20 41

**Seyrek dokunmuş mensucat**

Seyrek dokunmuş mensucat, çözgü ipliği ile atkı ipliği arasında, en az kullanılan ipliklerin kalınlığı kadar ara bulunan mensucattır.

5007 20 61

**Genişliği 57 cm.yi geçen fakat 75 cm.yi geçmeyenler**

Bu alt pozisyon özellikle kravat yapımına kullanılmaya mahsus genişlikteki mensucati kapsar

**YAPAĞI VE YÜN, İNCE VE KABA HAYVAN KILI;  
AT KILINDAN İPLİK VE DOKUNMUŞ MENSUCAT**

- 5102 İnce veya kaba hayvan kılları (karde edilmemiş ve taranmamış)**
- 5102 11 00 Kaşmir keçisi kılı**  
5102 11 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 5103 Yün, ince veya kaba hayvan kıllarının döküntüleri (ipek döküntüleri dahil) (ditme suretiyle elde edilenler hariç)**
- 5103 10 10 Karbonize edilmemiş**  
“Karbonize edilmemiş” ifadesinin açıklaması için 51.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragrafı (B)’ye bakınız.
- 5103 10 90 Karbonize edilmiş**  
“Karbonize edilmiş” ifadesinin açıklaması için 51.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (C)’ye bakınız.
- 5103 20 91 Karbonize edilmemiş**  
“Karbonize edilmemiş” ifadesinin açıklaması için 5101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (B)’ye bakınız.
- 5103 20 99 Karbonize edilmiş**  
“Karbonize edilmiş” ifadesinin açıklaması için 5101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (C)’ye bakınız.
- 5105 Yün, ince veya kaba hayvan kılları (karde edilmiş veya taranmış) (yığın halinde taranmış yün dahil)**
- 5105 21 00 Yığın halinde taranmış yün**  
“Yığın halinde taranmış yün” ifadesinin tanımı için 51.05 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yedinci paragrafına bakınız.
- 5105 31 00 Kaşmir keçisi kılı**  
5102 11 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 5106 Karde edilmiş (strayhgarn) yün iplikleri (perakende olarak satılacak hale getirilmemiş)**
- 5106 10 10 Ağartılmamış**  
Beyazlatılmamış yün iplikleri çeşitli işlemler ile tamamen temizlenmiş yünden elde edilen ipliklerdir. Bu iplikler beyazlatılmamış, boyanmamış veya baskı yapılmamış haldedirler, bu nedenle bunlar tabii rengini hala muhafaza etmektedirler.  
Aynı zamanda bu bölümün 1(b) alt pozisyon açıklama notuna da bakınız.
- 5106 20 10 Ağırlık itibarıyla % 85 veya daha fazla yün ve ince hayvan kılı içerenler**  
Bu alt pozisyon, sadece ağırlık itibarıyla % 85 veya daha fazla yün ve ince hayvan kılı karışımları içeren iplikleri kapsamakta olup, ağırlık itibarıyla yün miktarı ince hayvan kıllarına nispeten daha fazla haldedir. Ters durumda ise, iplikler 51.08 pozisyonunda sınıflandırılır.
- 5106 20 91 Ağartılmamış**  
5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için de uygulanır.
- 5107 Taranmış (kamgarn) yün iplikleri (perakende olarak satılacak hale getirilmemiş)**

- 5107 10 10** **Ağartılmamış**  
5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 5107 20 10** **Ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla yn ve ince hayvan kılı içerenler**  
ve
- 5107 20 30** Bu alt pozisyonlar, sadece ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla yn ve ince hayvan kılı karışımları içeren iplikleri kapsamakta olup, ağırlık itibariyle yn miktarı ince hayvan kollarına nispeten daha fazla haledir. Tersi durumda ise iplikler 51.08 pozisyonunda sınıflandırılır.
- 5107 20 10** **Ağartılmamış**  
5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için de uygulanır.
- 5107 20 51** **Ağartılmamış**  
5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için de uygulanır.
- 5107 20 91** **Ağartılmamış**  
5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için de uygulanır.
- 5108** **İnce hayvan kollarından iplikler (karde edilmiş veya taranmış) (perakende olarak satılacak hale getirilmemiş)**
- 5108 10 10** **Ağartılmamış**  
5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için de uygulanır
- 5108 20 10** **Ağartılmamış**  
5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için de uygulanır

## FASIL 52

### PAMUK

- 5201 00 Pamuk (karde edilmemiş veya penyelenmemiş)**
- 5201 00 10 Hidrofil veya ağartılmış pamuklar**  
Hidrofil hale getirilmiş pamuk nispeten büyük hacimde nemi çekebilir.  
Ağartılmış pamuk; içeriğindeki, oksidasyon veya kimyasal indirgeme dışında herhangi bir yöntemle uzaklaştırılmayan renkli yabancı maddelerden, bu yöntemlerle arındırılmış olan pamuktur.
- 5208 Pamuktan dokunmuş mensucat (ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla pamuk içerenler) (m<sup>2</sup> ağırlığı 200 gr.ı geçmeyenler)**
- 5208 11 10 Bandaj, sargı ve gazlıbez imalinde kullanılan mensucat**  
Bu mensucatlar ince, düz dokunmuş tül görünümünde olup, genellikle germe işlemine tabi tutulmuşlardır. Tek kat iplikten yapılmışlardır ve her cm<sup>2</sup>'de 28'den az sayıda iplik bulunur.
- 5208 21 10 Bandaj, sargı ve gazlıbez imalinde kullanılan mensucat**  
5208 11 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 5209 Pamuktan dokunmuş mensucat (ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla pamuk içerenler) (m<sup>2</sup> ağırlığı 200 gr.ı geçenler)**
- 5209 42 00 Denim**  
Bu Faslin 1 no.lu Alt pozisyon Notuna, bu Bölümün Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların (I) (C) kısmına ve Alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız.
- 5211 Pamuklu mensucat (ağırlık itibariyle % 85 den az pamuk içeren sentetik veya suni liflerle karıştırılmış olup, m<sup>2</sup> ağırlığı 200 gr.ı geçenler)**
- 5211 42 00 Denim**  
Bu Faslin 1 no.lu Alt pozisyon Notuna, bu Bölümün Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların (I)/(C) kısmına ve Alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız.
- 5211 49 10 Jakar mensucat**  
Jakar mensucat, her bir çözgü ipliğinin yükseltilmesi suretiyle kumaş yüzeyinde desenler oluşturulmuş bir mensucattır. Bu yolla ince ince çizilmiş, çok çeşitli geniş alanlı modeller oluşturulur. Jakarlı mensucat esas itibariyle döşemecilikte, yatak kaplamalarında ve perdelik olarak kullanılmaktadır.

## FASIL 53

### DOKUMAYA ELVERİŞLİ DİĞER BİTKİSEL LİFLER;KAĞIT İPLİĞİ VE KAĞIT İPLİĞİNDEN DOKUNMUŞ MENSUCAT

- 5308 Dokumaya elverişli diğer bitkisel liflerden iplikler; kağıt iplikleri**
- 5308 10 00 Hindistan cevizi lifi ipliği (koko)**  
Sadece bir veya iki katlı Hindistan cevizi ipliği bu alt pozisyonda sınıflandırılmaktadır. Üç veya daha fazla katlı Hindistan cevizi ipliği Bu Bölümün 3 (A) (d) Notu hükmü gereğince 56.07 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

**SENTETİK VE SUNİ FLAMENTLER; ŞERİTLER VE BENZERİ SENTETİK VE SUNİ DOKUMAYA  
ELVERİŞLİ MADDELER**

**Genel Açıklamalar**

“Yüksek mukavemetli iplik” ifadesinin tanımı için bu Bölümün 6 no.lu Notuna bakınız.

“Elastomerik iplik” bu Bölümün 13 no.lu Notunda tanımlanmıştır.

**5401 Sentetik ve suni filamentlerden dikiş ipliği (perakende olarak satılacak hale getirilmiş olsun olmasın)**

**5401 10 12 Kor (core) iplik**

ve

**5401 10 14**

Bu alt pozisyonlarda yer alan kor (core) ipliği, birkaç ipliğin bir arada bükülmesi ile oluşan dikiş ipliğidir; her bir iplik tabii, sentetik veya suni devamsız liflerle kaplanmış sentetik filamentlerden oluşmaktadır.

Kullanım alanları göz önüne alındığında, bu iplikler “sağlam” kor (gövdeli) bükülmüş ipliklerdir (elastik olmayan gövdeli iplikler gibi).

Bu iplikler, karışım halinde oldukları için, filament bileşimi ağırlık itibarıyla üstün olduğunda sadece bu alt pozisyonda sınıflandırılır (bu Bölümün 2 Nolu Not hükmüne bakınız). Bunlar genellikle kor (gövdeli) iplikler halindedir.

Diğer taraftan, bu alt pozisyonlar, kolları ( gövdeleri) ağırlık muhtevası genellikle % 20’yi geçmeyen elastomerik iplikli olan “yumuşak” kor (gövdeli) iplikleri kapsamaz (bu Bölümün 2 Nolu Not hükmüne göre sınıflandırma yapılacaktır).

Ayrıca, bu alt pozisyonlar, elastomerik bir gövde (kor) üzerine spiral şeklinde hazır iplikler sarılması suretiyle oluşan ürünleri kapsamaz (5606 00 91 alt pozisyonu).

**5401 10 16 Tekstüre iplik**

5402 31 ila 5402 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**5402 Sentetik filament iplikleri (dikiş ipliği hariç) (perakende olarak satılacak hale getirilmemiş) (67 desiteksten az olan sentetik monofilamentler dahil)**

**5402 31 00 Tekstüre iplik**

ila

**5402 39 00**

5402 31 ila 5402 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**5402 46 00 Diğerleri, poliesterlerden olanlar (kısmen çekimli)**

5402 46 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**5404 Sentetik monofilamentler (67 desitek veya daha fazla olup, enine kesiti 1 mm.yi geçmeyenler); şerit ve benzerleri (suni saman gibi) (görünen genişliği 5 mm.yi geçmeyen dokumaya elverişli sentetik maddelerden)**

Bu pozisyonda yer alan monofilament ve diğer ürünlerin tanımı için 54.04 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**5404 11 00 Monofilamentler**

ila

**5404 19 00**

Fırça yapımında kullanılmak üzere uygun boylarda kesilmiş, kusurlu uçlara sahip sentetik monofilamentler de bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyonlarda yer alan sentetik monofilamentlerin birleştirilmek veya birlikte bükülmek suretiyle, çok katlı bükülü veya katlı bükülü (cable) iplikler haline getirilmiş olanları bu alt pozisyonlarda

sınıflandırılmazlar, bunlar duruma göre 54.01, 54.02, 54.06 veya 54.07 pozisyonlarından uygun olanında sınıflandırılırlar. Bununla beraber, bu alt pozisyonlarda yer alan tek katlı monofilamentler, enine kesit ölçüleri ne olursa olsun, asla, 56.07 pozisyonunda yer alan sicim, kordon, ip ve halatlar olarak nitelendirilmezler.

Aşağıdaki tablo, sentetik monofilamentlerin, şerit ve benzerlerinin enine kesit ölçülerine göre sınıflandırılmasını göstermektedir:

En geniş enine kesit ölçüsü ikinci sütunda belirtilen ölçülerde olan sentetik monofilamentler	-1 mm.yi geçmeyenler ve ölçülü olanlar	- 67 desiteksten az olanlar	54.02 pozisyonu
		- 67 desiteksten az olmayanlar	5404 11 00, 5404 12 00 veya 5404 19 00 alt pozisyonları
	-1 mm.yi geçenler (aşağıda belirtilen yassı ürünler hariç)		39.16 pozisyonu
Görünen genişliği (katlanmış veya yassılaştırılmış halde) üçüncü sütunda belirtilen sentetik şeritler ve benzerleri (yassılaştırılmış tüpler ile ikiye katlanmış şeritler dahil)		-5 mm.yi geçmeyenler	5404 90 10 veya 5404 90 90 alt pozisyonları
		-5 mm.yi geçenler	genellikle 39.20 pozisyonu
Gerçek genişliği 5 mm. den fazla olan, ancak hafifçe katlandıktan sonra sıkıştırılması nedeniyle görünen genişliği 5 mm.yi geçmeyen sentetik şeritler			5404 90 10 veya 5404 90 90 alt pozisyonları

5404 90 10

**Polipropilenden**

3920 20 80 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır, ancak bu alt pozisyonda yer alan dekoratif şeritlerin görünen genişliği 5 mm'yi geçmemektedir.

5405 00 00

**Suni monofilamentler (67 desiteks veya daha fazla olup, enine kesiti 1 mm.yi geçmeyenler); şerit ve benzerleri (suni saman gibi) (görünen genişliği 5 mm.yi geçmeyen dokumaya elverişli suni maddelerden)**

54.04 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

5408

**Suni filament ipliklerinden dokunmuş mensucat (54.05 pozisyonundaki maddelerden elde edilen dokunmuş mensucat dahil)**

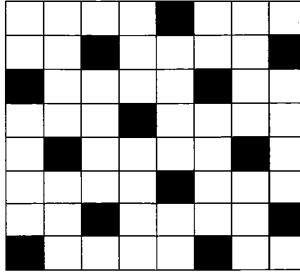
5408 22 10

**Genişliği 135 cm.yi geçen fakat 155 cm.yi geçmeyen, bez ayağı, dimi, kırık dimi veya saten dokunmuş olanlar**

"Bez ayağı", "dimi", "kırık dimi" ifadelerinin tanımları için bu Bölümün Armonize Sistem Genel Açıklamalar I/(C) kısmını takip eden Alt Pozisyon Açıklama Notlarına bakınız.

Saten (atlas) dokuma ile geçiş noktaları, birbirlerine değmemesi için dağınık halde oluşturulmaktadır. Bu durum yumuşak ve parlak bir yüzey ortaya çıkarmaktadır. Saten dokuma en az 5"li dimi den oluşur.

Bu dokuma örneği aşağıdaki şekilde gösterilmiştir:



Saten dokuma

## FASIL 55

### SENTETİK VE SUNİ DEVAMSIZ LİFLER

5516

Suni devamsız liflerden dokumuş mensucat

5516 23 10

Genişliği 140 cm veya daha fazla olan Jakar mensucat (şiltelik)

5211 49 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**VATKA, KEÇE VE DOKUNMAMIŞ MENSUCAT; ÖZEL İPLİKLER;  
SİCİM, KORDON, İP, HALAT VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA****Genel Açıklamalar**

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

- 5601 Dokumaya elverişli maddelerden vatka ve vatkadana mamul eşya;uzunluğu 5 mm.yi geçmeyen dokumaya elverişli lifler (kırpıntılar), dokumaya elverişli maddelerin toz ve tarazları**
- 5601 21 10 Dokumaya elverişli maddelerden vatka ve vatkadana mamul eşya**  
**ila**
- 5601 29 00** Bu alt pozisyonlar, antiseptikler veya cilt losyonları uygulanmak suretiyle kulak içlerinin, tırnakların temizlenmesine veya güzellik bakımında kullanılmaya mahsus bir veya her iki ucu pamuk vatka sarılmış plastik, ahşap veya kağıt çubukları "pamuklu çubukları (cotton buds)" kapsar.
- 5601 21 10 Emici (Hidrofil)**  
5201 00 10 alt pozisyonunda yer alan "hidrofil" ifadesine ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 5601 30 00 Dokumaya elverişli maddelerin kırpıntı, toz ve tarazları**  
56.01 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (C)' ye bakınız.
- 5602 Keçeler (emdirilmiş, sıvanmış, kaplanmış veya lamine edilmiş olsun olmasın)**
- 5602 10 11 İğne işi keçeler**  
**ve**
- 5602 10 19** 56.02 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafına bakınız.
- 5602 10 31 Dikiş-trikotaj usulüyle elde edilmiş lif mensucat**  
**ve**
- 5602 10 38** 56.02 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yedinci paragrafına bakınız.
- 5606 00 Gipe iplikler, 54.04 ve 54.05 pozisyonundaki şerit ve benzerleri (gipe edilmiş) (56.05 pozisyonundaki eşya ve gipe edilmiş at kılından iplikler hariç); şönil iplik (chenille) (flok şönil iplikler dahil); lup iplikler**
- 5606 00 91 Gipe iplikler**  
Gipe iplik gövdeleri elastomerik ipliklerden de oluşabilir (bu Bölümün 13 no.lu Notuna bakınız).



**HALILAR VE DİĞER DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN  
YER KAPLAMALARI**

**Genel Açıklamalar**

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

**5701 Dügümlü veya sarmalı halılar ve diğer dokumaya elverişli maddelerden düğümlü veya sarmalı yer kaplamaları (hazır eşya halinde olsun olmasın)**

57.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanan düğümlü veya sarmalı halıların ve diğer yer kaplamalarının başlangıç ve bitiş aşamalarının imalatı, halının başlangıç ve bitiş kenarlarını oluşturmak amacıyla az sayıda atkı ipliği ile çözgü ipliğinin basit dokunması ile yapılır. Bu dokunmuş kenarlar, bazen sonradan kenar eklenmek suretiyle de oluşturulabilir.

Halının bitiş aşamasına gelindiğinde, çözgü iplikleri halı başından belli uzunlukta kesilirler. Saçaklar, çözgü ipliklerinin serbest uçlarından oluşacak şekilde elde edilir. İyi kalitedeki halılarda, atkı ipliklerinin saçaktan kaymasını önlemek amacıyla, düğümler olabildiğince dokunmuş kenar diplerine doğru atılarak saçaklar düğümlenmek suretiyle bazen guruplara ayrıştırılır. Halının kendi çözgü ipliklerinden elde edilmeyen, sonradan ilave edilmiş saçaklardan oluşmuş haldeki halılar da bulunabilir.

Bir çok halıda motifler, zeminde kenar üstünden ayırt edilmesine imkan sağlayacak haldedirler. Kenar süsü, zemin için bir çerçeve etkisi sağlar ve onu kenarlara ve halının baş kısmına dahil eder.

Dikdörtgen şeklindeki el yapımı halılar nadiren birbirine tam paralel halde kenar yollarına sahiptir. Bileşik oran uygulanabildiği durumlarda, halı ebatları kenar ortaylardan, yani, karşılıklı kenarların ortasından geçen düz bir hattan belirlenecektir.

Her halı yüzeyinin hesaplanmasında desimetre karenin kesirleri göz ardı edilecektir.

**5702 Dokunmuş halılar ve dokumaya elverişli maddelerden diğer yer kaplamaları (tuftle veya flokle edilmemiş) (hazır eşya halinde olsun olmasın) (kilim, sumak, Karaman ve elde dokunmuş benzeri yer döşemeleri dahil)**

**5702 10 00 Kilim, sumak, Karaman ve elde dokunmuş benzeri yer döşemeleri**

Bu alt pozisyon, ağır el dokumalarını kapsar. Bunlar genellikle çok renkli olup, ilmeksiz veya havsız düz bir yüzeye sahiptir. Bazıları farklı renkteki atkı iplikleri arasında aralık oluşturan çözgü iplikler arasında uzunlamasına açıklıklara sahiptirler.

Bunlar yer veya divan örtüsü olarak kullanılmaya, duvarlara asılmaya veya kapı yerine perde olarak kullanılmaya uygundur.

Bunlar, esas itibariyle Orta Doğu menşeli egzotik dokumalar olup, parçalar halinde, ama genellikle kullanıma uygun ebatlarda, kenarları yapılı, saçaklı veya dikilmiş kenar süsüne sahip veya diğer şekilde hazır halde olabilirler.

**ÖZEL DOKUNMUŞ MENSUCAT; TUFTEDİLMİŞ DOKUMAYA ELVERİŞLİ MENSUCAT; DANTELA;  
DUVAR HALILARI; ŞERİTÇİ VE KAYTANCI EŞYASI; İŞLEMELER**

**Genel Açıklamalar**

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

- 5801 Dokunmuş kadife, pelüş ve tırtıl mensucat (58.02 veya 58.06 pozisyonundaki mensucat hariç)**  
İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın sınıflandırılmasına ilişkin bu Bölümde belirtilen kurallara hâle gelmeksizin, tırtıl (şenil) mensucat söz konusu olduğunda şenil iplikli havların yapıldığı dokumaya elverişli madde göz önüne alınacaktır.
- Örgü makinelerinde yapılan kadife ve pelüş benzerleri (taklitleri), durumlarına göre 5907 00 00 alt pozisyonunda veya 60 ıncı fasılda yer alır.
- 5801 21 00 Pamuktan**  
**ila**
- 5801 27 00** 5801 22 ve 5801 32 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 5804 Tüller ve diğer ağ mensucat (dokunmuş, örme veya tığ işi mensucat hariç); parça, şerit veya motif halinde dantel (60.02 ila 60.06 pozisyonlarındaki mensucat hariç)**
- 5804 10 10 Tüller ve diğer ağ mensucat**  
**ve**
- 5804 10 90** 58.04 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ( I )'ya bakınız.
- Örgü makinelerinde yapılan tül benzerleri (taklitleri) (örneğin; Raschel makinelerinde yapılanlar) 60 ıncı fasılda yer alırlar.
- 5804 10 10 Düz olanlar**  
Bu alt pozisyonların uygulanmasında, düz tüller ve diğer ağ mensucat, tüm yüzeyleri boyunca aynı ebatta ve biçimde düzenli ağ gözleri serisine sahip olup, bunların ağ gözlerinde herhangi bir doldurma veya desen mevcut değildir. Bu tanımın uygulanmasında ağ gözlerinin oluşturulmasından ortaya çıkan çok küçük açık alanlar göz önüne alınmayacaktır.
- 5804 21 10 Makine işi danteller**  
**ila**
- 5804 29 90** 58.04 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ( II )'ye bakınız.
- El yapımı danteller ile makine işi danteller arasındaki fark için 5804 21, 5804 29 ve 5804 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- Şurası kayda değer ki, ticari hayatta dantel olarak satılan, çok yakın bir şekilde dantele benzeyen örgü mensucat 58.04 pozisyonunda sınıflandırılmaz. Bu çeşit mensucat, Raschel makinelerinde imal edilirler ve şu şekilde ayırt edilebilirler; fileli örgü, çözümlü örgüyü andıran gözleneklerin kesişmesiyle oluşur, ancak, çözgü ipliği (düz) ve atkı ipliğinden (şekil veren iplikler) oluşmaz.
- Desenlerdeki opak (saydam olmayan) alanların doldurulması için, zincirli olarak oluşturulmuş fileli dokumanın küçük altgen gözlerinin kenarlarını biçimlendiren ağ gözlerine geçirilecek iplikler kullanılmaktadır. Bu nedenle, desenlerin başladığı yerde fileli örgü kısım bitmez, aksine fileli kısım desenler için destek olur (makine işi dantellerde her zaman olmayan bir durumdur).
- Makine işi dantellerin ayırt edilmesine imkan tanıyan, 5804 21, 5804 29 ve 5804 30 alt pozisyonlarının Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilenler Raschel dantelleri içinde geçerlidir; şeritler halinde kesilmesinden sonra hala ağ gözleri veya ağ gözlerinin arka kalanları, dış iplikler ile desen ipliklerinin sarkıntuları ve herhangi bir defonun mekanik devamlılığı vb.

Bununla beraber, tarifinin uygulanmasında, Raschel makinelerinde elde edilen danteller örme mensucat olarak kabul edildiğinden 60 ıncı fasılda sınıflandırılması gerekmektedir.

Kimyasal işlemler ile aynı yolla elde edilen , dantel benzeri mensucat (güptür) makine işi danteller olarak sınıflandırılmazlar ve bunlar 58.10 pozisyonunda yer alırlar.

- 5806 Kordelalar (58.07 pozisyonunda yer alanlar hariç); paralel hale getirilip yapıştırılmış iplik veya liflerden atkı ipliksiz kordelalar (boldükler)**
- 5806 20 00 Diğer kordelalar (ağırlık itibarıyla %5 veya daha fazla elastomerik iplik veya kauçuk iplik içerenler)**  
"Elastomerik iplik" ifadesinin tanımı için bu Bölümün 13 no.lu Notuna bakınız.
- 5806 32 10 Kenarlı olanlar**  
Kenarlı kordelalar atkı ipliğinin sarılması suretiyle uzunlamasına iki kenara şekil verilmiş atkılı ve çözgütlü mensucattır. İplik fasılasız kullanıldığından sökülmenin öntünc geçilmektedir.
- 5806 40 00 Paralel hale getirilip yapıştırılmış iplik veya liflerden atkı ipliksiz kordelalar (boldükler)**  
58.06 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine (B)'ye bakınız.
- 5810 Parça, şerit veya motif halinde işlemler**
- 5810 10 10 Görülebilir zemini olmayan işlemler**  
ve  
**5810 10 90** 5810 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**EMDİRİLMİŞ, SIVANMIŞ, KAPLANMIŞ VEYA LAMİNE EDİLMİŞ  
DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN MENSUCAT; DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN  
TEKNİK EŞYA**

**Genel Açıklamalar**

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

**5911 Dokumaya elverişli maddelerden teknik işlerde kullanılmaya mahsus, bu faslın 7 no.lu notunda belirtilen ürünler ve eşya**

Bu pozisyon, 59.11 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanan, özellikle bu Faslın 7 (a) no.lu notunda belirtilen, parçalar halinde veya kesilmiş dokumaya elverişli maddelerden mamul ürünler ile bahsi geçen parçalardan veya diğer dokumaya elverişli maddelerden mamul ürünlerden elde edilen, teknik amaçlar için kullanılmaya mahsus, dikdörtgen dışında şekline göre kesilmiş mensucatin birleştirilerek veya diğer şekillerde hazır eşya haline getirilmiş olan dokumaya elverişli maddelerden mamul eşyayı (5908 00 00 ile 5910 00 00 alt pozisyonlarında yer alanlar hariç) kapsar.

“Dokumaya elverişli maddelerden mamul mensucat” ifadesinin kapsamı için bu Faslın 1 no.lu notuna bakınız.

**5911 10 00 Kard garnitürlerinin imalinde kullanılan türden kauçuk, deri ve diğer maddelerle kaplanmış, sıvanmış veya lamine edilmiş mensucat, keçe ve keçeli mensucat ve diğer teknik amaçlarla kullanılmaya mahsus benzeri mensucat [üstüvanelerin (dokuma arşı) kaplanmasına mahsus kauçuk emdirilmiş kadife kurdeleler dahil]**

Bu alt pozisyonda yer alan ürünler parçalar halinde veya basit bir şekilde uzunlamasına veya dikdörtgen şeklinde kesilmiş olmalıdır; herhangi başka bir şekilde olmaları halinde ise bunlar 5911 90 10 veya 5911 90 90 alt pozisyonlarında yer alırlar.

“Diğer teknik amaçlara mahsus benzeri mensucat” ifadesi, alt pozisyon başlığında belirtildiği şekilde, sadece, diğer maddelerle birleştirilmiş (örn; kauçuk, deri) keçeden ve keçeyle astarlanmış dokunmuş mensucata ifade eder. Bu tür mensucat, kauçukla birleştirilmiş, rotari silindirlerinin kaplanmasında kullanılan, 1500 g/m<sup>2</sup> veya daha düşük ağırlıkta (dokumaya elverişli maddeler ve kauçuğun her bir oranı hesaba katılmaksızın) veya ağırlık itibariyle % 50'den fazla oranda dokumaya elverişli maddeler içermesi durumunda, 1500 g/m<sup>2</sup> den daha fazla ağırlıktaki baskılı örtüleri kapsar. Ağırlık itibariyle en az % 50 oranında kauçuk içeren 1500 g/m<sup>2</sup> den daha fazla ağırlıktaki baskılı örtüler 40.08 pozisyonunda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, iki poliamid mensucattan şeritler arasında sıkıştırılmış örgü malzemelerinden kalın dokunmuş şeritlerden bir veya daha fazlasını içeren transmisyon ve taşıyıcı kollarını da kapsamakta olup, örgü malzemelerinden şeritler sadece takviye malzemesi olarak rol oynamakta ve tüm şeritler bir yapıstırıcı vasıtasıyla ısı-bağlama işlemine tabi tutulmuş kalınlıkları 3mm.den az, belirsiz boylarda kesilmiş veya orta boydadırlar. Bu türden kolların kalınlıkları 3mm veya daha fazla veya sonsuz (eksiz) veya bir bağlayıcı ile donatılmış halde olanları 5910 00 00 alt pozisyonunda yer alırlar.

Bu alt pozisyon plastikle kaplanmış tek kat çözümlü ve atkı iplikli dokumaya elverişli maddelerden mamul mensucat (59.03 pozisyonu) ile kauçukla kaplanmış olanları (40.08 veya 59.06 pozisyonu) kapsamaz.

**5911 20 00 Eleklik mensucat (hazır halde olsun olmasın)**

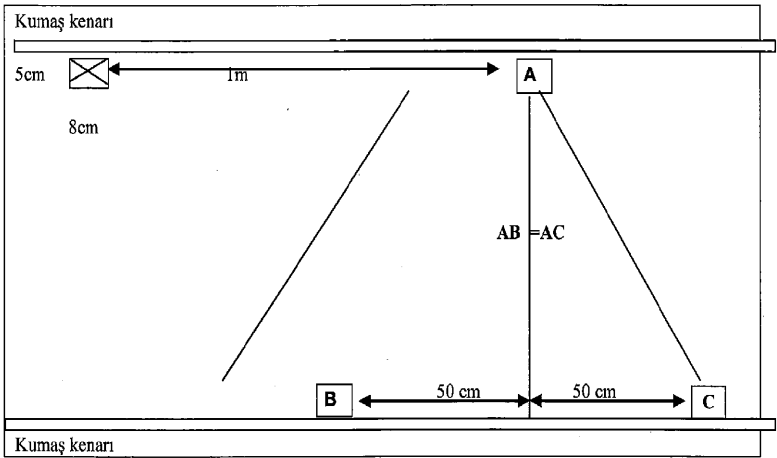
59.11 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) (2) kısmına bakınız.

Bu mensucatlar tasarlanan kullanım yerlerine uygun parçalar halinde veya hazır halde (örn; şekillerine göre kesilmiş, kenarlarına şerit geçirilmiş, metal bağ delikleri ile donatılmış) olabilirler.

Eleklik mensucatin hazır halde olmayan parçalar halinde sunulması durumunda, söz konusu ürünün eleklik veya benzeri endüstriyel amaçlar için tasarlandığını kuşkuyla yer vermeyecek bir şekilde belirlenmesi ve sabit (silinemez) bir işaret taşıyor olması gerekmektedir;

- Bir dikdörtgen ve bunun köşegenlerinden oluşan işaretler mensucatın her iki kenarı boyunca mensucatın kenar kısımlarına taşmadan düzenli bir şekilde tekrarlanmış olmalıdır. Bu durumda birbirini izleyen iki işaret arasındaki mesafe dikdörtgenlerin komşu kenarları arasından ölçülecek olup, bu mesafe bir metreyi geçmeyecek durumdadır ve bir kenardaki işaret karşı kenardaki (her işaretin merkezi, karşı kenardaki komşu iki işaretin merkezine eşit mesafede olması gerekmektedir) iki işaretin aradaki mesafenin ortasına gelecek şekilde düzenlenmiştir.
- Dikdörtgenin kenarlarını oluşturan hattın kalınlığı 5 mm. köşegenlerinin kalınlığı ise 7 mm.'dir. Dikdörtgen, hattı oluşturan dış kenarlardan ölçülecek olup, uzunluğu en az 8 cm. genişliği 5 cm'dir.
- İşaretler, mensucatın rengine kontrast oluşturacak tek bir renkte ve sabit (silinemez) olmalıdır.

Her işaret mensucatın üzerinde dikdörtgenlerin uzun kenarı mensucatın çözgüsüne paralel bir konumda olmak üzere konulmalıdır (aşağıdaki şemaya bakınız).



Gümrük yetkilileri söz konusu ürünün giysi veya benzeri amaçlarla değil, elektrik, filtrelik ve buna benzer endüstriyel amaçlar için tasarlandığını kuşkuyla yer vermeyecek bir şekilde belirleyen diğer işaretleri de kabul edebilirler.

Bu alt pozisyon, bir mesnet üzerine monte edilmiş bir mensucattan oluşan serigrafik baskı masası için kafesler (5911 90 90 alt pozisyonu) ile el kalburları ve el eleklerini (9604 00 00 alt pozisyonu) kapsamaz.

**5911 90 10**

ve

**5911 90 90**

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar, 59.11 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A)'sında belirtilen dokumaya elverişli maddelerden mamul ürünler (5911 10 00, 5911 20 00 ve 5911 40 00 alt pozisyonlarında yer alan dokumaya elverişli maddelerden mamul mensucat hariç) ile 59.11 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B)'sinde sayılan eşyayı (5911 20 00 alt pozisyonunda yer alan elektrik mensucat ile 5911 31 11 ile 5911 32 90 alt pozisyonlarında yer alan eşya hariç) kapsar.

Kağıt imaline mahsus makinelerde veya benzeri makinelerde kullanılan türden keçeler ve dokumaya elverişli maddelerden mamul mensucatla benzer kullanım alanlarına sahip olan, birleşmiş monofilament spirallerinden yapılmış eşyanın sınıflandırılması için 5911 90 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

## ÖRME VEYA TIĞ İŞİ EŞYA

**Genel Açıklamalar**

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama notlarına bakınız.

- 6002**            **Eni 30 cm.'yi geçmeyen, ağırlık itibarıyla % 5 veya daha fazla elastomerik iplik veya kauçuk iplik içeren örme veya tığ işi mensucat (60.01 pozisyonundakiler hariç)**  
 "Elastomerik iplik" ifadesinin tanımı için bu Bölümün 13 nolu notuna bakınız.
- 6003**            **Eni 30 cm.'yi geçmeyen örme veya tığ işi mensucat (60.01 ve 60.02 pozisyonundakiler hariç)**
- 6003 30 10**    **Raschel danteli**  
 Raschel danteli, dantel benzeri desenli örme mensucat olup, Jakarlı raschel makinelerinde yapılmaktadır. Desenli figürlerde ve arka zeminde çeşitli mensucat sıklıkları mevcuttur. Mensucat sıklıklarındaki dereceler gölge etkileri yaratmakta ve yaratılacak desende kalıp yapısı oluşturmaktadır.
- 6004**            **Eni 30 cm.'yi geçen, ağırlık itibarıyla % 5 veya daha fazla elastomerik iplik veya kauçuk iplik içeren örme veya tığ işi mensucat (60.01 pozisyonundakiler hariç)**  
 "Elastomerik iplik" ifadesinin tanımı için bu Bölümün 13 no.lu notuna bakınız.
- 6005**            **Çözü tüpi örgülü olan diğer mensucat (galloon örgü makineleri ile yapılanlar dahil) (60.01 ila 60.04 pozisyonlarındakiler hariç)**  
 Çözü tüpi örgülü mensucat çözü tüpi örgü makinelerinde, Raschel makinelerinde, tığ işi galloon örgü makinelerinde üretilmektedir. Atkı tüpi örgünün aksine bunlar çözü tüpliklerinin ilmikler şeklinde biri diğerinin içinden geçirilmesi sonucunda üretilmektedir. Çözü tüpi örgüler mensucatin boyunca devam eden bir veya daha fazla iplik sistemine sahiptir. Bitişik iplikler birbirinin içine geçmekte ve aynı zamanda ilmik şeklini almaktadır (çok-iplikli teknik) (Aynı zamanda bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar A (II)'ye bakınız.
- Tığ işi galloon makinesi çözü tüpi örgü makineleri grubuna dahildir. Bu makineler uzunluk boyunca devam eden çözü tüpi sistemi ve yatay atkı iplikleri ile çalışmaktadır. Galloon örgü makineleri çoğunlukla giyim eşyası için şeritlerin (bel ve bacaklar için elastik kenar şeritleri, isim bantları, omuz bantları, kenar bantları, baş bantları, fermuar şeritleri) ve perdeler ile yastıklar için süsleyici kurdelelerin yapımında kullanılmaktadır.
- 6005 31 50**    **Raschel danteli (perde ve tül perde için olanlar hariç)**  
 6003 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6005 32 50**    **Raschel danteli (perde ve tül perde için olanlar hariç)**  
 6003 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6005 33 50**    **Raschel danteli (perde ve tül perde için olanlar hariç)**  
 6003 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6005 34 50**    **Raschel danteli (perde ve tül perde için olanlar hariç)**  
 6003 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

## ÖRÜME GİYİM EŞYASI VE AKSESUARİ

## Genel Açıklamalar

1. İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

2. Perakende satışa hazır hale getirilmiş set halindeki giyim eşyasının sınıflandırılması için bu Bölümün 14 nolu Notuna bakınız.

3. 6103 veya 6104 pozisyonlarında yer alan takımların parçalarından birine diğer parçalarda olmayan bir süs veya dekorasyon yapıldığı durumlarda, yapılan bu süslemenin basit bir süsleme özelliği taşıması ve giysinin sadece bir veya iki yerine (örneğin yaka kısmına ve kol ağzlarına veya ceplere ve klapalara ) yapılmış olması durumunda giysiler takım elbise veya takım olarak sınıflandırılır.

Bununla beraber, süslemeler giysinin dokunma aşamasında ortaya çıkarıldığı durumlarda (söz konusu süslemelerin logo veya benzeri sembol özelliğini taşıması hariç) takım elbise veya takım olarak sınıflandırılmazlar.

4. Vücutun üst kısmını örten giysiler, vücutun alt kısmını ve tüm vücudu örten (örneğin; paltolar, elbiseler) giysilerden farklı olarak:

- objektif niteliklerinden (stil, kesim vb.) açık bir şekilde anorak, ceket ve takım üstleri, tişört ve bluz, pijama üstleri, süveterler, hırka ve yelekler, kayak kıyafetlerinin üst kısımları vb. olarak giyimeye yönelik oldukları anlaşılan (başka şekilde belirtilmediği sürece, bu giysilerin vücutun üst kısmını tamamen örtmesi gerekmektedir) ve

- kalça hizasının aşağısına geçmez. Bununla birlikte, genellikle tarzından dolayı bu tür giysilerin bazı kısımları kalça hizasının aşağısına geçebilir (örneğin; fantezi moda püsküller, bunun yanında frakların geleneksel kuyrukları) ve giysinin uzunluğuna ilişkin olarak buna göre göz ardı edilebilirler; çünkü bunlar, vücutun üst kısmının örtünmesi olan giysinin işlevselliğini değiştirmeyen

türden giysilerdir.

**6101 Erkekler ve erkek çocukları için paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler, anoraklar (kayak ceketini dahil), rüzgarlıklar ve benzeri eşya (6103 pozisyonundakiler hariç)**

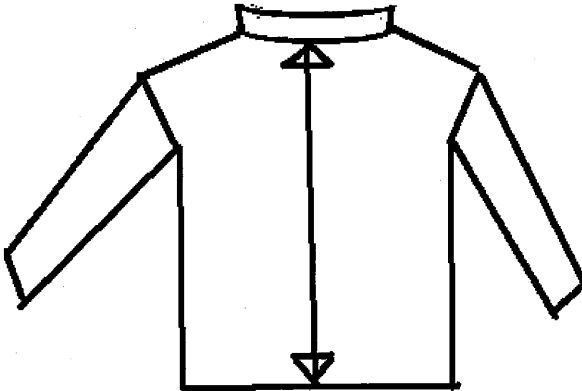
6201 91 00 ila 6201 99 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**6101 20 10 Paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya**

“Paltolar ve benzeri eşyanın” özelliklerinden biri giyildiği zaman vücutun en azından kalçaya kadar olan kısmını örtmesidir.

Genellikle, erkek (erkek çocukları hariç) giysileri için standart beden (normal beden) söz konusu olduğunda minimum boy, giysi düz bir hale getirildikten sonra, ensedeki (yedinci omurdan) yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülerek alınır.

Santimetre olarak ölçülerle ilgili aşağıdaki tabloya bakınız. (ölçüm için aşağıdaki resme bakınız)



Tabloda gösterilen ölçütler, erkekler (erkek çocukları hariç) için standart bedendeki (normal beden) giysi sıralamasından çıkarılan ortalama rakamları göstermektedir –S (small) (küçük beden), M (medium) (orta beden), L (large) (büyük beden)

**Giysinin arka kısmından, ensedeki yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülen santimetre olarak uzunluk – erkek (erkek çocuklar hariç) standart bedeni**

S (Small) küçük beden	M (Medium) orta beden	L (Large) büyük beden
86 cm	90 cm	92 cm

Buraya ait olan kabanlar ( kabanlar ve benzerleri-şağıdaki tanıma bakınız) hariç olmak üzere palto ve benzerleri olarak sınıflandırılacak kadar yeterince uzun olmayan giysiler 6101 20 90, 6101 30 90 ve 6101 90 80 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

#### **Kabanlar**

Kabanlar, hava şartlarına karşı korunmak için tüm giysilerin üstüne giyilen, uzun kollu, bol yapılmış bir dış giyim eşyasıdır. Bu giysiler genellikle 5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler haricindeki hafif olmayan mensucattan yapılmışlardır. Kabanlar, kalça hizasından kaskların alt kısmına kadar değişen çeşitli boylardadırlar. Bu giysiler tek sıra veya çift sıra düğmeli (kravaze) olabilirler.

Kabanlar genellikle aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler:

- düğmelerle, bazen fermuar veya çıkıtlarla kapatılan tamamen açık ön kısım
- iç astar ( takılıp, çıkarılabilecek halde olabilir) (vatkalı ve/veya kapitoneli olabilir)
- arkanın ortasından veya yan taraflardan yırtmaçlı

Opsiyonel özellikler:

- cepler
- yakalar

Kabanlar aşağıda belirtilen özelliklere sahip değildirler:

- kapüşon
- giysinin bel ve/veya alt kısmında büzme ipi veya diğer bir bağlama tertibatı (bununla beraber bu durum kemerin olmasına engel teşkil etmez)

“Benzeri” ifadesi kaban ifadesi ile ilgili olduğu durumda, kabanla aynı özelliklere sahip, ancak kapüşonlu olan giysileri de kapsar.

6101 30 10

**Paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya**

6101 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6101 90 20

**Paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya**

6101 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6102

**Kadınlar ve kız çocukları için mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler, anoraklar (kayak ceketi dahil), rüzgarlıklar ve benzeri eşya (örme) (6104 pozisyonundakiler hariç)**

6201 91 ila 6201 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6102 10 10

**Mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya**

6101 20 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır. Kadın ( kız çocukları hariç ) giysilerine ilişkin ölçütler için aşağıdaki tabloya bakınız.

**Giysinin arka kısmından, ensedeki yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülen santimetre olarak uzunluk – kadın (kız çocuklar hariç) standart bedeni**

S (Small) küçük beden	M (Medium) orta beden	L (Large) büyük beden
84 cm	86 cm	87 cm

6102 20 10

**Mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya**

6102 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.



- 6102 30 10** Mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya  
6102 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6102 90 10** Mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya  
6102 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6104** Kadınlar ve kız çocuklar için takım elbiseler, takımlar, ceketler, blazerler, elbiseler, etekler, pantolon etekler, pantolonlar, askılı ve üst ön parçalı tulumlar, kısa pantolonlar ve şortlar (örme) (yüzme kıyafetleri hariç )
- 6104 41 00** Elbiseler  
ila
- 6104 49 00**
- “Elbise” normal olarak omuzlardan, başlayan ve bazen ayak bileklerine veya daha aşağılara kadar uzanan, kollu yada kolsuz vücudu örtmek üzere tasarlanmış giysiyi ifade eder Bu giysiler aynı zamanda başka bir giysi giyilmeden de giyilebilir olmalıdır. İç çamaşırının giyilmesi bunların elbise olarak sınıflandırılmalarına engel teşkil etmez. Bu tür giysilerin üst kısımlarının önde veya ön ve arka kısmında önlüklü askılardan oluştuğunda, sadece söz konusu önlüklerin durumu, kesimi ve ebatları bu giysilerin yukarıda belirtilen şekilde giyilmesine imkan tanınması kaydıyla, elbise olarak kabul edilecektir. Aksi durum söz konusu olduğunda bu tür giysiler etek olarak 6104 51 00 ile 6104 59 00 alt pozisyonlarında sınıflandırılacaktır.
- 6104 51 00** Etekler ve pantolon etekler  
ila
- 6104 59 00**
- “Etek” normal olarak belden başlayan ve bazen ayak bileklerine veya daha aşağılara kadar uzanan, vücudun alt kısmını örtmek üzere tasarlanmış giysiyi ifade eder. Etekler, tişört, gömlek, buluz, gömlek-buluz, süveter veya herhangi benzeri giysiler gibi vücudun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış giysilerin en az biriyle giyilmesi gereken giysilerdir. Bu tür giysilerin askıları olduğunda bunların esas itibarıyla etek sayılmalarını gerektirmez.
- Askılara ilaveten, ön kısımlarında ve/veya arka kısımlarında önlük olduğu durumlarda da, söz konusu önlükler ebatları, kesimleri ve durumları itibarıyla, bu giysilerin yukarıda belirtilen türlerdeki giysiler olmadan giyilmesine imkan veremediği durumlarda, bu tür giysiler etek olarak bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır. Pantolon etekler, yukarıda belirtilen özelliklere sahip olan, ancak her iki bacağı ayrı ayrı örten giysilerdir. Bunlar, kesimleri ve genişlikleri ile şort ve pantolonlardan ayrılırlar.
- 6106** Kadınlar ve kız çocuklar için bluzlar, gömlekler, gömlek- bluzlar  
*Bluzlar*  
Kadınlar ve kız çocuklar için bluzlar, herhangi bir tipte boyun biyesine veya en azından omuz kısımlarında biyelere sahip, kollu veya kolsuz, yakalı veya yakasız, fantezi bir dizayna sahip, düğmeler veya diğer kapama tertibatına sahip, düğme veya kapama tertibatının olmadığı durumlarda ise sadece derin kesimli olan, bağcık, jabot, kravat, dantel veya işleme gibi süslemeleri olan veya olmayan, genellikle geniş kesimli, vücudun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış hafif giyim eşyasıdır.  
*Gömlekler ve gömlek bluzlar*  
Kadınlar ve kız çocukları için gömlek ve gömlek-bluzlar, yaka kısmından kısmen veya tamamen açık, kollu, genellikle yakalı, cepli veya cepsiz, ancak bel kısmının altında cebi olmayan vücudun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış giysilerdir. Bu tür giysilerin kesimi erkekler ve erkek çocuklarının gömleklerinin kesimi esasına dayanmaktadır ve bu nedenle açıklık genellikle ön kısımda olmaktadır. Açma kapama sağdan sola doğru kapanmaktadır.  
Bu faslın 9 no lu notunun uygulanmasında, bu pozisyonda yer alan gömlekler ve gömlek bluzlar, kenarları birbirinin üstüne kapanmayan açıklığa sahip olabilirler.  
Bu pozisyonda yer alan giysiler belin aşağısında kadar olup, bluzlar genellikle yukarıda bahsedilen giysilerden daha kısadrlar.  
Bu pozisyon, boyları itibarıyla elbise olarak giyileceği açık olan giysileri kapsamaz.
- 6107** Erkekler ve erkek çocuklar için külotlar, slipler, gece gömlekleri, pijamalar, bornozlar, robdöşambırlar ve benzeri eşya (örme)
- 6107 21 00** Gece gömlekleri ve pijamalar  
ila
- 6107 29 00**

Bu alt pozisyon, sadece ve esas itibarıyla yatak kıyafeti olarak giyilmek üzere tasarlandığı açıkça belli olan (genel görünümlü ve mensucatının özelliği itibarıyla) erkekler ve erkek çocuklar için örme pijamaları kapsar.

Pijamalar aşağıda belirtilen iki parça giysiden oluşur;

-vücutun üst kısmını örtmek için tasarlanmış, genellikle ceket tarzında bir giysi, ve  
-rahat kesimli, ön kısmında açıklığı olan veya herhangi bir şekilde açıklığı olmayan bir pantolon veya şort.  
Pijamaları oluşturan parçalar, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde ve uygun kesimde olmalı, imal edildiği mensucat, renk, süslemeler ve bitiriliş aşaması itibariyle tek bir kişi tarafından bu parçaların beraber giyilebilecek şekilde dizayn edildiği açık bir şekilde belli olmalıdır.

Pijamalar;

- mensucatin yapısı

-genellikle bol kesimli, ve

-büyük ve ağır düğmeler ile aşırı yapılmış süslemeler gibi rahatsız edici özelliklerin olmaması gibi özelliklerle yatak kıyafeti olarak giyilme rahatlığı tanımlanabilir olmalıdır.

Vücutun üst ve alt kısımlarının her ikisini de örten ve her bacağı ayrı ayrı saran ve tek parçadan oluşan bütün halindeki yatak kıyafetleri 6107 91 00 veya 6107 99 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

6108

**Kadınlar ve kız çocuklar için kombinezonlar, jüpü veya jüponlar, slipler ve kılotlar, gecelikler, pijamalar, lizöller, bornozlar, sabahlıklar ve benzeri eşya**

**Gecelikler ve pijamalar**

6108 31 00

ila

6108 39 00

Bu alt pozisyon, sadece ve esas itibariyle yatak kıyafeti olarak giymek üzere tasarlandığı açıkça belli olan (genel görünümü ve mensucatinin özelliği itibariyle) kadınlar ve kız çocuklar için örme pijamaları kapsar. Pijamalar aşağıda belirtilen iki parça giysiden oluşur;

-vücutun üst kısmını örtmek için tasarlanmış, genellikle ceket, kazak veya benzeri tarzdaki bir giysi, ve  
-rahat kesimli (açıklığı olsun yada olmasın) bir pantolon veya şort.

Pijamaları oluşturan parçalar, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde ve uygun kesimde olmalı, imal edildiği mensucat, renk, süslemeler ve bitiriliş aşaması itibariyle tek bir kişi tarafından bu parçaların beraber giyilebilecek şekilde dizayn edildiği açık bir şekilde belli olmalıdır.

Pijamalar;

- mensucatin yapısı

- genellikle bol kesimli ve

- büyük ve ağır düğmeler ile aşırı yapılmış süslemeler gibi rahatsız edici özelliklerin olmaması gibi özelliklerle yatak kıyafeti olarak giyilme rahatlığı tanımlanabilir olmalıdır.

Çok kısa boydaki bir gecelikten ve uygun bir bikini altından oluşan ve "babydoll" olarak bilinen giysi takımları da pijama olarak kabul edilecektir.

Vücutun üst ve alt kısımlarının örten ve her bacağı ayrı ayrı saran tek parçadan oluşan bütün halindeki yatak kıyafetleri 6108 91 00 ila 6108 99 00 alt pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır.

6109

**Tişörtler, fanilalar, atletler, kaşkorseler ve diğer iç giyim eşyası (örme)**

Yakada kısmi ön açıklığı, kapama tertibatı veya yalnızca tümünün birbiri üstüne kapamayı bulunan bu faslın 2 nolu notunda belirtilen tipteki giysiler bu pozisyon haricinde kalmaktadır. Bu giysiler, genellikle bu faslın 4 ve 9 nolu Not hükümlerine göre uygun olan 6105 veya 6106 pozisyonlarında, veya bu faslın 4 nolu notunun ikinci cümlesindeki hükme göre erkek ve erkek çocukları için kolsuz giysiler olarak 6114 pozisyonunda yer almaktadır.

6110

**Kazaklar, süveterler, hırkalar, yelekler ve benzeri eşya (örme)**

Bu pozisyon, kollu veya kolsuz, yakalı veya yakasız her hangi bir tür boyun kesimine sahip, cepli veya cepsiz vücutun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış giysileri kapsar.

Bu giysiler, genellikle alt kısmında, açıklığın kenarlarında, kol ağzlarında ve kol oyuklarında kenar şeridinde veya biyelere sahiptir.

Bunlar, hafif veya ince örgü mensucat dahil, herhangi bir dokumaya elverişli maddelerden örgü malzemelerinden yapılmıştır.

Bu giysiler, dantel veya işleme dahil süsleme biçimlerine sahip olabilirler.

Bu pozisyonda yer alan giysilere aşağıdakiler örnek verilebilir:

1. Genellikle boyun kısmında bir açıklık veya kapama sistemi olmayan ve kafadan geçirilerek giyilip çıkarılabilen, pamuklu kalın tişörtler (sweatshirt) dahil kazaklar ve süveterler ( V yakalı, bisiklet yakalı, yuvarlak veya kayak yakalı veya devrik, polo veya balıkçı yakalı )
2. Yakalı veya yakasız, ancak boyun kısmında örneğin ön kısımda veya omuzda düğmeyle veya başka bir kapama tertibatı ile açılıp kapatılan kısmi bir açıklığı olan bir önceki paragrafta belirtilen benzeri giysiler
3. Yakalı veya yakasız, düğmeli yada diğer kapama tertibatı olsun olmasın, ön kısım boylu boyunca açık hırkalar ve süveterler

4. Genellikle "ikili takım" olarak bilinen, kolları veya kolsuz bir kazak ile uzun veya kısa kollu süveterden oluşan giysiler. Bu giysiler birbirleri ile uyumlu ebatlarda ve aynı malzeme ve renklerde olması gerekmektedir. Sunumunda motifler ve süslemeler her iki giyside de aynı olmalıdır.
5. Tişörtlerde veya benzeri giysilerde kullanılan türdeki hafif malzemelerden yapılmış, alt kısmında bütçü ipi, yivli kemer bandı veya diğer kapama tertibatına sahip, yukarıdaki paragrafların herhangi birinde tarif edilen giysiler.

Aşağıdakiler bu pozisyona dahil değildir:

- (a) Kadın ve kız çocukları için bluzlar (6106 pozisyonu)
- (b) Anoraklar, rüzgarlıklar ve benzeri eşya (uygun olan şekilde 6101 veya 6102 pozisyonu)
- (c) Tişörtler, fanilalar, atletler, kaşkorseler ve diğer iç giyim eşyası (6109 pozisyonu)

6110 12 10

ve

6110 12 90

#### Kaşmir keçisinin kollarından olanlar

5102 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

6110 20 10

#### Yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı hafif ince örme kazak ve süveterler

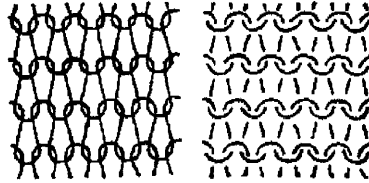
Sayılan ürünler, yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı hafif ince örme kazak ve süveterler olarak kabul edilecektir: hafif sıkı, tek renkli veya daha fazla renkli, kollu yada kolsuz, açıklığı olmayan, yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı vücudun üst kısmını örten ince örme giysiler.

"İnce örme" ifadesi 10x10 cm. ölçüsündeki örneğin bir kenarı üzerinden sayıldığında emine ve boyuna her cm.de en azından 12 ilmek olan ince örme anlamına gelir.

Yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı hafif ince örme kazak ve süveterler genellikle tek jarse ( düz örgü ), oluklu örgü (1x1) veya çift örgü olarak örülmüşlerdir.

Tek jarse ( düz örgü ) atkı örgünün en basit biçimi olup ( şekil 1 ), ön yüzde ilmekler küçük V şeklinde veya ters V şekli ( şekil 2 ) görünümünde ve arka yüzde iç içe geçmiş ilmek halkaları ( şekil 3 ) görünümündedir.

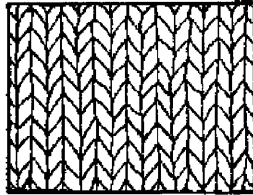
**şekil 1**  
**tek jarse (düz örgü)**



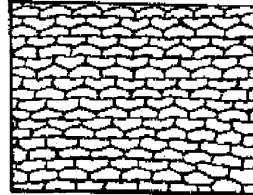
**(a) ön yüz**

**(b) arka yüz**

**şekil 2**  
**tek jarse**  
**(düz örme)**  
**yüzü**

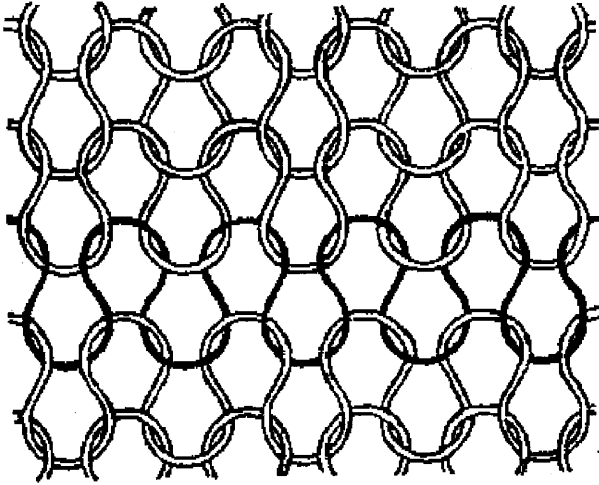


**şekil 3**  
**tek jarse**  
**(düz örme)**  
**arka yüzü**



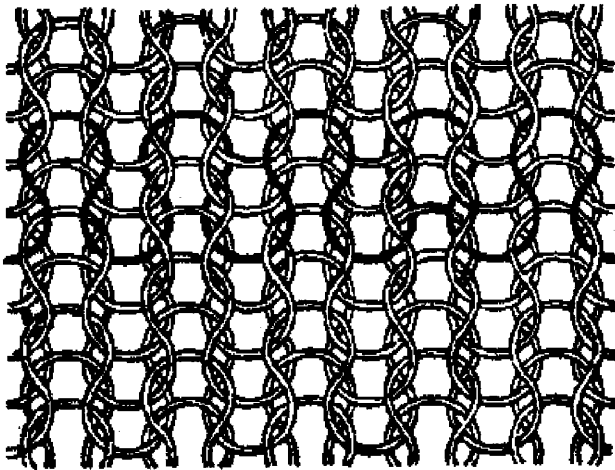
Oluklu 1 düz x 1 ters tipteki ince örgü ( şekil 4) her bir sıra, sırasıyla bir düz ilmek ve bir ters ilmek ( şekil 5) ten oluşmaktadır; böylece uzunlamasına mensucatin bir yüzünde diğer yüzündeki oluklara karşılık gelen kıvrımlar oluşmaktadır. Örme mensucatin her iki yüzü aynı görünüme sahiptir ( şekil 6 ve 7 ).

**şekil 4**  
**1 düz x 1 ters kıvrımlı**

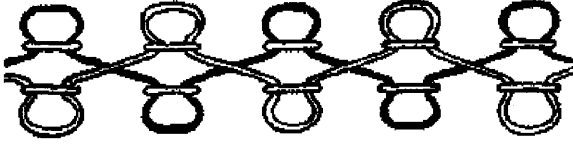


İnterlock (sıkı) örgü, her iki yüzünün görünümü birbirinin aynısı olan çift kıvrımlı örgüdür. Bu görünüm, iki adet tekli ilmeğin birbirine kenetlenmesiyle ortaya çıkmaktadır ( şekil 8 ) bunun sonucunda, örgünün bir yüzündeki bir ilmek, örgünün diğer yüzündeki ilgili kıvrımdaki ilmekle karşılıklı hale gelir (şekil 9). Bu nedenle, örgünün bir yüzündeki kıvrımlar diğer kısımdaki kıvrımla bağlantılıdır ( şekil 10 ve 11 ).

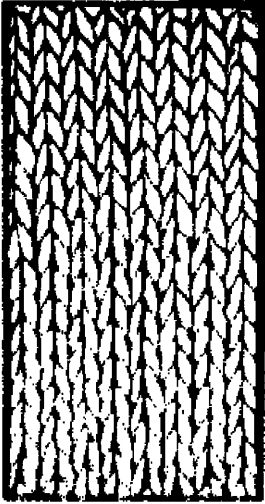
**şekil 8**  
**interlock (sıkı örgü)**



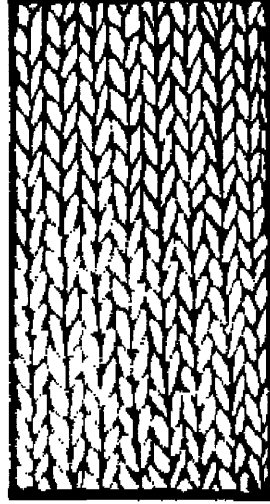
**şekil 9**  
**interlock (sıkı örgü)**



**şekil 10**  
**interlock**  
**(sıkı örgü) ön yüzü**



**şekil 11**  
**interlock**  
**(sıkı örgü) arka yüzü**



6110 30 10

**Yuvarlak, balıkcı veya polo yakalı hafif ince örme kazak ve süveterler**

6110 20 10 Alt pozisyona ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6111

**Bebekler için giyim eşyası ve aksesuarı (örme)**

Bu faslın 6 nolu notuna bakınız.

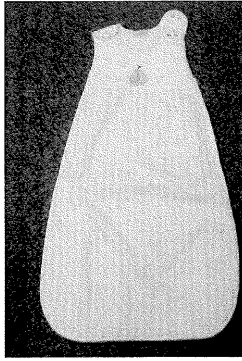
Bu pozisyon, boyu 86 cm'yi geçmeyen küçük çocuklar (genellikle, küçük çocuk takriben 18 aylıktır) için tasarlanan çeşitli giysileri kapsar. Bu giysiler şunlardır: paltolar, mantolar, kapitoneli paltolar, karnaval veya eğlence için takım kıyafetler, sabahlıklar, iki parçalı takımlar, bebek tulumları, pantolonlar, pantolon üstleri, golf pantolonlar, oyun kıyafetleri, yelekler, rüzgarlıklar, elbiseler, etekler, kısa ceketler (bolero), ceketler, anoraklar, pelerinler, tunikler, bluzlar, gömlek bluzlar, şortlar vb.

Bu giysilerin bazıları bebek takımıdır. Bu bebek takımları arasında bazılarının bedenleri belirlenemez, ancak bebeklere yönelik olduğu açık bir şekilde tayin edilebilen giysiler bu pozisyonda sınıflandırılır.

Bu nedenle aşağıdakiler bu pozisyona dahildir:

1. Vaftiz elbiseleri ve sabahlıkları
2. "Bornoz pelerinler": başlıklı, küçük kolsuz elbiseler
3. Karnaval ve eğlence kıyafetleri: ceket ve şalvar şeklinde (alt kısmı tamamen kapalı) her iki biçimden oluşan, başlıklı ve kollu giysiler

4. Kapitone de olabilen kollu veya kol oyuğu olan bebek tulumu çantaları. Bir örneği fotoğrafta gösterilmektedir:



6112  
6112 11 00  
ila  
6112 19 00

**Spor, kayak ve yüzme kıyafetleri (örme)**  
**Spor kıyafetleri**

6112 31 10  
ila  
6112 39 90

6112 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.  
**Erkekler ve erkek çocukları için yüzme kıyafetleri**

Elastik olsun olmasın, yüzme şortları ve erkek mayolarının 6112 pozisyonunda yer aldığını belirten 6112 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.

Yüzme şortları, genel görüntümleri, kesimleri ve mensucatının yapısı nedeniyle sadece ve esas itibarıyla yüzme kıyafeti olan ve 6103 veya 6104 pozisyonlarında yer alan şortlardan olmayan giysilerdir. Bunlar, genellikle tamamen veya kısmen dokumaya elverişli sentetik ve suni liflerden yapılmışlardır.

Yüzme şortları aşağıda belirtilen özelliklere sahip olması gerekir:

- giysiye dikilmiş halde bir iç dona veya en azından ön kısımda veya arka kısımda bir astara sahip olmalı
- bel kısmı sıkı bir halde olmalı (örneğin bütümlük bağlanan bir ipliğe veya tamamen elastik bir bel kısmına sahip olmalıdır)

Aşağıdaki belirtilenleri sağlamak koşuluyla yüzme şortları ceplere sahip olabilir:

- dış cepler sıkı bir kapama sistemine sahiptirler (örneğin, bazen kapatılmayabilecek, cebi tamamen kapamak için velcro tipi kapama tertibatına veya fermuara sahip olmalı )
- iç cepler yukarıda belirtilen dış ceplerdeki gibi benzeri sıkı bir kapama sistemine sahiptirler. Bununla birlikte, iç cepler bel kısmına tutturulmuş olduğu durumlarda sadece cep açıklığının tamamen kapanmasını sağlayan dış kapak kapama sistemine sahip olabilirler)

Yüzme şortları aşağıda belirtilen özelliklerden herhangi birine sahip değildir:

- kapama sistemi tarafından kapatılıyor olsa bile ön açıklık
- kapama sistemi tarafından kapatılıyor olsa bile bel kısmındaki açıklık.

6112 41 10  
ila  
6112 49 90

**Kadınlar ve kız çocukları için yüzme kıyafetleri**

6112 31 10 ila 6112 39 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6115

**Külotlu çoraplar,taytlar, kısa ve uzun konçlu çoraplar, soketler (varis çorapları dahil) ve patik şeklinde çoraplar (örme)**

6115 10 10  
ve  
6115 10 90

**Dereceli olarak baskı yapan çoraplar (örneğin;varis çorapları)**

6117

6115 10 alt pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

**Giyim eşyasının diğer aksesuarı (örme); giyim eşyasının veya giyim eşyası aksesuarının parçaları (örme)**

6117 80 10  
ve  
6117 80 80

**Diğer aksesuar**

Armonize Sistem İzahnamesi 6117 pozisyonu, ikinci paragraf (12)'ye bakınız.

Bu alt pozisyonlar, terin emilmesi amacıyla sporcular tarafından kullanılan tipteki örme baş bantlarını ve bileklikler ile birbirine bağlı olsun olmasın örme kulaklıkları kapsar.

## ÖRÜLMEMİŞ GİYİM EŞYASI VE AKSESUARI

## Genel Açıklamalar

1. İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

2. Perakende satışa hazır hale getirilmiş set halindeki giyim eşyasının sınıflandırılması için bu Bölümün 14 nolu Notuna bakınız.

3. 6203 veya 6204 pozisyonlarında yer alan takımların parçalarından birine diğer parçalarda olmayan bir süs veya dekorasyon yapıldığı durumlarda, yapılan bu süslemenin basit bir süsleme özelliği taşıması ve giysinin sadece bir veya iki yerine (örneğin yaka kısmına ve kol ağzlarına veya ceplere ve klapalara ) yapılmış olması durumunda giysiler takım elbise veya takım olarak sınıflandırılır.

Bununla beraber, süslemeler giysinin dokunma aşamasında ortaya çıkarıldığı durumlarda (söz konusu süslemelerin logo veya benzeri sembol özelliğini taşıması hariç ) takım elbise veya takım olarak sınıflandırılmazlar.

4. Bu fasıl , sadece ve esas itibariyle sanayi, mesleki veya ev içi faaliyetler esnasında diğer giysilerin ve/veya kişilerin korunmasını sağlamak amacıyla yapıldığını açıkça belli olan, genellikle sert ve çekmeyen mensucat yapısı ve genel durumları nedeniyle (giysinin fonksiyonuna uygun olarak basit veya özel kesim veya dizayna sahip) sanayi ve mesleki nitelikteki Gümrük Tarife Cetvelinin alt pozisyonlarda belirtilen giyim eşyasını kapsar.

Bu türdeki giyim eşyaları genellikle süslemelere sahip değildir. Bu nedenle, giysilerin üzerlerinde yer alan ve yapılan faaliyetleri belirten semboller ve tasvirler süsleme olarak kabul edilmeyecektir.

Bu türdeki giyim eşyaları pamuktan, sentetik ve suni liflerden veya dokumaya elverişli bu liflerin karışımından yapılırlar.

Dayanıklılığını artırmak amacıyla çoğunlukla kullanılan iki dikiş tipi "güvenli" dikiş veya çift dikiştir.

Sanayi ve mesleki giysiler fermuar, çit çit,agraf veya dantel ve benzerlerinde kullanılan geçmeli veya ilmekli kapama tertibatı ile kapatılmaktadır.

Bu türdeki giyim eşyaları üzerlerine dikilmiş olan ceplere haiz olabilirler. *slit projeter* genellikle giysilerin yapıldığı mensucattan yapılmış olup, giysinin diğer parçalarında olduğu gibi aynı şekilde astarlanmamıştır.

Tamircilerin, fabrika işçilerinin, tuğlacıların, çiftçilerin vb. kullandıkları genellikle iki parçalı giysiler, tulumlar, üst ve ön parçalı tulumlar sanayi ve mesleki giysiler olarak ifade edilebilir. Diğer faaliyetler için önlükler, toz örtüleri vb. ( doktorlar, hemşireler, hizmetçiler, kasaplar, kuaförler, fırıncılar için ) sayılabilir.

Sadece ticari bedeni 158 (boy uzunluğu= 158 cm) veya daha fazla olan giysiler sanayi ve mesleki giysiler olarak kabul edilecektir.

Üniformalar ve benzeri resmi giysiler (örneğin; yargıç çüppeleri, papaz elbiseleri) sanayi ve mesleki giysiler olarak kabul edilmeyecektir.

5. 61. Fasil Genel Açıklama Notları, 4. maddesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**6201 Erkekler ve erkek çocukları için paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler, anoraklar (kayak ceketini dahil), rüzgarlıklar ve benzeri eşya 6203 pozisyonundakiler hariç)**

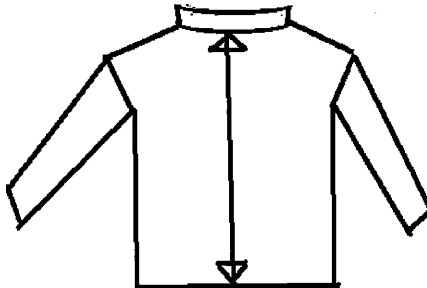
**6201 11 00 Paltolar, yağmurluklar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya**

**6201 19 00**

"Paltolar ve benzeri eşyanın" özelliklerinden biri giyildiği zaman vücudun en azından kalçaya kadar olan kısmını örtmesidir.

Genellikle, erkek (erkek çocukları hariç) giysileri için standart beden (normal beden ) söz konusu olduğunda minimum boy, giysi düz bir hale getirildikten sonra, ensedeki (yedinci omurdan) yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülerek alınır.

Santimetre olarak ölçülerle ilgili aşağıdaki tabloya bakınız. (ölçüm için aşağıdaki resme bakınız)



Tabloda gösterilen ölçüler erkekler (erkek çocukları hariç) için standart bedendeki (normal beden) giysi sıralamasından çıkarılan ortalama rakamları göstermektedir –S (small) (küçük beden), M (medium) (orta beden), L (large) (büyük beden)

**Giysinin arka kısmından, ensedeki yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülen santimetre olarak uzunluk – erkek (erkek çocuklar hariç) standart bedeni**

S (Small) küçük beden	M (Medium) orta beden	L (Large) büyük beden
86 cm	90 cm	92 cm

Buraya ait olmakla beraber, palto veya benzeri giysi olarak sınıflandırılmak için yeterince uzun olmayan giysiler ( kabanlar ve benzeri giysiler hariç – kabanlar ve benzerlerinin tanımı aşağıda verilmiştir ) 6201 91 ila 6201 99 alt pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır.

#### **Kabanlar**

Kabanlar, hava şartlarına karşı korunmak için tüm giysilerin üstüne giyilen, uzun kollu, bol yapılmış bir dış giyim eşyasıdır. Bu giysiler görüntüş itibarıyla parkalardan daha düzgün ve genellikle 5602, 5603, 5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler haricindeki hafif olmayan mensucattan yapılmışlardır. Kabanlar, kalça hizasından kasıkların alt kısmına kadar değişen çeşitli boylardadırlar. Bu giysiler tek sıra veya çift sıra düğmeli (kravaz) olabilirler.

Kabanlar genellikle aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler:

- düğmelerle, bazen fermuar veya çitçitlerle kapatılan tamamen açık ön kısım
- iç astar ( takılıp, çıkarılabilecek halde olabilir )(vatkalı ve/veya kapitoneli olabilir)
- arkadan veya yan taraflardan yırtmaç

Zorunlu olmayan özellikler:

- cepler
- bir yaka

Kabanlar aşağıda belirtilen özelliklere sahip değildirler:

- bir kapüşon
- giysinin bel ve/veya alt kısmında büzme ipi veya diğer bir bağlama tertibatı ( bununla beraber bu durum kemerin olmasına engel teşkil etmez )

“Benzeri” ifadesi kaban ifadesi ile ilgili olduğu kadar kabanla aynı özelliklere sahip, ancak kapüşonlu olan giysileri de kapsar.

Bu alt pozisyonlar, yağmur, rüzgar ve soğuğa karşı koruma sağlamak amacıyla farklı bir biçimde stile sahip “parka” olarak bilinen giysileri kapsar. Bunlar kollu geniş kesimli dış giyim eşyasıdır. Bu alt pozisyonlarda yer alan parkalar 5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler haricindeki hafif olmayan, sık dokunmuş mensucattan yapılmışlardır.

Parkalar aşağıda belirtilen özelliklere sahip olması gerekir;

- kapüşon,
- çoğunlukla koruyucu bir kapakla örtülmüş, düğme, fermuar, çitçit veya agraflarla kapatılan tamamen açık ön kısım,
- genellikle kapitoneli veya kürk taklidi mensucattan bir iç astar,
- giysinin bel kısmında büzme ipi veya diğer bir bağlama tertibatı (kemer hariç)
- dış cepler

6201 91 00  
ila  
6201 99 00

#### **Diğerleri**

1. Anoraklar (kayak ceketi dahil) ve benzeri eşya

Anoraklar yağmur, rüzgar ve soğuğa karşı koruma sağlamak amacıyla hazırlanmış giysilerdir. Bunlar parkalarla birçok ortak özelliğe sahip olmakla beraber, boyları göz önüne alındığında farklılık



göstermektedir. Anoraklar, bel hizasından kalça hizasına kadar (ancak daha aşağıya doğru olmayan) değişen çeşitli boylardadırlar.

Bu alt pozisyonlarda yer alan anoraklar sık dokunmuş mensucattan (5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler hariç) yapılmışlardır.

Anoraklar aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler;

- kapüşon ( bazen giysinin yakasında gizlenmiş haldedirler )

- çoğunlukla koruyucu bir kapakla örtülmüş, düğme, fermuar, çıtçıt veya agrafarla kapatılan tamamen açık ön kısım

- bir iç astar (vatkalı ve/veya kapitoneli olabilir )

- uzun kollar

Anoraklar yukarıda belirtilen özelliklere ilaveten genellikle aşağıda belirtilen özelliklerin en azından birine sahiptirler;

-giysinin bel ve/veya alt kısmında büzme ipi veya diğer bir bağlama tertibatı

- dar, elastik hale getirilmiş veya bazı şekillerde sıkılaştırılmış kol ağzları

- yaka

-cepler

Anoraklarla ilgili olarak "benzeri eşya" ifadesi aşağıdakileri kapsar;

(a) Anorakların özelliklerine sahip olmakla beraber aşağıda belirtilenlerden birine sahip olmayan giysiler;

- kapüşon, veya

- astar

Bu durum, aynı zamanda, yukarıda anorak olarak tanımı yapılan, ön tarafında kısmi açıklığı olan ve kapatma tertibatı bulunan giysileri de kapsar. Ancak, bir kapüşonu ve bir astarı olmayan giysileri kapsamaz.

(b) Kalçaya kadar, ancak kalça hizasını geçmeyen bir uzunluğa sahip olabilen

uzun kollu, astarsız giysiler. Bu giysiler sık dokunmuş mensucattan (5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler hariç) yapılmış olup, su geçirmeyen veya özellikle yağmura karşı aynı şekilde korumayı sağlayacak şekilde işleme tabi tutulmuşlardır.

Bu giysilerin bir kapüşonu olmakla beraber genellikle ön tarafında boydan boya uzanan bir açıklığa sahip değildirler. Sadece kısmi açıklığın olduğu durumda bir kapatma tertibatı olmayabilir, ancak bu durumda açıklık kısmında koruyucu bir kapağın olması gerekir. Bu giysilerin alt kısımları ve kol ağzları genellikle elastik hale getirilmiş veya sıkılaştırılmıştır.

"Anorak ve benzeri giysiler (kayak ceketleri dahil)" teriminin diğer bir şekilde kapsamı içine giren ancak, bir kapüşonu ve bir astarı olmayan giysiler rüzgarlıklar ile bağdaşır şekilde kullanıldığı hallerde "benzeri eşya" ifadesi kapsamına girmelidir.

## 2. Rüzgarlıklar, ceket biçimindeki rüzgarlıklar ve benzeri eşya

(a) Rüzgarlıklar hava koşullarına karşı koruma sağlamak amacıyla hazırlanmış giysilerdir. Rüzgarlıklar kalça hizasına kadar veya biraz aşağıya doğru boylardadırlar. Genellikle su geçirmeyen özellikte, ancak anorakların aksine bir kapüşona sahip değildirler.

Rüzgarlıklar aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler;

-uzun kollar

- fermuar ile kapatılan tamamen açık ön kısım

- bir iç astar (vatkalı ve/veya kapitoneli olmayan )

- bir yaka

- giysinin aşağı kısımlarında ( normal olarak en alt kısımda ) olan bir bağlama tertibatı

Bunlara ilaveten, kol ağzları dar, elastik hale getirilmiş veya bazı şekillerde sıkılaştırılmış olabilir.

(b) Ceket biçimindeki rüzgarlıklar (yaygın olarak "blouson" olarak bilinen), vücudun üst kısmını örten bir dış giyim eşyasıdır. Bu rüzgarlıklar, giysiye gömlek görünümünü vermek amacıyla çoğunlukla tam, geniş kesimli ve bel hizasına kadar veya biraz daha aşağıya doğru boylardadırlar. Bunlar uzun kollara sahip olup, kol boyları giysinin alt kısmından biraz daha uzundur. Rüzgarlığın yapıldığı mensucatin hava koşullarına karşı koruyucu olması gerekli değildir.

Ceket biçimindeki rüzgarlıklar aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler;

- yakalı veya yakasız dar bir boyun kısmı

- herhangi bir bağlama tertibatı ile kapatılan tamamen veya kısmen açık ön kısım

- dar, elastik hale getirilmiş veya bazı şekillerde sıkılaştırılmış kol ağzları

- elastik haldeki veya bazı şekillerde sıkılaştırılmış alt kısım

Ceket biçimindeki rüzgarlıklar yukarıda belirtilen özelliklere ilaveten aşağıda belirtilen özelliklere sahip olabilirler;

- dış cepler ve/veya
- bir iç astar ve/veya
- bir kapüşon

Ceket biçimindeki rüzgarlıklarla ilgili olarak “benzeri eşya” ifadesi, aşağıda belirtilen özelliklerden birine sahip olanlar dışındaki, yukarıdaki (b) paragrafında belirtilen özelliklere sahip giysileri kapsamaktadır;

- dar olmayan bir boyun kısmı; veya
- dar veya başka bir şekildeki yakalı ön kısım açıklığının olmaması; veya
- herhangi bir kapama tertibatı olmayan açık ön kısım

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir;

(a) 6201 11 00 ile 6201 19 00 alt pozisyonlarında yer alan paltolar, yağmurluklar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

(b) 6202 11 00 ile 6202 19 00 alt pozisyonlarında yer alan paltolar, yağmurluklar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

(c) 6203 31 00 ile 6203 39 90 veya 6204 31 00 ile 6204 39 90 alt pozisyonlarında yer alan ceketler ve blazerler

(d) 5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında yer alan mensucatlardan veya 5603 pozisyonunda yer alan dokunmamış mensucattan mamul anoraklar, rüzgarlıklar ve yelekler ve benzeri eşya ile 6210 pozisyonunda yer alan eşya

6202

**Kadınlar ve kız çocukları için mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler, anoraklar (kayak ceketi dahil), rüzgarlıklar ve benzeri eşya (6204 pozisyonundakiler hariç)**

6202 11 00  
ila

**Mantolar, yağmurluklar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya**

6202 19 00

6201 11 ile 6201 19 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır. Kadın ( kız çocukları hariç ) giysilerine ilişkin ölçüler için aşağıdaki tabloya bakınız.

**Giysinin arka kısmından, ensedeki yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülen santimetre olarak uzunluk – kadın (kız çocuklar hariç) standart bedeni**

S (Small) küçük beden	M (Medium) orta beden	L (Large) büyük beden
84 cm	86 cm	87 cm

6202 91 00  
ila

**Diğerleri**

6202 99 00

6201 91 ile 6201 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6204

**Kadınlar ve kız çocuklar için takım elbiseler, takımlar, ceketler, blazerler, elbiseler, etekler, pantolonlar, askılı ve üst ön parçalı tulumlar, kısa pantolonlar ve şortlar (yüzme kıyafetleri hariç) Elbiseler**

6204 41 00  
ila

6204 49 90

6104 41 00 ile 6104 49 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6204 51 00  
ila

**Etekler ve pantolon etekler**

6204 59 90

6104 51 00 ile 6104 59 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6206

**Kadınlar ve kız çocuklar için bluzlar, gömlekler, gömlek- bluzlar**  
*Bluzlar*

Kadınlar ve kız çocuklar için bluzlar, herhangi bir tipte boyun biyesine veya en azından omuz kısımlarında biyelere sahip, açıklığı olan veya olmayan, kollu veya kolsuz, yakalı veya yakasız, fantezi

bir dizayna sahip, genellikle geniş kesimli vücutun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış hafif giyim eşyasıdır. Bu giysiler, aynı zamanda kravat, boyun bağı, dantel veya işlemlere sahip olabilirler.

*Gömlekler, gömlek- bluzlar*

6106 Pozisyonunda yer alan kadınlar ve kız çocuklar için örme gömlekler ve gömlek bluzlara ilişkin Açıklama Notlarındaki kurallar gerekli değişiklikler yapılarak bu pozisyonda yer alan gömlekler ve gömlek bluzlara da uygulanır.

Bu pozisyonda yer alan giysilerin boyları bel hizasından daha aşağıda olup, bluzlar genellikle yukarıda belirtilen giysilerden daha kısa boydadırlar.

Bu pozisyon, boy uzunluğu itibarıyla elbise olarak kullanılacak haldeki giysileri kapsamaz.

6207

**Erkekler ve erkek çocuklar için fanilalar, atletler, külotlar, slipler, gece gömlekleri, pijamalar, bornozlar, robdöşambriolar ve benzeri eşya**  
**Gece gömlekleri ve pijamalar**

6207 21 00

ila

6207 29 00

Bu alt pozisyon, sadece ve esas itibarıyla yatak kıyafeti olarak giymek üzere tasarlandığı açıkça belli olan ( genel görünümü ve mensucatının özelliği itibarıyla ) erkekler ve erkek çocuklar için pijamaları (örme olanlar hariç ) kapsar.

Pijamalar aşağıda belirtilen iki parça giysiden oluşur;

-vücutun üst kısmını örtmek için tasarlanmış, genellikle ceket tarzında bir giysi, ve

-rahat kesimli, ön kısmında açıklığı olan veya herhangi bir şekilde açıklığı olmayan bir pantolon veya şort.

Pijamaları oluşturan parçalar, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde ve uygun kesimde olmalı, imal edildiği mensucat, renk, süslemeler ve bitiriliş aşaması itibarıyla bir kişi tarafından bu parçaların beraber giyilebilecek şekilde dizayn edildiği açık bir şekilde belli olmalıdır.

Pijamalar;

- mensucatın yapısı

-genellikle bol kesimli, ve

-büyük ve ağır düğmeler ile aşırı yapılmış süslemeler gibi rahatsız edici özelliklerin olmaması

gibi özelliklerle yatak kıyafeti olarak giyilme rahatlığı tanımlanabilir olmalıdır.

Vücutun üst ve alt kısımlarının örten ve her bacağı ayrı ayrı saran ve tek parçadan oluşan bütün halindeki yatak kıyafetleri 6207 91 00 ila 6207 99 90 alt pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır.

6208

**Kadınlar ve kız çocuklar için fanilalar, kombinezonlar, jüp veya jüponlar, slipler ve külotlar, gecelikler, pijamalar, lizözler, bornozlar, sabahlıklar ve benzerleri**  
**Gecelikler ve pijamalar**

6208 21 00

ila

6208 29 00

Bu alt pozisyon, sadece ve esas itibarıyla yatak kıyafeti olarak giymek üzere tasarlandığı açıkça belli olan ( genel görünümü ve mensucatının özelliği itibarıyla), kadınlar ve kız çocuklar için pijamaları (örme olanlar hariç) kapsar.

Pijamalar aşağıda belirtilen iki parça giysiden oluşur;

-vücutun üst kısmını örtmek için tasarlanmış, genellikle ceket, kazak veya benzeri tarzdaki bir giysi, ve

-rahat kesimli ( ön kısmında açıklığı olsun yada olmasın ) bir pantolon veya şort.

Pijamaları oluşturan parçalar, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde ve uygun kesimde olmalı, imal edildiği mensucat, renk, süslemeler ve bitiriliş aşaması itibarıyla bir kişi tarafından bu parçaların beraber giyilebilecek şekilde dizayn edildiği açık bir şekilde belli olmalıdır.

Pijamalar;

- mensucatın yapısı

-genellikle bol kesimli, ve

-büyük ve ağır düğmeler ile aşırı yapılmış süslemeler gibi rahatsız edici özelliklerin olmaması

gibi özelliklerle yatak kıyafeti olarak giyilme rahatlığı tanımlanabilir olmalıdır.

Çok kısa boydaki bir gecelikten ve uygun bir bikini altından oluşan ve "babydolls" olarak bilinen giysi takımları da pijama olarak kabul edilecektir.

Vücutun üst ve alt kısımlarının örten ve her bacağı ayrı ayrı saran tek parçadan oluşan bütün halindeki yatak kıyafetleri 6208 91 00 ila 6208 99 00 alt pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır.

6209

**Bebekler için giyim eşyası ve aksesuarı**

6111 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6210

**5602, 5603, 5903, 5906 veya 5907 Pozisyonlarındaki mensucattan hazır giyim eşyası**

6201 11 00 ila 6201 19 00 alt pozisyonlarına ve 6202 11 00 ila 6202 19 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Hastalar ve tıbbi kullanım için kullanılan elbiseler tek kullanımlık ürünlerdir, genellikle arkadan kapanır ve sağlık kuruluşlarında kullanılır. Elbiseler doğrudan temas yoluyla cerrahi ekipten hastaya ve karşılıklı olarak potansiyel bulaşıcı etkenlerin(kuru, ıslak, havada uçan) bulaşmasını önlemek için kullanılır. Bu ürünler genellikle çok katmanlı dokunmamış mensucattan yapılır ve vücut sıvısına(örneğin ön kol ve karn) maruz kalma olasılığı olan alanlarda ilave mukavemet ve koruma sağlamak için plastik bir film ile kısmen lamine edilebilir.

6211

**Spor, kayak ve yüzme kıyafetleri; diğer giyim eşyası**62 11 11 00  
ila

6211 12 00

**Yüzme kıyafeti**

Armonize Sistem İzahnamesi 6211 pozisyonu ilk paragrafına bakınız.

6112 31 10 ila 6112 39 90 alt pozisyonları Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6211 32 31

**Dış yüzü tek ve aynı mensucattan olanlar**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, spor kıyafetlerini oluşturan parçalar aynı mensucat, stil, renk ve nitelikte olmalıdır. Bu parçalar , aynı zamanda, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde olmalıdır.

Bu tür takımların parçalarından birine diğer parçalarda olmayan bir süs veya dekarasyon yapıldığı durumlarda, yapılan bu süslemenin basit bir süsleme özelliği taşıması ve giysinin sadece bir veya iki yerine ( örneğin yaka kısmına ve kol ağzlarına ) yapılmış olması durumunda giysiler takım olarak bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

Bununla beraber, süslemeler giysinin dokunma aşamasında ortaya çıkarıldığı durumlarda ( söz konusu süslemelerin logo veya benzeri sembol özelliğini taşıması hariç ) bu alt pozisyonda sınıflandırılmazlar.

6211 32 41  
ve

6211 32 42

**Diğerleri**

Bu alt pozisyonların uygulanmasında, spor kıyafetlerini (takımlarını ) oluşturan üst ve alt parçalar birlikte ambalajlanmış olmalıdır.

6211 33 31

**Dış yüzü tek ve aynı mensucattan olanlar**

6211 32 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6211 33 41  
ve

6211 33 42

**Diğerleri**

6211 32 41 ve 6211 32 42 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6211 42 31

**Dış yüzü tek ve aynı mensucattan olanlar**

6211 32 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6211 42 41  
ve

6211 42 42

**Diğerleri**

6211 32 41 ve 6211 32 42 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6211 43 31

**Dış yüzü tek ve aynı mensucattan olanlar**

6211 32 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6211 43 41  
ve

6211 43 42

**Diğerleri**

6211 32 41 ve 6211 32 42 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6212

**Sütyenler, korseler, korse kemerleri, pantolon askıları, çorap bağları, jartiyeler ve benzeri eşya ve bunlar için parçalar (örülmüş olsun olmasın)**

6212 20 00

**Korseler ve korse pantolonlar**

Bu alt pozisyon, örülmüş olsun olmasın, bacak kısmı olan yada olmayan külot şeklinde kesimli veya bacak kısmı olsun olmasın bel kısmı yüksek külot şeklinde kesimli korse pantolonları kapsar.

Bu giysiler aşağıda belirtilen özelliklere sahip olmaları gerekir;

- beli ve kalçayı sınımsız saran, yan kısımları 8 cm veya daha uzun boyda olmalıdır (giysinin bacak kısmından üst kısmına kadar alınan ölçü ).
- boyuna esnek, ancak enine sınırlı esnekliğe sahip olmalıdır (boyuna esnekliğini korumak şartıyla, dantel, kurdela, süslemeler veya benzerleri ile donatılmış olsa bile takviye veya mideliğin olması kabul edilebilir).
- Aşağıda belirtilen dokumaya elverişli maddelerin bileşiminden yapılmış olmalıdır.
  - en az % 15 oranında elastomer iplikli pamuk karışımları, veya
  - en az % 10 oranında elastomer iplikli sentetik ve suni liflerin karışımları, veya
  - en az % 10 oranında elastomer iplikli yüksek miktardaki sentetik ve suni lifler ile pamuk ( % 50'den fazla olmayan ) karışımları

6217

**Giyim eşyasının diğer hazır aksesuarı; giyim eşyasının veya giyim eşyası aksesuarının parçaları (6212 pozisyonundakiler hariç)**

6217 10 00

**Aksesuarlar**

6117 80 10 ve 6117 80 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN DİĞER HAZİR EŞYA; KULLANILMIŞ GİYİM EŞYASI VE  
DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN  
KULLANILMIŞ EŞYA; PAÇAVRALAR**

**Genel Açıklamalar**

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

**I. DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN DİĞER HAZİR EŞYA**

- 6305**                    **Ambalaj için torba ve çuvalar**  
Dokumaya elverişli maddelerden mamul bazı torba ve çantalar örneğin 4202 ve 6307 pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır. 4819 pozisyonunda yer alan kağıttan mamul torba ve çantalar kağıt ipliğinden dokunarak elde edildiklerinde bu pozisyonda sınıflandırılırlar.  
Kağıttan mamul torbalar dokumaya elverişli maddelerle astarlandığı zaman 4819 40 00 alt pozisyonunda sınıflandırılırken, dokumaya elverişli maddelerden mamul torbalar kağıt ile astarlandığı zaman bu pozisyonda sınıflandırılmaktadır.
- 6305 10 10**            **Kullanılmış olanlar**  
Bu alt pozisyon, en azından bir kere eşya taşınmasında kullanılmış olan ve kullanıldığına dair izler ( örneğin; içine konulan ürünün izleri, kirlere, lekeler, delikler, yırtıklar, onarılmış kısımlar, dikiş yerlerinde esneme, ağız kısımlarında kapama veya dikiş izleri ) taşıyanları kapsar.
- 6307**                    **Diğer hazır eşya ( elbise patronları dahil )**
- 6307 90 92**            **56.03 pozisyonundaki mensucattan yapılmış cerrahi operasyonlarda kullanılan tek kullanımlık örtüler**  
Bu alt pozisyon özellikle cerrahi operasyonlar sırasında doğrudan temas yoluyla cerrahi ekipten ve karşılıklı olarak potansiyel bulaşıcı etkenlerin(kuru, ıslak, havada uçan) bulaşmasını önlemek için kullanılmak üzere dizayn edilmiş tek kullanımlık cerrahi örtüleri içermektedir. Cerrahi örtüler genellikle dokunmamış çok katmanlı maddeden oluşur ve kenarları bastırılarak yapılır.  
Cerrahi örtüler geçirmezliği artırmak için silikon ya da florokarbon emdirilmiş olabilir. Bu örtüler vücut sıvısına maruz kalma olasılığı olan alanlarda ilave mukavemet ve koruma sağlamak için plastik bir film ile kısmen lamine edilebilir. Ek olarak, örtüler hastanın cildi ile temasında rahat bir tabaka sağlamak için kağıt mendil ile kaplanabilir. Örtüler hastaya erişim için açıklıklar içerebilir.  
Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsamaz :  
-Eczacılık maddeleri emdirilmiş veya kaplanmış örtüler ya da **tıpta, cerrahide, dışilikte veya veterinerlikte kullanılmak üzere** perakende satılacak şekilde ambalajlanmış örtüler(3005 pozisyonu) ve  
-Temizleme özelliği bulunan tuvalet bezleri (örneğin; el ya da yüz havluları, yüz havluları) ya da kurulama bezi ya da cam bezi gibi mutfak bezleri (6302 pozisyonu)
- 6307 90 98**            **Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;  
1. Tenis raketleri, badminton raketleri, golf sopaları için dokumaya elverişli maddelerden mamul kılıflar ( genellikle plastikle kaplanmış ) ( toplar için bir cep ile mücehhez olsun olmasın ). Bununla beraber, bir sap veya omuz askısı ile mücehhez olsun olmasın, raketlerin bütününe içine alan kaplar (çanta ) bu alt pozisyon haricinde kalmaktadır ( 4202 pozisyonu )  
2. Yaklaşık 50 cm. genişliğinde, 4 veya 5 metre arasındaki uzunlukta, fantezi dokunmuş mensucat topundan oluşan türbanlar. Bunların tüm kenarları bastırılmış, bazen baş kısımlara saçak yapılmış olup, normalde tek tek sarılarak ambalajlanmıştır.

## BÖLÜM XII

### AYAKKABILAR, BAŞLIKLAR, ŞEMSİYELER, GÜNEŞ ŞEMSİYELERİ, BASTONLAR, İSKEMLE BASTONLAR, KEMERLER, KAMÇILAR, KIRBAÇLAR VE BUNLARIN AKSAMI; HAZIRLANMIŞ TÜYLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; YAPMA ÇİÇEKLER; İNSAN SAÇINDAN MAMUL EŞYA

#### FASIL 64

#### AYAKKABILAR, GETRLER, TOZLUKLAR VE BENZERİ EŞYA; BUNLARIN AKSAMI

##### Genel Açıklamalar

1. “Dış taban” ve “yüz” ifadelerinin tanımı için bu Fasılın Armonize Sistem Genel Açıklamalarının (C) ve (D) paragraflarına bakınız.

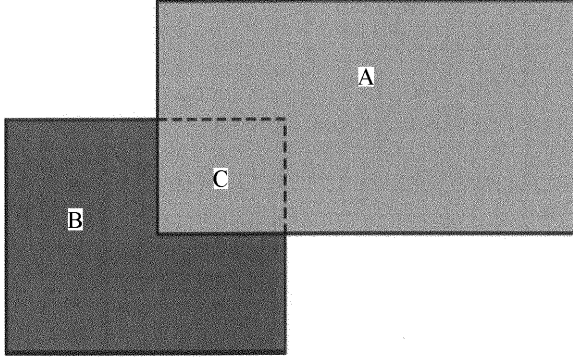
Ayrıca, iki veya daha fazla malzemeden oluşan “yüz” için (64. Fasla ilişkin 4(a) no’lu Not ve Ek Not 1), aşağıdakiler uygulanır:

- (a) “yüz” ayakkabının kenarlarını ve ayağın üst kısmını kaplayan kısımdır ve bacağı da kaplayabilir. Aşağıya doğru uzanır ve tabanla bitştirilmiştir. Hatta tabanın içine de girebilir.

“Yüz” ü teşkil eden malzeme, yüzeyi, tamamen veya kısmen, ayakkabının dış yüzeyi üzerinde görünen malzemedir.

Bundan dolayı astar yüz değildir. Yüzey kısmının malzemesi birbirine tutturulmuştur.

Aksesuar ve takviyelerin çıkarılmasından sonra, yüzü oluşturan malzemenin toplam yüzey alanı hesaplanırken, malzemelerin birbirine tutturulduğu çıkışan kısımların altında kalan alanlar dikkate alınmaz.



Örneğin, “deri malzeme (A)”, “dokumaya elverişli malzeme (B)”, dokumaya elverişli malzeme (B)’nin çıkışan deri malzeme (A)’nın altında kalan kısmı olan “alan (C)”. Yüzü oluşturan malzemenin toplam alanı hesaplanırken, dokumaya elverişli malzemeden oluşan alan (C) dikkate alınmaz.

Danteller, velkro-tipi kayışlı kapama tertibatı gibi bağlama sistemleri dikkate alınmaz (Bu Fasla ilişkin AS İzahnamesi Genel Açıklama Notları (D) son paragrafa bakınız)

- (b) Astar herhangi bir malzemeden yapılmış olabilir. Bir veya daha fazla tip malzemeden oluşabilir. Ayakla temas halindedir ve yastık, koruma veya sadece dekorasyon fonksiyonu görmektedir. Astar, süngersi (yastık) kısım hariç (mesela ayakkabının boğaz kısmının etrafında), ayakkabının dış yüzeyinde görünmez

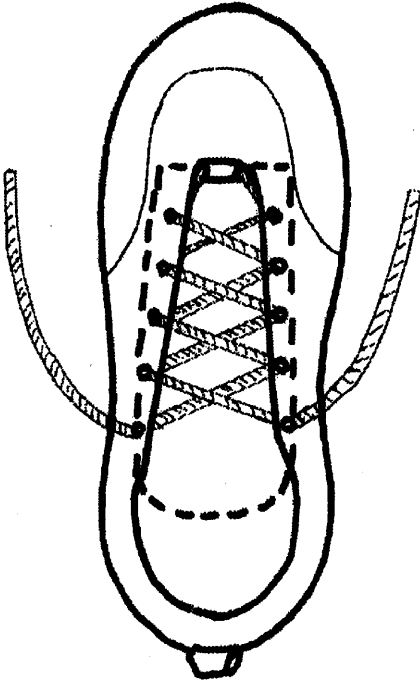
- (c) “Aksesuar” ve “Takviyeler”, 64. Fasıll 4(a) no’lu Notunda, 1 no’lu Ek Notunda ve yine aynı Fasla ilişkin AS Genel Açıklama Notları (D) son paragrafında tanımlanmıştır.

Aksesuarlar bir süs fonksiyonuna, takviyeler ise koruyucu veyahut dayanıklılık veren bir fonksiyona haizlerdir. Takviyeler ilave dayanıklılık sağlamak amacı ile yüzü tutturulduklarından, bunlar sadece astar kısmına değil ayrıca yüzün dış yüzeyine de tutturulmuşlardır. Bununla birlikte, astarın bir kısmı takviyelerin altında olabilir, takviye fonksiyonu böylece azalmaz. Yüze tutturulmanın yanı sıra, takviye ya da aksesuarlar tabana inebilirler ya da tutturulabilirler. Bir malzeme, aksesuar veya takviye olarak kabul edilmez fakat alttaki malzemenin montaj yöntemi dayanıklı olmaması şartı ile, yüz kısmının bir parçası olarak düşünülür. (dikiş dayanıklı bir montaj yöntemidir)

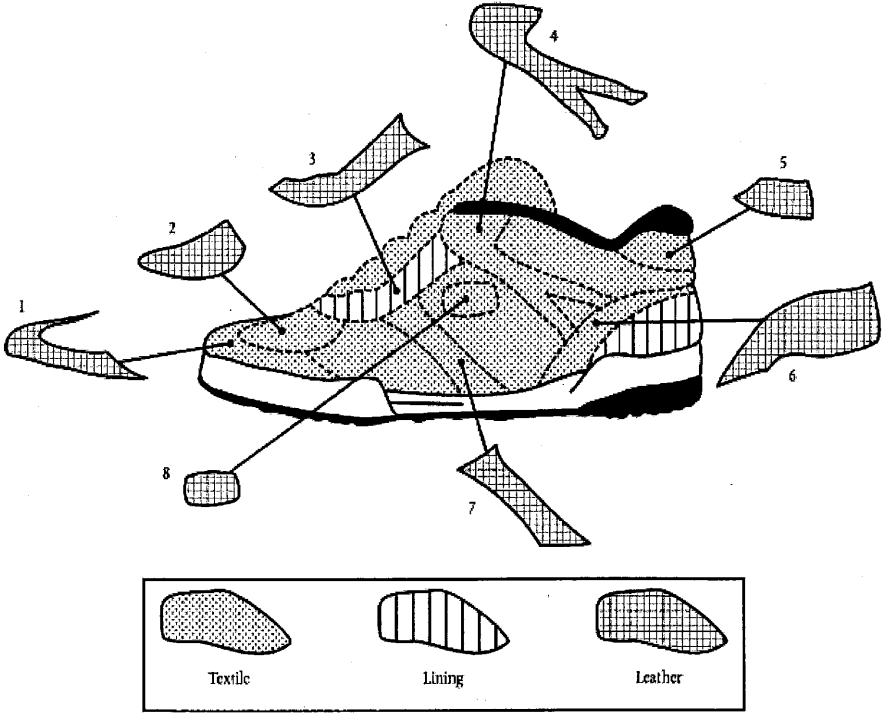
Not 4(a)’a bağlamında “benzeri ekler” örneğin logoları veya burun kısmına ait parçaları da ifade edebilir.

“Yüz” kısmını oluşturan malzemelerin belirlenmesinde, ayağı kısmen veya tamamen kaplayan ayakkabı dilleri (ayakkabının iç kısmında yer alan) dikkate alınmaz.

Aşağıdaki şekle bakınız (şekilde kesik çizgiler ayakkabının iç kısmındaki ayakkabı dilini göstermektedir):



Aşağıdaki şekiller ve metin, yüz kısmının malzemesinin nasıl belirleneceğine ilişkin bir örnek teşkil etmektedir.



Yukarıdaki şekilde yer alan ayakkabı bir deri ve dokumaya elverişli maddeden mamul bir ayakkabıdır. 64. Fasıl bağlamında yüz kısmının malzemesinin belirlenmesi ve aksesuar ve takviyelerin çıkarılması için aşağıdaki hususlar dikkate alınır:

1. ve 2. Deriden burun kısmına ait parçaların (1) ve ayakkabının parmak uçlarına denk gelen üst kısmının (2) kaldırılması, altta yer alan dokumaya elverişli malzeme (ki astar malzemesi değildir) ortaya çıkarır. 1 ve 2 no'lu deri kısımlar koruyucu bir fonksiyon gördüklerinden, takviye olarak kabul edilirler. Söz konusu 1 ve 2 no'lu deri kısımların altındaki dokumaya elverişli malzeme kısmen yüzey kısmında görüldüğünden, yüz kısmının bir parçası olarak kabul edilmek zorundadır.
3. Deri kısmın (3) kaldırılması, dokumaya elverişli malzemeden oluşan alanı (şekilde A olarak gösterilmektedir) ve 3 no'lu kısmın altında yer alan astar malzeme (ki astar malzemesi değildir) ortaya çıkarır. Dokumaya elverişli malzeme, tüm 3 no'lu kısım boyunca uzanmadığından ve astar kısmı bir yüz olarak kabul edilmediğinden ve ağırlıklı olarak derinin altında astar malzemesi olduğundan deri kısmı herhangi bir yüz malzemesini güçlendirmez ve böylece yüzün bir parçası olarak kabul edilmek zorundadır.
4. Deri kısım (4) dokumaya elverişli malzeme kısmın üzerine dikilmiştir ve ayrıca 3 no'lu deri kısım ile çakışmaktadır. 4 no'lu kısmın altında kısmen görünen bir dokumaya elverişli malzeme bulunduğundan, ve çakışan kısmın (A) altında kısmen görünen 3 no'lu deri kısm olduğundan, ve 4 no'lu deri kısım yüz kısmın kenarlarına ilave dayanıklılık verdiğinden, 4 no'lu kısım takviye olarak kabul edilir. Bu şekilde, 3 no'lu deri



kısım ve 3 no'lu kısmın altında yer alan dokumaya elverişli malzemeden oluşan alan hariç, 4 no'lu kısmın altındaki dokumaya elverişli malzeme yüzün parçaları olarak kabul edilmek zorundadır.

5. Bu deri kısmın (5) kaldırılması, alttaki dokumaya elverişli malzemeyi kısmen ortaya çıkarır. 5 no'lu deri kısım topuğun yüz kısmını takviye ettiğinden ve bunun altında kısmen görünen dokumaya elverişli malzeme bulunduğundan, deri bir takviye olarak kabul edilir.
  6. Deriden mamul topuk takviyesinin(6) kaldırılması, astar malzemesini ortaya çıkarır ve dokumaya elverişli malzeme kısmen görünür. Dokumaya elverişli malzeme, derinin altı boyunca uzanmadığından, 6 no'lu deriden mamul topuk takviyesi yüz malzemesi üzerinde takviye fonksiyonuna haiz değildir, ve böylece, bu kısım yüzün bir parçası olarak kabul edilir (takviye olarak kabul edilmez).
  7. Bu deri kısmın (7) kaldırılması, bunun altında yer alan dokumaya elverişli malzemeyi kısmen ortaya çıkarır. 7 no'lu deri kısım yüzün yan kısmına ilave dayanıklılık verdiğiinden, deri takviye olarak kabul edilir.
  8. Deri logonun (8) kaldırılması, bunun altındaki kısmi olarak görünen dokumaya elverişli malzemeyi ortaya çıkarır. Bundan dolayı ve 64. Fasal 4(a) no'lu Not bağlamında logo "benzeri ekler" olarak kabul edildiğinden, yüzün bir parçası değildir.  
Deri kısımların yüzdeleri ile yüzün parçaları olarak kabul edilen dokumaya elverişli malzeme alanların yüzdeleri hesaplandığında, dokumaya elverişli malzemenin baskın olduğu görülür (%70 dokumaya elverişli malzeme). Bu yüzden ayakkabı, dokumaya elverişli malzemeden yüzü bulunan ayakkabı olarak sınıflandırılacaktır.
2. "Kauçuk" ifadesinin tanımı 40 ncı faslın 1 nolu Not hükmünde Tarifenin tamamı için yapılmıştır; bu faslın 3 (a) nolu Not hükmü bu faslın uygulama alanını genişletmektedir.
  3. "Plastik" ifadesinin tanımı 39 uncu faslın 1 nolu Not hükmünde Tarifenin tamamı için yapılmıştır; bu faslın 3 (a) nolu Not hükmü bu faslın uygulama alanını genişletmektedir.
  4. "Deri" tabiri, bu Fasal anlamında, 64. Fasal 3(b) no'lu Notunda tanımlanmıştır.
  5. "Dokumaya elverişli malzeme" tabiri bu Fasal ilişkin AS İzahnamesi Genel Açıklama Notları (E) ve (F)'de tanımlanmıştır. Bu şekilde, 50 ila 60. Fasullarda tanımlandığı haliyle, lifler (örneğin dokumaya elverişli maddelerin kırpmaları), iplik, mensucatlar, keçe, dokunmamış, sicim, kordon, ip, halatlar, kablolar vs. 64. Fasal anlamında "dokumaya elverişli malzeme"dir. 59. Fasılda yer alan mensucatlar söz konusu olduğunda, 59. Fasıla ilişkin Notlar sadece 64. Fasal 3(a) Notu hükümlerine uygulanabilir.

**6402 Dış tabanı ve yüzü kauçuk veya plastik maddeden olan diğer ayakkabılar**

**6402 12 10 Spor ayakkabıları**

ve  
**6402 19 00** Bu faslın 1 nolu alt pozisyon Not hükmüne bakınız.

**6402 12 10 Kayak ayakkabıları, kuzey disiplimli kayak ayakkabıları ve kar sörfü için ve ayakkabılar**

**6402 12 90** Bu alt pozisyonlar kayakta kullanılan tüm tipteki ayakkabılar ve botları kapsar.

**6402 19 00 Diğerleri**

Bu faslın 1 No'lu alt pozisyon ek notu, özel bir sportif faaliyet için dizayn edilmiş ve söz konusu ayakkabıların herhangi başka bir amaçla, özellikle asfalt yollarda yürümek için kullanılmasını yükseklik veya sertlik ya da kayganlık gibi nedenlerle zorlaştıran, alt pozisyon notunda sayılmış olan sabit veya çıkarılabilir eklentileri bulunan ayakkabıları kapsar.

**6402 20 00 Ayakkabıların yüzündeki kayışların veya ince kösele şeritlerin tabandaki deliklerden geçirilmek suretiyle ayakkabı yüzünün tabana tutturulduğu diğer ayakkabılar**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, zeminle bağlantılı olan deliklerin dış taban üzerinde görünür halde olması gerekli değildir; bunlar iç tabana ve/veya orta tabana yapılmış olabilirler. Tabandan gelen yan parçalar tabanın parçası olarak göz önüne alınmazlar.

**6402 99 31 Yüzü şeritlerden yapılmış veya bir veya daha fazla parçası kesilip**  
ve  
**6402 99 39 çıkarılmış olanlar**

Ayağın ön kısmını kaplayan şeritler, ayakkabı yüzünün bir parçası olarak hesaba katılacaktır.

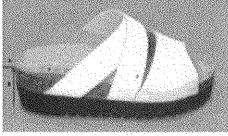
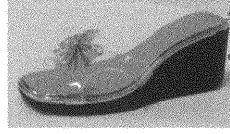
**6402 99 31 Taban ile birlikte topuk yüksekliği 3 cm. den fazla olanlar**

Bu alt pozisyon anlamında; topuk, tabandan ayrırt edilebiliyorsa veya tabanın ayrırt edilemeyecek bir parçası ise bu durum konu dışı kalır (örneğin; dolgu topuklu taban, yüksek taban).

Aşağıdaki şekiller, ölçümün yapılma şekli hakkında örnek teşkil etmektedir:

A noktası, ayakkabı yüzünün başladığı yerdir.

B > 3 cm.



6403

**Dış tabanı kauçuktan, plastik maddeden, tabi veya terkip yoluyla elde edilen köseleden ve yüzü deriden olan ayakkabılar**

“Deri” ifadesinin sadece 4107 ve 4112 ila 4114 pozisyonlarında yer alan deriler anlamına (bu faslın 3 (b) nolu Not hükmüne bakınız) gelir. Bu nedenle, yüzleri kürk veya terkip yoluyla elde edilmiş deriden olan ayakkabılar bu pozisyon haricinde kalır ve 6405 pozisyonunda sınıflandırılır.

6403 12 00

ve

6403 19 00

**Spor ayakkabıları**

Bu faslın 1 nolu alt pozisyon Not hükmüne bakınız.

6403 12 00

**Kayak ayakkabıları, kuzey disiplinli kayak ayakkabıları ve kar sörfü için ayakkabılar**

6402 12 10 ve 6402 12 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6403 19 00

**Diğerleri**

6402 19 00 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

6403 59 11

ila

6403 59 39

**Yüzü şeritlerden yapılmış veya bir veya daha fazla parçası kesilip çıkarılmış olanlar**

6402 99 31 ve 6402 99 39 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6403 59 11

**Taban ile birlikte topuk yüksekliği 3 cm. den fazla olanlar**

6402 99 31 alt pozisyonu Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6403 99 11

ila

6403 99 38

**Yüzü şeritlerden yapılmış veya bir veya daha fazla parçası kesilip çıkarılmış olanlar**

6402 99 31 ve 6402 99 39 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6403 99 11

**Taban ile birlikte topuk yüksekliği 3 cm. den fazla olanlar**

6402 99 31 alt pozisyonu Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6404

**Dış tabanı kauçuktan, plastik maddeden, tabi veya terkip yoluyla elde edilen köseleden ve yüzü dokumaya elverişli maddelerden olan ayakkabılar**

6404 11 00

**Spor ayakkabıları, tenis ayakkabıları, basketbol ayakkabıları, jimnastik ayakkabıları, antrenman ayakkabıları ve benzerleri**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, “spor ayakkabıları” terimi bu faslın 1 nolu alt pozisyon Not hükmünde belirtilen koşulları taşıyan ayakkabılar anlamına gelir.

Bu faslın 1 No’lu alt pozisyon ek notu, özel bir sportif faaliyet için dizayn edilmiş ve söz konusu ayakkabıların herhangi başka bir amaçla, özellikle asfalt yollarda yürümek için kullanılmasını yükseklik

veya sertlik ya da kayganlık gibi nedenlerle zorlaştıran, alt pozisyon notunda sayılmış olan sabit veya çıkarılabilir eklentileri bulunan ayakkabıları kapsar.

Bu alt pozisyondaki "tenis ayakkabılarının, basketbol ayakkabılarının, jimnastik ayakkabılarının ve antrenman ayakkabılarının benzeri ayakkabılar" şekilleri, kesimleri ve görünüşleri itibariyle yelkencilik, squash (bir çeşit top oyunu), masa tenisi, voleybol gibi sportif faaliyetler için dizayn edildiği belli olan ayakkabıları kapsar. Bununla birlikte esas olarak ya da sadece örneğin köpüklü su kanosu, yürüyüş, doğa yürüyüşü, dağ yürüyüşü, dağcılık için giyilenler hariç tutulurlar.

Bütün ayakkabılar, ayağın ayakkabı içinde sağlam durmasını sağlayan bağlama tertibatına ( kendinden yapışmalı bantlar, kordonlar vb. ) ve kaymayan bir dış tabana sahiptir.

Dekoratif şeritler veya ilmekler, etiket (üzerine dikilmiş olsa bile ), işlemler, baskılı veya renkli danteller gibi tali unsurlar bu ayakkabıların bu alt pozisyonda sınıflandırılmalarına engel teşkil etmez.

Bu alt pozisyondaki ayakkabı boyutlarından dolayı çocuklar ve gençler tarafından giyilenleri kapsar.

6406

**Ayakkabı aksamı (dış tabanlar dışındaki tabanlar tutturulmuş veya tutturulmamış ayakkabı yüzleri dahil) çıkarılabilir iç tabanlar, topuk rampası ve benzeri eşya; getrler ve tozluklar, dizlikler ve benzeri eşya ; ve bunların aksamı**

Bu pozisyonda yer alan pek çok ayakkabı aksamı, 6406 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notlarında belirtilmiştir. Bu pozisyon sandaletler (sağlıklı sandaletler ve diğerleri) için şeritleri, bağcık, sınımları ve yüz kısmı olmayan ahşaptan mamul tabanları kapsar.

Bu pozisyon anlamında ayakkabı aksamı olarak kabul edilmeyen eşya listesi için bu Faslin 2 nolu Not hükmüne bakınız.

Ayakkabı aksamı amyant (asbestos) hariç herhangi bir malzemeden yapılmış olabilir ve metal içerebilirler.

6406 90 30

**Dış tabanı olmayan fakat iç taban veya diğer iç kısımlara tutturulmuş ayakkabı yüzlerinden meydana gelenler**

Bu alt pozisyon, , ayakkabı yüzü ile bir veya daha fazla taban unsurlarını içeren ancak dış (ikinci) tabanı olmayan, hali hazırda ayakkabı haline gelmemiş eşyayı kapsar.

## BAŞLIKLAR VE AKSAMI

- 6504 00 00** Her nevi maddeden şeritlerin birleştirilmesi veya örülmesi suretiyle yapılmış şapkalar ve diğer başlıklar (astarlanmış veya donatılmış olsun olmasın)  
 "Astarlanmış veya donatılmış şapkalar ve diğer başlıklar" ifadesi donatımları ve astarları şapkaların yapıldığı aynı malzemeden olsun olmasın, tamamen veya kısmen astarlanmış şapkalar ve diğer başlıklar anlamına gelir.  
 Astarlar, iç şeritler (deriden veya herhangi diğer bir malzemeden), kenar bantları, şapka bantları, kordonlar, toka, düğmeler, süs kibaraları, rozetler, tüyler, dekoratif süzfile, yapma çiçekler, danteller, dokunmuş mensucattan veya kurdelelerden fiyonklar donanım olarak göz önüne alınacaktır.
- 6505** Dantel, keçe veya diğer dokumaya elverişli maddelerden yapılmış veya örülmüş şapkalar ve diğer başlıklar, parça halinde (fakat şerit halinde olanlar hariç) (astarlanmış veya donatılmış olsun olmasın); her türlü maddeden saç fileleri (astarlanmış veya donatılmış olsun olmasın)  
 Türbanların sınıflandırılması ile ilgili olarak 6307 90 98 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6505 00 10** 65.01 Pozisyonunda yer alan şapka tasakları ve disklerinden yapılmış kıl keçesinden veya yün ve kılın keçesinden olanlar  
 "Kıl keçesi" ifadesi tavşan, yabani tavşan, misk, koypu (su kenarlarında yaşayan kürkü makbul bir hayvan), kunduz, su samuru tüylerinden veya benzeri kısa boydaki tüylerden mamul keçeler anlamına gelir.  
 "Yün veya kıl keçesi" herhangi bir oranda yün ve kılın sıkı karışımından veya bu iki ürünün başka bir kombinasyonundan (kıldan yapılmış bir tabaka ile kaplanmış yün keçesi gibi) yapılmış olabilirler.  
 Kıl keçesi ve yün keçesi ve kılın aynı zamanda diğer lifleri (sentetik veya rejenere edilmiş dokumaya elverişli lifler gibi) içerebilirler.
- 6505 00 30** Diğerleri  
 ila  
**6505 00 90**
- Bu alt pozisyon, diğer lifler (sentetik veya rejenere edilmiş dokumaya elverişli lifler gibi) içersin içermesin yün keçesinden mamul eşyayı kapsar. Kıl keçesinden veya yün ve kıl keçesinden mamul olduğu anlaşılan eşya 6505 00 10 alt pozisyonunda yer alırlar.  
 "Yün keçesi" ifadesi yünden veya yün ile bazı benzerliklere sahip kıllardan yapılan keçe anlamına gelir. (örneğin; vikunya, deve, dana, inek vb hayvanların kılları)
- 6506** Diğer başlıklar (astarlanmış veya donatılmış olsun olmasın)  
**6506 99 10** 65.01 Pozisyonunda yer alan şapka tasakları ve disklerinden yapılmış kıl keçesinden veya yün ve kılın keçesinden olanlar  
 6505 00 10 alt pozisyonu Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 6505 99 90** Diğerleri  
 6505 00 30 ila 6505 00 90 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.
- 6507 00 00** Başlıklara mahsus iç şeritler, astarlar, kılıflar, siperlikler ve çene altı kayışları  
 Bu pozisyon kadın ve erkek sporcular tarafından terin emilmesi amacıyla kullanılan türde örgü saç bantlarını kapsamaz (6117 80 10 ve 6117 80 80 alt pozisyonları).

**ŞEMSİYELER, GÜNEŞ ŞEMSİYELERİ, BASTONLAR, İSKEMLE BASTONLAR,  
KAMÇILAR, KIRBAÇLAR VE BUNLARIN AKSAMI**

- Not 1 (c)** Oyuncak olarak kullanılan şemsiyeler ve güneş şemsiyeleri genellikle; yapıldığı maddeleri, çoğunlukla kabataslak olan işçilikleri, küçük ebatları ve güneşe veya yağmura karşı etkin bir şekilde kullanılmamalarından ötürü bu fasılda yer alan şemsiye ve güneş şemsiyelerinden ayrırt edilebilirler. (9503 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, (D), son paragrafına bakınız). Bu kritere halel gelmeksizin, oyuncak olarak tasarlanmış şemsiyeler ve güneş şemsiyelerinin millerinin uzunluğu nadiren 25 cm.yi aşar.
- 6601** **Şemsiyeler ve güneş şemsiyeleri (bastonlu şemsiyeler, bahçe şemsiyeleri ve benzeri şemsiyeler dahil)**  
Bu pozisyonda yer alan eşya ile oyuncak olarak tasarlanmış olanlar arasındaki fark için bu faslın Not 1 (c) hükümüne bakınız.  
Bu pozisyon aşağıdakileri de içerir:  
1. Ashında çocukları güneşten ve yağmurdan korumak amacıyla tasarlanmış küçük ebatlardaki şemsiyeler ve güneş şemsiyeleri  
2. Güneşten korumak amacıyla çocuk arabalarına monte edilecek şekilde dizayn edilmiş küçük güneş şemsiyeleri  
İmalinde kullanılan malzemelerin tabiatı itibariyle sadece karnaval eşyası olarak kullanılabilen şemsiyeler ve güneş şemsiyeleri bu pozisyon haricinde kalır ve 9505 pozisyonunda sınıflandırılırlar.
- 6601 10 00** **Bahçe şemsiyeleri ve benzeri şemsiyeler**  
6601 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi'ne bakınız.
- 6603** **6601 ve 6602 pozisyonlarına dahil eşyanın aksam, süs ve teferruatı**  
**6603 20 00** **Şemsiyelerin bir araya getirilmiş tel mesnetleri (mil üzerinde monte edilenler dahil)**  
Bu pozisyon aşağıdakileri içerir:  
1. Sapları üzerinde monte edilen tel mesnetler (çerçeveseler), şemsiye ve güneş şemsiyeleri iskeletleri (çatıları) (donatımlı veya süslemeli (aksesuarlı) olsun olmasın)  
2. Sapları olmayan birleştirilmiş çerçeveseler (donatımlı veya süslemeli (aksesuarlı) olsun olmasın), (örneğin; aynı zamanda gergi vazifesi gören ve örtü için dayanak olan, şemsiye, güneş şemsiyesi vb.nin açılıp kapanmasını sağlayan ve sap boyunca kayan açma –kapama mekanizması (spokes) ve şemsiye telinden oluşan komple sistem)  
Bununla birlikte, açma –kapama mekanizması (spokes) ve şemsiye telinin komple bir sistem oluşturmadığı basit çerçeveseler bu alt pozisyon haricinde kalır ve 6603 90 90 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar.
- 6603 90 10** **Saplar ve uçlar**  
Bu alt pozisyon şemsiyeler, güneş şemsiyeleri, bastonlar, iskemle bastonlar, kamçılar, kırbaçlar ve benzeri eşya için saplar (açıkça belli olan sap taslakları dahil) ile elle tutulan en son kısma tutturulmuş uçları kapsar.
- 6603 90 90** **Diğerleri**  
Yukarıdaki 6603 20 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarının son paragrafında belirtilenlere ilaveten, bu alt pozisyon, 6603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafının 3 ila 5 nolu bentlerinde belirtilen eşyanın yanı sıra, birleştirilmemiş açma –kapama mekanizması (spokes) ve şemsiye telini de kapsar.

**HAZIRLANMIŞ İNCE VE KALIN KUŞ TÜYLERİ VE BUNLARDAN EŞYA ;  
YAPMA ÇİÇEKLER;İNSAN SAÇINDAN EŞYA**

6702

Yapma çiçekler, yapraklı dallar, meyveler ve bunların aksamı; yapma çiçekler, yapraklı dallar ve meyvelerden mamul eşya

Bu faslın 3 nolu Not hükmüne bakınız. Isıtma işlemiyle malzemeleri kendinden yapışkan hale getirerek veya friksiyon işlemi ile gövde kısmına yapıştırılan kaymalı-geçme tertibatı kullanılarak yapılan birleştirme işlemleri bu Faslın 3 nolu Not hükmü anlamında “ benzeri metotlar” olarak göz önüne alınacaktır.

6703 00 00

**İnsan saçı (kök uçları bir tarafa getirilerek birbirine paralel şekilde tertiplenmiş, inceltilmiş, beyazlatılmış veya diğer surette hazırlanmış); peruk veya benzeri eşya imalinde kullanılmak üzere hazırlanmış yün, diğer hayvan kılları veya dokumaya elverişli diğer maddeler**

İşlenmemiş tabii insan saçı (temizlenmiş veya yıkanmış olsun olmasın, sadece kesilmiş fakat diğer işlemlerden geçirilmemiş) bu pozisyon haricinde kalır (0501 00 00 pozisyonu).

## BÖLÜM XIII

# TAŞ, ALÇI, ÇİMENTO, AMYANT, MİKA VEYA BENZERİ MADDELERDEN EŞYA; SERAMİK MAMULLERİ; CAM VE CAM EŞYA

### FASIL 68

## TAŞ, ALÇI, ÇİMENTO, AMYANT, MİKA VEYA BENZERİ MADDELERDEN EŞYA;

### Genel Açıklamalar

Bu Fasil yalnızca kullanıma hazır eşyayı değil, aynı zamanda bazı pozisyonlarda yer alan, tasarlanma amaçlarına uygun olarak kullanılabilirlerinden önce daha ileri işleme tabi tutulması gerekebilecek olan yarı mamulleri de (örneğin; 6812 pozisyonunda yer alan amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı karışımlar) kapsar.

**6802** Yontulmaya veya inşaata elverişli işlenmiş taşlar (kayagan taşı hariç) ve mamulleri (6801 pozisyonunda yer alanlar hariç); tabii taşlardan (kayagan taşı dahil) mozaik için küp şeklinde taşlar ve benzerleri (takviye edilmiş olsun olmasın); tabii taşlardan (kayagan taşı dahil) suni olarak boyanmış granüller, küçük parçalar ve tozlar

“Yontulmaya veya inşaata elverişli işlenmiş taşlar” ifadesinin tanımı için bu Fasilin 2 nolu Not hükmüne bakınız.

**6802 10 00** Karolar, küpler ve benzeri eşya (dikdörtgen ve kare şeklinde olsun olmasın) (en geniş yüzleri, bir kenarı 7cm.den az olan kare içine girebilecek olanlar); suni olarak boyanmış granüller, küçük parçalar ve tozlar

Bu alt pozisyonda yer alan eşya ile ilgili detaylar için 6802 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yedinci paragrafına bakınız.

**6802 21 00** Yontulmaya veya inşaata elverişli işlenmiş diğer taşlar ve bunlardan eşya (ila basitçe kesilmiş  
ila veya yontulmuş, yüzeyleri düz ve yassı olanlar)

**6802 29 00**

Bu alt pozisyonlar taşlar ile bunlardan eşyayı (bitirilmemiş eşya dahil) (basitçe kesilmiş veya yontulmuş, bir veya daha fazla yüzeyleri düz ve yassı) kapsar. İkincisi, keski veya taşıç çekici ile şekil verilmiş olabilir.

**6802 93 10** Net ağırlığı 10 kg. veya daha fazla olan, cilalanmış, dekore edilmiş veya başka şekilde işlenmiş fakat yontulmamış olanlar

Tüm yüzeyi veya yüzeyinin bir kısmı cilalanmış olan taşlardan eşyaya ilaveten, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Tüm yüzeyi veya yüzeyinin bir kısmı tıraşlanmış, zımparalanmış, tashi edilmemiş taştan eşya
2. Dekore edilmiş taştan eşya. Renklendirilmiş, cilalanmış veya diğer şekilde düzeltilmiş motif ve süslemeleri olan (perdahlama kelemi ile parlatılmış yüzeye işlenerek desenlerin oluşturulması gibi) taşlardan eşya
3. Mozaikler, metal süsler veya basitçe şekil verilmiş çizimler taşıyan, süsleme amacıyla sert bir tabaka ile kaplanmış taşlardan eşya
4. Kornişli veya yivli (bordürler, oluklar, kornişler ve zıhlar gibi çizgiler halinde süs) taşlardan eşya
5. Bina cepheleri için üçgen biçimindeki parçalar, trabzan, korkuluk ve buna benzer torna edilmiş taşlardan eşya

**6802 93 90**

### Diğerleri

Bu alt pozisyon, rölyef (kabartmalı) veya gömütlü şekilde işlenmiş, yaprak, çelenk, ve ejderha figürü gibi süsleyici motiflere sahip hakkedilmiş granit eşyayı kapsar, bu tür eşyanın süsleyici motifleri dekorasyon amacının ötesinde dikkatle ve özenilerek hazırlanmış halde olduğunda bir önceki pozisyonda yer alırlar. Heykeller, alçak kabartma rölyefler ve yüksek kabartma rölyefler de (heykeltçilik sanatının orijinal çalışmaları hariç) bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

**6802 99 10**

**Net ağırlığı 10 kg. veya daha fazla olan, cilalanmış, dekore edilmiş veya başka şekilde işlenmiş fakat yontulmamış olanlar**

6802 93 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**6802 99 90**

### Diğerleri

6802 93 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**6803 00**

**İşlenmiş kayagan taşı ve kayagan taşından veya aglomere kayagan taşından eşya**

**6803 00 10**

**Çatı veya duvar için olanlar**

Bu alt pozisyonda yer alan ürünler dikdörtgen (kare dahil), çokgen, daire veya diğer şekillerde olabilir. Bunlar normalde 6 mm.yi geçmeyen aynı tarzda tek tip kalınlığa sahiptirler.

- 6804 **Değirmen taşları, bileği taşları, bileği çarkları ve benzerleri (karkasız) (öğütme, bileme, parlatmaya, rektifiye etme veya kesme işlerine mahsus), el ile bilemeye veya parlatmaya mahsus taşlar ve bunların parçaları (tabii taştan, aglomere edilmiş tabii veya suni aşındırıcılardan veya seramikten) (diğer maddelerden parçalar ile birlikte olsun olmasın)**  
Tabii veya aglomere edilmiş suni aşındırıcılardan yapılmış elle yapılan parlatma için taşların, bileği taşlarının, yağlı bileği taşlarının, değirmen taşlarının, honlama taşlarının, bileği çarklarının ve benzerlerinin döküntüleri ve hurdaları bu pozisyonda yer almazlar ( 2530 90 00 alt pozisyonu ).
- 6804 10 00 **Öğütme, ezme veya liflere ayırmaya mahsus değirmen taşları ve diğer öğütücü taşlar**  
6804 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 6804 21 00 **Bileği taşları, bileği çarkları ve benzerleri**  
ila  
6804 23 00
- 6804 21 00 **6804 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafının (2) ve (3)ncü bendine bakınız**  
**Aglomere edilmiş sentetik veya tabii elmadandan olanlar**  
Bu alt pozisyon herhangi bir usulle aglomere edilmiş sentetik veya tabii elmadandan eşyayı kapsar. Bu işlem, sert (örneğin; çimento) veya daha az sertlikteki bağlayıcılar (örneğin; plastik veya kauçuk) veya seramik tutuşturuculardan oluşan mineral aglomere edici ajanları içerebilir.
- 6804 22 12 **Aglomere edilmiş diğer aşındırıcılardan veya seramikten**  
ila  
6804 22 90
- 6804 21 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 6804 22 12 **Suni aşındırıcılardan (bir bağlayıcı ile birlikte)**  
ila  
6804 22 50
- Suni aşındırıcılara korindon, silisyum karbür (carborundum), bor karbür örnek olarak verilebilir.
- 6804 30 00 **El ile bilemeye veya parlatmaya mahsus taşlar**  
6804 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafının (4) üncü bendine bakınız
- 6806 **Cüruf yünü, kaya yünü ve benzeri mineral yünler; geliştirilmiş vermikulit, geliştirilmiş kil, köpüklü cüruf ve benzeri geliştirilmiş mineral maddeler; mineral maddelerden ısıyı tecrit edici, sesi tecrit edici veya sesi muhafaza edici eşya ve karışımlar ( 6811 veya 6812 pozisyonlarıyla 69. fasıla girenler hariç )**
- 6806 10 00 **Cüruf yünü, kaya yünü ve benzeri mineral yünler ( bunların birbirleriyle olan karışımları dahil ) ( kütle, levha, yaprak ve rulo halinde )**  
6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk üç paragrafına bakınız.  
"Benzeri mineral yünler" 6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafında belirtilen işlemlere tabi tutulmuş cüruf ve kayanın karışımlarından elde edilmiş olanları kapsar.
- 6806 20 10 **Genleştirilmiş kil**  
6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.
- 6806 20 90 **Diğerleri**  
Bu pozisyon aşağıdakileri kapsar:  
1. Kil hariç, pul halindeki vermikulit ve benzeri geliştirilmiş mineral ürünler (genleştirilmiş klorit, perlit ve obsidiyen ). 6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü ve beşinci paragraflarına bakınız.  
Bununla beraber geliştirilmiş klorit ve perlit, ancak içi boş granüllerin elde edildiği aşamada geliştirme işleminin durdurulduğu hallerde (örneğin; granüllerin içbükey pulsu biçim almak için parçalanma aşamasından önce ) burada yer alırlar. Bu pulsu yapıya (lamel ) sahip ürünler genellikle filtre edici ajan olarak kullanılırlar, ancak ısı ve ses izolatörleri olarak kullanılmazlar; bu nedenle de bunlar 3802 90 00 alt pozisyonunda yer alırlar (3802 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız ).  
2. Çok hücreli cama benzeyen, blok, levha ve benzeri şekillerde olan cüruf ve kaya "köpükleri" 7016 pozisyonunda yer alırlar. Bu durumda, 6806 10 00 alt pozisyonunda yer alan yünler ile 7019 pozisyonunda yer alan yünlerin ayırımında kullanılan kriterler, söz konusu ürünlerin çok hücreli camlardan ayırımında da kullanılabilir.  
3. Köpükendirme işlemi ile epeyce geliştirilmiş ve kuru halde görünen yoğunluğu 300 kg/m<sup>3</sup>'ü geçmeyen granüle haldeki yüksek fırın cürufu.
- 6806 90 00 **Diğerleri**  
6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yıldız işaretinin altındaki metnine bakınız.
- 6807 **Asfalttan veya benzeri maddelerden eşya ( petrol bitümeni veya taş kömürü zifti gibi )**



6807 10 00

**Rulo halinde**

En azından üç tabakadan oluşan ( asfalt veya benzeri malzemelerden iki tabaka arasına sıkıştırılmış, kağıttan veya kartondan veya cam yünü, jüt mensucat, alüminyum yaprak, keçe, dokunmamış mensucat gibi diğer malzemelerden yapılmış bir orta tabaka) çatılarda veya bina yüzeylerinde kullanılan ürünler bu alt pozisyonda yer alırlar. Bu kaplama tabakaları, diğer malzemelerle kaplanmış veya bunları içeriyor (örn; kum ) olabilir.

6809

**Alçı ve alçı esaslı bileşiklerden eşya**

6809 11 00

**Levhalar, plakalar, panolar, karolar ve benzerleri ( tezyin edilmemiş )**

ve

6809 19 00

Bu alt pozisyon esas itibariyle tavan veya duvar için kullanılmaya mahsus her türlü yassı ürünü kapsar. Basitçe perfore edilmiş veya bir veya iki yüzü kağıt veya diğer malzemelerden ince bir tabaka ile kaplanmış eşya süslenmiş olarak kabul edilmez. Bunlar, aynı zamanda basit bir şekilde boya veya vernikle kaplanmış olabilirler. Rölyef (kabartmalı) veya gömülü şekilde motifler veya yüzey süslemesi veya kümeler halinde süslemeler gibi herhangi bir şekildeki tezyin; bu tür levhaların, panoların vb. 6809 90 00 alt pozisyonda sınıflandırılmasını gerektirir.

Bu alt pozisyon, alçının iç tarafında mineral yünden şeritlerle doldurulmuş iki tane dikdörtgen şeklindeki oyuklu, iç kısmındaki yüzey alüminyum yapraklarla kaplanmış kağıt ile desteklenmiş, dış yüzü perfore edilmiş kare şeklindeki alçıdan oluşan kare panoları kapsar; bu panolar, duvar ve tavanlara ısı ve ses yalıtım vermeye mahsus tabakalardır.

6810

**Çimentodan, betondan veya suni taştan eşya ( takviye edilmiş olsun olmasın )**

Katılaştığında son derece sert hale gelen beton; çimento, mıcır ( kum, çakıl ) ve suyun karışımından yapılmaktadır.

Takviye edilmiş beton, aynı zamanda metal çubuklar ( takviye çubukları ) veya çelik ağ içerirler.

Daha hafif mıcır kullanıldığında ( örneğin; genişletilmiş kil, ezilmiş ponza, vermikülit, granüle çüruf ) "hafif beton" elde edilir.

6810 11 10

**Hafif betondan ( esaslı ezilmiş süngertaşı, granüle çüruf vb. ) olanlar**

Bu alt pozisyon, sertleşmiş halde yoğunluğu 1,7 kg/dm<sup>3</sup>'ü geçmeyen gözenekli betondan mamul inşaat blokları ve tuğlalarını kapsar. Hafif beton çok iyi bir ısı yalıtımcısı olmasına rağmen daha yüksek yoğunluktaki beton kadar dayanıklı değildir.

6812

**İşlenmiş amyant ( lif halinde); amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı karışımlar; bu karışımlardan veya amyanttan eşya (iplikler, mensucat, giyim eşyası, başlıklar, ayakkabılar, contalar gibi) (takviye edilmiş olsun olmasın ) ( 6811 veya 6813 pozisyonları hariç )**

6812 80 10

**Krisidolitten olanlar**

ve

6812 80 90

2524 pozisyonu Açıklama Notları ikinci paragrafına bakınız.

6812 80 10

**İşlenmiş lifler; amyant veya magnezyum karbonat ve amyant esaslı karışımlar**

"İşlenmiş lifler" ifadesinin tanımı için 6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafına bakınız. Bununla beraber, amyanttan mamul eşyanın döküntüleri 2524 10 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

Bu alt pozisyonda yer alan karışımlar 6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafında tanımlanmıştır.

Amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı eşyanın toz veya kırıntılar halindeki döküntüleri de bu alt pozisyonda sınıflandırılmaktadır.

6812 80 90

**Diğerleri**

Krisidolit liflerinden, kağıt hamurundan, mümkün olması halinde dolgu malzemesinden mamul kağıt, cilt kartonu ve keçe, ağırlık itibariyle % 35 veya daha fazla amyant içermeleri halinde bu alt pozisyonda yer alırlar. Aksi halde 48. fasılda sınıflandırılırlar.

6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü ve yedinci paragraflarına da bakınız.

6812 92 00

**Kağıt, cilt kartonu ve keçe**

Amyant liflerinden, kağıt hamurundan, mümkün olması halinde dolgu malzemesinden mamul kağıt, cilt kartonu ve keçe, ağırlık itibariyle % 35 veya daha fazla amyant içermeleri halinde bu alt pozisyonda yer alırlar. Aksi halde 48. fasılda sınıflandırılırlar.

6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

6812 99 10

**İşlenmiş amyant ( lif halinde ); amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı karışımlar**

“İşlenmiş amyant” ifadesinin tanımı için 6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafına bakınız. Bununla beraber, amyanntan mamul eşyanın döküntüleri 2524 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

Bu alt pozisyonda yer alan karışımlar 6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafında tanımlanmıştır.

Amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esash eşyanın toz veya kırıntılar halindeki döküntüleri de bu alt pozisyonda sınıflandırılmaktadır.

**6814 İşlenmiş mika ve mikadan eşya ( aglomere edilmiş veya terkip yoluyla elde edilmiş mika dahil ) ( kağıt, karton veya diğer maddelerden bir mesnet üzerinde olsun olmasın )**

**6814 10 00 Aglomere edilmiş veya terkip yoluyla elde edilmiş mikadan levha, yaprak ve şeritler (mesnedi olsun olmasın )**

Bu alt pozisyonda yer alan levha, yaprak ve şeritler belirsiz boylarda rulolar halinde konulmuş veya kare veya dikdörtgen şeklinde basitçe kesilmişlerdir. Herhangi diğer bir biçimde kesilmiş eşya 6814 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

**6814 90 00 Diğerleri**

Bu alt pozisyon özel kullanım için şekil verilmiş mikadan yapraklar ve ince yaprakları kapsar. Bu yapraklar, 2525 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen çeşitli özelliklere göre 2525 pozisyonunda yer alan ince yaprak veya ince tabakalar halinde yarılmış mikadan ayrılırlar.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, yukarıda belirtildiği şekilde şekillerine göre kesilmemiş olsalar bile, 2525 pozisyonunun dışında bırakacak bir işleme tabi tutulmuş ( parlatma veya bir mesnede tutturma gibi ) mikadan yapraklar ve ince yaprakları kapsar.

## SERAMİK MAMULLERİ

## I. SİLİSLİ FOSİL UNLARINDAN VEYA BENZERİ SİLİSLİ TOPRAKLARLARDAN EŞYA VE ATEŞE DAYANIKLI EŞYA

- 6901 00 00** Silisli fosil unlarından (kiselgur, tripolit veya diatomit gibi) veya benzeri silisli topraklardan tuğlalar, döşeme tuğlaları, karolar ve diğer seramik eşya  
Bu Fasılın Armonize Sistem İzahnamesi ile Tali Fasil I' e ilişkin Genel Açıklamaların (A) bendine bakınız.  
Bu alt pozisyon, moleküler toprağın fırınlanması ve şekil verilmesi ile elde edilen tecrit tuğlalarını kapsar.
- 6902** **Ateşe dayanıklı tuğlalar, döşeme tuğlaları, karolar ve inşaatla kullanılan ateşe dayanıklı benzeri seramik eşya ( silisli fosil unlarından veya benzeri silisli topraklardan olanlar )**  
Bu pozisyonda yer alan ateşe dayanıklı ürünlerin iki ana özelliği en az 1500 °C eşit piranometre konisine (R 528-1966 ve R 1146-1969 ISO Tavsiyesi' ne göre belirlenmiştir ) sahip olabilmesi ve bilfiil ateşe dayanıklılık derecesi kullanım talebine göre tasarlanmasıdır.  
Bu Fasılın Armonize Sistem İzahnamesi ile Tali Fasil I' e ilişkin Genel Açıklamaların (B) bendine bakınız.
- 6902 10 00** **Ağırlık itibarıyla % 50' den fazla, MgO, CaO veya Cr2O3 olarak ifade edilen, ayrı ayrı veya birlikte Mg, Ca yada Cr elementleri içerenler**  
6902 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 6903** **Ateşe dayanıklı diğer seramik eşya (karni, potafırın, kapsül, tapa, mesnet, kal potası, kılıf, tüp, boru ve çubuk gibi) (silisli fosil unlarından veya benzeri silisli topraklardan olanlar hariç)**  
6902 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı bu pozisyonun bütününe uygulanır.  
Buna uygun olarak, bu pozisyon, tezgahlar, aletler, alet sapları için aynı veya diğer ateşe dayanıklı malzemelerden sinterize edilmiş alümina iplik kılavuzlarını, çeşitli imalat işlemlerinde katalizör olarak kimyasal işlev için aracı destek olarak ateşe dayanıklı alüminyum silikat boncuklarını kapsamaz.

## II. DİĞER SERAMİK MAMULLERİ

## Genel Açıklamalar

Bu Tali Fasilin pozisyonlarında ve alt pozisyonlarında geçen “porselen”, “çini”, “çömlekçi Eşyası”, “pişirilmiş topraktan eşya” ve “sert çamurdan (gre) eşya” terimlerinin tanımı için, bu Fasılın Armonize Sistem İzahnamesi ile Tali Fasil II' ye ilişkin Genel Açıklamalara bakınız.

- 6904** Seramikten inşaat tuğlaları ( kaba tuğlalar, putrel üstü tuğlaları ve benzeri eşya )  
İnşaat tuğlalarının, döşeme veya kaplamalar için çinilerden ve karolardan ayırım kriterleri 6907 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilmiştir.
- 6905** **Seramikten kiremitler, baca şapkaları, baca boruları, mimari tezyinat ve inşaat işinde kullanılan diğer seramik eşya**
- 6905 10 00** **Kiremitler**  
6905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (1) nci bendine bakınız.  
Kiremitler, genellikle sahip oldukları geçme yerleri, çıkmalar veya diğer vasıtalarla birbirlerine kenetlenebilmeleri ile döşeme veya kaplamalar için karolardan ayırt edilebilir.
- 6905 90 00** **Diğerleri**  
Bu pozisyon, 6905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (2), (3), ve (4) nci bentlerinde belirtilen eşyayı kapsar.
- 6907** **Cilasız veya sırsız seramikten döşeme veya kaplama karoları ve kaldırım taşları; cilasız veya sırsız seramikten mozaik küpler ve benzerleri (bir mesnet üzerinde olsun olmasın )**
- 6907 90 20** **Greden olanlar**  
6912 00 30 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 6908** **Cilalı ve sırlı seramikten döşeme veya kaplama karoları ve kaldırım taşları; cilalı ve sırlı mozaik küpler ve benzerleri ( bir mesnet üzerinde olsun olmasın).**
- 6908 90 11** **Adi topraktan olanlar**  
ve  
**6908 90 20** 6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**“Spaltplatten” tipi çift karolar**

Spaltplatten tipi çift karoların imalinde hazırlanmış şekil verilecek kütleye çift karo biçimini vermek için sıkma presi kullanılmakta olup, bunlar daha sonra belirlenen boylarda kesilmekte, kurutulmakta ve fırınlanmaktadır.

Fırınlanmasından sonra, çift karolar münferit karolara bölünmektedir. Arka kısımdaki kabarık çizgiler Spaltplatten tipi çift karoların karakteristik özellikleridir.

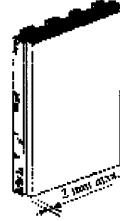
Üretim nedenlerinden dolayı, tipi çift karoların daha uzun olan iki yan kısımda kademeli kenar mevcuttur. İmalat sırasında bu kenarlar, karonun ön yüzünü tahribatlardan korur. İç taraftaki kenar ile dıştaki kademeli koruyucu kenar arasındaki mesafe maksimum 2 mm.dir.

Spaltplatten tipi çift karolar çeşitli renklerde, şekillerde ve ebatlarda üretilmektedir. Yüzeyleri düz, profilli, dalgalı veya diğer şekillerde yapılmış olabilir.

Spaltplatten tipi çift karolar, tipik olarak aşağıdaki görüntüdedir;



*Kesilmeyen önce*



*Kesildikten sonra*

6908 90 31

**Spaltplatten tipi çift karolar**

6908 90 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6908 90 91

**Greden olanlar**

6912 00 30 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız

6908 90 93

**Fayanstan veya ince çömlekçi eşyasından olanlar**

6912 00 50 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6909

**Laboratuvarlarda, kimyasal veya diğer teknik işlerde kullanılan seramik cihazlar ve eşya; ziraat işlerinde kullanılan seramikten yalak, gerdel ve benzeri diğer kaplar; nakil ve ambalaj işlerinde kullanılan seramik küçük testiler ve benzeri kaplar**

6909 11 00

**Laboratuvarlarda, kimyasal veya diğer teknik işlerde kullanılan seramik cihazlar ve eşya**

ila

6909 19 00

6909 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (1) ve (2) nci bentlerinde bakınız.

6909 12 00

**Mohs skalasına göre sertliği 9 veya daha fazla olan eşya**

6909 12 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız

6909 90 00

**Diğerleri**

6909 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (3) ve (4) nci bentlerinde bakınız.

6912 00

**Seramikten sofraya ve mutfak eşyası, diğer ev eşyası ve tuvalet eşyası**

Bu pozisyonun çeşitli alt pozisyonlarındaki sınıflandırmalar için bu Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine ve özellikle “diğer seramik mamulleri” başlıklı Tali Fasıllar II’ ye ilişkin Genel Açıklamalarına bakınız.

Süsleme tabiatı ve özellikle rölyef veya benzeri şekilde süslemelere sahip sofraya ve mutfak eşyası ile diğer ev eşyasının sınıflandırılması için 6913 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B)’ sine bakınız.

1. Bira kupaları genellikle bu pozisyonda sınıflandırılmaktadır; ancak, aşağıda belirtilen özelliklere sahip olması durumunda bunlar 6913 pozisyonunda sınıflandırılırlar:

-kenarları içmeye uygun olmayacak şekilde biçimlendirilmiş veya işlenmiş ise;

-şekillerinden dolayı ağıza götürülmesi veya elde tutulmaları zor oluyorsa;

- rölyef halindeki süslemelerinin nitelikleri ve sayılarının bunların temizlenmesini zorlaştırıyorsa;
- alışılan şekillerinin dışında ise ( örneğin, kafatası veya kadın büstü gibi);
- dayanıklı olmayan boyalarla süslenmiş ise.

2. Rölyef veya benzeri şekilde süslemelere sahip, ancak 0,2 litreden daha düşük kapasiteye sahip bira kupaları şeklinde olan çşya genellikle 6913 pozisyonunda sınıflandırılır.

6912 00 10

#### Adi topraktan olanlar

Bu alt pozisyon demirli ve kireçli kilden ( tuğla toprağı ) elde edilen, kırıldıkları zaman topraksı, mat ve renkli (genellikle kahverengi, kırmızı veya sarı) bir görünüm sergileyen ürünleri kapsar.

Bunların kırık parçaları heterojen haldedirler; genel kütlelenin yapısını temsil eden homojen olmayan elemanların çapları ( parçacıklar, kalıntı, gözenek ) 0,15 mm.den geniş olmalıdır. Bu nedenle bu elemanlar çıplak gözle görülebilir.

Bunlara ilaveten, gözeneklilik oranı (su emme katsayısı) ağırlık itibarıyla % 5'den aşağı değildir. Gözeneklilik oranı aşağıda belirtilen metotla ölçülmelidir;

*Su emme katsayısının belirlenmesi*

Amaç ve tanım

Testin amacı seramik maddelerin su emme katsayısını belirlemektir. Katsayı, seramik maddelerin başlangıç ağırlıklarına ilişkin olarak hesaplanan oranı gösterir.

Test edilecek parçaların hazırlanması ve testin yapılması

Test edilecek her unsur için minimum üç adet test edilecek parça olmalıdır. Test edilecek parçalar, aynı eşyanın sızlanmış (emaye yapılmış ) parçalarından alınmalı ve bunlar tek bir sırlı yüzeyden olmalıdır.

Test yapılacak parçanın yüzeyi yaklaşık 30cm<sup>2</sup> ve maksimum kalınlığı sıradan dahil yaklaşık 8mm. olmalıdır.

Test edilecek parçalar 105 °C deki fırında 3 saat kurutulur, kurutucuda soğumasından sonra ağırlıkları (Wd) yaklaşık 0,05 gram olarak saptanır. Akabinde, hemencecik test edilecek parçalar, damıtılmış suya kabın alt kısmına değmeyecek şekilde konulur.

Bu suda 2 saat kadar kaynatılır, ve daha sonra 20 saat kadar suda bekletilir. Daha sonra buradan alınarak temiz ve hafif nemli bezle silinir. Oyuk ve boşluklar hafif nemli ince bir fırça ile kurulanır. "Nemli" ağırlık (Ww) tespit edilir. Test edilecek parçaların su emme katsayıları, artan ağırlığın 100 ile çarpılıp, kuru ağırlığa bölünmesi ile elde edilir;

$$\frac{Ww-Wd}{Wd} \times 100$$

#### Sonuçların değerlendirilmesi

Yüzde olarak ifade edilen, farklı test parçaların su emme katsayılarının ortalaması seramik maddenin su emme katsayısıdır.

6912 00 30

#### Greden olanlar

Bu alt pozisyon genellikle kütle halinde renklendirilmiş kilden elde edilen ürünleri kapsar; bu ürünler, camlaşmanın oluşması için yeterince yüksek derecede fırınlanmış kompakt (sıkıştırılmış), opak kırık parçalarla karakterize edilirler. Yarı şeffaflık durumu, kalınlıkları en az 3 mm. olan kırık parçalar üzerinde aşağıda belirtilen test ile belirlenir.

*Yarı şeffaflık testi*

Tanım

Karanlık bir odada, bir kutunun altına yerleştirilmiş 1350 ve 1500 lümen (ışık ölçüsü) arasında ışık veren yeni bir lambadan 50 cm uzaklığa yerleştirilmiş 2 ve 4 mm arasındaki kalınlıktaki test parçasından nesnenin profili görülebilmelidir. 50 saatlik bir kullanımdan sonra lambayı değiştirmesi gerekmektedir.

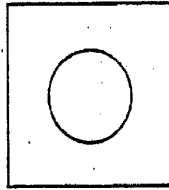
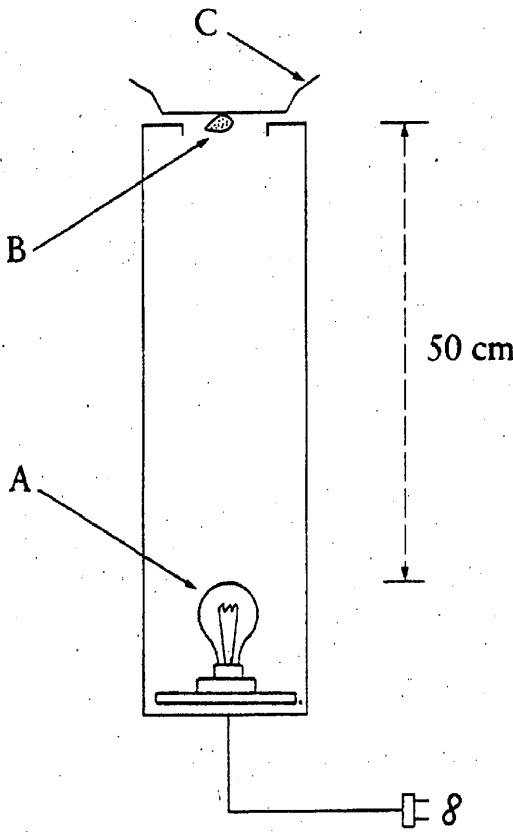
**Test aygıtı (aşağıdaki resme bakınız)**

Test aygıtı iç kısmı donuk beyaza boyanmış bir kutudan oluşmaktadır. Kutunun alt tarafına bir lamba yerleştirilmiştir (A). Kutunun alt tarafının karşısında nesnenin profili (B) test edilen parçadan (C) görülebilsin diye bir delik bırakılmıştır.

Kutunun ebatları aşağıdaki gibidir;

- boyu: lambanın boyu + 50 cm

- eni ve yüksekliği: yaklaşık 20 cm; deliğin çapı yaklaşık 10 cm.



6912 00 50

Bunlara ilaveten, gözeneklilik oranı (su emme katsayısı) ağırlık itibarıyla % 3 veya daha düşüktür. Gözeneklilik oranı 6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında belirtilen metotla ölçülmelidir.

**Fayanstan veya ince çömlekçi eşyasından olanlar**

Bu alt pozisyon, bazen feldispat ve çeşitli miktarlardaki tebeşir ile karıştırılmış (sert fayans, karıştırılmış fayans, yumuşak fayans) olan, seçilmiş killerin (ince çömlekçi eşyası) karışımının fırınlanmasıyla elde edilen ürünleri kapsar.

Fayanstan mamul ürünler beyaz veya açık renkteki (hafif grimsi, krem veya fildişi) kırık parçalarla karakterize edilirler, ince çömlekçi eşyasından mamul ürünleri ise sarıdan kahverengiyeye veya kırmızımsı-kahverengi doğru değişen renklerdeki kırık parçalarla karakterize edilirler. İnce zerrelerden oluşan kırık parçalar homojen bir haldedirler; genel kütlelin yapısını temsil eden homojen olmayan elemanların çapları

(parçacıklar, kalıntı, gözenek) 0,15 mm.den küçük olmalıdır. Bu nedenle bu elemanlar çiplak gözle görülemez..

Bunlara ilaveten, gözeneklilik oranı (su emme katsayısı) ağırlık itibariyle % 5 veya daha fazladır.Gözeneklilik oranı 6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında belirtilen metotla ölçülmelidir.

6912 00 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, bu pozisyonun diğer alt pozisyonlarında yer alan türler için ortaya konulan kriterler ile porselenler (6911 pozisyonu) için ortaya konulan kriterlere uymayan ürünleri kapsar.

6913

**Seramikten heykelticiler ve diğer süs eşyası**

Bu pozisyon süs eşyası niteliğindeki tabakları kapsar.

Tabaklar, aşağıda belirtilen özelliklere aynı zamanda sahip olduklarında süs eşyası olarak kabul edilecektir:

1. Kapladığı alan itibariyle süsleme amacına uygun olduğu açık bir şekilde belli olan dekoratif desenleri (çiçek, bitki, manzara, hayvan, insan, mitolojik figürler, semboller veya dini eserlerin veya sanat eserlerinin reproduksiyonları vb. ) olan bir dış yüze sahiptirler; ve

2. Bir sofrta takımının parçası değildir; ve

3. Aşağıda belirtilen koşullardan bir veya daha fazlasını karşılamaktadırlar:

(a) dış kenarından asılması için bir bağlantı elemanının geçmesi amacıyla bir veya daha fazla delikle delinmiştir.

(b) ayrı bir şekilde kullanılmayan ve tabağın sergilenmesine uygun bir dayanak ile ithal edilmiştir.

(c) şekli, ebatları veya ağırlığı itibariyle faydalı amaçlarda kullanılmaya uygun halde değildir.

(d) imalinde veya süslemelerinde kullanılan malzemeler (özellikle, boyalar metaller ) itibariyle mutfakta ve yemekte kullanılmaya uygun halde değildir.

(e) kullanım yüzeyleri pürüzsüz değildir (bu durum temizliği zorlaştırmaktadır).

6913 90 10

**Adi topraktan olanlar**

6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6913 90 93

**Fayanstan veya ince çömlekçi eşyasından olanlar**

6912 00 50 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6913 90 98

**Diğerleri**

6912 00 30 ve 6912 00 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

## CAM VE CAM EŞYA

## Genel Açıklamalar

“Optik cam” ifadesi optik araçların imalinde, özellikle fotoğrafılıkta, astronomide, mikroskoplarda, gemicilikte, silah sistemlerinde (teleskopik dürbünler vb.), laboratuvar ekipmanlarında ve görme kusurlarını giderici bazı tipteki optik lenslerin imalinde kullanılan çeşitli tiplerdeki özel camları kapsamaktadır. Çok fazla çeşitte optik camlar mevcut olup, bazı frekanslardaki ışığı düşük seviyelere absorbe etmeleri için bazen hafifçe renklendirilmiş olmalarına rağmen, bunların alışlagelen genel özellikleri son derece şeffaf ve berrak oluşlarıdır. Bunlar kusursuz biçimde homojendirler, örneğin normal olarak kabarcıksız veya pürüzsüzdürler ve diğer tipteki camlarda nadir olan sapma endeksine ve dağılıma özelliklerine sahiptirler.

Metal, ahşap vb. çerçeveli cam levhaların, camın asli özelliklerini kaybettikleri kabul edilmekte ve bunlar çeşitli pozisyonlarda sınıflandırılmaktadır, örneğin;

1. çerçeveli resimler için olanlar (4414 00, 8306 vb. pozisyonları)
2. makine veya arabalar için olanlar (XVI veya XVII. Bölümler)
3. bina kapıları, pencereleri için olanlar (4418, 7610 vb. pozisyonları)

**7001 00 Cam kırıkları ve diğer cam döküntü ve artıkları; külçe cam**

**7001 00 10 Cam kırıkları ve diğer cam döküntü ve artıkları**

7001 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragraf (A)’ ya bakınız.

“Cam kırıkları” ifadesi cam yapımında yeniden kullanılmaya mahsus kırık camları ifade etmektedir.

**7001 00 91 Külçe cam**

ve

**7001 00 99**

7001 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragraf (B)’ ye ve ikinci ve üçüncü paragraflarına bakınız.

**7002 İşlenmemiş cam bilyalar ( 7018 pozisyonundaki cam kürecikler hariç ) çubuklar veya borular**

Bu pozisyon sadece, çubuklar ve borular şeklinde kesilmesi veya eşyanın ele alınmasını daha tehlikesiz hale getirilmesi ve uçların düzgün yahut kabaca bir seviyeye getirilmesi için eritilmesi/kalıplanması haricinde kalıplama, çekme veya üfleme işlemlerinden sonra işlem görmemiş olanlar gibi, işlenmemiş durumdaki yarı imal edilmiş olanları (bu yolla şekil verilmiş ürtütün daha ileri işleme tabi tutulmaksızın kullanılabilir halde olsun olmasın) kapsar.

**7002 10 00 Bilyalar**

7002 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragraf (1)’ e ve sondan bir evvelki paragrafa bakınız.

**7002 32 00 0 °C ile 300 °C’ler arasındaki ısıda genleşme katsayısı  $5 \times 10^{-6}$  Kelvin’i geçmeyen (ısıya dayanıklı) diğer camlardan olanlar**

Bu camların temel özellikleri, bünyelerinde kurşunun olmaması, çok küçük miktarlarda potasyum ve alkali toprak oksitleri ile önemli miktarda borik oksitinin varlığıdır. Bu çeşit camlar, ısıdaki ani değişikliklere dayanıklı olmayı sağlayan yüksek ısı geçiriciliğine ve olağanüstü elastikiyete sahiptir; sonuç olarak, bu camlar özellikle, sofa ve mutfak eşyasının, laboratuvar için cam eşyanın imaline, ışık donanımları için camların imaline uygundur.

**7003 Dökme cam ve haddeden geçirilmiş cam (plaka veya profil halinde) absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olsun olmasın, fakat başka şekilde işlenmemiş)**

Bu alt pozisyon float camı kapsamaz ( 7005 pozisyonu )

“İşlenmiş” ifadesinin tanımı için bu faslın 2 (a) nolu notuna bakınız.

**7003 12 10 Tel ile takviye edilmemiş plakalar**

ila

**7003 19 90**

“Tel ile takviye edilmiş” ifadesinin tanımı için 7003 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesinin hariç bırakılmaya ilişkin paragraftan önceki paragraflara bakınız.

**7003 12 10 Kütle halinde renklendirilmiş, opaklaştırılmış, kaplanmış veya absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olanlar**

ila

**7003 12 99**

“Absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı tabaka” ifadesinin tanımı için bu faslın 2 (c) nolu notuna bakınız. “Opaklaştırılmış” ifadesinin tanımı için 7003 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (B)’ ye bakınız.



Kaplanmış cam yarı saydam camlar olup, normal olarak opal bir tabaka ile hafifçe renklendirilmiş bir tabakadan yapılmışlardır; iki tabaka, kaynaşması için yumuşak bir halde iken birbirine karşı gelecek şekilde preslenir.

7003 20 00

**Tel ile takviye edilmiş plakalar**

7003 12 10 ila 7003 19 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7003 30 00

**Profiller**

Cam profiller, camın fırından çıkarıldığı anda ve geri kalan sürekli işlem boyunca şekillendirildiği sürekli işlem ile elde edilir. Cam akabinde istenilen ebatlarda kesilir, ancak imalat işleminden sonra daha ileri derecede işleme tabi tutulmaz.

7004

Çekme ve tifleme cam (plaka halinde), absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olsun olmasın, fakat başka şekilde işlenmemiş

“İşlenmiş” ifadesinin tanımı için bu faslın 2 (a) nolu notuna bakınız.

7004 20 10

**Kütle halinde renklendirilmiş, opaklaştırılmış, kaplanmış veya absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olanlar**

ila

7004 20 99

7003 12 10 ila 7003 12 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7005

**Float cam ve yüzeyi taşlanmış veya parlatılmış cam ( plakalar halinde ) absorblayıcı ( emici ) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olsun olmasın, fakat başka şekilde işlenmemiş**

İşlenmiş” ifadesinin tanımı için bu faslın 2 (a) nolu notuna bakınız.

7005 10 05

**Tel ile takviye edilmemiş cam, absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada**

ila

7005 10 80

yansıtıcı olmayan bir tabakası olanlar

7003 12 10 ila 7003 19 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları ile 7003 12 10 ila 7003 12 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafının ilk cümlesine bakınız.

7005 21 25

**Kütle halinde renklendirilmiş, opaklaştırılmış, kaplanmış veya sadece taşlanmış**

ila

7005 21 80

“Opaklaştırılmış” ifadesinin tanımı için 7003 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafına (B)’ye bakınız.

7010

**Cam damacana, kavanoz, şişe, küçük şişe, çanak, tüp, serum ampulleri ve diğer kaplar (eşyanın nakli ve ambalajında kullanılmaya elverişli cinsten); camdan konserve kavanozları; camdan tıpa, kapak ve benzerleri**

7010 90 21

**Boru şeklinde camdan yapılmış olanlar**

Bu kaplar yuvarlak kesite ve genellikle 2 mm’den daha az, düzenli, yeknesak duvar kalınlığına sahiptirler. Bunlar sayı, logo, çizgi veya pürüz gibi süslemeler taşımazlar. Görsel inceleme camda neredeyse hiç optik tahrifat göstermez.

Bu kapların hacim kapasiteleri genellikle 1 ila 100 mililitre arasında değişmektedir.

Bunlar esas olarak eczacılık veya teşhis ile ilgili ürünlerin ambalajında kullanılmaktadır.

7013

**Sofra, mutfak, tuvalet, yazıhane, ev tezyinatı ve benzeri işler için cam eşya (7010 ve 7018 pozisyonundakiler hariç)**

7013 10 00

**Cam seramiğinden olanlar**

“Cam seramiği” ifadesinin tanımı için bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin son paragrafı ( 2 )’ye bakınız.

7013 22 10

**Kurşun kristalden olanlar**

ve

7013 22 90

“Kurşun kristal” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

7013 33 11

**Kurşun kristalden olanlar**

ila

7013 33 99

“Kurşun kristal” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

7013 41 10

**Kurşun kristalden olanlar**

ve

7013 41 90

“Kurşun kristal” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

7013 42 00

**0 °C ile 300 °C’ler arasındaki ısıda genişleme katsayısı  $5 \times 10^{-6}$  Kelvin’i geçmeyen (ısıya dayanıklı) diğer camlardan olanlar**

7002 32 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7013 91 10  
ve  
7013 91 90

### Kurşun kristalden olanlar

“Kurşun kristal” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

7015

**Saat camları ve benzeri camlar, numaralı veya numarasz gözlük camları (bombeli, kavisli, içi oyuk ve benzeri şekillerde) (optik tarzda işlenmemiş); bu camların imalinde kullanılan içi boş cam küreler ve segmanlar**

7015 10 00

### Numaralı gözlük camları

7015 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.

7015 90 00

### Diğerleri

7015 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) ve (B)'ye bakınız.

7016

**Bina veya inşaat için dökme veya kalıp camdan kaldırım blokları, tuğlalar, karolar, kiremitler ve diğer eşya (takviye edilmiş (telli) olsun olmasın); mozaik ve benzeri tezyinat için cam küpler ve diğer küçük cam eşya (mesnedi olsun olmasın); vitray halinde birleştirilmiş camlar; çok hücreli cam (cam köpüğü) (blok, pano, levha ve benzeri şekillerde)**

Haddelenmiş kare şeklindeki camlar (örneğin; opal cam veya mermer benzeri camlar) bu pozisyonda yer almaz ve 7003 veya 7005 pozisyonlarından uygun olanında sınıflandırılır.

7017

**Camdan laboratuvar ve eczane eşyası ile sağlığı koruyucu eşya (taksimatlı veya ölçülü olsun olmasın)**

7017 10 00

### Eritilmiş kuvars ve veya eritilmiş silisten olanlar

Bu pozisyonda yer alan eşya, ağırlık itibarıyla % 99'dan az olmayan silika muhtevasına sahiptir. Çok saf haldeki kuvarslı kum kaya kristalleri veya uçucu silisyum bileşikleri bu tür ürünler için hammadde olarak kullanılmaktadır. Kuvarslı kumlardan yapılan cam eşya donuk veya çoğu yarı saydamdır. Bununla beraber, kaya kristalleri veya uçucu silisyumdan yapılan cam eşya mükemmel şekilde berrak ve saydamdır.

7017 20 00

**0 °C ile 300 °C'ler arasındaki ısıda genleşme katsayısı  $5 \times 10^{-6}$  Kelvin'i geçmeyen (ısıya dayanıklı) diğer camlardan olanlar**

7002 32 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7018

**Cam boncuklar, taklit inciler, kıymetli veya yarı kıymetli taş taklitleri ve camdan benzeri boncuk türü eşya ve bunlardan eşya (taklit mücevherci eşyası hariç); camdan gözler (protez olanlar hariç); şalımo ile işlenmek suretiyle yapılan camdan heykelcikler veya diğer süsler (taklit mücevherci eşyası hariç); çapı 1mm.den az olan cam kürecikler**

### Cam boncuklar

7018 10 11

ve

7018 10 19

Bu alt pozisyonlar aşağıdaki belirtilen eşyayı kapsar;

- 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (A)'da tanımlanan eşya
- Büyük boyutlardaki (yaklaşık olarak bir ceviz büyüklüğünde) cam boncukları içeren ve ticari olarak “cam boncuklar” olarak bilinen benzeri eşya. Bu eşya çoğunlukla kolye, ve bilezik yapılmak üzere tasarlanmış olup, çeşitli biçimlerde bir araya getirilmişlerdir (örneğin, küre, yarım küre, damla, zar, silindirik, küçük tüpler, koni, çok yüzü) ve aynı zamanda düz bir şekilde delinmişlerdir.

Bu alt pozisyonların uygulanmasında, küçük tüplerin dış çapları ve boyları sırasıyla 4 mm ve 24 mm'yi aşmıyorsa, küçük tüpler cam boncuk olarak kabul edilirler. Bu küçük tüplerin tungsten lambaları ve akkor lambalarının imalinde kullanılan türdeki kurşunlu camdan özel standarttaki tüpler ile karıştırılmaması gerekir; bu tip tüpler çoğunlukla renksiz olup, 7002 pozisyonunda yer almaktadır.

Bu alt pozisyonlarda yer alan eşya normal olarak dökme halde veya torbalara, kutulara vb. konulmuştur.

Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, paketlenme maksadıyla veya taşımayı kolaylaştırmak amacıyla, ayırma düğümleri ve bir bağlama tertibatı olmaksızın aynı ebatlarda ve renklerde ipe dizilmiş cam boncuklar da kapsar. Bu dizgiler çoğunlukla serbest uçlar halinde veya iplikleri ile demetler halinde bağlanmış haldedir ve bu nedenle de meydana getirilen takımlar normal olarak kullanıma uygun değildir.

Aşağıdakiler bu alt pozisyonların haricinde kalmaktadır;

- düzenli bir biçimde farklı ebatlarda veya renklerdeki boncuklardan oluşan (örneğin; düzenli bir biçimde alternatif renklerde farklı ebatlarda ve renklerde boncuk dizeleri şeklinde veya ebat düzenine göre dizilmiş boncuk dizeleri şeklinde) boncuk dizeleri (demetler halinde bağlanmış olsun olmasın) veya düğümlerle ayrılmış boncuklardan oluşan boncuk dizeleri (7117 pozisyonu)
- bağlantı tertibatı veya benzeri mekanizmaya sahip veya kolye olarak kullanılmaya uygun kısa boydaki boncuk dizeleri (aynı ebatlarda, renklerde veya imalattaki boncuklardan oluşsa bile) (7117 pozisyonu)

7018 10 11

### Kesilmiş veya makine ile cilalanmış

Bu alt pozisyonda yer alan kesilmiş ve makine ile cilalanmış boncuklar, mükemmel yumuşak kesimleri ve keskin kenarları ile, 7018 10 19 alt pozisyonunda yer alan "ısı ile cilalanmış" boncuklardan ayrılırlar. Buna ilaveten, ısı ile cilalanmış boncuklarda deliklerin uçları çoğunlukla yuvarlatılmış ve keskin kenarda kesimlere rastlanmamasına rağmen, bu boncukların delik uçlarına çoğunlukla kesim yapılmıştır ( bazen de ayrıca cilalanmıştır ) ve bitişik kesime bağlı olarak keskin kesilmiş kenarlara sahiptir. 7018 10 11 ve 7018 10 19 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafının 2 nci bendinde belirtilen ve çoğunlukla kesilmiş ve makine ile cilalanmış eşya başlıca eşyadır.

**7018 10 30 Taklit inciler**

Bu alt pozisyon, 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (B)'de tanımlanan eşyayı kapsar.

İpe dizilmiş taklit inciler açısından, 7018 10 11 ve 7018 10 19 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7018 10 51 Kıymetli veya yarı kıymetli taş taklitleri**

ve

**7018 10 59**

Bu alt pozisyonlar, 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (C)'de tanımlanan eşyayı kapsar.

**7018 10 51 Kesilmiş veya makine ile cilalanmış**

Bu alt pozisyonda yer alan kesilmiş veya makine ile cilalanmış kıymetli veya yarı kıymetli taş taklitleri yumuşak kesimleri ve keskin kenarları ile 7018 10 59 alt pozisyonunda yer alan benzeri "ısı ile cilalanmış" eşyadan ayrılırlar.

**7018 10 90 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, şapka iğneleri başları, küpeler için damlalar ve saçak yapmaya mahsus küçük cam tüpler için taklit mercan, boncuk, ve damlatışı (taklit inciler ve kıymetli veya yarı kıymetli taş taklitleri hariç) kapsar.

Bu alt pozisyonda yer alan küçük cam tüpler ile 7018 10 11 ve 7018 10 19 alt pozisyonlarının uygulanması açısından cam boncuk olarak kabul edilen küçük tüpler arasındaki ayırım için bu alt pozisyonlara ilişkin Açıklama Notlarının ikinci paragrafına bakınız.

**7018 20 00 Çapı 1 mm.den az olan cam kürecikler**

Bu alt pozisyon, 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (H)'de tanımlanan eşyayı kapsar.

**7018 90 10 Camdan gözler; camdan eşya**

7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (E ) ve ( F)'ye bakınız.

**7018 90 90 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (G )'de tanımlanan objeleri kapsar.

**7019 Cam lifleri (cam yünü dahil) ve bunlardan eşya (iplik, dokunmuş mensucat gibi)**

Cam lifleri iki ana kategoriye ayrılır:

- (a) Dokumaya elverişli cam lifleri ( filament cam lifleri), Örneğin çoğunlukla birbirine paralel filamentlerin olduğu cam ürünleri; dokumaya elverişli cam lifleri çoğunlukla diğer maddeleri desteklemek için kullanılır. Örneğin kompozitler, plastikler.
- (b) Cam yünü lifleri; cam yünü lifleri (rastgele yönlendirilmiş lifler) eğirme işlemiyle üretilir ve genellikle yalıtım amaçlı kullanılır.

İki çeşit dokumaya elverişli cam lifi vardır:

- (a) Çapları genellikle 3 ve 34 mikron arasında çok sayıda devamlı paralel filamentlerden oluşan dokumaya elverişli cam lifleri. Şekil aldıktan sonra bu devamlı filamentler daha sonraki üretim aşamalarında (doğrama, sarma, kıvrırma, örme vb.) kolaylık olması için boylarına göre büküm halinde bir araya getirilir. Ara ürünler saha sonra belirli ticari cam lifi ürünlerinin üretiminde (kıyılmış bükümler, fitiller, iplikler vb.)
- (b) Üretim sırasında kısa ebatlarda kesilen veya kırılan ve gevşek şekilde bir araya getirilmiş liflerin bükülerek oluşturulduğu devamsız dolumaya elverişli cam lifleri. Bunlar genellikle dokunmuş mensucatta, örneğin inşaat sektöründe duvarların kaplanması için, kullanılırlar.

Dokumaya elverişli cam lifleri bu pozisyondaki başka ürünleri elde etmek için daha ileri işleme tabi tutulabilir:

- Kimyasal olarak birbirine bağlanmış liflerden oluşan matlar ve ince bezler. Örneğin kıyılmış liflerden matlar, devamlı liflerden matlar ve ince tabakalar (vual) gibi tipik örülmemiş ürünler
- Mekanik olarak birbirine bağlanmış liflerden oluşan mensucat. Örneğin dokunmuş, kıvrımsız, örülmüş, dikilmiş, mensucat, açık ağ mensucat.

- 7019 11 00 Cam liflerinden uzunluğu 50 mm'yi geçmeyen kırpılmış iplikler**  
7019 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7019 12 00 Fitiller**  
7019 12 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7019 19 90 Devamsız liflerden**  
7019 19 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.  
Bu alt pozisyon, devamsız liflerden mamul iplikleri kapsar.
- 7019 31 00 Takviye tabakaları**  
7019 31 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7019 32 00 Cam tülü**  
7019 32 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

- 7019 90 00 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon ses yalıtımı veya ısı izolasyonunda kullanılan değişik uzunluklardaki tekil filamentlerin birlikte karıştırıldığı (cam vatka ve cam yünü) bir yığın olan dökme haldeki lifleri kapsar ve genellikle balyalar halinde veya kağıt torbalarda sunulur.
- 7020 Camdan diğer eşya .**
- 7020 00 07 İzole edici kaplar ve diğer vakumlu kaplar için camdan iç gövdeler**  
ve
- 7020 00 08**  
7020 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf, (4)'e bakınız.
- 7020 00 08 Tamamlanmış**  
"Tamamlanmış" ifadesi kaplamaya hazır halde olan veya diğer şekilde astarlanmış camdan iç gövdelere uygulanır.

## BÖLÜM XIV

### TABİİ VE KÜLTÜR İNCİLER, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR, KIYMETLİ METALLER, KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI; METAL PARALAR

#### FASIL 71

### TABİİ VE KÜLTÜR İNCİLER, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR, KIYMETLİ METALLER, KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI; METAL PARALAR

#### I. TABİİ İNCİ VE KÜLTÜR İNCİLERİ, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR

- 7101** Tabii inci veya kültür incileri (işlenmiş veya tasnife tabi tutulmuş olsun olmasın) (fakat ipliğe dizilmemiş, mihlanmamış veya takılmamış); tabii inci veya kültür incileri (taşınmasında kolaylık sağlamak amacıyla geçici olarak ipliğe dizilmiş)
- 7101 10 00** Tabii inci  
7101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk dört paragrafına bakınız.
- 7101 21 00** Kültür incileri  
ve  
**7101 22 00** 7101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin beşinci paragrafına bakınız.
- 7101 21 00** İşlenmemiş olanlar  
7101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.
- 7101 22 00** İşlenmiş olanlar  
7101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.
- 7102** Elmaslar (işlenmiş olsun olmasın, fakat mihlanmamış veya takılmamış)
- 7102 10 00** Tasnif edilmemiş olanlar  
7102 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7102 21 00** Sanayide kullanılanlar  
ve  
**7102 29 00** 7102 21 ve 7102 29 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız
- 7102 21 00** İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş, yarılmış veya yontulmuş olanlar  
7102 21 ve 7102 29 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafına bakınız  
Yontulma, gerekli ebatlara indirgenilmesi için taslak şeklinde olanın başka bir elmasa karşı bileme işlemidir.
- 7102 31 00** Sanayide kullanılmayanlar  
ve  
**7102 39 00** 7102 31 ve 7102 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7102 31 00** İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş, yarılmış veya yontulmuş olanlar  
7102 31 ve 7102 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafına bakınız  
Yontulma, gerekli ebatlara indirgenilmesi için taslak şeklinde olanın başka bir elmasa karşı bileme işlemidir.
- 7103** Kıymetli taşlar (elmaslar hariç) veya yarı kıymetli taşlar (işlenmiş veya tasnife tabi tutulmuş olsun olmasın) (fakat ipliğe dizilmemiş, mihlanmamış veya takılmamış); kıymetli taşlar (elmaslar hariç) veya yarı kıymetli taşlar (tasnife tabi tutulmamış) (taşınmasında kolaylık sağlamak amacıyla geçici olarak ipliğe dizilmiş)
- 7103 10 00** İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş veya kabaca yontulmuş olanlar  
7103 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.  
Bu alt pozisyon çift foyalı veya üç foyalı olarak hazırlanmış taşları kapsamaz  
(7103 91 00 veya 7103 99 00 alt pozisyonları).
- 7103 91 00** Başka şekilde işlenmiş  
ve  
**7103 99 00** 7103 91 ve 7103 99 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız

Çift foyalı veya üç foyalı olarak hazırlanmış taşlar, bir taşın (çift veya üç foyanın üst kısmı) ve bir veya diğer iki taşın (genellikle daha düşük kalitede) başka bir madde (örneğin; yeniden tertip edilmiş taşlar veya camlar) üzerine konulmasıyla elde edilen taşlar anlamına gelecektir.

Bu alt pozisyonun uygulanması açısından, taşlar, diğer şekilde işlenmiş olarak sayılmadığı durumda, mihlanmamış veya takılmamış olsalar bile 90 veya 91inci Fasıllarda yer alırlar (7103 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü ve beşinci paragraflarına bakınız).

Kaba haldeki taşlar (genellikle taslak olarak isimlendirilirler) 7103 10 00 alt pozisyonunda yer alırlar.

7103 91 00

**Yakut (rubî), safir ve zümrüt**

Yakutlar, krom tuzlarının kalıntılarında dolayı kırmızı renge sahip bir korindon çeşididir.

Safirler ise, kobalt tuzlarının kalıntılarının varlığından dolayı koyu mavi renge sahip bir korindon çeşididir. Zümrütler bir beril çeşididir. Bunlar genellikle prizma biçiminde bulunurlar ve krom oksit kalıntılarında yeşil renkleri oluşur. Kuvars'tan biraz daha sert, ancak korindon ve elmadan daha az sertliktedir, zümrütler şeffaflıkları ve renklerinden dolayı yüksek bir kıymete sahiptirler. Bu taşlar genellikle dikdörtgen veya kare şeklinde yontulurlar.

7104

**Sentetik veya terkip yoluyla elde edilen kıymetli veya yarı kıymetli taşlar (işlenmiş veya tasnife tabi tutulmuş olsun olmasın, fakat ipliğe dizilmemiş, mihlanmamış veya takılmamış); tasnife tabi tutulmamış sentetik veya terkip yoluyla elde edilen kıymetli veya yarı kıymetli taşlar (taşınmasında kolaylık sağlamak amacıyla geçici olarak ipliğe dizilmiş)**

7104 10 00

**Piezo- elektrik kuvarsları**

7104 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

(a) Seignette veya Rochell tuzlarından (potasyumun çift tartarat ve sodyum tetrahidrat), baryum titanat, amonyum ortomonofosfat, rubidyum ortomonofosfat gibi kimyasal bileşiklerden imal edilen piezo-elektrik kristalleri (3824 90 97 alt pozisyonu)

(b) Tabi taşlardan (kuvars, turmalin gibi) imal edilen piezo-elektrik kristalleri (7103 pozisyonu)

(c) Kuvars hariç, sentetik taşlardan imal edilen piezo-elektrik kristalleri (7104 20 00 veya 7104 90 00 alt pozisyonları)

(d) Monte edilmiş piezo-elektrik kristalleri (8541 60 00 alt pozisyonu)

7104 20 00

**Diğerleri (işlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş veya kabaca yontulmuş)**

7103 10 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7104 90 00

**Diğerleri**

7102 91 ve 7102 99 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7105

**Tabii veya sentetik kıymetli veya yarı kıymetli taşların toz ve pudraları**

7105 10 00

**Elmadan olanlar**

7105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci, üçüncü ve dördüncü paragraflarına bakınız.

7105 90 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon lal taşı (garnet tipi) türündeki kıymetli taşlardan elde edilen toz ve pudraları kapsar.

**II. KIYMETLİ METALLER VE KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER**

7106

**Gümüş (altın veya platin yaldızlı gümüş dahil) (işlenmemiş veya yarı işlenmiş yada pudra halinde)**

7106 10 00

**Pudra halinde olanlar**

"Pudra" ifadesinin tanımı için bu Faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu Faslın 1 nolu alt pozisyon notunda ortaya konulan tane büyüklüğü ile bağdaşır şekilde olmayan pudra halindeki ürünler 7106 91 10 veya 7106 91 90 alt pozisyonlarında yer alan granüller olarak kabul edilecektir.

Metalin yeniden elde edilmesine uygun olan veya dolgu, kül veya toz gibi kimyasalların imalinde kullanılmaya mahsus olan gümüş veya gümüş alaşımlarının işlenmesi sonucu ortaya çıkan döküntüler pudra olarak kabul edilmezler. Bu döküntüler 7112 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

Bununla beraber, yabancı maddelerden ayrıştırılmış ve homojen hale getirilmiş (örneğin; elekten geçirilerek) tane büyüklüğündeki dolgular, yukarıda belirtilen gereklilikleri sağlaması koşuluyla bu alt pozisyonda yer alan pudralar olarak kabul edilirler.

7106 91 10

**İşlenmemiş**

ve

7106 91 90

Bu alt pozisyonlar 7106 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragraf (II)'de tanımlanan ürünleri kapsar.

Pürüzsüz bir yüzeye sahip ve gümüş ayar damgası vurulmuş, pazarlama amaçlarına uygun çubuklar bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar.

Gümüş veya gümüş alaşımlarının tane halinde olanları, bu Faslım 1 nolu alt pozisyon notunda ortaya konulan gereklilikleri sağlamaması koşuluyla bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar.

Bu alt pozisyonlar çekme veya haddeleme ile elde edilen çubukları kapsamaz (7106 92 20 veya 7106 92 80 alt pozisyonları).

**7108 Altın (platin kaplamalı altın dahil) (işlenmemiş veya yarı işlenmiş yada pudra halinde)**

**7108 11 00 Pudra halinde olanlar**

7106 10 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7108 12 00 Diğer işlenmemiş şekillerde olanlar**

7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7108 20 00 Para yerine kullanılanlar**

7108 20 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız

**7110 Platin (işlenmemiş veya yarı işlenmiş yada pudra halinde)**

Alaşımların bu pozisyonun alt pozisyonlarında sınıflandırılması amacıyla bu Faslım 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

**7110 11 00 Platin**

ila

**7110 19 80**

Bu alt pozisyonlar kapsamında "platin" ifadesinin tanımı için bu Faslım 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

**7110 11 00 İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar**

7106 10 00, 7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7110 21 00 İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar**

7106 10 00, 7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7110 31 00 İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar**

7106 10 00, 7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7110 41 00 İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar**

7106 10 00, 7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7112 Kıymetli metallerin veya kıymetli metallerle kaplama metallerin döküntüleri, artıkları; kıymetli metal veya kıymetli metal bileşikleri içeren ve esas olarak kıymetli metallerin geri kazanılmasında kullanılan türden olan diğer döküntü ve artıklar**

Eritilmiş ve külçe, blok veya benzeri biçimlerde kalıba dökülmüş haldeki kıymetli metallerin veya kıymetli metallerle kaplama metallerin döküntüleri ve artıkları bu pozisyonda yer almazlar ve işlenmemiş metal olarak sınıflandırılırlar.

### III. MÜCEVHERCİ EŞYASI, KUYUMCU EŞYASI VE DİĞER EŞYA

**7113 Mücevherci eşyası ve aksamı (kıymetli metallerden veya kıymetli metallerle kaplama metallerden)**

Bu Faslım 2 (A) ve 9 nolu Notuna bakınız.

**7114 Kuyumcu eşyası ve aksamı (kıymetli metallerden veya kıymetli metallerle kaplama metallerden)**

Bu Faslım 2 (A) ve 10 nolu Notuna bakınız.

**7116 Tabii inci veya kültür incilerinden, kıymetli yada yarı kıymetli taşlardan eşya (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş)**

Bu Faslım 2 (B) nolu Notuna bakınız.

**7117 Taklit mücevherci eşyası**

Bu Faslım 11 nolu Notuna bakınız.

**7117 11 00 Adi metallerden olanlar (kıymetli metallerle kaplanmış olsun olmasın)**

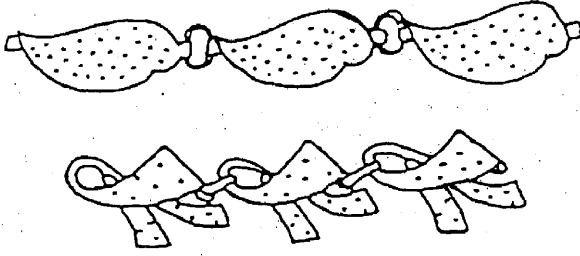
ila

**7117 19 99**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Bir bağlama tertibatı vb. ilavesiyle tek parçalık taklit mücevherci eşyası veya moda mücevherat haline gelmeye uygun şekilde boylarına göre kesilmiş adi metallerden zincirler. Bu boylar normal olarak 2 metreyi geçmeyecektir.

2. 7117 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (b) bendi kapsamındaki adi metallere süslemeli motifler. aşağıda örnekler verilmiştir;



7118  
7118 10 10  
ve  
7118 10 90

**Metal paralar**  
**Tedavülde olmayan paralar (altın paralar hariç)**

7118 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.



**BÖLÜM XV**  
**ADİ METALLER VE ADİ METALLERDEN EŞYA**

**Genel açıklamalar**

Demirli olmayan metallere elde edilen ve eritildikten sonra külçe, pik, blok veya benzeri biçimlerdeki döküntü ve hurdalar, döküntü ve hurda olarak değil işlenmemiş metal olarak sınıflandırılırlar. Bunlar, sonuç olarak, örneğin 7601 (alüminyum), 7801 (kurşun), 7901 (çinko) pozisyonlarında veya 8104 11 00 veya 8104 19 00 (magnezyum) alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

"Metal" ifadesi, aynı zamanda, biçimlenmemiş (amorf) (kristalize olmayan) yapıda olan metalik camlar ve toz halindeki metalürji ürünleri gibi metallere de içine alır.

**FASIL 72**  
**DEMİR VE ÇELİK**

**Genel açıklamalar**

A. Ayrım yapılması gerekli olduğunda dövülmüş ve haddelenmiş ürünler arasında bir dizi ayırım yolları mevcuttur (7207, 7214, 7216, 7218, 7224 ve 7228 pozisyonları).

Tüm parça mevcutsa, öncelikle kesitin değişikliğinin şekli incelenmelidir:

- Değişiklikler muntazam bir şekilde tekrar edilmiyorsa ürün dövülmüştür;
- Diğer taraftan, muntazam bir şekilde tekrar edilen değişiklikler varsa veya kesit değişmiyorsa ürün dövülmüş veya haddelenmiş olabilir. Bu durumda, aşağıda belirtilen kriterlerin incelenmesi gerekir;

*1. Kesit ebatları*

Kesit ebatları geniş ise (150000 mm<sup>2</sup> den daha fazla alanlı kesit) ürün muhtemelen dövülmüştür. Bunlar küçük ise (minimum ebat 15 mm.den az) ürün muhtemelen haddelenmiştir.

*2. Kesit biçimi*

Daha karmaşık şekildedeki ürünler hemen hemen her zaman haddeleme işlemi ile elde edilmiş olmasına rağmen, kesit biçimi basit ise (örneğin; kare, dikdörtgen, daire, altgen ) ürün ya haddelenmiş veya dövülmüş olabilir.

*3. Uzunluk*

Ürünün boyu 5 metreden daha fazla uzunlukta ise, ürün kuvvetle muhtemel haddelenmiştir; ürün daha kısa ise, ya haddelenmiş veya dövülmüş olabilir.

*4. Ebat oynama payı (tolerans)*

Kesitin ebatlarındaki oynama payı (tolerans) haddelenmiş ürünlerde dövülmüş ürünlerden daha katidir.

*5. Metalografik görünüm*

Normal olarak, haddelenmiş ürünlerde indirgeme oranı dövülmüş ürünlerinkinden önemli derecede daha büyük olduğundan, mikroskop altında yapılan incelemede iki ürün arasında ayırım yapmak hemen hemen her zaman mümkündür.

İncelenecek başlıca faktörler muhteva ve yapıdır:

- (a) Haddelenmiş ürünlerde muhteva ince, haddeleme yönüne doğru belirli şekilde uzamış ve oldukça kusursuz bir biçimde paralel halindedir, diğer taraftan dövülmüş ürünlerde ise uzama daha azdır (yaklaşık oval şeklinde) ve kusursuz bir paralellik yoktur.
- (b) Tavlama işleminden sonra haddelenmiş ürünün yapısı incelendiğinde – şayet ürün sertleştirilmiş ve temperlenmiş ise - haddeleme yönüne paralel, neredeyse kusursuz şekilde doğrusal bölümlerine sahip olduğu görülür. Diğer taraftan, dövülmüş ürünlerde bu duruma daha az rastlanır ve kimi zaman da bu durum neredeyse yoktur.

*6. Nicelik*

Dövülmüş ürünler genellikle küçük miktarlarda sevk edilirler.

Haddeleme işlemi sıcak ve soğuk olarak yapılabilir. Bu işlem, haddelenecek parçanın şekline, hadde silindirlerinin pozisyonuna ve şekline göre tabaka, levha, halka, şerit gibi yassı ürünler ya da yuvarlak veya çok kenarlı kesitlerdeki çubuklar, çeşitli şekillerde kesitlere sahip profiller, tüpler ve borular üretmek amacıyla kullanılabilir.

B. Plastik deformasyonun bazı tiplerinin tanımları için (haddeleme, dövme, ezme gibi) 72nci Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV), (A) ve (B)'ye bakınız.

C. Sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş ürünler ile soğuk durumda elde edilmiş veya bitirilmiş ürünler arasındaki fark için 72 nci Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV), (B) son paragrafta bakınız. Soğuk haddelenmiş ve sıcak haddelenmiş ürünler arasındaki yukarıda belirtilen bazı farklılıklar, soğuk haddelenmiş ürünlerin tavlama işleminden sonra azalabilir veya ortadan kalkabilir; aynı şekilde haff bir şekilde soğuk bitirme işlemine tabi tutulmuş sıcak haddelenmiş ürünlerde aradaki fark, yüzey sertliği ve görünüm ile sınırlıdır.

Sıcak haddelemiş veya sıcak çekilmiş çubuklar ve profiller (miller, kalıplar, dirsekler ve parçalar) ürünlere daha iyi bir bitiş sağlamak amacıyla çekme veya diğer işlemlerle (özellikle ıslah veya dereceleme) soğuk bitirme işlemine tabi tutulabilir. Bu operasyon, bunları 'soğuk biçimlendirilmiş' veya 'soğuk bitirilmiş' olarak sınıflandırılabilir hale çevirir.

Bununla beraber, soğuk silme ve kabaca dereceleme işlemleri ıslah veya dereceleme işlemleri olarak kabul edilmezler, bu nedenle de bu işlemlerin sıcak haddeleme veya sıcak çekme işleminden öte bir işleme tabi tutulmamış çubukların ve profillerin (miller, kalıplar, dirsekler ve parçalar) sınıflandırılmalarına etkisi olmaz. Benzeri şekilde, bu çubuklar bükme işlemine tabi tutulduğunda da soğuk bitirilmiş olarak kabul edilmezler.

D. "Plakaj" ifadesinin tanımı için bu Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV), (C) (2) (e)'ye bakınız.

Kaplama (plakaj) kalınlığı ne olursa olsun kıymetli metallerle kaplanmış adi metaller 71nci faslında yer alırlar (71nci Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız)

E. Yüzey işlemlerine ilişkin açıklamalar için 72nci Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV), (C) (2) (d)'ye bakınız.

F. 7207, 7218 veya 7224 pozisyonlarında yer alan dövme işlemi ile kabaca şekil verilmiş parçaların kaba görünümüne artık sahip olmayan bitirilmemiş dövme taslakları, bitirilmiş ürünlere uygun olan pozisyonlarda sınıflandırılacaktır (genellikle 82, 84, 85 ve 87nci Fasıllar). Bu nedenle, krank millerinin imaline mahsus demir veya çelikten dövme taslakları için 8483 pozisyonu uygundur.

### I. İLK MADDELER; GRANÜL VEYA TOZ HALİNDEKİ ÜRÜNLER

**Dökme demir (pik demir) ve aynalı demir (kütle, külçe, blok veya diğer ilk şekillerde)**

Dökme demir ve aynalı demir bu Faslin 1 (a) ve 1 (b) nolu notunda tanımlanmıştır. Bu Faslin 1 (a) nolu notunda tanımlanan ve ağırlık itibariyle % 6'dan fazla fakat %30'u geçmeyen manganez içeren dökme demir aynalı demir olarak sınıflandırılacaktır (7201 50 90 alt pozisyonu). Şayet bir alaşım bu oranlarda manganez içeriyorsa ve 1 (a) nolu Notta belirtilen oranlardan daha yüksek oranda başka bir madde içeriyorsa, örneğin silisyum muhtevası % 8'den fazla ise, bu alaşım ferro-alyajlar (demirli- alaşım) ile beraber sınıflandırılmalıdır; verilen örnekteki durumda 7202 21 00 ila 7202 29 90 (ferro-silisyum) alt pozisyonlarında sınıflandırılmalıdır. (Muhtevası % 30'dan fazla manganez ve %8'den fazla silisyum içeriyorsa 7202 30 00 alt pozisyonunda yer alan ferro- silisyum- manganez olarak göz önüne alınması gerekmektedir ve 1 (c) nolu Notta belirtilen oranlarda ilave alaşım elementi içeriyorsa 7202 99 80 alt pozisyonunda sınıflandırılması gerekmektedir.

Bu Faslin 1 (a) nolu notunda tanımlanan, aynalı demir olmayan ve bu nedenle de 7201 10 11 ila 7201 50 90 alt pozisyonlarında sınıflandırılması gereken dökme demir % 6 veya daha az manganez içermektedir. Bu türdeki dökme demirde alaşımsız dökme demir (7201 10 11 ila 7201 20 00 alt pozisyonları) ile alaşımlı dökme demir (7201 50 10 veya 7201 50 90 alt pozisyonları) arasındaki ayırım alaşım (alyaj) elementlerinin muhtevasına bağlıdır.

Alaşımlı dökme demir bu Faslin 1 (a) nolu alt pozisyon notunda tanımlanmıştır; alaşımsız dökme demir, ayrı halde veya birlikte aşağıda belirtilen oranlardan fazlasını içermemelidir;

-% 0,2 krom

-%0,3 bakır

-%0,3 nikel

-%0,1 yan tarafta belirtilen elementlerin her biri: alüminyum, molibden, titan, tungsten, vanadyum

Ağırlık itibariyle en az % 0,3, en fazla % 1 titanyum ve en az % 0,5 en fazla % 1 vanadyum içerenler

Bu alt pozisyonca yer alan ürünler esas olarak krank milleri, fren kasnakları, pompa pistonları, hadde silindirleri, damla-dövme kalıpları, boru dirsekleri, külçe kalıpları gibi özellikle yıpranma dayanıklılığına ihtiyaç gösteren elemanların üretiminde kullanılmaktadır.

### Diğerleri

Bu alt pozisyon aşağıda belirtilen türdeki dökme demirleri kapsar:

1. basınca karşı yüksek dayanıklılıktaki eşyanın imaline mahsus, nikel (% 0,5 ila %3,5) içeren dökme demir
2. yıpranmaya karşı yüksek dayanıklılıktaki eşyanın imaline mahsus "Ni-Hard" (% 3,3 ila %5 nikel ve %1,4 ila %2,6 krom içeren)
3. paslanmaya karşı dayanıklılık göstermesi gereken eşyanın imaline mahsus, yüksek miktarda nikel, krom, silisyum veya bakır içeren dökme demir
4. ısıya karşı dayanıklı eşyanın imaline mahsus, nikel veya krom da içeren dökme demir
5. bakır içeren dökme demir

**Ferro- alyajlar**

7201

7201 50 10

7201 50 90

7202

Ferro alyajlı olmayan elementler ile demirli element muhtevasının limitleri belirtilerek, bu faslın 1 (c) nolu notunda " ferro alyajlar" ın tanımı yapılmıştır.

7202 pozisyonunun alt pozisyonları kapsamında ferro alyajların sınıflandırılması için bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu nedenle, örneğin, % 30'dan fazla manganez, % 8 veya daha az silisyum içeren bir ferro alyaj 7202 11 20 ila 7202 19 00 alt pozisyonlarında sınıflandırılır; bununla beraber, bir ferro alyaj % 30' dan fazla manganez ve % 8' den fazla silisyum içeriyorsa 7202 30 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır. Benzeri bir şekilde, ferro-siliko-mangano-aluminyum alaşımının, 7202 99 80 alt pozisyonunda sınıflandırılabilmesi için % 8' den fazla silisyum, % 30' dan fazla manganez ve %10' dan fazla aluminyum içermesi gerekmektedir.

İkili, üçlü veya dörtlü ferro-alyajlar özellikle isimlendirilmemişlerse, 7202 99 80 alt pozisyonunda sınıflandırılacaktır.

Eritilmiş ve külçe halinde kabaca yeniden şekil verilmiş ve bir ferro-alyaj bileşimine sahip ve özel çeliklerin imalinde ilave ürün olarak kullanılan demir veya çelik sanayinin döküntüleri (döküm halindeki döküntüleri) bu döküntüleri oluşturan maddelere uygun olarak 7202 pozisyonunun alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

Bu pozisyon, kükürt veya fosfor veya diğer bazı kirlilikleri (saflığı bozucu) bünyesinde barındırdığı için ve ferro- alyaj olarak kullanılamayan ferro -alyaj olmayan metallerin eritilmesi sonucunda ortaya çıkan artıkları kapsamaz (genellikle 2620 pozisyonu).

#### **Ferro-manganez**

7202 11 20  
ila  
7202 19 00

Ferro-manganez, beyaz parıtlı kırıklı kaba parçalar biçimindedir. Kırılgan ve çok serttir. Çeliğin oksidini ve kükürdüntü gidermede, yeniden karbürizasyonunda ve manganez ilavesi ile alaşım elementi olarak da kullanılmaktadır.

7202 11 20  
ve  
7202 11 80

#### **Ağırılık itibarıyla % 2'den fazla karbon içerenler**

Bu alt pozisyon, yüksek karbon olarak bilinen ferro- manganez çeşitlerini (yüksek karbonlu ferro-manganez) kapsar. %6 ila 7 oranında karbon içeren özelliktekiler yaygın olarak kullanılmaktadır; manganez içeriği % 30'dan fazla olması gerekmekte, ancak çoğunlukla %70 ve % 80 arasında olmaktadır.

7202 19 00

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, orta (% 1,25 ila 1,5 ) veya düşük ( %0,75'den küçük) karbon muhtevalı ferro-manganezleri kapsar; manganez muhtevası %80 ila % 90 arasında değişmektedir.

Bu çeşit ürünler, düşük karbon muhtevası gerektiren manganez alaşımli çeliklerin üretiminde kullanılmaktadır.

7202 21 00  
ila  
7202 29 90

#### **Ferro-silisyum**

Ferro-silisyum parlak gri kırıklara sahip olup, kırılıgandır. Ticarete düşük karbon muhtevalı (% 0,1 ila %0,2 ), % 10'dan yaklaşık % 96'ya kadar silisyum içeren çeşitleri mevcuttur.

Ferro-silisyum, çeliğin artılmasında veya silisyum muhtevalı çeliğin imalinde (özellikle manyetik levhalar ) veya ( daha pahalı olan silisyumun yerine) diğer metalurji ( örneğin; magnezyum metalurjisinde) işlemlerinde indirgeyici olarak kullanılmaktadır.

7202 30 00

#### **Ferro-siliko- manganez**

Kısaca siliko- manganez olarak bilinen ferro-siliko- manganez, % 8'den fazla ve % 35'e kadar silisyum, % 30'dan fazla ve % 75'e kadar manganez ile %3'e kadar karbon içeren çeşitli şekillerde kullanılmaktadır.

Kullanımları ferro-silisyum kullanımına benzemektedir; ancak, silisyum ve manganezin birlikte etkileri metalik olmayan unsurların içeriğini asgariye indirmekte ve oksijen muhtevasını en sonunda azaltmaktadır.

7202 41 10  
ila  
7202 49 90

#### **Ferro-krom**

Ferro-krom çok sert kristalli kütleler halinde olup, kristalli yapı bazen çok gelişmiştir.

Yaygın olan ferro-krom, genellikle % 60 ila % 75 krom içerir; karbon muhtevası % 4 ila % 10 arasındadır ve kırılıgandıktaki uygun azalma ile % 0,01 gibi düşük bir seviyede de olabilir. Kromlu çeliğin üretiminde kullanılır.

7202 50 00

**Ferro-siliko-krom**

ferro-siliko-krom genellikle % 30 silisyum ve % 50 krom içerir ve karbon muhtevası ise ferro-krom durumuna göre yüksek veya çok düşük olabilir.

Ferro-krom ile aynı amaçlar için kullanılır; muhtevasındaki silisyum, çeliğin oksijeninin giderilmesinde kolaylık sağlar.

7202 60 00

**Ferro-nikel**

Bu alt pozisyonda yer alan ferro-nikel % 0,5'den az kükürt içerir ve genellikle nikelli çeliğinin imalinde alaşım elementi olarak kullanılır.

Kükürt muhtevası % 0,5 veya daha fazla olan ferro-nikel, nikelli çeliğin imalinde bu haliyle kullanılamaz; nikel metalurjisinde ara ürün olarak kabul edilirler ve bu nedenle de 7501 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

Bununla birlikte, yüksek sıcaklık ve paslanmaya karşı dayanacak özel eşyanın dökümü için kullanılan ve ticari hayatta döküm nikel olarak bilinen bazı alaşımlar bu alt pozisyonda sınıflandırılırlar. Ostenitik döküm demirin bazı çeşitleri ticari olarak, farklı tescilli ticari isimler ile bilinmektedir ve % 36'ya kadar nikel, % 6' ya kadar krom, % 6' ya kadar silisyum ile % 2'den fazla karbon ve bazen de küçük miktarlarda diğer elementler (alüminyum, manganez, bakır vb.) içermektedir. Tarifetvelinin amaçları açısından, bu ürünler % 10'un yukarısındaki nikel muhtevası nedeniyle pik demir olarak ve % 2'nin yukarısındaki karbon muhtevası nedeniyle çelik olarak kabul edilemezler.

7202 99 80

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon ferro-siliko-kalsiyum, ferro-mangano-titanyum, ferro-siliko-nikel, ferro-siliko-alimino-kalsiyum, ferro-alüminyum, ferro-siliko-alüminyum, ve ferro-siliko-mangano- alüminyumu kapsar.

Ferro-alüminyum genellikle % 12 ve % 30 arasında alüminyum içerir.

Bazı türdeki ferro- alüminyum, yüksek sıcaklıkta olsa bile paslanmaya karşı yüksek dayanıklılığı ve manyetik ve termal özellikleri nedeniyle özel parçaların dökümünde bazen doğrudan kullanılmaktadır.

Ferro-siliko-alüminyum aşağıda muhtevaları verilen çeşitli tipteki alaşımlarda kullanılır;

- % 45 silisyum ve % 20 ila % 25 alüminyum.

- % 65 ila 75 silisyum, % 10'dan fazla % 15'e kadar alüminyum ve % 3 ila % 4 titanyum.

- % 20 ila % 25 silisyum, % 20 ila % 25 manganez ve % 10'dan fazla % 12'ye kadar alüminyum.

Ferro- siliko-mangano- alüminyum genellikle % 20 silisyum, % 35 manganez ve %10 ila %12 alüminyum içerir.

7203

**Demir cevherinin doğrudan indirgenmesi ile elde edilen demirli ürünler ve diğer sünger görünümlü demirli ürünler (parça, pellet veya benzeri şekillerde); minimum saflığı ağırlık itibariyle % 99,94 olan demir (parça, pellet veya benzeri şekillerde)**

7203 90 00

**Diğerleri**

Bu pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin sonndan bir önceki paragrafında yer alan, 7203 pozisyonunun ikinci kısmında belirtilen ürünlere ilaveten bu alt pozisyon demir cevherinin doğrudan indirgenmesi dışındaki bir yöntemle elde edilen (örneğin; atomizasyon tekniği ile eritilmiş pik demirden elde edilenler) süngerimsi ferro ürünleri kapsar

7204

**Dökme demirin, demirin ve çeliğin döküntü ve hurdaları; demir veya çelik döküntü ve hurdalarının yeniden ergitilmesi suretiyle elde edilen külçeler**

7204 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A)'sında tanımlanan döküntü ve hurdalara ilaveten, bu pozisyon, aynı zamanda 1,5 m.'den daha az kesilmiş boylardaki kullanılmış demiryolu raylarını da kapsar (7302 10 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).

7204 41 10

**Torna talaş ve döküntüleri, freze talaş ve döküntüleri, kıymıklar, öğütme artıkları, testere talaşları, ege talaşları**

Bu alt pozisyon, dış ana kısımdan ayrılmış (örneğin; manyetik işlemlerle) ve tane büyüklüğünde (granüle) homojen hale getirilmiş (örneğin; eleklerle ile) öğütme artıkları ile ege talaşlarını kapsamaz. Tane büyüklüklerine bağlı olarak (bu faslınl(h) nolu notuna ve XVnci Bölümün 8 (b) nolu notuna bakınız) bu ürünler 7205 10 00, 7205 21 00 veya 7205 29 00 alt pozisyonlarında yer alırlar.

7204 49 10

**Parçalanmış olanlar**

Parçalanmış döküntü ve hurdalar, ağırlık itibariyle % 95'i ebatları 200 mm.den büyük olmayan parçalardan oluşan ürünleri kapsar.

7204 49 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, çeşitli biçimlerdeki, örneğin dökme demir, kalaylı demir ve farklı türdeki çeliklerden oluşan karışımlar gibi dökme haldeki döküntü ve hurdaları kapsar.

7204 50 00

**Döküntü ve hurdaların yeniden ergitilmesi suretiyle elde edilen külçeler**

Kimyasal kompozisyonu ferro alyajlı döküntü ve hurdaların yeniden ergitilmesi suretiyle elde edilen külçeler özel çeliklerin üretiminde ilave olarak kullanılmakta olup, 7202 pozisyonunun uygun alt pozisyonlarında sınıflandırılırlar.

7205  
7205 21 00  
ve  
7205 29 00

**Dökme demir, aynalı demir, demir veya çelikten granül ve tozlar**  
**Tozlar**

Bu alt pozisyonlarda yer alan ürünler, 7205 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen belli amaçlara mahsus alaşım elementleri ile veya demirin kendiliğinden yanma riskini gidermek amacıyla koruyucu elementlerle karışım halinde olabilirler.

## **II. DEMİR VEYA ALAŞIMSIZ ÇELİKLER**

7208  
7208 90 20  
ve  
7208 90 80

**Demir veya alaşimsız çelikten yassı hadde ürünleri (genişlikleri 600 mm. veya daha fazla) (sıcak haddelenmiş )(kaplanmamış)**

Bu pozisyonun alt pozisyonlarının uygulanmasında “yeniden haddeleme” ifadesi, metalin, tersine olarak döncen hadde silindirlerinin arasından geçirilmesi ve bu yolla da kalınlıklarının azaltılması (inceltmesi) ile sınırlandırılmıştır. Bu işlem metalin yüzeyinin veya mekanik özelliklerinin geliştirilmesine etkiye bulunur. Bununla beraber, “yeniden haddeleme” ifadesi, kalınlığı az bir şekilde incelten “kabukların alınması” işlemi ve kalınlığı azaltmayan metalin şekillendirilmesi işlemlerini kapsamaz.

**Diğerleri**

Bu alt pozisyonlar, 7208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (3) ila (5) no’lu bentlerinde belirtilen yüzey işçiliklerinden bir veya daha fazlasına tabi tutulmuş ve/veya kare veya dikdörtgen dışında başka şekillerde kesilmiş, ancak daha ileri işlem görmemiş sıcak haddelenmiş yassı ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyonlar, haddeleme işleminden sonra oluklandırma, delme, şivleme veya kenarlarını yuvarlak hale getirme gibi işlemlere tabi tutulmuş sıcak haddelenmiş yassı ürünleri de kapsar.

Bununla beraber, haddelemeyle doğrudan ortaya çıkan rölyef desenli ürünler bu alt pozisyon anlamında işleme tabi tutulmuş olarak kabul edilmezler.

7209  
7209 90 20  
ve  
7209 90 80

**Demir veya alaşimsız çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. veya daha fazla, soğuk haddelenmiş, kaplanmamış)**

**Diğerleri**

7208 90 20 ve 7208 90 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7210  
7210 12 20

**Demir veya alaşimsız çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. veya daha fazla olanlar (kaplanmış)**

Bu pozisyonun uygulanmasında, kaplanmış ürünlerden, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (IV) (C) (2) (e)’de tanımlanan kaplama işlemine tabi tutulmuş olanlar ve yine söz konusu Açıklama Notlarının (d) (iv) (v) kısmında belirtilen işlemlerden bir veya daha fazlasına tabi tutulmuş kaplanmış ürünler anlaşılır.

**Teneke**

Bu alt pozisyon verniklenmiş tenekeyi kapsamaz (7210 70 10 alt pozisyonu)

7210 20 00

**Kurşunla kaplanmış olanlar (kalay ve kurşun alaşımı ile kaplı olanlar dahil)**

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, kalay ve kurşun alaşımı ile kaplı olanlar ifadesinden (“terne levha”), kalınlıkları 0,5 mm.den az, elektroliz yöntemiyle veya ergimiş metal banyosuna daldırma yöntemiyle kaplanmış, kurşun-kalay alaşımından yapılmış tabakalı yassı hadde ürünleri anlaşılır. İki yüzdeki kurşun miktarının toplamı, ürünün 120 g/m<sup>2</sup> sini geçmemelidir.

7210 30 00

**Elektrolitik olarak çinko ile kaplanmış olanlar**

7210 30, 7210 41 ve 7210 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız

7210 41 00

**Oluklu olanlar**

7208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.

7210 61 00

**Aluminyum-çinko alaşımı ile kaplanmış olanlar**

Bu alt pozisyon ağırlık itibarıyla aluminyumun üstün olduğu (nikelden fazla) alaşımlar ile kaplanmış yassı hadde ürünlerini kapsar. Diğer alaşım elementlerine izin verilmektedir.

7210 90 80

**Diğerleri**

Emayelenmiş levhalara ilaveten bu alt pozisyon, plakaj haricindeki işlemlerle kaplanmış (örneğin bir yada her iki yüzü kıymetli metalle kaplanmış) gümüş, altın veya platin yaldızlı levhaları kapsar. Bu kaplama

işlemleri esas itibariyle elektrolitik depozisyon, spreyleme vakum altında buharlamayı kapsar (bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV) (C), 2 (d) (iv)'e bakınız).

**7211 Demir veya alaşımsız çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. den az ve kaplanmamış olanlar)**

Bu pozisyon, genişlikleri 600 mm.den daha az olsa bile, dikdörtgen veya kare dışında şekillerdeki yassı hadde ürünlerini kapsamaz (7208 pozisyonu)

**7212 Demir veya alaşımsız çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. den az ve kaplanmış olanlar)**

7210 pozisyonuna ve bu pozisyonun alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7212 10 10 Teneke (sadece yüzey işçiliğine tabi tutulmuş olanlar)**

Bu alt pozisyon sadece cilalama işlemine tabi tutulmuş tenekeyi kapsamaz (7212 40 20 alt pozisyonu)

**7212 50 61 Alüminyum-çinko alaşımı ile kaplanmış olanlar**

7210 61 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**7214 Demir veya alaşımsız çelikten çubuklar (sadece dövülmüş, sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş, haddeleme işleminden sonra burulmuş olanlar dahil)**

**7214 10 00 Dövülmüş olanlar**

Dövülmüş ve haddelenmiş ürünler arasındaki fark için bu faslın Genel Açıklama Notları (A) ya bakınız.

**7215 Demir veya alaşımsız çelikten diğer çubuklar**

**7215 10 11 Diğerleri (sadece soğuk olarak şekil verilmiş veya işlenmiş olanlar)**

ila

**7215 50 80**

Sıcak haddelenmiş çubuklar ürüne daha iyi bir bitiş vermek üzere çekme veya diğer bir işlemle- esas olarak ıslah veya dereceleme- soğuk bitirilmiş olabilirler. Bitişin düzeltilmesi, çap üzerindeki ve ovalaşmadaki toleransın azaltılması ve yüzeyden mikro çatlaklar veya karbonsuzlaşmış bölgeler gibi hataların yüzeyden arındırılmasıdır. Bu operasyon, bunları 'soğuk biçimlendirilmiş' veya 'soğuk bitirilmiş' olarak sınıflandırılabilir hale çevirir. Bunlar genellikle pürüzsüz ve daha ziyade homojen bir yüzeye sahiptir. Ölçülü çubuklar, derecelenimin seviyesine göre çok zayıftan ortalamaya kadar pürüze sahip olmalarına karşın bunların oyuk ve diğer yüzeysel kusurları bulunmaz.

Yukarıda söz edilenlere ek olarak cilalama gibi yüzey işlemleri hariçtir (7215 90 00 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.)

**7215 90 00 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, aşağıda belirtilen işlemlere tabi tutulmuş, dövülmüş, sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş çubuklar ile soğuk işlemle elde edilenleri kapsar;

1. Cilalama, fırınlama, suni oksidasyon, fosfatlama, oksalatlama (oxalating), kaplama ve (sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş çubuklar hariç) plakaj gibi 7214 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafı (1) ile (3) ncü bentlerinde belirtilenlere ilaveten yüzey işçiliğine tabi tutulmuş; veya
2. Delme (perforlama) veya kalibrasyon gibi mekanik işlemlere tabi tutulmuş.

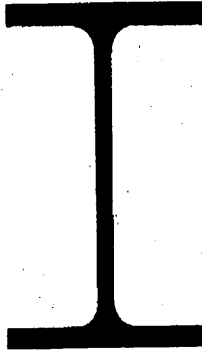
**7216 Demir veya alaşımsız çelikten profiller**

Bu pozisyon, 7308 pozisyonunda yer alan ve bu pozisyona ilişkin Açıklama Notlarında tanımlanan perfore edilmiş profiller ile "halfen" profilleri kapsamaz.

**7216 32 11 Flanş yüzleri paralel olanlar**

Bu alt pozisyon sadece her iki iç ve dış flanş yüzleri birbirine paralel olan profilleri kapsar.

Profil aşağıdaki resimde gösterilen şekildedir:



7216 32 91

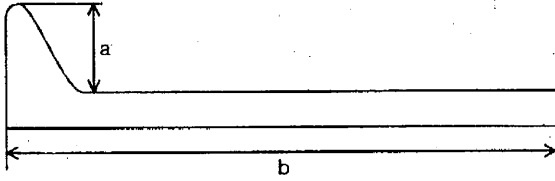
**Flanş yüzleri paralel olanlar**

7216 32 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7216 50 91

**Lama demiri**

Bu alt pozisyon, aşağıdaki resimde gösterilen şekilde, tüm uzunluğu boyunca yeknesak, katı kesite sahip ürünleri kapsamakta olup, genişlikleri genellikle 430 mm.nin altındadır. Aşağıdaki resimdeki "a" olarak belirtilen yükseklik genellikle "b" olarak belirtilen genişliğinin 1/7 sidir.



7216 69 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, kalınlıkları çekme işlemi ile azaltılmış soğuk biçimlendirilmiş veya soğuk bitirilmiş profilleri kapsar.

7216 91 10

**Yassı hadde ürünlerinden soğuk olarak şekil verilmiş veya işlenmiş olanlar**

ve

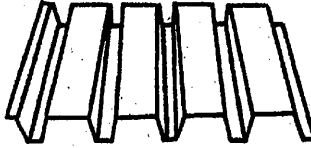
7216 91 80

7215 90 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7216 91 10

**Profil haline getirilmiş saclar**

Profil haline getirilmiş saclar, esas itibariyle dış görünüş (cephe) kaplaması olarak kullanılmaktadır. Bunlar tipik olarak aşağıdaki resimde görülen şekillerdedir;



Bu alt pozisyon, montaj teçhizatlı profil haline getirilmiş sacları kapsamaz (7308 90 59 alt pozisyonu )

7216 99 00

**Diğerleri**

7215 90 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**III. PASLANMAZ ÇELİKLER**

7219

Paslanmaz çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. veya daha fazla olanlar)

7219 90 20

**Diğerleri**

ve

7219 90 80

Bu alt pozisyon, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Bölüm (IV), (C), (2), (d) ve (e) Notlarında bahsedilen yüzey işçiliklerinin bir veya daha fazlasına tabi olmuş veya kare ya da dikdörtgenden başka şekillerde kesilmiş sıcak haddelenmiş veya soğuk haddelenmiş yassı ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyon, haddeleme işleminden sonra perfore işlemi, şivleme veya kenarlarını yuvarlaklaştırma gibi işlemlere tabi tutulmuş sıcak haddelenmiş veya soğuk haddelemiş yassı ürünleri de kapsar.

**7220 Paslanmaz çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. den az olanlar)**

Bu pozisyon, genişlikleri 600 mm.den daha az olsa bile dikdörtgen veya kare dışında şekillerdeki yassı hadde ürünlerini kapsamaz (7219 pozisyonu).

#### **IV. DİĞER ALAŞIMLI ÇELİKLER; ALAŞIMLI VEYA ALAŞIMSIZ ÇELİKTE SONDAJ İŞLERİNDE KULLANILAN İÇİ BOŞ ÇUBUKLAR**

**7225 Diğer alaşımlı çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. veya daha fazla olanlar)**

**7225 11 00 Taneleri yönlendirilmiş**

Taneleri yönlendirilmiş yassı hadde ürünleri manyetik özellikleri, haddeleme yönüne dik durumdan ziyade haddeleme yönüne daha iyi bir şekilde paralel ("goss" yapıya sahip)olan ürünlerdir. Bu gibi ürünler çoğu durumda, genellikle cam benzeri bir film (esas itibariyle magnezyum silikatten) içeren yalıtıcı bir tabaka ile kaplanmışlardır.

**7226 Diğer alaşımlı çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm.den az olanlar)**

**7226 11 00 Taneleri yönlendirilmiş**

7225 11 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**7226 99 10 Elektrolitik olarak çinko ile kaplanmış olanlar**

7210 30, 7210 41 ve 7210 49 alt pozisyonlarına ilişkin AS İzahnamesine bakınız.

**7226 99 30 Başka surette çinko ile kaplanmış olanlar**

7210 30, 7210 41 ve 7210 49 alt pozisyonlarına ilişkin AS İzahnamesine bakınız.

**7227 Diğer alaşımlı çelikten filmaşın (sıcak haddelenmiş,kangal halinde)**

**7227 90 95 Diğerleri**

Bu alt pozisyon kaynak tellerini kapsar (8311 pozisyonunda yer alanlar hariç)

**7228 Diğer alaşımlı çelikten çubuk ve profiller; alaşımlı veya alaşımsız çelikten sondaj işlerinde kullanılan içi boş çubuklar**

**7228 40 10 Diğer çubuklar (sadece dövülmüş)**

ve

**7228 40 90**

Dövülmüş ve haddelenmiş ürünler arasındaki fark için bu faslın Genel Açıklama Notları (A)'ya bakınız.



## DEMİR VEYA ÇELİKTEKİ EŞYA

7301 Demir veya çelikten palpaşlar (delinmiş veya birleştirilmiş parçalardan yapılmış olsun olmasın ); demir veya çelikten kaynak yapılmış profiller  
Bu pozisyon, delme, bükme gibi işlemlere tabi tutulmuş (bu gibi işlemlerin tarifinin başka yerinde yer alan ürün karakterini kazandırmaması şartıyla) palpaşları ve kaynak yapılmış profilleri kapsar.

7301 20 00

**Profiller**

Bu alt pozisyon, perfore edilmiş profiller ile "Halfen" profilleri kapsamaz (7308 pozisyonu )

7302 **Demir veya çelikten demiryolu ve tramvay hattı malzemesi; raylar, kontrraylar, makas dilleri, makas göbekleri, kruvazman ve makaslar, gergi çubukları, dişli raylar, traversler, cebireler, yastık ve köşelikler, seletler, sıkıştırma levhaları ve kramponlar, rayların döşenmesi, eklenmesi veya sabitleştirilmesi için bağlantı levha ve çubukları ile özel olarak imal edilmiş diğer parçalar**

7302 10 10

**Elektrik iletici raylar (demirli olmayan metal aksamı ile birlikte)**

Bu alt pozisyon, kılavuz raylar hariç, kontak yüzeyi demirli olmayan metallere olan (alüminyum, bakır) veya bağlantı parçaları demirli olmayan metallere yapılmış olan elektrik iletici rayları kapsar.

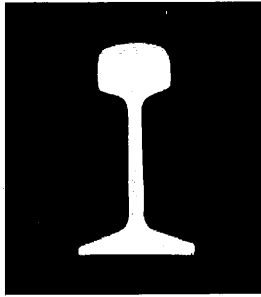
Bu alt pozisyonda yer alan iletici raylar genel olarak "üçüncü veya dördüncü raylar" olarak isimlendirilmekte olup, kılavuz raylarla aynı kesite veya çift T, dikdörtgen veya ikizkenar yamuk (trapezoidal) vb. gibi kesitlere sahiptirler. Mekanik özellikleri elektrik özelliklerine feda edilebilir olması nedeniyle, genellikle kılavuz raylarından daha yumuşak çelikten yapılmışlardır: kılavuz raylarının çeliğinde elektriksel mukavemet kuvveti yaklaşık  $0,19 \times 10^6$  ohm.m, düşük karbonlu ( yaklaşık olarak % 0,08 ) çelik ve manganez muhtevası (%0,20) için sadece 0,11 ve hatta Armco demiri için (uygulanabilir olarak saf demir: % 99,9) 0,10 ohm.m dir.

İletken raylar, üst, yanal veya alt kontaklara (temas noktalarına) sahip olabilirler ve reçine kaplama ile korunurlar (tekerleklerin hareket ettiği kısım açık bırakılarak).

7302 10 21  
ila**Yassı tabanlı, simetrik demiryolu rayları.**

7302 10 29

Vignole demiryolu rayları (yassı tabanlı, simetrik demiryolu rayları) ki mucidinin ismiyle anılmaktadır, genellikle genel ve hızlı demiryolu raylarında veya dağ trenlerinde ya da bölgesel demiryolu ağlarında kullanılan ray tipidir. Bunlar aşağıda gösterildiği şekildedir:



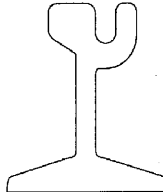
7302 10 40

**Oluklu raylar**

Oluklu raylar, vinçler ve havai (overhead) taşıyıcılar gibi endüstriyel kullanımlar ile tramvaylar için özel amaçlı raylardır.

Rayın profili, tekerleğin çıkıntısı (flans) oluğun çıkıntısına oturacak şekilde dizayn edilmiştir.

Bunlar aşağıdaki şekle sahiptir:



7302 10 90

### **Kullanılmış olanlar**

Bu alt pozisyon, 7204 pozisyonunda yer alan hurda olarak kabul edilen kullanılmış rayları (örneğin; bükülmüş raylar ve 1,5 m.den az boylarda kesilmiş raylar gibi) kapsamaz.

7303 00

### **Dökme demirden ince ve kalın borular, içi boş profiller**

7303 00 10

#### **Basınç sistemlerinde kullanılacak türde olan ince ve kalın borular**

Bu alt pozisyon, en azından 10,13 bar'lık basınca dayanabilen, genellikle su ve gazların için dağıtım hatlarında (genellikle toprağa gömülü) kullanılan dökme demirden ince ve kalın boruları kapsar. Bu tür ince ve kalın borular özellikle yüksek dayanıklılıkta genleşebilen dökme demirden (minimum gerilme direnci: 420 Mpa) münhasıran imal edilirler ve topraktaki tedrici kaymalar neticesi oluşmazlarsa, iyi mekanik özelliklere sahip olmaları gerekir (özellikle plastik deformasyon). Bunlar bu nedenle en az 300 Mpa elastik deformasyon sınırına sahiptirler.

7304

#### **Demir (dökme demir hariç) ve çelikten ince ve kalın borular ve içi boş profiller (dikişsiz)**

Bu pozisyonda yer alan eşyanın boyu, kesitinin en geniş dış ebatının iki katını aşmıyor ise ince ve kalın boru olarak kabul edilmeyeceklerdir. Bunlar ince ve kalın boruların bağlantı parçaları olarak (7307 pozisyonu) veya rondela olarak (7318 pozisyonu) kabul edilirler.

"Bu pozisyon aynı zamanda eşyanın toplam uzunluğuna göre dış açılmış olan kısmının oranına bakılmaksızın, dış açılmış türden eşyayı da kapsar (AS İzahnamesi 73 Fasla ilişkin Genel Açıklama Notları, (1)'e de bakınız)."

7304 31 20

#### **Hassas borular**

Bu alt pozisyonunda yer alan türünler pürüzsüz, parlak veya cilalanmış iç ve dış yüzeyleri ile ve bu nedenle bunların oynama paylarının (tolerans) sıcak bitirilmiş borulara göre daha kati olmalarıyla karakterize edilirler.

ISO 3304 Standardındaki ve ilgili ulusal standarttaki gereklilikleri karşılayan borular, hidrolik veya pnömatik devreler, titreşim gidericiler, hidrolik veya pnömatik vidalar gibi alanlarda ve genellikle motorlu araçların, motorların veya makinelerin aksamının imalatında kullanılırlar.

Bununla beraber, ISO 2604 ve 6759 Standartlarındaki ve ilgili ulusal standarttaki gereklilikleri karşılayan borular, hassas borular üzerinde oynama payları (tolerans) gerekli olduğu durumlarda basınç kazanlarında kanal olarak kullanılmaktadır: güç istasyonlarına mahsus kazanlar, kızdırıcılar, ısı değiştiriciler ve ön ısıtıcılar gibi.

7304 39 10

İşlenmemiş, düz ve et kalınlığı her yerinde aynı olan ince ve kalın borular ve diğer profillerin ve değişik et kalınlığındaki boruların imalinde kullanılanlar

Bu alt pozisyon, genellikle delme ve sıcak haddeleme suretiyle veya delme ve sıcak çekme suretiyle elde edilen dikişsiz çelik boruları kapsar; Bunlar genellikle "taslak" olarak isimlendirilirler. Bunlar, ebat oynama payları (tolerans) (izin verilebilir boyut sapması) daha fazla indirgenmiş et kalınlığına ve diğer şekillerdeki borulara dönüştürülmek üzere tasarlanmıştır.

Bunlar uç kısımları kabaca kesilmiş ve çapakları alınmış, ancak diğer şekillerde bitirilmemiş haldedirler. Bunların iç ve dış yüzeyleri kaba görünümdedir ve pürüzleri giderilmemiştir. Yağlanmamış, çinko ile kaplanmamış veya boyanmamışlardır.

7304 39 52

#### **Bağlantı yapılmış veya bağlantı yapılabilir borular (gaz boruları)**

ve

7304 39 58

Bu borular sıcak haddeleme ve kalibrasyon işlemiyle elde edilirler. Dış çapları 13,5 ile 165,1 mm. olup, düzğün uçlara veya manşonlu bağlantı yapılmış uçlara sahiptirler. Bunlar bitirilmemiş yüzeylere veya çinko veya diğer bir koruyucu tabakalı (plastik veya bitümen gibi) yüzeylere sahiptirler.

Sıcak bitirme işlemi, kullanımlarına göre boylarda kesilmesini sağlayan mekanik özellikler, kıvrım ve gerektiğinde bağlantı yapılacak duruma gelme özelliği vermektedir.

Bunlar esas itibarıyla binalarda gazların, suyun ve buharın dağıtılmasında kullanılırlar.

Bunlar ISO 65 Standardındaki ve ilgili ulusal standarttaki gereklilikleri karşılamaktadırlar.

7304 49 10

**İşlenmemiş, düz ve et kalınlığı her yerinde aynı olan ince ve kalın borular ve diğer profillerin ve değişik et kalınlığındaki boruların imalinde kullanılanlar**

7304 39 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7304 51 81

#### **Hassas borular**

7304 31 20 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7304 59 10

**İşlenmemiş, düz ve et kalınlığı her yerinde aynı olan ince ve kalın borular ve diğer profillerin ve değişik et kalınlığındaki boruların imalinde kullanılanlar**

- 7304 39 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7305 Demir veya çelikten diğer ince ve kalın borular (dikışli, perçinli veya benzeri şekillerde kapatılmış) (iç ve dış kesitleri daire şeklinde olup, dış çapı 406,4 mm.yi geçenciler)**  
7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7306 Demir veya çelikten diğer ince ve kalın borular ve içi boş profiller (örneğin açık dikış veya kaynak yapılmış, perçin yapılmış veya benzeri şekillerde kapatılmış)**  
7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7306 30 11 ve 7306 30 19 Hassas borular ( et kalınlıkları ile)**
- Bu alt pozisyonlar kalibrasyon işleminden başka işleme tabi tutulmamış hassas borular ile kaynak yapılmış ve soğuk çekme işlemine tabi tutulmuş hassas boruları kapsar.
1. *Kalibrasyon işleminden başka işleme tabi tutulmamış borular;*  
Bu borular, genellikle dolgu metali olmaksızın sürekli kaynak işlemi ile, elektrikli direnç kaynağı veya indüksiyon kaynağı işlemleri ile uzunluğu doğrultusunda soğuk biçimlendirme işleminden sonra, sıcak haddelenmiş veya soğuk haddelenmiş, kangal halindeki yassı hadde ürünlerinden elde edilmektedir. Çoğu kısımlar için, yüzeyleri pullarından temizlenmiş ve biçimlendirme, kaynak yapma ve kalibrasyon sürecindeki yağlamamın sonucu olarak yağlı halindedir. Bunlarda dış kaynak izi (dikışı) yoktur, bu durum kaynak işleminden hemen sonra giderilmiştir. Bazı durumlarda, kaynak izi türünün iç yüzeyinde de ortadan kaldırılmıştır.
- Soğuk işleme ve kalibrasyon işlemlerini müteakiben, yapısının yenilenmesi için ısı işlemi gerekmedikçe, bu ürünler sertleşmiş bir hal alırlar.
- Bunlar esas itibarıyla motorlu araçların veya makinelerin, metal mobilyaların, bisiklet iskeletlerinin, çocuk arabalarının, büyük vafserin ve parapetlerin aksının yapımında kullanılırlar.
- Bunlar ISO 3306 Standardındaki ilgili ulusal standarttaki gereklilikleri karşılamaktadırlar.
2. *Kaynak yapılmış, çekilmiş borular;*  
Bu boruların, hem iç yüzeylerinde ve hem de dış yüzeylerinde kaynak izinin olmamasıyla ve ebat oynama paylarının (tolerans) daha kati olması ile kalibrasyon işleminden ileri işleme tabi tutulmamış kaynak yapılmış hassas borulardan ayırımı yapılabilir.
- Bunların kullanımları 7304 31 20 ve 7304 51 81 alt pozisyonlarında yer alanlar ile aynıdır.
- Bunlar basınç kazanlarında kullanılıyor ise, ISO 3305 veya ISO 2604 ve 6758 Standartlarındaki gereklilikleri karşılamaktadırlar.
- 7306 30 41 ve 7306 30 49** Bağlantı yapılmış veya bağlantı yapılabilir borular ( gaz boruları)
- Bu borular, sıcak işleminden sonra kaynak-dövme işlemi ile yapılırlar. Diğer özellikleri ve kullanımları için 7304 39 52 ve 7304 39 58 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7306 50 20 Hassas borular**  
7306 30 11 ve 7306 30 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7307 Demir veya çelikten boru bağlantı parçaları (rakorlar, dirsekler ve manşonlar gibi)**
- 7307 11 10 Dövülemeyen dökme demirden olanlar**
- 7307 11 90**
- “Dövülemeyen” ifadesi katmanlı grafit dökme demiri de kapsar.
- Bu alt pozisyon, dökme demirden, dirsekler, kavisler, manşonlar, irtibatlar, bilezik halkaları ve T şeklindeki bağlantı parçaları gibi boru bağlantı parçalarını kapsar. Bunlar dökme demirden veya çelikten ince ve kalın borulara vidalarla, kontak veya mekanik montaj ile bağlanırlar.
- 7307 19 10 Dövülebilen dökme demirden olanlar**
- Dövülebilen dökme demir katmanlı grafit dökme demiri ( gri demir) ile dökme çelik arasındaki bir ara üründür. Kolaylıkla dökümü yapılabilir ve uygun ısı işleminden sonra dayanıklı ve dövülebilir hale gelir. Isı işlemi sırasında, karbonun bir kısmı yok olur veya kendi oluşumuna döndürür; sonunda metalik birleşmeyi bozmayan gri dökme demirdeki grafit pullar olarak yumrular biçiminde birikir.
- Ağırlık itibarıyla karbon muhtevası % 2 veya daha düşük olduğu durumlarda, ürün, dökme çelik olarak 7307 19 90 alt pozisyonunda yer alır (bu faslın 1 nolu notuna bakınız).
- Dövülebilen ifadesi sfereoid grafitli dökme fontu da kapsar.
- 7307 11 10 ve 7307 11 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ikinci paragrafına da bakınız.
- 7307 23 10 Dirsekler ve kavisler**

Bu alt pozisyon, ISO 3419-1981 Standartlarında ve ilgili ulusal Standartta tanımlanan, tüm hatları boyunca sabit kalınlıktaki dirsekler ve kavisleri kapsar.

Uçları kare şeklinde kesilmiştir ve daha fazla et kalınlığına sahip ürünlerde, bunların borulara kaynak yapılmasını kolaylaştırmak için oluklandırılmıştır.

Bu bağlantı parçaları, 45° veya 90° kavisler (dirsek olarak bilinen) veya 180° kavisler (kavis olarak bilinen) olarak sunulmaktadır.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kalınlıkları sabit olmayan dirsekleri ve kavisleri de kapsar.

7307 23 90

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, esas itibarıyla ISO 3419-1981 Standartlarında ve ilgili ulusal Standartta tanımlanan T şeklindeki bağlantı parçalarını, çapraz bağlantı parçalarını, manşonları, kapama buşonu ile konsantrik redüksiyon (eşeksizli daraltıcı) veya eksantrik redüksiyon (ayrı eksenli daraltıcı) gibi boru bağlantı parçalarını kapsar.

Bunların uçlarının bitirilmesi işlemi ile ilgili olarak 7307 23 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7307 93 11

#### **Dirsekler ve kavisler**

7307 23 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7307 93 19

#### **Diğerleri**

7307 23 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7307 93 91

#### **Dirsekler ve kavisler**

7307 23 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7307 93 99

#### **Diğerleri**

7307 23 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7308

**Demir veya çelikten inşaat (9406 pozisyonundaki prefabrik yapılar hariç) ve inşaat aksamı (köprüler, köprü aksamı, bent kapakları, kuleler, pylonlar, ayaklar, sütunlar, inşaat iskeleleri, çatılar, kapılar, pencereler ve bunların çerçeveleri ve kapı eşikleri, kepenkler, korkuluklar, parmaklıklar gibi); inşaatla kullanılmak üzere hazırlanmış demir veya çelikten saclar, çubuklar, profiller, borular ve benzeri**

7308 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere ilaveten, bu pozisyon aşağıdaki ürünleri de kapsar;

1. Perfore edilmiş (delinmiş) profiller ("pratik profiller" veya "Dexion yarıklı profiller") raflar, etajerler, mobilyalar, merdivenler, yapı iskeleleri, çatı iskeleleri gibi metal çatkıların birleştirilmesinde kullanılmak üzere hazırlanmış olup tek halde veya set halinde sunulmaktadır.
2. Arkası boyunca düzenli aralıklarla kesikleri olan yaklaşık omega kesitlerinin "halfen" profiller, çapalı seritlerin yerleştirilmesine izin verecek şekilde hafifçe tümsekli hale getirilmiş olup beton zeminlere, tavanlara veya duvarlara gömülmesi amacıyla, özel civatalar vasıtasıyla çeşitli tipteki ekipmanların (makineler, demiryolları, taşıyıcı araçlar, tek raylar, mobil vinçler, boru hatları gibi) güvenliğinin sağlanması için tasarlanmışlardır.

7308 90 59

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, 7216 91 10 alt pozisyonunda yer alan profil haline getirilmiş saclar ile profil haline getirilmiş olanların dışındaki saclar arasında izole edici nüvesi olan panelleri ( kaplamalıkları ) kapsar.

7310

**Her türlü madde için (sıkıştırılmış veya sıvılaştırılmış gaz hariç) hacmi 300 litreyi geçmeyen ve mekanik veya termik tertibatı olmayan demir veya çelikten depolar, sarnıçlar, variller, fıçılar, kutular ve benzeri kaplar (ısıyı izole edici veya iç yüzeyleri kaplanmış olsun olmasın)**

7310 21 11

#### **Gıda için konserve kutuları**

Bu alt pozisyon aşağıdaki özelliklere sahip konserve kutularını kapsar ;

1. Konserve kutusunun gövdesinde;
  - ya gıdanın ismi basılmıştır,
  - veya boş bırakılmıştır ve daha sonra bir etiket yapıştırılacaktır;
2. Konserve kutusunun üst kısmı tamamen açılabilir durumda yapılmıştır ve üst kısmın açılmasını sağlayan örneğin bir halka olabilir.

Bununla beraber, üst kısım ayrı bir halde sunulabilir.

7310 21 19

#### **İçecekler için konserve kutuları**

Bu alt pozisyon aşağıdaki özelliklere sahip konserve kutularını kapsar;

1. Konserve kutusunun gövdesinde içeceğin ismi her zaman basılı durumdadır.
2. Konserve kutusunun üst kısmı kısmi olarak açılır durumda yapılmıştır ve bu kısım açılmasını sağlayan içeriye doğru itilen veya dışarıya doğru çekilen bir halka olabilir.

Bununla beraber, üst kısım ayrı bir halde sunulabilir

7311 00

**Demir veya çelikten sıkıştırılmış veya sıvı hale getirilmiş gazlar için kaplar**

Bu pozisyon, sıkıştırılmış hava, rezervuar, basınç göstergesi (basınç göstergesi rezervuarın içindeki basıncı değil lastiğin basıncını ölçmekte kullanılmaktadır), doldurma borusu, adaptör memesi ve hava giriş ve boşaltma valflerinden oluşan taşınabilir lastik şişirme takımını kapsamaz (9026 20 40 ila 9026 20 80 alt pozisyonları).

7312

**Demir veya çelikten demetlenmiş teller (toron), halat ve kablolar, örme halatlar, bucurgat halatları ve benzerleri (elektrik işlerinde kullanılmak üzere izole edilmemiş)**

7312 10 61  
ila

**Demetlenmiş teller**

7312 10 69

Demetlenmiş teller, yuvarlak kesitlerdeki tellerin bir göbek etrafında bir veya daha fazla katta kıvrılmasıyla oluşurlar. Demetlenmiş teller, tellerin kesitlerine bağlı olarak, yuvarlak demetlenmiş, düz demetlenmiş veya üçgen şeklinde demetlenmiş olabilirler.

7312 10 81  
ila

**Halatlar ve kablolar (kapalı halatlar dahil)**

7312 10 98

Halatlar genellikle bir çok sayıdaki telin bir göbek etrafında bir veya daha fazla katta kıvrılmasıyla oluşurlar.

Kapalı halatlar, tamamen veya kısmen birbirine geçmiş tellerden oluşan bir veya daha fazla dış kata sahiptir, bu durum su veya yabancı cisimleri geçirmeyen bir yüzey sağlamaktadır. Bunlar her zaman yuvarlak kesit şekline sahiptirler.

7318

**Demir veya çelikten vidalar, civatalar, somunlar, tirfonlar, çengelli vidalar, perçin çivileri, pimler, kamalar, rondelalar (yaylanmayı sağlayıcı rondelalar dahil) ve benzeri eşya**

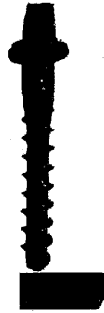
7318 11 00

**Tirfonlar**

Tirfonlar, altıgen veya kare başı olduğu için vidalardan farklılık gösteren ve sabit bir *tepesi* olabilen özel bir çeşit ahşap vidasıdır.

İki tip tirfon vardır:

- Ahşap vagonları demiryoluna bağlamak için kullanılan, prensip olarak altıgen veya kare yiv açılmamış geniş ahşap vidaları (örnek A'ya bakınız)
- Birleştirici kalaslar ve benzer ağır ahşap işleri için kullanılan, kullanımından dolayı 5mm den fazla vida mili çapı olan vidalar (örnek B ye bakınız)



Örnek A

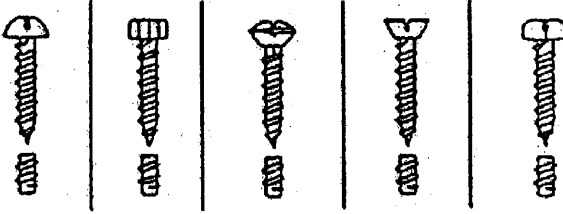
Örnek B



7318 14 91

#### Sac vidaları

Bu alt pozisyon, metal levhalara geçirilmeye mahsus baş ve sabitleme kılavuzlu (V kılavuz) sertleştirilmiş vidaları kapsar. Metrik olmayan kılavuz, vida milinin uç kısmından başına kadar uzanmaktadır. Vida milinin ucu sivridir veya bir yatak içinde dönecek biçimde burgulu şeklindedir. Bunlar tipik olarak aşağıdaki resimlerde gösterildiği şekillerdedir;



7318 15 10

#### Kütleden kesilmiş olan ve gövde genişliği 6 mm.yi geçmeyen vidalar

"Cıvata makinesinde üretilen" eşya, tüm kesitleriyle telden, profillerden veya çubuklardan vida makinelerinde elde edilenler olarak göz önüne alınacaktır. Bu eşyada uzunluklarının tamamının makineden (tornadan) geçirilmiş olması gerekli değildir.

Tornadan geçirilmelerine ilaveten, frezeleme, delme, burgulama veya düzenleme gibi diğer metal giderme işlemlerine tabi tutulmuş olabilirler. Bunlar aynı zamanda, yiv veya oluğa sahip olabilirler. Makineden geçirme (tornalama) işleminden sonra yapılan ve eşyanın biçimini değiştirmeyen yüzey işlemine, eşyanın tornalama ile elde edilme özelliğini değiştirmemesi koşuluyla izin verilebilir.

7318 15 20

#### Demiryolu yapım malzemesinin tespitinde kullanılanlar

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. boyun hattı kare şeklinde olsun olmasın, genellikle baş kısımları kare veya trapezoidal (ikizkenar yamuk şeklinde) şekilde olan ve metal traversler için kullanılmaya mahsus kancalı vidalar.
2. boyun hattı oval şekilde, genellikle baş kısımları kare veya yuvarlak şekilde olan ve rayları birbirine tutturmakta kullanılan kapak parçası cıvataları.
3. genellikle somunları ile birlikte sunulan, gövde kalınlıkları 18 mm.den az olmayan, demiryolu yapım malzemelerinin tespitinde kullanılan diğer vidalar.

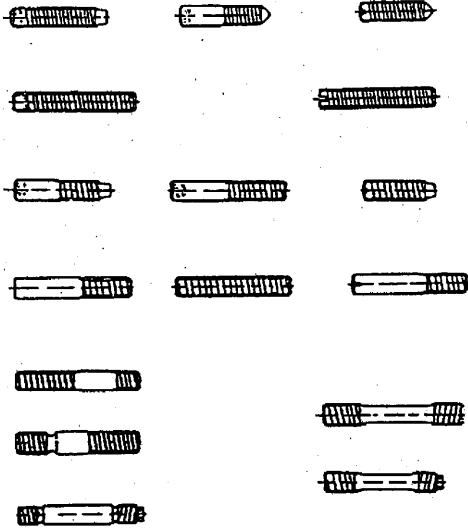
7318 15 30

#### Başsız olanlar

ila

7318 15 49

Bu alt pozisyonlar görüntüleri tipik olarak aşağıdaki resimlerdeki gibi olan eşyayı kapsar:



7318 15 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, kare soket başlı, kare, sekizgen veya üçgen şeklindeki başlara sahip cıvata ve vidaları kapsar.

Kelebekli vidalar :



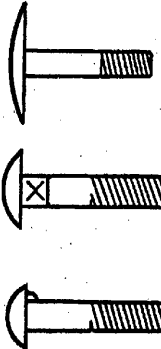
Çentikli vidalar :



Yassı kanatlı vidalar :



Çeşitli tipteki yuvarlak başlı cıvata ve vidalara ait örnekler aşağıda verilmiştir;



7318 16 10

**Kütleden kesilmiş olan ve gövde genişliği 6 mm.yi geçmeyen somunlar**

7318 15 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7318 16 91

**Diğerleri (iç çapları ile)**

İç çaplar dişlerin dibinden ölçülmelidir. Diğer taraftan vidaların çapları ise dişlerin tepelerinden ölçülmelidir.

7320 **Demir veya çelikten yaylar ve yay yaprakları**

7320 10 11 **Levha yaylar ve bunların yaprakları**

Levha yaylar sıcak işlenmiş levha yaylar olup, kesitleri orta noktadan uca doğru eğimlidir.

7320 20 81 **Basma yaylar**

Basma yaylar basınca karşı koyacak şekilde dizayn edilmiş olup, bu nedenle açık helezon şeklindedir.

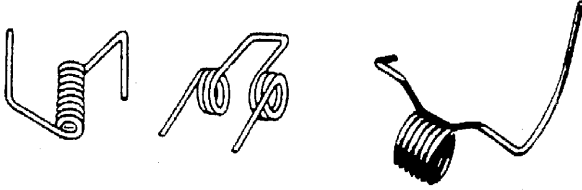
7320 20 85 **Çekme yaylar**

Çekme yaylar gerilime karşı koyacak şekilde dizayn edilmiş olup, bu nedenle kapalı helezon şeklindedir.

7320 20 89 **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, burgulu (torsiyon) yaylar ile kıvrımlı yayları kapsar.

Burgulu (torsiyon) yayları tipik olarak aşağıdaki resimlerdeki görünümündedir;



Kıvrımlı yaylar tipik olarak aşağıdaki resimlerdeki görünümündedirler;



7320 90 30

**Disk yaylar**

Disk yaylar tipik olarak aşağıdaki resimlerdeki görünümündedirler;



Disk yay sütunu

Tek disk yayı

7324 **Demir veya çelikten sağlığı koruyucu eşya ve bunların aksam ve parçaları**

7324 10 00 **Paslanmaz çelikten eviyeler ve lavabolar**

Paslanmaz çelik 72nci faslın 1 (e) nolu notunda tanımlanmıştır. Bu alt pozisyonda yer alan eşya genellikle, yaklaşık olarak % 18 krom ve % 8 nikel ihtiva eden ostentik tipteki paslanmaz çelikten yapılmışlardır.

Bunlar ya paslanmaz çelik levhanın çukur çekme işlemiyle tek parçalı eviye haline getirilmesi ile üretilirler yada bir veya iki düz veya oluklu drenaj kalıplı bir veya daha fazla eviye parçalarının birleştirilmesi ile üretilirler.

7326 **Demir veya çelikten diğer eşya**

7326 20 80 **Diğerleri**

Bu alt pozisyon bir veya daha fazla çelik tellerin kağıt veya plastik iki şerit arasında sıkıştırılması suretiyle elde edilen, boylarına göre kesilmemiş ürünleri kapsar. Bu ürünler genellikle otomatik çanta kapama makineleri ile kullanılmaya mahsus masuralarda sunulmaktadır.

Kısa boylarda kesildiğinde (çantaların, torbaların kapatılmasına uygun halde), bu ürünler 8309 pozisyonunda sınıflandırılırlar. (8309 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (9)'a bakınız.)



## FASIL 74

### BAKIR VE BAKIRDAN EŞYA

- 7406 **Bakır tozları ve bakırdan ince pullar**  
7406 20 00 **Pul bünyeli tozlar; ince pullar**  
Pullu yapıdaki tozlar mikroskop altında ayırt edilebilir. Bunlar son derece ince taneli, genellikle parlak, hafif yağlı olup, genellikle boyalarda pigment olarak kullanılırlar.  
Pullar çıplak gözle veya büyüteçle ayırt edilebilir. Bunlar küçük, ince, düzensiz pul görüntümünde olup, genellikle kaplama malzemesi olarak kullanılırlar.
- 7407 **Bakır çubuklar ve profiller**  
Bu pozisyon, ince ve kalın boru tanımına uymamak koşulu ile kapalı çevreli profilleri ( içi boş profiller) kapsar.
- 7411 **Bakırdan ince ve kalın borular**  
7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

## FASIL 75

### NİKEL VE NİKELDEN EŞYA

- 7507 **Nikelden ince ve kalın borular ve boru bağlantı parçaları (rakorlar, dirsekler ve manşonlar gibi)**  
7507 11 00 **İnce ve kalın borular**  
ve  
7507 12 00  
7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

## ALUMİNYUM VE ALUMİNYUMDAN EŞYA

- 7602** **Aluminyum döküntü ve hurdaları**  
Bu pozisyon, yeniden kritilmiş işlenmemiş döküntü ve hurdaları kapsamaz (7601 pozisyonu).
- 7602 00 11** **Torna talaşı, freze talaşı, kıymıklar, öğütme artıkları, testere talaşı ve ege talaşı; boyanmış, kaplanmış veya yapıştırılmış ince yaprak ve şeritlerin döküntüleri (mesnetleri hariç kalınlığı 0,2 mm.yi geçmeyenler)**  
Bu alt pozisyon, ürünün torna tezgahında, frezeleme, rendeleme, delme, testereleme, öğütme makineleri veya egeleme işlemlerine tabi tutulmaları sırasında ortaya çıkan torna talaşı, freze talaşı, kıymıklar, testere talaşı öğütme artıkları ve ege talaşını kapsar.  
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, mesnetleri hariç kalınlığı 0,2 mm.yi geçmeyen, boyanmış, kaplanmış veya yapıştırılmış ince yaprak ve şeritlerin döküntülerini de kapsar.  
Bu döküntüler metalin yeniden elde edilmesinden önce yabancı maddelerin (yağlar, kaplama maddeleri, kağıt vb. gibi) temizlenmesi için özel işlemlere tabi tutulmuş olması gerekir.
- 7602 00 19** **Diğerleri ( imalat iskartaları dahil )**  
Bu alt pozisyon, 7602 0011 alt pozisyonunda yer almayan tüm aluminyum döküntülerini kapsar.  
"imalat iskartaları" tabiri, imalat hataları nedeniyle (örneğin; metal yapıdaki hatalar veya uygulana işlemler nedeniyle ortaya çıkan hatalar gibi) yalnızca metalin yeniden elde edilmesinde kullanılabilen, bitirilmiş veya bitirilmemiş yeni eşyayı ifade eder.
- 7602 00 90** **Hurdalar**  
Aluminyum hurda tabiri, kırılmış, kesilmiş veya eskimiş olmaları nedeniyle kendi orijinal kullanımlarına uygun durumda olmayan eski aluminyum eşya ile bu eşyaların hurdaları anlamına gelir.
- 7603** **Aluminyum tozlar ve ince pullar**
- 7603 20 00** **Pul bünyeli tozlar, ince pullar**  
7406 20 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7608** **Aluminyumdan ince ve kalın borular**  
7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7612** **Her tür madde için (sıkıştırılmış veya sıvılaştırılmış gaz hariç) hacmi 300 litreyi geçmeyen ve mekanik veya termik tertibatı bulunmayan aluminyum depolar, fiçiler, variller, bidonlar ve benzeri kaplar (tüp şeklinde sert veya esnek kaplar dahil) (ısıyı izole edici veya iç yüzeyleri kaplanmış olsun olmasın)**
- 7612 90 10** **Tüp şeklinde sert kaplar**  
Bu alt pozisyon, dış ebatları genellikle 40 mm.yi geçmeyen ve kapaksız olarak kabın uzunluğunun yarısından az olan tüp şeklindeki sert kapları kapsar. Bu tür tüp şeklindeki sert kaplar özellikle eczacılık ürünlerinde ( tablet halinde olanlar) kullanılırlar.

## KURŞUN VE KURŞUNDAN EŞYA

7801

**İşlenmemiş kurşun**

7801 91 00

**Ağırlık itibariyle antimon oranı diğer elementlerden fazla olanlar**

Bu alt pozisyon, esas itibariyle akümülatör plakalarının imalatı için kullanılan kurşun-antimon alaşımlarını (kurşun oranı % 92 ila % 94, antimon oranı % 6 ila %8 ) ve antimon ağırlığının kalayın ağırlığını aşan, matbaa harfleri için kullanılan üç elemanlı alaşımları ( kurşun-antimon-kalay) (kurşun oranı % 55 ila % 88, antimon oranı % 10 ila % 30, kalay oranı % 2 ila % 25) alaşımlarını kapsar.

Antimon kurşunu daha fazla sert ve daha fazla gevrek hale getirmektedir.

7801 99 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar;

1. Sürtünmeye karşı aşım olarak kullanılan % 20 oranına kadar kalay ve % 10 oranında antimonlu kurşun-kalay-antimon alaşımları;
2. Lehim olarak kullanılan kurşun-kalay alaşımları
3. Kurşun-arsenik alaşımları (arsenik, kurşunu sertleştirmekte ve yuvarlak kurşun saçmalar yapılmasını daha kolay hale getirmektedir).

7806

**Kurşundan diğer eşya**

7806 00 10

**Radyoaktif maddelerin taşıma veya muhafazası sırasında radyasyondan korunmaya mahsus kurşun kılıflı kaplar**

8609 00 10 alt pozisyonunda yer alan taşımacılığa mahsus konteynerler (kaplar) hariç, bu alt pozisyon, radyoaktif maddelerin taşınması veya depolanmasına mahsus, yayılan radyasyonun yanı başındaki nesnelere ve kişilere zarar verebilmesin diye kurşun ile zırhlanmış veya kurşundan yapılmış bütün tiplerdeki mahfazaları kapsar. Bu mahfazalar, tamamen kurşundan, kapaklı basit silindirik fiçiler veya kapaklı basit küçük kutulardan geniş kaplara kadar (iç kısımları paslanmaz çelik ile kaplanmış olsun olmasın ve dış tarafı çelik bantlarla kaplanmış veya takviye edilmiş, kancalarla donatılmış, mesnetli, çift duvarlı, flanşlı, özel vaflelerle donatılmış, soğutma suyu tertibatlı, rafli ve mil düzenekli olsun olmasın vb.) değişen ebatlardadır.

Bazı durumlarda, bunlar, iki veya daha fazla ayrılabilir iç içe mahfazalardan veya bir çok sayıda ayrılabilir bileşenden oluşabilirler. Bunlar ısıya dayanıklı, darbelere dayanıklı ve su geçirmez olarak dizayn edilmiş olup, muhtevaları itibariyle paslanmaya dayanıklıdır, dahası, içleri ve dışları zararlı maddelerden kolaylıkla arındırılabilir.

Bu alt pozisyon, radyoaktif maddeler için atım sayacı olarak tasarlanmış küçük silindirik kurşun mahfazaları kapsamaz (7806 00 90 alt pozisyonu).

7806 00 80

**Diğerleri**

7806 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesi ikinci paragrafında belirtilen eşyaya ilaveten, bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri de kapsar;

1. Radyasyona karşı koruma sağlamak amacıyla, birbirine birleştirme işlemi ile duvar veya çatı biçimine getirilebilen kurşun tuğlalar ve levhalar ( 7804 pozisyonunda yer alanlar hariç)
2. Birkaç bileşen aksama ayrılabilir olsun olmasın, radyoaktif maddeler için atım sayacı işlevini gören küçük silindirik kurşun mahfazalar. Bunlar Geiger-Müller sayacı ve ilave edilecek ışıltı sayacı için açıklık ihtiva ederler ve çoğunlukla numune alımı için bir pencere ile donatılmışlardır.
3. Yüksek derecede radyasyona sahip maddelerin işlem göreceği alanlar gibi alanlara ısı hücreli pencereleri oluşturan özel kalın pencere camlarını takmak için tasarlanmış kurşun çerçeveler.
4. Radyasyon ayarı için düzenekler.
5. Genellikle ekstrüzyon yoluyla üretilen kurşundan ince ve kalın borular. Kurşundan ince ve kalın borular ve bağlantı parçaları ( S şeklindeki deve boynunu içerir) başlıca su, gaz ya da asit (örneğin, sülfirik asit ya da hidrojen klorür) kanallarında, elektrik kablolarının kaplamaları vb. alanlarda kullanılmaktadır.

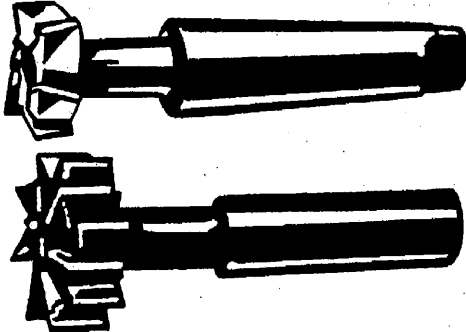
## FASIL 81

### DİĞER ADI METALLER

- 8101 Tungsten (volfram) ve tungstenden eşya ( döküntü ve hurdalar dahil )**
- 8101 10 00 Tozlar**  
Bu alt pozisyon, tungsten trioksitin (veya tungsten anhidrit) hidrojen ile indirgenmesi ile elde edilen tungsten tozları kapsar.
- 8101 94 00 İşlenmemiş tungsten (sadece sinterleme yoluyla elde edilen çubuklar dahil)**  
Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar;
1. Tozların sinterlenmesi yoluyla elde edilen, henüz dövülmemiş, haddelenmemiş veya çekilmemiş, genellikle prizma şeklindeki külçeler, çubuklar
  2. Sadece ölçülendirme veya taşıma amacıyla tablet, pastil vb. şekilde sıkıştırılmış tungsten tozları.
- 8102 Molibden ve molibdenden eşya (döküntü ve hurdalar dahil)**
- 8102 10 00 Tozlar**  
Bu alt pozisyon, saf molibden oksitin veya amonyum molibdatın indirgenmesi ile elde edilen molibden tozlarını kapsar.
- 8102 94 00 İşlenmemiş molibden (sadece sinterleme yoluyla elde edilen çubuklar dahil)**  
8101 94 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8103 Tantal ve tantaldan eşya (döküntü ve hurdalar dahil)**
- 8103 20 00 İşlenmemiş tantal (sadece sinterleme yoluyla elde edilen çubuklar dahil); tozlar**  
İşlenmemiş tantal hakkında 8101 94 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.  
Tantal tozları, tantal oksidin indirgenmesi ile veya birleşmiş tantal- potasyum florürün elektrolizi ile elde edilmektedir.

**ADİ METALLERDEN ALETLER, BIÇAKÇI EŞYASI VE SOFRA TAKIMLARI; ADİ METALLERDEN  
BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI**

- 8202** El testereleri; her tür testere ağzları (freze testereler ve dişsiz testere ağzları dahil)
- 8202 20 00** **Şerit halinde testere ağzları**  
Bu alt pozisyon kullanıma hazır haldeki ağzları (sonsuz testereler) ve belirlenmemiş boylardaki şeritler halindeki ağzları (şerit halinde testere ağzları olarak kullanılmak amacıyla tasarlanmış olduğu açık bir şekilde belli olanlar) kapsar.  
Metal işlemeğe mahsus şerit halindeki testere ağzları, düzenli bir şekilde ince dişli testere ağzlarıdır. Metal dışındaki malzemeleri işlemeğe mahsus şerit halindeki testere ağzları, nispeten kertikli kaba dişli testere ağzlarıdır. (ağzın boylamsal ekseninin sağ ve soluna doğru değişen sırada, her bir diş hafifçe eğri) Bu alt pozisyon kesme işlemini ağzlardaki aşındırıcılar ile (elmas tozu, suni korindon gibi) gerçekleştirilen dişsiz ağzları kapsamaz (6804 pozisyonu).
- 8202 31 00** **İş gören kısmı çelikten olanlar**  
Bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsamaz;  
1. Dişsiz rotari (ekseni etrafında dönen) testere ağzları (8202 99 20 alt pozisyonu).  
2. Kesme işlemini yüzeylerindeki aşındırıcılar ile (elmas tozu, suni korindon gibi) gerçekleştirilen dişsiz kesme diskleri (6804 pozisyonu).
- 8207** **El aletlerinin (mekanik olsun olmasın) veya makineli aletlerin değişebilen aletleri (basınçla çukurlaştırma, istampalama, zımbayla delme, set ve yiv açma, raybalama, frezeleme, tornalama, vidalama gibi) (metallerin çekilmesine veya ekstrüzyonla işlem görmesine mahsus haddeler ile kaya delmeye veya sondaj yapmaya mahsus aletler dahil):**
- 8207 13 00** **Kaya delmeye veya sondaj yapmaya mahsus aletler**  
ila
- 8207 19 90**  
Bu alt pozisyonlarda yer alan aletler genellikle, 8209 00 pozisyonunda yer alan levhalar, uçları vb. şeklinde kendi iş gören kısımlarına sahiptirler.  
Bununla beraber, iş gören kısımları sermetten bir mesnet üzerinde sentetik elmas tabakası içeren, monte edilmemiş, levha, çubuk, uç şeklindeki iş gören kısımlara sahip aletler 8207 19 10 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 8207 40 10** **Set açma aletleri**  
Set açma aletleri iç yiv açma için kullanılmaktadır.  
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, metal çıkarmadan yiv açan aletleri de kapsar.
- 8207 40 30** **Yiv açma aletleri**  
Yiv açma aletleri dış yiv açma için kullanılmaktadır.  
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, metal çıkarmadan yiv açan aletleri de kapsar.
- 8207 70 31** **Parmak frezeler**  
Parmak freze tipi aletler, alet tutucularla kenetlenmesini sağlamak amacıyla silindirik veya konik kollara sahiptir.  
Bu aletler aşağıda verilen resimlerdeki görünümlere sahiptir.





- 8212 Usturalar, traş makineleri ve traş bıçakları (şerit halindeki taslaklar dahil)
- 8212 20 00 Traş makinelerinin bıçakları (şerit halindeki taslaklar dahil)  
Şerit halindeki taslaklara ilaveten, bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar;  
1. Perfore edilmiş olsun olmasın, bitirilmemiş bıçaklar (örneğin, keskinleştirilmemiş bıçaklar gibi)  
2. Traş makinelerinin içlerine rulo halinde konulmuş, perfore edilmemiş, sadece bir kenarı keskinleştirilmiş şerit halindeki taslaklar
- 8215 Kaşıklar, çatalar, kepeçeler, delikli kepeçeler, spatulalar, balık bıçakları, yağ bıçakları, şeker maşaları ve benzeri mutfak ve sofraya eşyası
- 8215 10 20 Sadece kıymetli metalle kaplanmış eşyayı içerenler  
Bu alt pozisyon, çok az kıymetli metal ile süslenmiş (bıçakçı eşyasının parçalarının saplarındaki tekrarlanan petal (çiçek) motifler gibi) eşyayı kapsamaz.
- 8215 10 30 Paslanmaz çelikten olanlar  
Paslanmaz çelik ifadesi 72 nci fasla ilişkin 1 (e) nolu notunda tanımlanmıştır.
- 8215 10 80 Diğerleri  
8215 10 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8215 20 10 Paslanmaz çelikten olanlar  
Paslanmaz çelik ifadesi 72 nci fasla ilişkin 1 (e) nolu notunda tanımlanmıştır.
- 8215 91 00 Kıymetli metallere kaplanmış olanlar  
8215 10 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8215 99 10 Paslanmaz çelikten olanlar  
Paslanmaz çelik ifadesi 72 nci fasla ilişkin 1 (e) nolu notunda tanımlanmıştır.

## ADI METALLERDEN ÇEŞİTLİ EŞYA

8302

Adi metallerden donanım, tertibat ve benzeri eşya (mobilya, kapı, merdiven, pencere, panjur, karoseri, eyer takımları, bavul, sandık, mahfaza ve benzeri eşya için); adi metallerden sabit askılıklar, şapka askıları, dirsekler ve benzeri eşya; adi metallerden donanımları ile birlikte olan küçük tekerlekler; adi metallerden otomatik kapı kapayıcıları

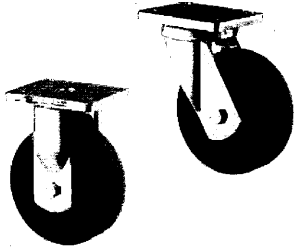
8302 20 00

**Küçük tekerlekler**

Bu altpozisyonda geçen "küçük tekerlekler", adi metallerden mamul montajlı tekerleklerdir. Montajlar tekerlekleri daha ileri bir işleme ve ilâve bileşene gerek olmaksızın ilgili ürüne sabitlemek için kullanılır.

Tekerleğin kendi parçası olan (örneğin; kasnak ya da rulman gibi) adi metal aksamı 8302 pozisyonu anlamında "adi metallerden donanım" olarak değerlendirilmez.

Bu alt pozisyonda yer alan küçük tekerlekler mil üzerinde döner olabileceği gibi sabit de olabilmektedir. Bu aletler genellikle aşağıdaki gibi görünür:



Adi metalden donanımlı olmayan veya 83. Fasılın 2 no.lu Notu hükmünün gereklerini yerine getirmeyen küçük tekerlekler, aksam veya parça olarak ya da mamul oldukları materyale göre sınıflandırılırlar.

## BÖLÜM XVI

**MAKİNELER VE MEKANİK CİHAZLAR; ELEKTRİK MALZEMELERİ; BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI; SES KAYDEDİCİLER VE KAYDEDİLEN SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR, TELEVİZYON GÖRÜNTÜ VE SES KAYDEDİCİLERİ VE KAYDEDİLEN GÖRÜNTÜ VE SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI**

4 Nolu not

Aksi belirtilmedikçe, kızılötesi (infrared) ışınlar, radyo dalgaları veya lazer ışınları vb. kullanarak kısa mesafelerde cihazlar aracılığı ( tek halde componontlar olarak yapılmış olsun olmasın) ile iletim yapılabilir.

Ek not 1

**A. Makinelerin bakımına ve montajına mahsus makineler**

Bu makineler, durumları, tasarlanan kullanımları ve sunumlarına bağlı olarak aşağıdaki üç koşulu karşılamak şartıyla uygun makineler, montajlar veya bakım aletleri ile sınıflandırılacaktır;

1. Bunlar, 8205 pozisyonunda veya 4417 00 pozisyonlarında yer alan el aletleri gibi aletler olmalıdır. Örneğin; 8203 20 00, 8203 30 00, 8203 40 00, 8204 11 00, 8204 12 00, 9603 29 80, 9603 30 90, 9603 40 10, 9603 40 90, 9603 90 91 veya 9603 90 99 alt pozisyonlarında yer alan aletler.

Bütün durumlarda 90. fasılda yer alan ölçü ve kontrol aletleri hariç bırakılmıştır.

2. Bunlar, uygun makinelerin montajı ve bakımı için tasarlanmış olmalıdır. Aletlerin benzer olduğu durumlarda, sadece, aynı zamanda kullanılmak zorunda olanlar makineleri ile birlikte sınıflandırılacaktır.

Bunlar farklı olduklarında ise, sadece, aletin her çeşidinin birine izine verilecektir.

3. Bunlar, uygun makineleri ile aynı zamanda gümrük beyanına sunulmuş olması gerekir.

**B: Değişebilir aletler**

Değişebilir aletler, aşağıda belirtilen üç koşulu karşılamak şartıyla uygun makineleri ile sınıflandırılacaktır;

1.8207 pozisyonunda yer alan aletler gibi aletler olmalıdır. Örneğin; 4016, 5911 ve 6909 pozisyonlarında veya 4205 00 11, 4205 00 19, 6804 10 00, 6804 21 00, 6804 22 12, 6804 22 18, 6804 22 30, 6804 22 50, 6804 22 90, 6804 23 00 veya 9603 50 00 alt pozisyonlarında yer alan aletler.

Kalıplar ( 8480 pozisyonu) ve aksesuar niteliğindeki aletler (örneğin 8466 pozisyonu) dahil aksesuarlar alet olarak kabul edilmezler ve sonuç itibarıyla bu ek not kapsamında nitelendirilmezler.

2.Bunlar uygun makinenin normal ekipmanlarının parçası halinde olmalıdırlar.

Aşağıda belirtilenler bir makinenin normal ekipmanlarının parçası olarak kabul edilecektir;

(a)makine ile birlikte aynı anda tedarik edilebilen herhangi sayıdaki benzer aletler

(b) aletler farklı ise aletin her çeşidinin biri

3.Bunların normal olarak uygun makinelerle birlikte satılması ve gümrük beyanı için makine ile birlikte sunulması gerekir.

### Ek Not 3

Ticaret veya taşıma uygunluğu açısından gerekli ise, montaj yapılmamış veya birleştirilmemiş durumdaki bir makine belli bir zaman sürecinde birkaç sevkiyat kapsamında ithal edilebilir.

Aynı tarife pozisyonunda veya alt pozisyonunda yer alan Makineyi oluşturan farklı aksam ve parçaları birleştirilmiş eşya olarak beyan edilebilmek için, beyan sahibi ilk sevkiyattan önce ilgili Gümrük İdaresinden yazılı olarak talepte bulunması gerekir. Bu talebi yaparken aşağıda belirtilenleri talebine eklemesi gerekir;

(a)Makinenin en önemli unsurunu oluşturan parçaların seri numaralarını gösteren makinenin şemasını veya gerekli ise birden fazla şemasını

(b)Yukarıda belirtilen asli parçaların seri numaraları ile farklı aksam ve parçaların yaklaşık ağırlıklarını ve özelliklerini gösteren genel envanter

Başvuru, Tarife Cetvelinin uygulanmasında, bütün (komple) halde olarak kabul edilebilecek bir makine veya tedarik için sözleşmenin yerine gelmesinde kabul edilebilir.

Makineyi oluşturan tüm aksam ve parçaların, izin verilen süre zarfında aynı gümrükten yapılması gerekmektedir.Bununla beraber, bazı özel durumlarda, yetkili idare ithalatın farklı gümrük idarelerinden yapılmasına izin verebilir. Bu zaman sınırlaması, haklı veya ispat edilen bir gerekçe olmadıkça aşılamaz ve süre uzatımları yetkili idare tarafından yapılır.

Her kısmı ithalatta, sevkiyatı oluşturan aksam ve parçaların listesi yukarıda belirtilen genel envanterle bağdaştırılması gerekmektedir. Her bir sevkiyat için yapılan gümrük beyanı, sevkiyatı oluşturan parça veya parçaların tanımı ile komple haldeki makinenin tanımının her ikisini de içermek zorundadır.



**NÜKLEER REAKTÖRLER, KAZANLAR, MAKİNELER , MEKANİK CİHAZLAR VE ALETLER; BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI**

**Genel Açıklamalar**

8407 34 10, 8407 90 50 ve 8408 20 10 alt pozisyonlarının uygulanmasında "montaj sanayine mahsus olanlar" sadece motorlu taşıtları üreten veya montajını yapan (taşeronlar dahil) fabrikalardaki yeni araçların seri montajını kapsar.

Alt pozisyon sadece alt pozisyonlarda belirtilen türde yeni araçların üretiminde fiilen kullanılan motorları kapsar. Bu nedenle, alt pozisyon yedek aksam ve parça olarak kullanılan benzeri motorları kapsamaz.

**8402 Buhar kazanları (aynı zamanda alçak basınçlı su buharı da üretebilen merkezi ısıtma için sıcak su kazanları hariç); kızgın su kazanları**

**8402 19 90 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, yakma teçhizatı yerine elektrikli ısıtma kovani ile donatılmış buhar kazanları gibi, alev borulu, su borulu karma kazanları ve ayrıca özel tank-kazanlarının değişik şekillerini de kapsar.

**8405 Gaz veya su gazı jeneratörleri (arıtıcıları ile birlikte olsun olmasın); su ile işleyen asetilen jeneratörleri ve benzeri gaz jeneratörleri (arıtıcıları ile birlikte olsun olmasın)**

**8405 10 00 Gaz veya su gazı jeneratörleri(arıtıcıları ile birlikte olsun olmasın); su ile işleyen asetilen jeneratörleri ve benzeri gaz jeneratörleri (arıtıcıları ile birlikte olsun olmasın)**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

(a) havagazı fabrikalarında kullanıldığı gibi havagazı jeneratörleri (koklaştırma ocakları) (8417 pozisyonu);

(b) elektrolitik gaz jeneratörleri (örneğin; kullanılan elektrolite bağlı olarak nitrojen dioksit, hidrojen sülfür veya hidrosiyanik asit üretimine mahsus) 8543 pozisyonunda sınıflandırılır.

**8407 Kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı doğrusal veya döner pistonlu motorlar (patlamalı motor)**

**8407 21 10 Deniz taşıtları için olanlar**

**ila**

**8407 29 00** Bu alt pozisyonlar gemi veya teknelerin bordasında kullanılan itmeden farklı amaçlara mahsus motorları kapsamaz.

**8408 Sıkıştırma ile ateşlemeli içten yanmalı pistonlu motorlar (dizel ve yarı dizel)**

**8408 10 11 Deniz taşıtları için olanlar**

**ila**

**8408 10 99** 8407 21 10 ila 8407 29 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**8409 Sadece veya esas itibariyle 84.07 veya 84.08 pozisyonlarındaki motorların aksam ve parçaları**

8409 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen hariç bırakılanlara ek olarak, aşağıdakiler de bu pozisyondan hariç tutulur:

(a) sertleştirilmemiş vulkanize kauçuktan boru tesisatı (4009 pozisyonu)

(b) adi metalden esnek boru tesisatı (8307 pozisyonu)

(c) contalar ve benzeri boru ekleri (genellikle yapıldığı maddeye göre veya 8484 pozisyonunda sınıflandırılır)

**8409 99 00 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, içten yanmalı pistonlu motorların gücünü artırmak amacıyla yanma için gereken atmosferik havayı sıkıştırmak için kullanılan egzoz gazı turbo kompresörleri kapsamaz. Egzoz gazı türbini tarafından tahrikli türbinli hava kompresörleri gibi 8414 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

**8411 Turbojetler, turbopropellerler ve diğer gaz türbinleri**

**8411 11 00 Turbo-jetler**

**ila**

**8411 12 80** Bu alt pozisyonlar ayrı şekilde sunulan ard ateşleme diye adlandırılan yardımcı aletleri kapsamaz (8411 91 00 alt pozisyonu)

**8411 99 00 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, gaz türbini elektrikli bir jeneratörle birlikte ana güç kaynağı işlevini yerine getirsin veya getirmesin gaz türbinlerine mahsus rotor (pervane) kanatlarını kapsar.

- 8412** **Diğer motorlar ve kuvvet hasıl eden makinalar**
- 8412 21 20** **Hidrolik güç motorları ve makinaları**  
**ila**
- 8412 29 89** Bu alt pozisyonlar hidrolik transmisyona mahsus motorları kapsar.
- 8412 21 20** **Doğrusal hareketli olanlar (silindirlir)**  
**ve**
- 8412 21 80** Bu alt pozisyonlar hava taşıtı mürettebatına mahsus koltukların konumunu ayarlamak için kullanılan hidrolik ayarlama ve kilitleme kumanda organını kapsar.
- 8413** **Sıvılar için pompalar(ölçü tertibatı olsun olmasın); sıvı elevatörleri**
- 8413 50 20** **Hidrolik üniteler**  
8412 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (B), (6)'ya bakınız.
- 8413 60 20** **Hidrolik üniteler**  
8412 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (B), (6)'ya bakınız.
- 8413 70 51** **Radyal akışlı pompalar**  
**ila**
- 8413 70 75** Radyal akışlı pompalarda sıvı, eksene veya çarka dik açıdan itilir.
- 8413 70 81** **Diğer santrifüj pompalar**  
**ve**
- 8413 70 89** Bu alt pozisyonlar, özellikle sıvının çarkın ekseni boyunca itildiği eksenel (aksiyal) santrifüj pompaları kapsar. Bu alt pozisyonlar karma tip radyal akışlı ve eksenel (aksiyal) pompaları da kapsar (örneğin; radyal giriş ve eksenel (aksiyal)çıkış veya eksenel (aksiyal)giriş ve radyal çıkış).
- 8413 81 00** **Diğer pompalar; sıvı elevatörleri**  
**ve**
- 8413 82 00** Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir:  
(a) pompaya ek olarak, bir emme cihazı da içeren ve ameliyathanelerde veya acil durum kaza ambulanslarında (mobil ameliyathane) kullanılan ifrazatları çekmeye mahsus medikal emme pompaları olarak tabir edilenler (9018 pozisyonu).  
(b) pompayı hareket ettirmek için bir enerji kaynağı içeren bir medikal dispenser görevi gören ve besleme haznesi ile donatılmış, aynı mahfaza içindeki, giyilen, taşınan veya vücuda yerleştirilen medikal pompalar (9021 pozisyonu)
- 8414** **Hava veya vakum pompaları, hava veya diğer gaz kompresörleri, fanlar bir aspiratörlü olan havalandırmaya mahsus davlumbazlar (filtreli olsun olmasın)**  
Bu pozisyonun uygulanmasında pompalar ve kompresörler, motor pompaları, turbo motorları, motor kompresörleri ve turbo kompresörleri de kapsar.
- 8414 10 89** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon sıvı halka-vakum pompaları ve membran vakum pompaları kapsar.
- 8414 20 20** **El veya ayakla çalıştırılan hava pompaları**  
**ve**
- 8414 20 80** 8414 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi , (A)'da tanımlandığı üzere sadece el veya ayakla çalıştırılan, yani sadece insan gücüyle çalıştırılan pompalar bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır. Bunlar, özellikle tekerlek lastiklerinin (örneğin; bisikletler için, motorlu taşıtlar vb. için) ve benzeri eşyanın, örneğin, hava yatakları, hava minderleri ve şişirilebilir botların şişirilmesi için dizayn edilmiş olmalıdır.

8414 51 00

### **Vantilatör veya aspiratörler**

ila

8414 59 80

Bu alt pozisyonların uygulanmasında, 8414 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'de tarif edilen niteliklere sahip ve aşağıdaki koşulları sağlayan eşya vantilatör ve aspiratör olarak kabul edilir:

1. hava veya gaz basıncı 2 bar'ı geçmemelidir;
2. sadece bir döner yüzeyi (bir kademe) olmalıdır.

Yukarıda belirtilen koşulları sağlamayan hava kompresörleri 8414 80 11 ila 8414 80 80 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

8414 59 40

### **Santrifüj vantilatör veya aspiratörler**

Santrifüj vantilatör veya aspiratörler, hareket ettirilecek hava veya diğer gazı aksel (aksiyal)olarak içeri alır ve radyal şekilde dışarı verir.

8414 80 11

### **Turbo kompresörler**

ve

8414 80 19

Bir turbo kompresörde pervane şaftı, harici bir motor tarafından hareket ettirilir ve pompalanacak hava veya diğer gaz pervane tarafından harekete geçirilir. Turbo kompresörler tek kademeli veya çok kademeli, aksel (aksiyal) veya radyal olabilir. Basit iki kademeli kompresörler, örneğin, elektrik süpürgelerinde kullanılır.

8414 80 11

### **Tek kademeli olanlar**

Bu alt pozisyon, güç çıkışını artırmak amacıyla yanma için gereken atmosferik havayı sıkıştırmak için kullanıldıkları içten yanmalı pistonlu motorlara mahsus egzoz gazı turbo kompresörleri de kapsar. Bunlar, 2 bar'dan daha fazla tesirli basınç yaratmak için kullanılan tek kademeli hava turbo kompresörlerdir (hava üfleyen makine) ve kompresör kasasına bitişik olarak yerleştirilen egzoz gaz türbini tarafından hareket ettirilir. Egzoz gaz türbini, üzerine monte edildiği içten yanmalı pistonlu motordan gelen egzoz gazı ile beslenmektedir.

8414 90 00

### **Aksam ve parçalar**

Bu alt pozisyonlar içten yanmalı motorlara mahsus egzoz gazı kompresörlerin aksam ve parçalarını da kapsar. Ancak, egzoz gazı kompresörleri ile kullanılan egzoz gaz türbinlerinin aksam ve parçaları, yanma hücresi bulunmayan bir gaz türbininin aksam ve parçaları olarak 8411 pozisyonunda sınıflandırılır.

8418

### **Buzdolapları, dondurucular ve diğer soğutucu ve dondurucu cihazlar (elektrikli olsun olmasın); ısı pompaları (8415 pozisyonundaki klima cihazları hariç)**

8418 69 00

### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, yüzme havuzu bulunan binalarındaki diğer rutubetli mekanlardaki havayı kurutmak için kullanılan cihazlar olan soğuk kurutucuları kapsar. Temel olarak, bir soğutma ünitesi ve motorla çalıştırılan vantilatörden oluşurlar. Vantilatör, soğutucu ünitesi buharlaştırıcısına daha sonra kanalla gaz olarak iletilen ve burada soğuk çeperlerde yoğunlaştırılan nemli havayı içine alır. Ortaya çıkan yoğunlaşmış su bir tekne içinde tutulur. Kurutulmuş hava ısıtılmış soğutma ünitesi kondansatöre yeniden ısıtılmak üzere götürülür ve odaya geri verilir.

Sıkıştırılmış-hava sistemlerinde sıkıştırılmış havayı kurutmak için kullanılan, bu alt pozisyon tarafından kapsanan soğuk kurutucularda, kurutulmuş sıkıştırılmış hava genellikle ilaveten yerleştirilmiş bir hava-hava ısı değiştiricisi vasıtasıyla yeniden ısıtılır. Bu ısı değiştirici, çeperlerden soğuk kurutucunun giriş kısmına giren rutubetli-sıkıştırılmış havadaki ısıyı kuru-sıkıştırılmış havaya iletir.

Bu cihazlar, hava sıcaklığını ayarlamaya mahsus tertibatlarla sahip değildir.

Ancak, bu alt pozisyon ortaya çıkan aşırı soğutmayla yüksek basınçlı karbondioksitin basıncının aniden düşürülmesi vasıtasıyla kuru buz (dilim buz) üreten cihazları kapsamaz (8479 pozisyonu).

8419

**Isı değişikliği yoluyla (özellikle ısıtma, pişirme, kavurma, damıtma, rektifiye etme, steril hale koyma, pastörize etme, etüvleme, kurutma, buharlaştırma, kondanse etme veya soğutma gibi) maddelerin işlenmesi için makineler ve tesis veya laboratuvar cihazları (ısıtması elektrikle olsun olmasın)(85.14 pozisyonundaki ocaklar, fırınlar ve diğer cihazlar hariç) (ev işlerinde kullanılmaya mahsus makina ve cihazlar hariç) elektrikli olmayan şofbenler ve diğer su ısıtıcıları**

8419 20 00

### **Tıbbi, cerrahi veya laboratuvar sterilizatörleri**

Klinikler, ameliyathaneler, medikal merkezler vb. mahsus cihaz olarak tasarlanmış, bu alt pozisyonunda yer alan cihazlar, pamuk, yün, emici hidrofil pamuk ve diğer sargıların yanı sıra medikal ve cerrahi aletlerin,

taşıyabilecekleri mikroorganizmaları yok etmek için 100 °C veya daha fazla bir sıcaklığa tabi tutulduğu kaplardan oluşmaktadır.

Bunlar genellikle bir paralel yüz (paraleliped) veya sökülebilir ızgaralar içeren ve bir kaide üzerinde duran bir silindirik şeklindedir. Genellikle, kap, çelik veya alüminyumdan mamul olup izolasyonu maddesi ile kaplanmıştır. İçine yerleştirilen aletlerin görülmesini sağlamak için şeffaf hale getirilmiş olabilir. Bazı cihazlar dolap veya diğer mobilya şeklindedir. Bu durumda, sterilizatör aletleri veya sterilize edilecek diğer nesnelere saklamak için bir raf içerebilir; bu durum bu alt pozisyonda sınıflandırılmayı engellemez.

Bu cihazlar ispirto, mazot, gaz veya elektrik ile ısıtılır ve sterilizasyon, cihazın dizaynına bağlı olarak kaynayan su (tekneler), basınçlı buhar ( basınçlı buhar kazanı) veya sıcak kuru hava (fırın) ile yapılır.

8419 50 00

### Isı değiştiricileri (eşanjörler)

Isı değiştiriciler:

1. sıvı veya gazlarda buldukları halleri değiştirmeden, bazı durumlarda değişimi sterilizasyon veya pastörizasyona neden olmaya yetecek kadar bir sıcaklık değişimi ortaya çıkarmak için;
2. sıvıları buharlaştırmak ve yoğunlaştırmak için kullanılır.

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:

1. nitrojen ve diğer gazlar için kondansatörler;
2. çoğunlukla boyama ve kuru temizlemede kullanılan solventleri soğutmaya ve yoğunlaştırmaya mahsus 'dondurucu' olarak adlandırılan tertibatlar;
3. çeşitli sanayilerde (örneğin süt ürünleri, malt içecekleri) kullanılan sıvı, buhar veya gaz mahsus soğutma cihazları
4. özellikle süt ürünlerinde kullanılan sürekli pastörize etme cihazları (plate pastörize makinesi)

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir:

- (a) 8419 11 00 veya 8419 19 00 alt pozisyonundaki amında veya depolu su ısıtıcıları;
- (b) - termal değişimin, sıvı veya gaz maddenin katı hale dönüşmesi (örneğin, sprey boyama) için kullanıldığı;
- iki sıvı arasında bir duvar boyunca termal değişimin meydana gelmediği (örneğin, serbest hava akımı kulesi) cihazlar.

Bu cihazlar genellikle 8419 89 10 veya 8419 89 98 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

8419 89 10

### Su dolaşımı vasıtası ile doğrudan soğutmaya mahsus (bir ayırma duvarı olmayan) soğutma kuleleri ve benzeri tesisler

Bu alt pozisyon, soğutulacak suyun buharlaşma vasıtası ile ısısını doğrudan havaya bıraktığı soğutma kulelerini kapsar. Isıtılan su yukarı doğru pompalanır ve soğutma kulesinin içine serbestçe damla damla akar ve böyle yaparak yükselen hava ile soğutulur (baca etkisi).

8419 89 98

### Diğerleri

Bu alt pozisyon, tütütleme esnasında kısmen veya tamamen pişirilmesiyle sonuçlanan termal bir işlemde geçse dahi çığ sisosleri tütütleme mahsus cihazları kapsar. Bunlar serpantinli buhar borusu tarafından ısıtılan geniş bir hücreden oluşur; sıcak veya soğuk tütü bir fan tarafından dışarıdan hücreye üflenir. Bunlar, nemlendirme tertibatı ve soğutma için soğuk su içeren serpantillerle donatılmıştır. Çığ sisosler hareket eden çerçeveye asılarak hücreye iletilir. Sofra takımını ısıtmaya mahsus elektrikli ısıtma tertibatı veya su banyosu ısıtma sistemi ile donatıldığı halde bile sofraya eşyasını tutmak ve kantinlerde veya self-servis lokantalarında yemek yiyenlere sunmaya mahsus 'sofra takımı' olarak bilinen tertibatın unsurları bu alt pozisyon dışında kalır (9403 pozisyonu).

8421

### Santrifüjler (santrifüj kurutma makinaları dahil); sıvıların veya gazların filtre edilmesine veya arıtılmasına mahsus makina ve cihazlar

8421 39 60

### Katalitik işlem esaslı olanlar

Bu alt pozisyon, nitrojen oksit ve muhtemelen diğer kirli maddelerden (örneğin; karbon monoksit ve hidrokarbonlar) temizlemek için taşıtların egzoz sistemine veya sanayi tesislerinin baca gazı hatlarına takılmaya mahsus katalitik egzoz gazı arıtıcılarını kapsar. Motorlu taşıtlara takılan katalitik konvertörler aktive edilmiş katalitik materyal ile kaplanmış kanallardan oluşan bir seramik petek (monolitik destek) içeren bir gövdeden oluşur. Sanayi tesislerinde baca gazı filtreleri çok sayıda katalitik bileşen içeren destek şasislerinden oluşur. Ancak, ayrıca sunulan monolitik destekler ve katalitik parçalar 3815 pozisyonunda katalizatör olarak sınıflandırılır.

8421 39 80

#### **Diğerleri**

Elektrostatik ve termik işleme çalışan cihazlara ek olarak, bu alt pozisyon tesbit işleminde gaz karışımını bileşenlerine ayıran gaz arıtma cihazlarını kapsar.

8422

**Bulaşık yıkama makineleri; şişeleri veya diğer kapları temizlemeye veya kurutmaya mahsus makineler; şişeleri, kutuları, çuvaları veya diğer kapları doldurmaya, kapamaya, mühürlemeye veya etiketlemeye mahsus makineler; şişeleri, kavanozları, tüpleri ve benzeri kapları kapsüllenmeye mahsus makineler; diğer paketleme veya ambalajlama makineleri (ısı ile büzerek ambalajlamaya mahsus makineler dahil); içecekleri gazlandırmaya mahsus makineler**

8422 90 10

#### **Bulaşık yıkama makinelerine mahsus olanlar**

Bulaşık makinelerine mahsus ayrı şekilde sunulan programlayıcılar kendi özelliklerine göre sınıflandırılır (örneğin; 9107 00 00 pozisyonu)

8423

**Tartı alet ve cihazları (hassasiyetleri 5 santigram veya daha iyi olan teraziler hariç) (tartarak sayan ve kontrol eden baskül ve teraziler dahil); her tür tartı alet ve cihazlarına mahsus ağırlıklar**

8423 20 00

#### **Taşıyıcı bantlar üzerindeki maddeyi tartmaya mahsus basküller**

Bu alt pozisyon taşıyıcı bantlara mahsus elektromekanik baskülleri kapsar. Bu tür basküllerin dizaynı ve çalışma yöntemi 8423 81 10 ile 8423 89 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında tarif edilen elektromekanik basküllerin dizaynı ve çalışma yöntemine benzer.

8423 30 00

#### **Sabit ağırlıkları tartan basküller ve maddeyi belirli bir ağırlığa göre tartarak çuval ve diğer kaplara doldurmaya mahsus baskül ve teraziler**

Bu alt pozisyon, yukarıda tanımlanan haldeki baskül ve terazileri kapsar. Bu baskül ve terazilerin çalışma metotları ve dizaynları 8423 81 10 ile 8423 89 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında tanımlanan elektromekanik baskül ve terazilerinkine benzetilmektedir.

8423 81 10

#### **Diğer tartı alet ve cihazları**

ila

8423 89 00

Bu alt pozisyonlar, içlerine yerleştirilmiş bir **dönüştürücü** aracılığıyla nesnelerin ağırlığının elektrik sinyaline dönüştürüldüğü, daha sonra akım baskül içine yerleştirilmiş bir ölçüm cihazı ile ölçüldüğü elektromekanik baskülleri kapsar. Kural olarak bu tür basküllerdeki ölçüm yapan **dönüştürücüler**, elektrik köprüsü oluşturmak için bağlanan genleşme ölçeri (elektrik rezistans) bulunan şarjlı piller veya çubuklardan oluşur. Ağırlığı ölçülecek kütleyle uygulanan güç, genleşme ölçerin uzunluğunda bir değişime (kısalma veya uzama) ve böylece ağırlığı ölçülecek kütleyle oransal olan ve rezistans ölçen köprü tarafından ölçüm cihazına akım değişimi olarak aktarılan bir direnç değişimine yol açarak şarjlı pillerin biçimini değiştirir. Normalde tek bir mahfaza içinde bulunan tartıp ayırma birimi olarak bilinen ölçüm aleti, baskül göstergesi veya ağırlık göstergesine ek olarak, elektro mekanik basküller birbirlerine kablolarla bağlanan diğer birimleri de (örneğin; klavye, hafıza birimi, yazıcı, VDU, kontrolör ve basküllere erişimi kontrol eden kart okuyucu) içerebilirler. Bu çeşit ağırlık ölçme sistemlerinde birçok baskül ortak bir ölçme aletine ('uzaktan kumandalı ağırlık ölçme terminalleri' olarak da bilinen) bağlanabilir.

Yukarıda belirtilen basküller, otomatik bilgi işlem birimlerine bağlanmalarını sağlayan bir arabirimle de donatılmış olabilirler.

Şayet basküllerin ölçme aletinde, örneğin, birim fiyat kullanarak (örneğin; kilogram başına fiyat) tartılan miktarın bedelini hesaplamak için mikroişlemciler inşa edilmiş ise elektromekanik basküller 'elektronik baskül' olarak kabul edilir.

8424

**Sıvı veya toz halindeki maddeleri püskürtmeye, dağıtmaya veya pülverize etmeye mahsus mekanik cihazlar( el ile kullanılan türde olsun olmasın); yangın söndürme cihazları (doldurulmuş olsun olmasın); püskürtme tabancaları ve benzeri cihazlar; buhar veya kum püskürtme makineleri ve benzeri püskürtme makineler**

8424 30 10

#### **Basınçlı hava ile çalışanlar**

Bu alt pozisyon ateşleme bujisini temizlemek veya monolitik elektrik kondansatörleri ayarlamak için kullanılan bir hava kompresörü içeren kum püskürtme makinelerini içerir.

Ayarlamak, kondansatörde istenilen kapasiteye ulaşmak için kum püskürtmesi uygulayarak iletken kondansatör materyalden arındırılmasını ifade eder.

8424 89 00

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, su, petrol veya diğer sıvıları pülverize ederek motorlu taşıtları, metal aksam ve parçaları ile diğer maddeleri temizlemeye mahsus 'yıkama makineleri'ni kapsar; bunlar komple bir birim oluşturmak üzere bir pompa, başlıklı hortumlar ve uygun olduğunda bir besleme tertibatı ile donatılmıştır.

Ancak, bu alt pozisyon yüksek basınçlı su ile temizleme cihazlarını kapsamaz (8424 30 01 ve 8424 30 08 alt pozisyonları).

**8426 Gemi vinçleri ("derricks"); vinçler ("cranes") (taşıyıcı halatlı vinçler dahil); hareketli kaldırma çerçeveleri, şasisi "straddle" tipi olan ayak mesafeleri ayarlanabilen lastikli tekerlekli taşıyıcılar ve vinçli yük arabaları**

**8426 41 00 Kendinden hareketli diğer makine ve cihazlar**

ve

**8426 49 00**

'Kendinden hareketli ve diğer 'müteharrik' makinalara için 8426 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (b) (2)'ye bakınız.

Bu alt pozisyonlardaki kendinden hareketli makineler ile 8705 pozisyonundaki özel amaçlara mahsus motorlu taşıtları birbirinden ayırmak bakımından bu alt pozisyonlarda sınıflandırılan kendinden hareketli makineler genellikle aşağıdaki özelliklere sahiptir:

1. Kaldırma tertibatının bir parçasını oluşturan bir motor tarafından hareket ettirilirler
2. Azami hızları saate 20 km dir
3. Kaldırma tertibatının bir parçasını oluşturan tek bir kabinleri (şoför mahalli) vardır
4. Yüklü olduklarında genellikle hareket etmezler veya hareket ediyorlarsa bu hareket kaldırma fonksiyonları ile sınırlıdır ve bu fonksiyona bağlıdır.

**8428 Kaldırma, elleçleme, yükleme veya boşaltma işlerine mahsus diğer makine ve cihazlar (asansörler, yürüyen merdivenler, konveyörler, teleferikler gibi)**

Bu pozisyon, tekerlekli sandalyeleri oturma ile birlikte yukarıya veya aşağıya hareket ettirmek için kullanılan palet zincir sistemi bulunan palet asansörleri kapsamaz, bunlar tekerlekli sandalyelerin aksesuarları gibi 8714 pozisyonunda sınıflandırılır.

**8428 90 90**

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon şunları kapsamaktadır:

1. hadde ayağına malları yüklemek ve oradan kaldırmak ya da malları bir ayaktan diğerine taşımak amacıyla kullanılan, güçle çalıştırılan ya da çalıştırılmayan, merdaneli tezgahlar veya taşıyıcı konveyörler;
2. malların arasından geçtiği kısımda yer alan iki dizi halinde silindirden oluşan, yukarıdaki makinelere ait analog fonksiyonlu kapma merdaneleri;
3. haddeleme hatlarının sonuna yerleştirilmiş, malların (çubuk ya da kablo gibi) üzerinde taşınırken ortamdaki havayla soğumasına izin veren aktarıcı soğutma ızgaraları,
4. haddelemede kullanılan, birleştirilmiş birkaç silindir setiyle (üç yüksek ve iki çift yüksek stand) birlikte olan kaldırma veya eğme tezgahları. Bu tür aletler haddenin en uzak ucuna yerleştirilmiş eksen üzerine eğilen bir tezgah içerirler. Tezgahlar güçle çalışan silindirlerle donatılmıştır. Ürünler bir silindir setinden geçtikten sonra, güçle çalışan silindirler aracılığıyla arasına itildiği sonraki silindir setiyle eğildiği ve hizalandığı tezgaha ulaşır;
5. Transfer yapmaya mahsus paralel tezgah haddelerinde kullanılan transferler, örneğin; ilk standın döner tezgahından ikinci stand aktaran çubuklar;
6. eğme ve döndürme cihazları;
7. radyoaktivitesi yüksek maddeleri uzaktan taşımaya yarayan makineler.

Bu alt pozisyon otomatik tomruk çeviricilerini ve makinelerini (örneğin; vinçleri ve gezer köprü vinçleri) kapsamaz; bunlar hadde makinelerini beslemede kullanılsalar bile doğrudan sonuncuya dahil olmazlar (8426 12 00, 8426 41 00, 8426 4900 ya da 8426 99 00 alt pozisyonu).

**8429 Kendinden hareketli buldozerler, angledozerler, greyderler, toprak tesviyesine mahsus makinalar, skreyperler, mekanik küreyiciler, ekskavatörler, küreyici yükleyiciler, sıkıştırma işini tokmaklamak suretiyle yapan makinalar ve yol silindirleri**

**8429 30 00**

**Skreyperler**

8429 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (C) 'ye bakınız.

Bu alt pozisyon bir traktör (tek bir dingili olsa dahi) ve skreyperden oluşan kombine skreyperleri kapsamaz. Her biri, 87. Faslın 2 nolu Notu uygulanmak suretiyle, kendi uygun pozisyonlarında sınıflandırılır (traktör 8701 pozisyonunda ve skreyper 8430 69 00 alt pozisyonunda ).

**8432 Toprağı hazırlamaya, işlemeye ve ekmeye mahsus tarla ve bahçe tarımında veya ormancılıkta kullanılan makina ve cihazlar; çimenlikler ve spor sahaları için silindirler**

**8432 30 11 Merkezden tahrikli hassas ekim makineleri**

Bu alt pozisyon tohumları veya taneleri kontrollü bir şekilde aynı aralıklarla toprağa sıra halinde eken makineleri kapsar. Bu makineler, tohumları birkaç sıra halinde aynı zamanda ekebilir.

**8433 Tarım ürünlerinin hasat ve harman edilmesine mahsus makine ve cihazlar (ot ve saman balyalamaya mahsus olanlar dahil; çim ve çayır biçme makina ve cihazları; yumurtaları, meyvaları ve diğer tarım ürünlerini ağırlık ve büyüklüklerine göre ayıran ve temizleyen makina ve cihazlar (8437 pozisyonundaki makina ve cihazlar hariç))**

**8433 11 10 Çim biçme makineleri**

ila

**8433 19 90** 8433 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm (A), sondan bir önceki paragrafa, sürülen çim biçme makinelerine yapılan atfa bakınız.

**8438 Bu faslın diğer pozisyonlarında yer almayan veya belirtilmeyen yiyecek ve içeceklerin sınai amaçlarla hazırlanması veya imaline mahsus makine ve cihazlar ( hayvansal, bitkisel sabit katı veya sıvı yağların çıkarılmasına veya hazırlanmasına mahsus olanlar hariç)**

**8438 80 10 Çay yapraklarını veya kahve çekirdeklerini işlemeye mahsus makina ve cihazlar**

Bu alt pozisyon çeşitli çayları harmanlamaya mahsus makineler ve kahve öğütme makinelerini kapsar. Bu alt pozisyon hazır çay veya kahvenin sınai amaçlarla hazırlanmasına mahsus makineleri (8419 81 20 alt pozisyonu), kahve kavurma makineleri (8419 89 98 alt pozisyonu), toz kahve (hazır kahve) imal edilmesine mahsus makineleri (8419 39 90 alt pozisyonu) kapsamaz.

**8439 Lifli selülozik maddelerden kağıt hamuru imaline veya kağıt veya karton imaline veya finisajına mahsus makina ve cihazlar**

**8439 30 00 Kağıt veya kartonların finisajına mahsus makina ve cihazlar**

8439 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm III'te belirtilen makinelere ilaveten, bu alt pozisyon ayrıca parşömen kağıtlarına finisaj yapan makineleri de kapsar.

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsamaz:

(a) kağıt veya karton tabakaları üzerinde değil bu materyallerin ürünleri üzerinde çalışan, yukarıda belirtilen makinelere benzer analog fonksiyonları olan makineler. Örneğin, daldırma yöntemiyle kağıt bardakları ve kapları vb. mumlamaya mahsus makineler (8479 89 97 alt pozisyonu). Kağıt veya kartondan kupalar, kutular, kaplar, vb. yapan makineler 8441 pozisyonunda sınıflandırılır;

(b) tabakalar halindeki kağıt veya karton üzerinde çalışmasına rağmen **Kombine Nomanklatür** anlamında artık kağıt veya karton olarak kabul edilemeyecek ürünleri yapan makineler. Örneğin, kağıdı aşındırıcılarla kaplamaya mahsus makineler veya ışığa karşı hassas emülsiyon uygulamaya mahsus makineler (8479 89 97 alt pozisyonu).

**8441 Kağıt hamuru, kağıt veya kartonun işlenmesine mahsus diğer makina ve cihazlar (her cins kesme makine ve cihazları dahil)**

**8441 10 20 Boyuna ve enine kesme makineleri**

Bu alt pozisyon, ya sadece çapraz keserek ya da aynı zamanda çapraz ve boyuna keserek sürekli olarak kağıt tomarlarından belirli şekilde tabakalar üretmeye mahsus makineleri kapsar.

**8441 10 30 Düz giyotinler**

Bu alt pozisyon, kesme tablası üzerine yerleştirilmiş bir kol ile kesim boyunca kağıdı sıkıca yerinde tutarken tek bir kesici ile kağıt yığınlarını kesen makineleri kapsar.

Bu alt pozisyon, birinci ve ikinci kesimlerden sonra kitap bloklarının 90° döndürüldüğü döner kesme tablası ve tek bir bıçağı bulunan, kitap bloklarını kırpmaya mahsus makineleri kapsar.

8441 10 70

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, kitap bloklarını kırpmak için kullanılan birbirine 90° açıyla yerleştirilen üç bıçağı bulunan makineleri kapsar. İki bıçak aynı anda kitap bloğunun üst ve altını kırpar ve sonra üçüncü bıçak ön kenarı veya ters kenarları kırpar.

Bu alt pozisyon ayrıca elle ya da pedalla idare edilen makineleri de kapsar.

8442

**Matbaa harflerini eritmeye, dökmeye ve dizmeye, klişeleri, levhaları, silindirleri ve diğer tabedici unsurları hazırlamaya veya yapmaya mahsus makinalar, cihazlar ve malzemeler (8456 ila 8465 pozisyonlarına dahil takım tezgahları hariç); matbaa harfleri, klişeler, levhalar, silindirler ve tabedici diğer unsurlar; matbaacılıkta kullanılmak üzere hazırlanmış klişe kalıpları, levhalar, silindirler ve litografya taşları (düz, pütürlü, cilalı vs.)**

8442 30 10

#### **Foto dizgi makinaları**

Bu alt pozisyon dönen disklerle veya özel matris tabakalarına monte edilmiş ya da birbirleriyle örtüşen çok küçük noktaların matriksiyle katot ışını tüp üzerinde yaratılmış karakterleri art arda fotoğraflayarak dizgen foto dizgi makinalarını kapsar. Bu alt pozisyon aynı zamanda fotografik film üzerinde oluşturulan lazer ışığını kullanan dizgi makinalarını da kapsar.

Ancak, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

- (a) örneğin hesap tutma ve bordro muhasebesi fonksiyonlarına ilave olarak foto dizgisi için kullanılan ve bu amaçla, kontrol etmek ve dizgi verisi sağlamak üzere bir foto dizgi makinasına kabloyla (on-line) bağlanan genel amaçlı otomatik bilgi işlem makinaları (8471 pozisyonu- bu fasılın 5 (A) notuna bakınız)
- (b) dış (bağımsız) telgraf vericisi ve alıcısı cihazı (8517 pozisyonu)

8442 30 91

#### **Matbaa harflerini eritmeye, dökmeye ve dizmeye mahsus olanlar (linotip, monotip, intertip gibi) (dökme tertibatı olsun olmasın)**

Matbaa harflerinin dökümü elle olabilir veya çoğu, kompleks sayılabilecek makineler aracılığıyla yapılabilir. Burada yer alan cihaz ve makineler:

1. Matrisler, küçük plakalar, genellikle bakır veya nikel olup bir zimba ile bastırılmıştır. Aynı baskı harflerinin dökümü için kullanılır.
2. Baskı harflerinin yüzünün elle düzenlenerek düzeltilmesi için masalar. Bunlar esas olarak merkezden aşağıda tamamen pürüzsüz masa olduğundan oluşur ve harfleri yerinde tutan bir mengene tertibatı ile donatılmıştır.
3. Otomatik dökümler. Bunlarda baskı harf harf yapılır fakat dizgi yapılmaz. Bunlar genellikle elektrikle ısıtılmış eritilmiş metal içeren maden eritme kabından, sertleşmeyi hızlandırmak için kalıp soğutma cihazı ve harflerin düzeltilmesi için mekanizmalardan oluşurlar.
4. Aralık bırakma materyali (döşeme) gibi kalıptan çıkarma yöntemiyle çalışan cetveller için tipografi makineleri,
5. Kompozisyonu başlatmak için kullanılan, bir veya daha fazla satırın elle dizildiği kompozisyon çubukları (veya dizgi çubukları). Bunlar esas itibarıyla, iki bitişik tarafa çıkıntılı kenarlı ve genellikle mobil bir sıkıştırma sürgütlü iyice düzlenmiş ahşap veya metal plakadan oluşur. Bu pozisyon, bir tam sayfada satırın tutan benzer eşyanın daha büyüğünü kapsar.
6. Baskıya mahsus birden fazla sayfayı tutmak için yivler, dökme demir veya çelik çerçeveler. Bir, iki veya dört sayfa, bu pozisyonda sınıflandırılan metal takoz (özel metal kısıklar) aracılığıyla veya mekanik kısıklı tertibatıyla (somun veya vida tipi vb) yivde tutulur.

Yukarıda belirtilen eritme, dökme ve dizgi makine ve cihazlarına ek olarak mekanik olarak döküm ve dizgi yapan diğer makine grubu bulunmaktadır. Bu, ya iki farklı fakat birbirini tamamlayan makinelerde iki ayrı operasyonla (fonksiyonu harfleri ya ayrıca ya da satır blokları halinde dökme olan ikinci makineyi kontrol eden ilk makine, perfore edilmiş kâğıt bandı üretir) ya da aynı makinede bir operasyonla yapılır. Genellikle çok kompleks olan bu makineler:

1. bir ön kompozisyon makinesinde önceden perfore edilmiş bir banttın çalışarak, pnömatrik röle aracılığıyla tek tek harf karakteri üreten ve bunları içindeki bir galeyeye dizgen makinedeki özel matrisleri seçen, ayrı harfler için döküm ve dizgi makineleri (monotip)



Bu makineler kâğıt bir şerit üzerine önkompozisyonu üreten klavye delme makineli bir ön kompozisyon makinesi ile birlikte kullanılır. Bu ön kompozisyon makineleri burada sınıflandırılır.

2. Ayrı harfleri dökme ve dizme için klavye makineleri, tüm operasyonlar aynı makinede yürütülür (Rototip vb.)

3. Lineset tip için dökme makineleri. Matrisler elle satırlar halinde dizildikten sonra harfleri döken ve satır şeklinde veren makinenin içine takılır.

4. Satırları dökme ve dizme makineleri. Bunlar harfleri aynı makine üzerinde hem dökken hem de dizen çeşitli tipte kompleks klavyeli makinelerdir (Intertip, linograf vb.). Bu makinelerin bazıları ayrı bir makinede perfore edilmiş kâğıt bantlardan çalışmasına imkân veren bu fasılda sınıflandırılan bir tertibat ile donatılmışlardır.

8442 30 99

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon 8442 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (A), (1) ila (3)'de tanımlanan levhaları, silindirleri ve diğer tabedici unsurları hazırlamaya veya yapmaya mahsus makina, alet ve cihazları kapsar.

8442 50 20

**Levhalar, silindirler ve diğer tabedici unsurlar; matbaacılıkta kullanılmak üzere hazırlanmış levhalar, silindirler ve litografya taşları (düz, pütürlü, cilalı vb.)**

ve

8442 50 80

Doğal litografya taşları ince homojen pütürleri olan bir çeşit kireç taşından oluşur. Suni litografya taşı, genellikle toz haline getirilmiş ve sıkıştırılmış kalsiyum karbonat ve çimentodan yapılır.

Bu alt pozisyonda yer alan litografya taşları:

- elle çizilmiş veya fotoğraftan aktarılmış çizimlerle kaplıdır; veya
- çizim yapmak veya yazı yazmak için daha ileri bir muamele olmaksızın uygun bir şekilde kullanılabilmesini sağlamak üzere düz veya pütürlüdür.

Ham haldeki kireç taşı (litografya taşı olarak bilinen) bu alt pozisyonlar dışında kalır ve 2530 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

8443

**Levhalar, silindirler ve 84.42 pozisyonundaki diğer tabedici unsurlar aracılığıyla baskı yapmaya mahsus makineler; diğer baskı, kopyalama ve faks makineleri (kombine halde olsun olmasın); bunların aksam, parça ve aksesuarları**

8443 32 30

#### **Faks makineleri**

8443 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm (II), (C)'ye bakınız.

8443 39 31

#### **Optik sistemle mücehhez olanlar**

Bu alt pozisyonda yer alan makineler, orijinalin taranması için optik bir sistem (esas itibarıyla bir ışık kaynağından, kondensör, lensler, aynalar, prizmalar veya optik lif demeti veya benzeri cihazlardan oluşan) içerir.

8443 39 39

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon yarı saydam orijinalleri ışığa karşı duyarlı kâğıt üzerine kopyalamak için kullanılan diyazopozitif fotokopi makinelerini ve blueprinter'ları (mavi kopya cihazı) kapsar. Yarı saydam orijinal üstünden geçen ışık sonucu diyazo bileşeni veya fotokopi kağıdı üzerindeki ışığa karşı duyarlı demir tuzları aydınlatılmış bölgelerde parçalanır. Aydınlatılmamış bölgeler tab edilerek görünür yapılır. Bu cihazlar, genellikle üstündeki çizgilerin orijinali kadar keskin olmadığı mavimsi kopyalar üretir.

Bu alt pozisyon kontakt tipi makineleri ve termal kopyalama cihazlarını da kapsar.

8443 39 90

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, otomatik bilgi işlem makinasına veya bir ağa bağlanamaması şartıyla aşağıdakiler gibi, ofis kullanımına mahsus vuruşlu olmayan yazıcıları da kapsar:

1. elektrikle ısıtılan termal yazıcı kafasının iğneli kalıp (dot matrix) vasıtasıyla ısıya duyarlı kâğıt üzerinde istenilen karakterleri ürettiği termal yazıcılar;
2. hareket eden, statik olarak yüklenmiş yazı kafasının metal uçlarının elektrografik kâğıt üzerinde elektrostatik olarak yüklenmiş küçük noktalarla oluşan görünmez karakterler ürettiği elektrostatik yazıcılar. Yüklenmiş noktaları mürekkeplemek ve görünür karakterler oluşturmak için toner sıvısı kullanılır.

Yukarıda listelenen yazıcılar, veri medyası (örneğin, CD-ROM, disketler manyetik bantlar veya yarı iletken medya) veya diğer makineler (otomatik bilgi işlem makineleri hariç) (örneğin, dijital kameralar, video kamera kayıt cihazları veya hücresele ağlar için telefonlar) tarafından kontrol edilir.

8443 91 10  
ila

#### **Aksam, parça ve aksesuarlar**

8443 99 90

8443 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde sözü edilen aksam, parça ve aksesuarlara ek olarak bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. tenke levhabaskı makinelerini beslemeye mahsus otomatik kağıt vericiler;
2. bobin tutuculardan çekilen kağıtların gerginliğini korumak için genellikle pnömomatik olan gerdirme sistemleri;
3. püskürtme tipi olanların haricindeki anti-ofset cihazları
4. baskı zincirleri, iğne-kafaları, daktilo kafaları ve papatya çarklı yazıcılar.

8443 99 10

#### **Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar**

Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar, 8542 pozisyonunda yer alan elektronik entegre devreler ile donatılmış bir veya daha fazla baskılı devrelerden oluşur. Bunlar, elektronik montajlar olarak niteliklerini kaybetmemek koşulu ile, münferit aktif unsurlar, münferit pasif unsurlar, 8536 pozisyonundaki eşya veya diğer elektrikli veya elektromekanik cihazları içerebilirler.

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir:

- (a) mekanizmalar (elektronik parçaları olmayan);
- (b) mekanizmalar ve elektronik kontrol ve sinyal işleme montajlarından oluşan, veri, görüntü (video) veya ses (audio) üretimi için kaset, CD veya DVD sürücüler gibi modüller (mekanizmalar ve elektronik montajlardan oluşan).

8445

**Dokumaya elverişli elyafın hazırlanmasına mahsus makinalar; eğirme, katlama veya bükme makinaları veya dokumaya elverişli ipliklerin üretimine mahsus diğer makina ve cihazlar; dokumaya elverişli iplikleri bobinleme ve çilemeye mahsus (masura sarıcılar dahil) ve 84.46 veya 84.47 pozisyonlarındaki makinalarda kullanılan dokumaya elverişli ipliklerin hazırlanmasına mahsus makinalar**

8445 90 00

#### **Diğerleri**

8445 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (E)'de tarif edilen makinalara ek olarak bu alt pozisyon, çözgü tezgahından çözgü levendi üzerindeki çözgü ipliklerini birleştirmeye mahsus makinaları, dokuma esnasında iplik vermeye ve örmeye mahsus makinalar ve işleme (nakış) için iplik çekici makinaları da kapsar.

Öte yandan, kopuk iplikleri düğümlemek için elle tutulan küçük aletler olan "el düğümleyicileri" 8205 pozisyonunda sınıflandırılır.

8446

#### **Dokuma makinaları (tezgahlar)**

Bu pozisyon, Axminster halı tezgahları, tırtıl (şenil) tezgahları, kadife ve bukledi mensucat tezgahları, havlu mensucat tezgahları, krep tezgahları, keten tezgahları, yelken bezi tezgahları, transmisyon kolan tezgahları ve kemer tezgahları dahil 8446 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tarif edilen dokuma makinelerini kapsar.

8447

**Örgü makinaları, dikiş-trikotaj makinaları ve gipe edilmiş iplik, tül, dantela, işleme, şeritçi ve kaytancı eşyası veya file imaline mahsus makina ve cihazlar ve püskül, ponpon makina ve cihazları**

8447 20 20

#### **Düz örgü yapan makinalar; dikiş-trikotaj makinaları**

ve

8447 20 80

Bu alt pozisyonlar şeritçi ve kaytancı eşyası, saçaklar, perdeler, file, dantel vesaire (sırma örgü tezgahları, dantel çerçeveleri, perde makinaları ve kurdela tezgahları gibi) yapımında kullanılan zincir örgü makinalarını kapsar.

8447 90 00

#### **Diğerleri**

8447 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'de tarif edilen makinelere ek olarak bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. el işleme makinaları (pantograf mekikli işleme makinaları), jakard veya benzeri mekanizmalarla donatılmış otomatik mekik işleme makinaları, çok iğneli işleme makinaları ve çok-kafalı otomatik işleme makinaları (bir tablada birçok makina kafası olan ve jakard veya benzeri mekanizmalarla donatılmış olanlar);
2. bobinleri kullanarak bir veya birden çok iplikten (bobin danteli) oluşan dantel üreten bobin danteli makinaları;
3. iplik bobinleri ile donatılmış besleyiciler (iğler) vasıtasıyla iplikleri birleştirerek ve dairesel ve sinüzoidal eğriler yaparak parça halinde (örneğin; düz veya yuvarlak örgüler) veya şekilli eşya ( şeritler, örgüler, boru şeklinde örgüler, giysiler için şeritler) üreten veya ipliklerle düğümleri, ahşap eşyayı, yivleri vs. kaplayan şerit ve kaytan makinaları ile iğ makinaları (örneğin; yuvarlak şerit ve kaytan makinaları, boru şeklinde örgü tezgahları, paketleme şerit ve kaytan makinaları).

Ancak, kablo teli veya diğer elektrik iletkenleri kaplamaya mahsus veya esnek tel iletkenleri ören veya bükün özel örme makinaları 8479 pozisyonunda sınıflandırılır.

4. şerit ve kaytan makinaları (yukarıda 3. paragrafta belirtilen makinalar hariç), aşağıdakiler dahil:

(a) ponpon ve tırtıl (şenil) yapma makinaları

(b) yuvarlak ve fantezi şenil yapmaya mahsus makinalar ve Noel ağaçları için tırtıl (şenil) çelenk yapmaya mahsus makinalar

(c) saçak bükme ve kesme makinaları

Ancak, dengeleme makinaları, yani kurdela veya şerit ve kaytan eşyası yapmaya mahsus makinalar 8446 pozisyonunda ve şerit ve kaytan eşyası yapmaya mahsus kroşe makinaları 8447 20 20 veya 8447 20 80 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

**8448** **8444, 8445, 8446 ve 8447 pozisyonlarındaki makinalar için yardımcı makina ve cihazlar (ratiyerler, jakardlar, atkı ipliği kesicileri, çözgü ipliği kesicileri, mekik değiştirme makinaları gibi); sadece veya esas itibariyle bu pozisyonda veya 8444, 8445, 8446 ve 8447 pozisyonlarındaki makinalarda kullanılmaya uygun aksam, parça ve aksesuar (iğler, kelebekler, kard garnitürleri, taraklar, iğneli taraklar, üretme memeleri, mekikler, güçlü teli ve güçlü çerçeveleri, çorapçı eşyasına mahsus iğneler, platinler, tığlar gibi)**

**8448 11 00** **8444, 8445, 8446 veya 8447 pozisyonlarındaki makinalar için yardımcı**  
**ve** **makina ve cihazlar**  
**8448 19 00**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir:

(a) dokuma makinalarının masuralarında arta kalan iplikleri çıkarmaya mahsus makinalar ve ağız temizleyiciler (8479 89 97 alt pozisyonu);

(b) bir makaraya veya levhaya sararak iplerin düzgünlüğünü kontrol etmeye mahsus teçhizat ( 9017 80 90 alt pozisyonu)

(c) elektronik işlem kullanan ip temizleyiciler- örneğin fotoelektrik piller (9031 80 34 veya 9031 80 38 alt pozisyonları)

**8450** **Ev veya çamaşırhane tipi yıkama makinaları (yıkama ve kurutma tertibatı bir arada olanlar dahil)**

**8450 11 11** **Kuru çamaşır kapasitesi 10 kg.ı geçmeyenler**  
**ila**

**8450 19 00** Bu alt pozisyonlar : pervaneli, tahrikli, pulsatorlü , vs. püskürtme sistemi olan tekne tipi (tub-type) çamaşır makinaları; yıkama tamburunun döner-kurutucu olarak çalıştığı tambur tipi çamaşır makinaları (drum-type); birlikte tambur veya tekne tipi çamaşır makinalarının tek bir kasa içinde 8421 pozisyonundaki döner kurutucuya birleştirildiği kombine çamaşır makinalarını kapsar.

Bu çamaşır makinaları, tambur veya fiçmin yüklenme hacmi :

1. tambur tipi çamaşır makinalarında 120 litre (120 dm<sup>3</sup>) veya daha az ise;

2. tahrikli veya pervaneli tekne tipi makinalarda 150 litre (150 dm<sup>3</sup>) veya daha az ise;

3. pulsatorlü tekne tipi makinalarda 200 litre (200 dm<sup>3</sup>) veya daha az ise;

4. püskürtme sistemli tekne tipi makinalarda 250 litre (250 dm<sup>3</sup>) veya daha az ise;

kuru çamaşır kapasitesi 10 kg. dan daha az olarak kabul edilir.

Hacmin belirlenmesinde aşağıdakilere dikkat edilir:

1. tambur tipi çamaşır makinalarında tambur üzerindeki krişler (ribs) ve mevcut herhangi özel deformasyonlar dikkate alınmaz;

2. tekne tipi çamaşır makinalarında teknenin tam derinliği değil (üst kenara kadar ölçülen) fakat su seviyesi göstergesine kadar olan yüksekliği, teknenin tam derinliği 10 cm'den az, baz olarak kabul edilir.

- 8451** **Dokumaya elverişli ipliklerin, mensucatın veya dokumaya elverişli madde mamullerinin yıkanması, temizlenmesi, sıkılması, kurutulması, ütülenmesi, preslenmesi suretiyle ütülenmesi (ısı ile yapıştıran presler dahil), ağartılması, boyanması, aprelenmesi, finisajı, emdirilmesine mahsus makina ve cihazlar (8450 pozisyonundakiler hariç) ve zemin kaplamalarının imalatında kullanılan (linoleum gibi) mensucat veya diğer mesnetlere pasta kaplama makinaları; mensucatu top halinde sarmaya, açmaya, katlamaya, kesmeye ve şekilli kesmeye mahsus makinalar**
- 8451 90 00** **Aksam ve parçalar**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:  
(a) boyama makine ve cihazlarına mahsus özel konik makaralar ve masuraları (yapıldığı maddeye göre sınıflandırılır, Bölüm XVI, Not 1 (c)'ye bakınız);  
(b) kırpma makinaları için ağızlar ve kesiciler ( 8208 pozisyonu)  
(c) kabartma makinaları için elektrostatik tertibatlar (8543 pozisyonu)
- 8452** **Dikiş makinaları (84.40 pozisyonundaki kitap dikme makinaları hariç); özellikle dikiş makinaları için imal edilmiş mobilya, tabla ve mahfazalar; dikiş makinalarının iğneleri**
- 8452 10 11** **Sadece düz dikiş yapan motorlu veya motorsuz dikiş makineleri (motor suzların başı 16 kg.ı, motorluların ise motorla birlikte 17 kg.ı geçmeyenler; sadece düz dikiş yapan motorlu veya**
- 8452 10 19** **motorsuz dikiş makinalarının başları (motorsuz olanların 16 kg.ı, motorlu olanların ise motorla birlikte 17 kg.ı geçmeyenler)**
1. Bu alt pozisyonlar, aşağıdaki özelliklerin her ikisine sahip dikiş makinaları ve dikiş makinası başlarını kapsar:  
(a) sadece düz dikiş yapmalı (düz dikiş, zikzak dikiş, dekoratif dikiş), yani biri iğneye geçirilen diğeri alttan mekikle hareket ettirilen iki iplikle çalışır;  
(b) başın ağırlığı motorsuz 16 kg.ı veya motorla birlikte 17 kg.ı geçmez (Tarifenin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 2 (a)'ya uygun olarak tamamlanmış olarak sınıflandırılacak tamamlanmamış bir baş olması halinde, tamamlanmış haldeki ağırlık geçerli sayılır.
2. Dikiş makinası başı makinanın çalışan ünitesini kapsar (ilgili olduğu durumlarda içinde bulunan veya başa monte edilmiş motor dahil) ve esas itibarıyla, iğne hareket ettirici mekanizma ve mekik mekanizmasını içeren bir tabla ile muhtemelen baskı ayağını kaldırmaya mahsus bir cihaz ihtiva eden bir koldan meydana gelir. Çerçeve, tabla, mahfaza ve diğer mobilya (pedal tahtası dahil) başın parçasını oluşturmaz.
3. Ancak, bazı taşınabilir dikiş makinalarında tablanın aynı zamanda bir stand (sehpa) olarak tasarlandığına dikkat etmek gereklidir. Bu durumda dikiş makinası başı olarak değil bir dikiş makinası olarak kabul edilir.
- 8456** **Herhangi bir maddenin aşındırılarak, lazerle, diğer ışın veya foton ışınıyla, ultrasonik, elektro-erozyon, elektro-kimyasal, elektro ışını, iyonik ışın veya plazma arkı yöntemleri ile işlenmesine mahsus makine ve aletler**
- 8456 10 00** **Lazerle, fotonla veya diğer ışın yöntemleri ile çalışanlar**  
8456 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesi, (A)'da belirtilen makinalara ek olarak bu alt pozisyon, baskılı devrelerdeki elektrikli rezistörleri lazer ışını kullanarak ayarlamaya mahsus makinaları da kapsar. İstenilen direnç elde edilinceye kadar bir lazer ışını vasıtasıyla baskılı devrelerin izole edici alt tabakası üzerindeki rezistörlerden oluşan iletken madde çıkarılır.
- 8456 30 11** **Tel kesme**  
Bu makinalar parçanın karşı kenarlarındaki iki bobinli set arasında sarılmış küçük çaplı bir telden meydana gelen bir elektrotla donatılmıştır.
- 8457** **Metal işlemeye mahsus işleme merkezleri, tek istasyonlu tezgahlar ve çok istasyonlu transfer tezgahları**
- 8457 10 10** **Yatay olanlar**  
Bu alt pozisyon, takım düzeninin yatay bir mile (spindle) münhasıran yerleştirildiği ve işleme parçasını kenardan kestigi işleme merkezlerini kapsar.

8457 10 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, takım düzeninin işleme parçasını yukarıdan uygulandığı işleme merkezlerini (dikey milli işleme merkezi), dikey ve yatay milin her ikisini kullanan işleme merkezlerini (kombine işleme merkezleri) veya mil üzerinde dönen bir baş vasıtasıyla çalışan işleme merkezlerini (üniversal işleme merkezleri) kapsar.

8458

**Metal işlemeğe mahsus torna tezgahları (tornalama merkezleri dahil)**

Bu pozisyon, metal işlemek için özel olarak dizayn edilen ve dönen aletler yardımıyla maddeyi işleyerek çalışan torna tezgahlarını kapsar. Genellikle, şekillendirilecek eşya kendi eksenini etrafında rotatif bir hareketle döndürülür. Ancak, aletin kendisinin veya alet ve eşyanın döndürüldüğü tezgahlar da bu pozisyon kapsamında kalmaktadır.

8458 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragrafta atıfta bulunulan tezgahlara ek olarak, bu pozisyon, dingil imaline mahsus özel sırt torna tezgahları (special relieving lathes for axles), mil veya dingil imaline mahsus torna makinaları, ağaç kabuğunu soyma torna tezgahları ve üniversal tezgahları da kapsar. Üniversal torna tezgahları sürgülü torna tezgahlarına benzer; ancak tornalamaya ek olarak delme, frezeleme ve uzunlamasına kesme gibi diğer fonksiyonları yerine getirmesine imkan veren özel mekanizmalarıyla farklılaştırılmıştır.

8459

**Metalleri talaş kaldırmak suretiyle delmeye, raybalamaya, frezelemeye, diş açmaya veya vida yuvası açmaya mahsus takım tezgahları (kızaklı işlem üniteleri dahil) (84.58 pozisyonundaki torna tezgahları hariç) (tornalama merkezleri dahil)**

8459 10 00

**Kızaklı işlem üniteleri**

8459 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (1)'e bakınız.

8459 31 00

**Diğer rayba-freze tezgahları**

ve

8459 39 00

8459 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (3) üçüncü alt paragrafta bakınız.

8460

**Metalleri veya sermetleri taşlama taşları, aşındırıcılar veya parlatma ürünleri vasıtasıyla çapak alma, bileme, taşlama, honlama, lepleme, parlatma veya başka şekilde tamamlama işlemlerine mahsus tezgahlar 8461 pozisyonundaki dişli açma, dişli taşlama veya dişli tamamlama tezgahları hariç)**

8460 11 00

**Düz yüzey taşlama tezgahları (eksenlerden herhangi birinin ayarlanma hassasiyeti en az 0,01 mm olanlar)**

ve

8460 19 00

Bu alt pozisyonlar, 8460 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf, (3)'te atıfta bulunulan düz yüzey taşlama tezgahlarını kapsar.

Bu tezgahlar ölçme veya ayarlama cihazlarıyla donatılmıştır. Bu cihazlar aşağıdakileri kapsar:

1. doğrudan okuma doğrusal aletler, örneğin, iki ardıl aşama arasındaki boşluk, bir unsurunun 1/100 mm (0,01 mm) yi geçmeyen hareketine tekabül eden sürgülü cetvel ve verniyer;
2. yapılmakta olan işi kontrol etmeye mahsus profil projektörleri. Bu projektörler, eşyanın ve aletin çok büyütülmüş görüntüsünün dereceli bir buzlu cam ekrana yansıtıldığı ve işleme sürecinin ilerlemesinin yanında böylece eşyanın veya aletin herhangi bir hareketini ekran üzerindeki derecelere atıfta bulunarak tayin edilebilmektedir. Profil projektörlerinin büyütme faktörüne tekabül eden bir ölçek üzerindeki şeffaf bir yaprak üzerinde iz sürerek elde edilen eşyanın çizimini ekran üzerine yerleştirerek de iş kontrol edilebilir; bu durumda, makine operatörünün görevi eşya üzerindeki görüntüyü ekranda görülen çizim ile eşleştirmektir;
3. bir aralık masdarı vasıtasıyla konumunun kontrol edildiği ayarlanabilir bir cihaz aracılığıyla alet veya işlenen parça tutucusunun hareketini sınırlayan cihazlar;
4. honlama ve lepleme makinalarına mahsus, eşyanın gerçek nihai boyutlarında derecelendirilmiş bir ölçek aracılığıyla ayarlanan ve eşyanın boyutları önceden belirlenen boyutlara yaklaştığında ve ulaştığında aletin yavaşlamasına ve durmasına imkan veren elektronik emniyet ve kontrol cihazları.

8460 21 11

**Diğer taşlama tezgahları (eksenlerden herhangi birinin ayarlanma hassasiyeti en az 0,01 mm olanlar)**

ila

8460 29 90

8460 11 00 ve 8460 19 00 alt pozisyonları Açıklama Notları'na bakınız.

**8460 21 11 Dahili silindirik taşlama makineleri**

Dahili silindirik taşlama makinaları içi oyuk işlenen parçaların iç kuturlarını (örneğin, bir silindirin iç çapı) taşlamak için kullanılır. İşlenen parça bir mengenede tutulur ve işlenen parçanın oyuk çapına girecek kadar küçük bir taşlama diski ile işlenir.

**8460 21 15 Merkezsiz taşlama makineleri**

Merkezsiz taşlama makineleri işlenen parçaların dış kuturlarını taşlamak için kullanılır. Merkezsiz işlemden, işlenen parça sabit tutulmaz ancak, dönen bir taşlama diski ile kılavuz disk (aynı zamanda çalışan) arasındaki bir ray üzerinde durur. Gerekli olan çap taşlama diski ile kılavuz disk arasındaki mesafe tarafından belirlenir.

**8460 21 19 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, üniversal taşlama makinelerini kapsar. Bunlar dış ve iç (dahili) taşlama makinelerinin bir kombinasyonudur ve bu nedenle işlenen parçanın dış veya iç kuturlarını aynı zamanda işleyebilir.

**8460 29 10 Silindirik yüzeyler için taşlama tezgahları**

Dahili silindirik taşlama tezgahları için, 8460 21 11 alt pozisyonu Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Puntasız taşlama tezgahları ve evrensel taşlama tezgahları için, 8460 21 15 ve 8460 21 19 alt pozisyonlarına ait Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**8461 Metalleri veya sarmetleri talaş kaldırarak işleyen, tarifinin başka bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan planya, vargel, yiv açma, broş, dişli açma, dişli taşlama veya dişli tamamlama tezgahları**

**8461 30 10 Broş tezgahları**

ve

**8461 30 90**

Bu alt pozisyonlar, broş tezgahlarını kapsar (8461 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf, (4)'de bakınız); bunlar broş olarak adlandırılan, eşyanın iç veya dış yüzeylerini işlemek için kullanılan çok dişli kesme aletinden oluşur. Bu makinelerde, eşya sabit tutulur ve sürgüye bağlanmış broş, işlenen parça üzerinde eşit, doğrusal bir kesme hareketiyle çekilir ve itilir.

İç broş, kabaca veya ön işlemden geçmiş, aletle sağa sola çevrilen (traversed) eşyanın iç yüzeylerini işler ve ayarlar (kalibre). Dış broş, planya veya profil yüzeyleri üretir.

**8461 40 11 Dişli çarkları açmaya mahsus olanlar**

ve

**8461 40 19**

Sadece silindirik metal parçalarından elde edilen ve kesimden sonra bu şekli muhafaza eden dişliler, bu alt pozisyonlar kapsamında dişli çark olarak kabul edilir.

Bu alt pozisyonlar, çarpık-dişli tekerlek, sonsuz dişli tekerlek, sonsuz dişli, kilitleme (circular) dişlisi ve zincir dişli yapmaya mahsus makineleri kapsar.

**8461 40 31 Diğer dişlileri açmaya mahsus olanlar**

ve

**8461 40 39**

Bu alt pozisyonlar, dişli ray, sarmal (helezon) dişli ve dişli çarklardan başka sonsuz dişli yapmaya mahsus makineleri kapsar.

**8461 40 71 Mikrometrik ayarlama sistemi olanlar (eksenlerinden herhangi birinin ve ayarlanma hassasiyeti en az 0,01 mm olanlar)**

**8461 40 79**

Ölçme ve ayarlama cihazlarına ilişkin 8460 11 00 ve 8460 19 00 alt pozisyonları Açıklama Notları'na bakınız.

**8470 Hesap makinaları ve hesaplama fonksiyonu olup verilen bilgileri kaydeden, kaydedilen bilgileri yeniden veren ve gösteren cep tipi makinalar; hesaplama tertibatı olan muhasebe makinaları, posta pulu yerine kullanılan damga basan makinalar, bilet basma ve verme makinaları ve benzeri cihazlar; yazar kasalar**

8470 10 00

**Harici bir elektrikli güç kaynağı olmaksızın çalışabilen elektronik hesap makinaları ve hesaplama fonksiyonu olup verilen bilgileri kaydeden, kaydedilen bilgileri yeniden veren ve gösteren cep tipi makinalar**

Bu alt pozisyon, örneğin, aşağıdakileri kapsar:

1. zaman ve tarih göstergesi ve alarm veya örneğin, ilaveten bir kronometre cihazı, süre ölçer veya müzikal tuşlar içeren elektronik hesap makinaları;
2. aritmetik işlemler gerçekleştirmeye ilaveten telefon rehberi, çizelgeleyici, bloknot, takvim, vb. için veri depolayabilen hafızası olan (bazen 'dijital ajanda' olarak bilinen), elektronik pille çalışan cep makinaları
3. kullanılan hafıza modülüne bağlı olarak seçilen bir yabancı dile çevrilen cümleler ve kelimeler oluşturmak için kullanılabilen küçük elektronik cep cihazları ('minibilgisayar' olarak da bilinir); bunlar basit hesaplamalar da yapabilir. Alfânumerik klavyesi ve dikdörtgen ekranı vardır.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

- (a) küçük bir elektronik hesap makinası bulunan kol ve cep saatleri (9101 veya 9102 pozisyonu);
- (b) küçük bir elektronik hesap makinası ve ayrıca muhtemelen elektronik bir kronometresi (saat) bulunan sigara çakmakları (9613 pozisyonu);
- (c) hesaplama fonksiyonu olmayan benzeri cihazlar (8543 pozisyonu).

8470 30 00

**Diğer hesap makinaları**

Bu alt pozisyon, 8470 pozisyonu, Armonize Sistem İzahnamesi (A) da belirtilen, elle, motorla veya elektro manyetik olarak çalıştırıldığına bakılmaksızın hesaplama amaçlı mekanik cihazları, genellikle dişli çubuk, kullanan elektronik olmayan hesap makinelerini kapsar.

8470 90 00

**Diğerleri**

8470 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (D)'de listelenen makinelere ek olarak, bu alt pozisyon, ağırlık ve birim fiyattan hesap edilen satış fiyatını gösteren etiketler basmaya mahsus makineler ile aynı zamanda ilgili ücreti (bedeli) toplayan otoban biletlerini basmak için kullanılan makineleri kapsar.

Bu alt pozisyon, ayrı şekilde sunulan yazıcıları kapsamaz (8443 pozisyonu).

8471

**Tarifenin başka bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan otomatik bilgi işlem makinaları ve bunlara ait birimler; manyetik veya optik okuyucular, verileri kayıt ortamına kod şeklinde girmeye ait makinalar ile bu verileri işleyen makinalar**

8471 70 30

**Optik olanlar (manyeto-optik olanlar dahil)**

Bu faslın 2 no.lu Ek Notuna bakınız.

8472

**Diğer büro makinaları (hektografik veya mumlu kağıtla çalışan teksir makinaları, adres basma makinaları, para ayırma, sayma veya paketlenme makinaları, otomatik banknot verme makinaları, kurşun kalem açma cihazları, delikli veya tel zımba makinaları)**

Bu pozisyon, adres plakalarını mumlu kağıda yazmaya mahsus özel cihaz eklenmiş yazıcıları kapsamaz (8469 pozisyonu).

8472 90 70

**Diğerleri**

8472 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragraf (2), (3),(5), (7) ila (11) ve (16) ila (22)'de belirtilen makinelere ilave olarak, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. sözleşmeleri, veri sayfalarını, planları, kimlik kartlarının ve diğer belgelerin, bu belgeleri yıpranmaktan, tahrif edilmekten, kirlenmekten veya buruşmaktan korumak için şeffaf bir tabaka (film) ile çift taraflı kaplamaya mahsus makineler;

Bununla birlikte, resim, fotoğraf, sanat baskıları veya diğer baskılı ürünlerin ön ve arka yüzlerini sentetik maddelerden mamul termoplastik şeffaf bir film tabakası ile kaplamak için ısı ve basınç uygulayan ofislerde kullanılmayan benzeri makineler bu alt pozisyonda yer almazlar ve 8477 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

2. örneğin çizim ofislerinde kullanıldığı gibi elektrikli gravür makineleri.

Bu alt pozisyon, aşağıdakileri kapsamaz:

- (a) 8443 pozisyonundaki yazıcılar;

(b) aritmetik işlemler gerçekleştirmeye ilaveten telefon rehberi, çizelgeleyici, bloknot, takvim, vb. için veri depolayabilen hafızası olan (bazen 'dijital ajanda' olarak bilinen), elektronik pille çalışan cep makineleri (8470 10 00).

**8473 Sadece ve esas itibarıyla 8469 ila 8472 pozisyonlarındaki makina ve cihazlarda kullanılmaya elverişli aksam, parça ve aksesuarlar (kutular, kılıflar ve benzerleri hariç)**

8473 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesinde sözü edilen aksam, parça ve aksesuarlara ek olarak, aşağıdakiler bu pozisyona dahildir:

1. dayanak kolu üzerinde veya mahfazalar içinde bulunsun veya bulunmasın, çevre manyetik disk depolama birimlerine mahsus Winchester veya ince film teknolojilerindeki manyetik kafalar;
2. dayanak mili üzerine sıkı bir şekilde monte edilmiş birkaç manyetik disk, okuma/yazma kafalarıyla veri kafası kolları, hava geçirmez şekilde kapatılmış bir mahfaza(kabin) içine konulmuş kontrol, erişim ve konumlandırma mekanizmalarından oluşan ve disk depolama birimlerinde sürekli kurulum için tasarlanmış veri-depolama montajları (Head/Disk/Assemblies (HDAs) olarak bilinir) ;
3. özel bir mahfaza içinde şeritler ve düzeltme bantları içeren ve ayrıca değiştirilebilir aksesuarlar şeklinde hazırlanmış baskı ve yazı kasetleri.

**8473 10 11 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar**

ve  
**8473 10 19** 8443 99 10 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.

**8473 21 10 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar**

8443 99 10 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.

**8473 29 10 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar**

8443 99 10 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.

**8473 30 20 8471 pozisyonundaki makinalara ait aksam, parça ve aksesuar**

ve  
**8473 30 80** Bu alt pozisyonlar, otomatik bilgi işlem makinelerine mahsus kendi mahfazaları içindeki klavyeleri kapsamaz ( 8471 60 60 alt pozisyonu).

**8473 30 20 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar**

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**8473 40 11 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar**

ve  
**8473 40 18** 8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**8473 40 80 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, adres makinelerinde kullanılan türden ve basarak, yazarak veya stampa ederek çoğaltılacak adresleri içeren adres plakalarının çeşitlerini kapsar. Sonuç olarak, söz konusu plakalar metalden veya sentetik maddelerden yapılmış olabilir veya karton vb. den mamul monte edilmiş küçük plakalar (kartlar, kalıplar) şeklini alabilir.

Bu alt pozisyon, adres makinelerine mahsus adres plakaları olarak tanımlanabilir oldukları takdirde, henüz basılmamış, üzerine yazılmamış veya stampa edilmemiş adres plakalarını da kapsar. Ancak, kağıttan veya kartondan yapılmış bu türden eşya, yani karton çerçevelere monte edilen ve bu nedenle adres makinelerine konulabilen küçük kalıplar, 4816 pozisyonunda yer alır.

**8473 50 20 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar**

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**8477 Bu fasılın başka pozisyonlarında belirtilmeyen veya yer almayan kauçuk veya plastiğin işlenmesine veya kauçuk veya plastikten eşyanın imaline mahsus makina ve cihazlar**

8477 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde sözü edilen makinelere ek olarak, bu pozisyon aşağıdakileri kapsar:



1. ayakkabı sanayinde kullanılmasına rağmen deri işlemek için tasarlanmamış, kauçuk taban ve dubber ökçeleri çıkarmaya mahsus makineleri;
2. sünger plastik, sünger lastik (kauçuk), lateks sünger ve benzeri madde bloklarını testere ağzının şerit bıçağını kullanarak kesmeye mahsus makineleri

**8479 Bu faslın başka pozisyonlarında belirtilmeyen veya yer almayan kendine özgü bir fonksiyonu olan makineler ve mekanik cihazlar**

**8479 40 00 İp, halat veya kablo bükme makineleri**

Bu alt pozisyon, aşağıdakileri kapsar:

1. dokumaya elverişli liflerden sicim, ip, halat veya kablo yapmaya mahsus makine ve cihazlar:
  - (a) iki veya daha fazla ipi (kablo iplik) bükerek iplik (strand) yapan burma makineleri ;
  - (b) geniş çaplı ip, halat veya kablo yapmak için bir veya daha fazla iplik (strand) bükten ip,halat veya kablo bükme makineleri
  - (c) esas olarak daha ağır kablo ve çapı küçük ip, halat veya kablo yapmak için kullanılan kombine burma ve ip, halat veya kablo bükme makineleri
2. yukarıdaki 1. maddede tarif edilen makine ve cihazlarla aynı prensiple çalışan, elektrik kabloları hariç tel ip, halat ve kablo yapmaya mahsus makine ve cihazlar
3. elektrik tellerini kablo yapmaya veya örmeye mahsus makine ve cihazlar ile koaksiyal kablo yapmaya mahsus makineler

Bu alt pozisyon, burma öncesi işlemleri (örneğin, tarama, yayma, katlama, ardıl çizim veya eğirme) yürüten makineleri veya iplik fabrikasında kullanılan türde bükme çerçevelerini kapsamaz; bu çeşit bazı makineler halat ipini bükerek ince halat yapmak için de kullanılabilir (8445 pozisyonu).

**8479 89 97 Diğerleri**

Bu alt pozisyon:

1. Radyo uzaktan kumanda ile garaj kapılarını otomatik olarak açmaya ve kapamaya mahsus mekanik cihazlar olan garaj kapısı açma sistemlerini kapsar. Bunlar, garajın tavanına tutturulmuştur ve esas olarak kumanda mili olan elektrikli yardımcı motor (servomotor), güç nakleden bir cihazı olan bağlantı rayı ve garaj kapısına tutturulmuş çalıştırma kolundan meydana gelir. Yardımcı motor, araçtaki radyo RC vericisinden gelen kontrol sinyallerini aldığı zaman yardımcı motor güç kaynağını açan radyo RC alıcıya bir kablo ile bağlanmıştır. Bununla birlikte, bu sistemlerin uzaktan kumanda edilmesi için gerekli alıcı ve vericiler, bu alt pozisyonda yer almazlar ve kendi özelliklerine göre 8526 pozisyonunda sınıflandırılırlar;
2. Baskı devre levhaları üretmeye mahsus belirli makine ve cihazlar (kağıt bazlı lamine, cam-lifli kumaş, seramik veya diğer izole edici (yalıtıcı) materyalin geniş tabakalarını işleyerek ve keserek), örneğin :
  - (a) yalıtıcı materyal tabakalarını temizlemeye mahsus fırçalama makineleri ve ultrasonik yıkama makineleri;
  - (b) yalıtıcı materyal tabakasına foto dirençli, bağlayıcı ajan veya yapıştırıcı uygulamaya mahsus haddeleme veya dökme makineleri;
3. Aktif, pasif veya bağlayıcı unsurların baskı devreler üzerine monte edilmesine mahsus baskı devre levha montaj makineleri (alma ve yerleştirme makineleri). Bu unsurlar otomatik olarak bantlar (kayışlar) üzerinde makineye verilir. Bu makineler unsurları tam olarak tasarlandıkları bölgelere yerleştirir ve onları baskı devre üzerine monte eder, bu unsurlar eklendikten sonra baskı devreye sabitleyiciler (örneğin, lehimleyerek, kontakla yapıştırarak). Yarı iletken tertibatların montajından başka, bu makineler diğer unsurları da alabilir ve alt tabakalar üzerine yerleştirebilir.

Bu alt pozisyon, baskı devre levhaların, hibrid veya külçelerin, yarı iletken tertibatların, elektronik entegre devrelerin veya düz panel göstergelerin üretimine mahsus makine ve cihazları kapsamaz. (8486 pozisyonu).

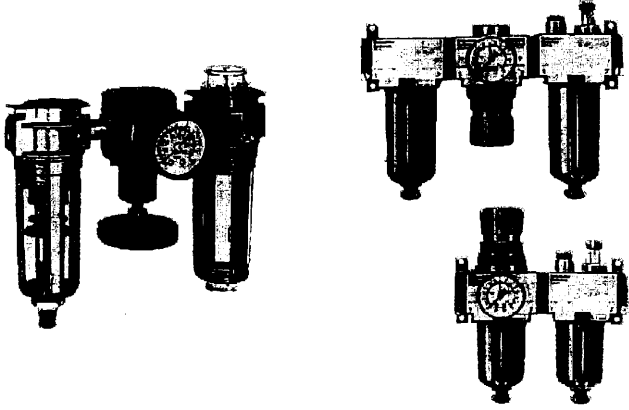
**8481 Borular, kazanlar, tanklar, depolar ve benzeri diğer kaplar için musluklar, valfler (vanalar) ve benzeri cihazlar (basınç düşürücü valfler ile termostatik kontrollü valfler dahil)**

**8481 10 05 Filtre ve yağlayıcılarla kombine halde olanlar**

Bu alt pozisyon, hava basınçlı sistemleri düzenlemek için gerekli olan fonksiyonları yerine getiren farklı unsurlardan oluşan eşyayı kapsar: havanın filtre edilmesi (safsızlıklardan örneğin, su, pas, kir vesaire.

arındırmak için), basıncın doğru çalışmasını düzenlemesi, yağlama (pnömatik unsurların düzgün çalışmasını sağlamak için).

Bunlar genellikle aşağıdaki görüntüye sahiptirler:



8486

Sadece

ve esas itibariyle yarı iletken disklerin veya külçelerin, yarı iletken tertibatın, elektronik entegre devrelerin veya düz panel göstergelerinin imalatında kullanılan türdeki makine ve cihazlar; bu faslın 9(c) nolu notunda belirtilen makine ve cihazlar; aksam, parça ve aksesuar

Bu pozisyon, diğerleriyle birlikte, aşağıdakileri de kapsamaz:

85. Faslin (5) nolu Notunda tanımlanan baskı devre levhaların imaline mahsus makine ve cihazlar;
- baskı devreleri veya entegre devreleri elektrik ölçümüyle test etmeye veya kusurları tespit etmeye ve yerini bulmaya mahsus, kusur işaretleme veya test edilen ürünleri özel bir depoloma konteynerine gönderen bir ayıklama cihazıyla donatılmış olanlar dahil, elektrikli makine ve cihazlar (90. Fasl).

8486 20 10

#### Ultrasonik işlemlerle çalışan makinalı aletler

8456 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.

8486 20 90

#### Diğerleri

8486 pozisyonuna ilişkin AS izahnamesi, bölüm B'de sözlü edilen makinalara ek olarak, bu alt pozisyon:

- yarı iletken diskleri hakketmeye veya çizmeye mahsus makinalı aletler
- yarı iletken disklerin hızlı ısıtılmasına mahsus cihaz;
- üzerindeki maddenin çıkarılmasıyla materyalin işlenmesine mahsus laser veya diğer ışık veya foton ışınları ile çalışan makinalı aletler;
- basılı veya yıkanmış yalıtıcı alt tabakayı kurutmaya mahsus cihazlar ve diskler için daimi kurutucuları kapsar.

8486 40 00

#### Bu faslın 9(c) nolu notunda belirtilen makine ve cihazlar

8486 pozisyonuna ilişkin AS izahnamesi, Bölüm D'de sözlü edilen makinalara ek olarak, bu alt pozisyon:

- yarı iletken cihazların veya elektronik entegre devrelerin montajına mahsus kalıp bağlama cihazları ve otomatik şerit bağlayıcılar
  - foto dirençli madde kaplanmış alt tabakalardan maske veya retikül (tel çapraz) üretimde kullanılan türden cihazların desen üretme cihazı olarak fotografik kameralar
  - foto dirençli madde kaplanmış alt tabakalardan maske veya retikül (tel çapraz) üretimde kullanılan türden cihazların desen üretme cihazı olarak çizim aletleri
  - hibrid entegre devreleri üretmeye mahsus belirli makine ve cihazlar (seramik veya diğer izole edici (yalıtıcı) materyalin geniş tabakalarını işleyerek ve keserek), örneğin :
    - yalıtıcı materyal tabakalarını temizlemeye mahsus fırçalama makineleri ve ultrasonik yıkama makineleri;
    - yalıtıcı materyal tabakasına foto dirençli, bağlayıcı ajan veya yapıştırıcı uygulamaya mahsus haddeleme veya dökme makineleri
- kapsar.

**ELEKTRİKLİ MAKİNA VE CİHAZLAR VE BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI; SES KAYDETMEYE VE KAYDEDİLEN SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR, TELEVİZYON GÖRÜNTÜ VE SESLERİNİN KAYDEDİLMESİNE VE KAYDEDİLEN GÖRÜNTÜ VE SESİN TEKRAR VERİLMESİNE MAHSUS CİHAZLAR VE BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI**

- 8501 Elektrik motorları ve jeneratörleri (elektrik enerjisi üretim (elektrojen) grupları hariç)**  
Bu pozisyon, kolları veya silecek bıçakları (lastiği) olmayan fakat rotatif hareketi sınımlı harekete çeviren uygun iletim mekanizmalarına sahip (mahmuz dişlisi ve sınımlı bağlantı çubuğu) rotatif elektrik cam sileceği motorlarını içerir.
- 8502 Elektrik enerjisi üretim (elektrojen) grupları ve rotatif elektrik konvertörleri**  
8502 pozisyonuna (I ve II. bölümleri) ilişkin AS Açıklama Notlarında tarif edilen elektrikli makinelere ilaveten, bu pozisyon kaskadlı konversitörler (kademeli redresörler), Ward\_Leonard grupları ve sınımlı defazörleri içermektedir.
- 8502 39 20 Turbo jeneratörler**  
Turbo jeneratörler doğrudan gaz veya buhar türbinleri ile çalışır. Bunlar, içlerine endüksiyon bobinleri yerleştirilmiş, boylamasına oyukları olan katı silindirik rotarlara sahiptir. Bu rotolar yekparedirler veya bir kaç katı bölümden oluşabilirler.  
Turbo jeneratörler genelde hava soğutmalı olmakla birlikte yüksek kapasiteli türleri hidrojen soğutmalıdır.
- 8503 00 Sadece veya esas itibarıyla 8501 veya 8502 pozisyonlarındaki makinalarda kullanılmaya elverişli aksam ve parçalar**  
Bu pozisyon elektrik motorları için branş devre plakalarını kapsamaz (8536 pozisyonu).
- 8504 Elektrik transformatörleri, statik konvertörler (örneğin; redresörler) ve endüktörler**  
8504 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen türlerle ilave olarak bu pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar;
1. ayarlanabilir transformatörler (örneğin, konum gösterici transformatörler) ve değişken oranlı transformatörler;
  2. floresan lambaları için alan dispersiyon transformatörleri;
  3. mesajlar için özel transformatörler;
  4. dengeleme bobini;
  5. güç bobinleri;
  6. düzleştirici endüktörler;
  7. değiştirici indüktanz için hareketli göbek bobinleri;
  8. elektrikli deşarj ampulleri ve tüpleri için balastlar;
  9. Pupin bobinleri
  10. Godefroy bobinleri
  11. stabilize güç paketlerini (regülatörlü redresör)
- Bu pozisyon ayrıca, tekli (özellikle selenyum plakalar) veya çoklu selenyum doğrultmaç unsurlarını kapsar.  
Diğer taraftan, bu pozisyon ayrıık bileşenlerden müteşekkil (örneğin, yarı iletken diyot) silikon ya da germanyum tek kristalli redresörleri veya -izolasyon veya soğutma tertibatı vs. ile donatılmış olsun olmasın- entegre devrelerden, özellikle de mikro devrelerden müteşekkil redresörleri içermemektedir. Bu fasla ilişkin 5 no.lu Not, 8541 veya 8542 pozisyonu kapsamı bu tür bileşenleri belirlemektedir. (Ayrıca bu faslın 2 no.lu Notuna da bakınız)
- Bundan başka, bu pozisyon;
- a) çok noktalı transformatörler için komutatörler (8536 pozisyonu);
  - b) fanotronlar, tiratronlar, ignitronlar ve X-ray tehzizatı için yüksek voltajlı redresör tüpleri gibi redresör ampulleri, tüpler ve valfler (8440 89 00 alt pozisyonu),
  - c) 9032 pozisyonu kapsamı voltaj regülatörleri içermez.

8504 40 30

**Telekomünikasyon cihazları ve otomatik bilgi işlem makinaları ile bunların birimleri için kullanılan türden olanlar**

Bu alt pozisyon, telekomünikasyon cihazları veya otomatik bilgi işlem makinaları ile bunların birimleri için statik konvertörleri içerir ki bunlar;

- genelde stabilizan devrelere ve;
- 3,3,5,12,24,48 veya 60 V gibi tipik bir güç voltajına sahiptir.

Telekomünikasyon cihazları veya otomatik bilgi işlem makinaları ile bunların birimleri için statik konvertörler, ana kaynaktan çekilen alternatif akımı (AC) gerekli doğru akıma çevirme vazifesi görürler. Otomatik bilgi işlem makinaları ile beraber kullanılan Kesintisiz Güç Kaynağı (UPS) bir güç kesintisi esnasında, enerjinin yedeklenmesini sağlayarak (güç tam sinyali ile) bilgi kaybını önler.

8504 90 05

**8504 50 20 alt pozisyonundaki makinelere mahsus elektronik montaj**

"Elektronik montaj" tabirinin tanımı için 8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8504 90 91

**8504 40 30 alt pozisyonu makinelere mahsus elektronik montajı**

"Elektronik montaj" tabirinin tanımı için 8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8505

**Elektromıknatıslar; daimi mıknatıslar ve mıknatıslama sonucu daimi mıknatısl olabilen eşya; elektromanyetik veya daimi mıknatıslı aynalar, kısıkaçlar ve benzeri tespit tertibatı; elektromanyetik kaplinler, kavramalar ve frenler; elektromanyetik vinç başları.**

8505 90 20

**Elektro mıknatıslar; elektromanyetik veya daimi mıknatıslı aynalar, kısıkaçlar ve benzeri tespit tertibatı**

Bu alt pozisyon özel arabaların kapılarına yerleştirilen ve merkezi kapı kilitleme sisteminin bir parçasını oluşturan elektrikle işleyen mıknatısları içermektedir. Bu tip sistemler aracın güç kaynağına bağlanmış olup, sisteme ait bir elektronik kontrol cihazından yayılan kontrol sinyalleri ile harekete geçirilir. Eğer kapılardan biri elle açılır veya kapatılırsa, aracın diğer kapısı aynı anda elektromanyetik olarak kilitletir veya -halihazırda kilitletli ise- açılır.

Bununla birlikte, bu alt pozisyon kıvılcım ateşlemeli veya sıkıştırma ateşlemeli içten yanmalı piston motorları için solenoid ile çalışan enjeksiyon valflerinin, sırası ile mıknatıslı sargısı ve manyetik muhafaza ile donatılmış mıknatıslı gövdeleri ve mıknatıslı iğnelerini kapsamamaktadır (8409 91 00 ve 8409 99 00 alt pozisyonları)

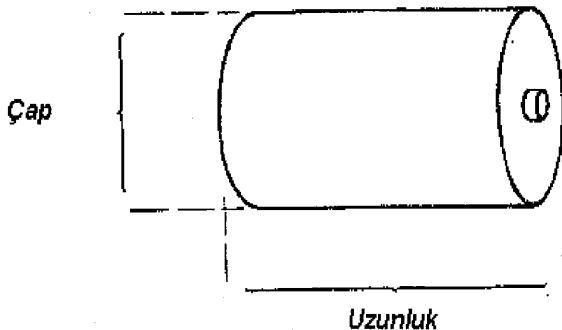
8506

**Primer (şarj edilemeyen) elektrik pilleri ve bataryaları**

8506 10 11

**Silindirik Piller**

Silindirik piller dairevi bir kesite sahiptir. Artı ve eksi kutupları ters uçlardadır. Silindirik pillerin uzunluğu genelde kendi çaplarından daha büyüktür.



8506 10 91

**Silindirik Piller**

8506 10 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8506 50 10

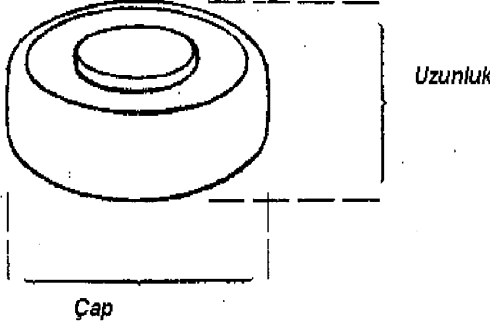
**Silindirik Piller**

8506 10 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8506 50 30

**Düğme Piller**

Düğme pillerin uzunluğu kendi çaplarına eşit veya çaplarından daha kısadır.



8507

**Elektrik akümülatörleri (bunların separatörleri dahil) (kare veya dikdörtgen şeklinde olsun olmasın**

8507 20 20

**Kurşun-asitli diğer akümülatörler:**

ve

8507 20 80

Pistonlu motorların çalıştırılması için kullanılan türden akümülatörler hariç (8507 10 20 ila 8507 10 80 alt pozisyonlarına bakınız), bu alt pozisyonlar 8507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 3. paragraf (1)'de belirtilen elektrik kurşun-asitli akümülatörleri kapsamaktadır.

Bu akümülatörler, örneğin elektrikli araçları sürmek ve telekomünikasyon tesisatlarına güç sağlamak için kullanılırlar.

8507 30 20

**Nikel Kadmiyumlu akümülatörler**

ve

8507 30 80

Bu alt pozisyon kapsamı akümülatörler, özellikle madenciler için güvenlik lambalarında ve genellikle de portatif radyolar, televizyon cihazlarında, elektrikli traş makinalarında ve diğer elektrikli teçhizatlar gibi donanımlarda bulunan kuru pillerin yerine kullanılır.

8507 80 00

**Diğer akümülatörler**

Bu alt pozisyonlar, gümüş çinkolu ve gümüş kadmiyumlu akümülatörleri kapsamaktadır.

8507 90 30

**Aksam ve Parçalar**

ve

8507 90 80

Bu alt pozisyonlar akümülatör tertibatlarının bağlantı parçalarını kapsamamaktadır (8536 90 85 alt pozisyonu).

8509

**Ev işlerinde kullanılmaya mahsus elektrik motorlu elektro-mekanik cihazlar**

8509 80 00

**Diğer cihazlar**

Bu alt pozisyon bir kablo vasıtası ile cihaza ait güç besleme ünitesine (güç kaynağı ünitesi) bağlı olan elektrik motoru içinde olan elektrikli manikür ve pedikür takımlarını kapsar.

8510

**Elektrikli motorlu traş, saç kesme ve hayvan kırkma makinaları ve epilasyon cihazları**

- 8510 10 00** **Tıraş makinaları**  
Saç kesme ve hayvan kırkma makinaları ile donatılmış tıraş makinaları bu alt pozisyon kapsamında yer almaktadır.
- 8511** **Kıvılcım ateşlemeli veya sıkıştırma ateşlemeli, içten yanmalı motorlarda kullanılmaya mahsus elektrikli ateşleme veya hareket ettirme tertibat ve cihazları (örneğin; ateşleme manyetoları, dinamo manyetoları, ateşleme bobinleri, ısıtma ve ateşleme bujileri, marş motorları), jeneratörler (örneğin; dinamolar, alternatörler) ve bu tür motorlarla birlikte kullanılan konjektörler-disjonktörler**
- 8511 40 00** **Starter (marş) motorları (jeneratör gibi çalışın çalışmasını)**  
Bu alt pozisyonlarda yer alan tertibat ve cihaz genellikle 6, 12 veya 24 V ile çalışır ve motorlara takılmak için özel bir tertibata sahiptir  
Bu alt pozisyonlar;  
1. Sürgülü armatürlü starter motorları, sürgülü besleyicili starter motorları, helezoni hareketli starter motorları, sürgülü pinyona sahip ve helezoni hareketli starter motorları;  
2. Bir jeneratör ve starter motorunun tek bir birim olarak birleşmesi sonucu ortaya çıkan tertibatı kapsamaktadır.
- 8512** **Motorlu taşıtlarda, bisikletlerde veya motosikletlerde kullanılan türden elektrikli aydınlatma veya işaret cihazları (8539 pozisyonunda yer alan eşya hariç), cam siliciler, buzlanma veya buğulanmayı önleyici tertibat**
- 8512 30 10** **Motorlu taşıtlar için hırsız alarmları**  
8512 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2. paragraf (11)'e bakınız.
- 8512 90 90** **Aksam ve parçalar**  
Bu alt pozisyon farlar için çerçeve ve reflektörleri, elektrikli cam silicileri için, cam silecek (bıçakları) lastiği olsun veya olmasın, cam silecek kollarını kapsamaktadır.  
Bununla birlikte, bu alt pozisyon ampul duyarlarını kapsamamaktadır (8536 61 10 veya 8536 61 90 alt pozisyonları).
- 8514** **Sanayi ve laboratuvarlarda kullanılan elektrik ocak ve fırınları (endüksiyon veya dielektrik kaybı yoluyla çalışanlar dahil); endüksiyon veya dielektrik kaybı yoluyla termik işlemlerde kullanılmaya mahsus diğer sanayi veya laboratuvar cihazları**
- 8514 20 80** **Dielektrik kaybı yoluyla çalışan ocak ve fırınlar**  
Restoranlarda, kantinlerde vb. yerlerde kullanılacak şekilde dizayn edilmiş mikrodalgalı fırınlar, fırın kapasiteleri ve güç çıkışları açısından 8516 pozisyonunda yer alan ev aletlerinden farklıdır. 1000 W'dan daha fazla güç çıkışına ve 34 litreden daha fazla fırın kapasitelerine sahip bu tip fırınlar sanayi kullanımı olarak kabul edilecektir. Bir ızgara ile veya başka bir tipteki fırınla tek bir kabinde kombine halde olan mikrodalgalı fırınlar için, bir önceki cümlede belirtilen güç çıkışları sadece mikrodalgalı fırınlar için uygulanacaktır Fırın kapasitesi kriteri bu tipteki kombinasyonların sınıflandırılmasını etkilemez.  
1000 W'dan daha az güç çıkışına ve 34 litreden daha az fırın kapasitelerine sahip mikrodalgalı fırınlar evlerde kullanılanlar olarak kabul edilecektir (8516 pozisyonu).
- 8516** **Elektrikli anında veya depolu su ısıtıcılar ve daldırma tipi ısıtıcılar, herhangi bir mahallin veya toprak ve benzeri yerlerin ısıtılmasına mahsus elektrikli cihazlar; berber işleri için elektrotermik cihazlar (örneğin; saç kurutucular, saç kıvrırma cihazları, saç kıvrırma maşalarını ısıtma cihazları) ve el kurutma makinaları; elektrikli ütüler, ev işlerinde kullanılan diğer elektrotermik cihazlar; elektrikli ısıtıcı resistanslar (8545 pozisyonundakiler hariç)**
- 8516 10 11** **Elektrikli anında veya depolu su ısıtıcılar ve daldırma tipi ısıtıcılar**  
**ve**  
**8516 10 80** Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:  
1. Hem anında su ısıtıcıları hem de depolu su ısıtıcıları olarak çalışan su ısıtıcıları,  
2. Sadece sıcak su üreten ya da aynı anda sıcak su ve düşük basınçlı buhar üreten elektrikli kazanları.

Bu alt pozisyonlar, elektrikle ısıtılan buhar kazanlarını ve "aşırı ısıtılmış su" kazanları (8402 pozisyonu) ve merkezi ısıtma için elektrikle ısıtılmış elektrikli kazanlarını (8403 pozisyonu) kapsamamaktadır.

**8516 21 00**  
ila

**Herhangi bir mahallin veya toprak ve benzeri yerlerin ısıtılmasına mahsus elektrikli cihazlar**

**8516 29 99**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:

1. Saunalar için elektrikli ısıtma tertibatı;
2. Kilit üzerindeki ısıtma tertibatı vasıtası ile buzlanmış kapı kilitlerini ısıtmak ve buzunu çözmeye yarayan batarya ile çalışan ısıtma cihazları. Bu küçük portatif cihazlar, çalışma sahasının aydınlatılması amacı ile, 8513 pozisyonunda yer alan türden bir lamba ile donatılmış olabilirler.

**8516 50 00**

**Mikro dalgah fırınlar**

8514 20 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**8516 60 10**

**Ocaklar (en az bir fırını ve ısıtma levhası olanlar)**

En az bir ısıtma levhası ve bir fırından oluşan fırınlar (ayrıca bir mikrodalgalı ünitesi veya ızgara da içerebilir).

**8516 79 70**

**Diğerleri**

8516 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi(E) (5) ile (20)'de tarif edilen cihazlara ilave olarak, bu alt pozisyon aşağıdakileri de kapsar;

1. Kızıl-ötesi radyatörlü saunalar (bireysel odacıklar);
2. Ayak ısıtma plakaları;
3. Elektrikli ısıtmalı ayakkabı kalıpları
4. Kontak lensleri muhafaza etme ve temizleme sıvısını ısıtma işlevi gören vidalı kapaklı elektrikle ısıtılmış iki küçük bölümden oluşan, kontak lensleri temizlemeye yarayan cihazları.

**8516 80 20**

**Elektrikli Isıtıcı Rezistanslar**

ve

**8516 80 80**

Bu pozisyonlar, izole edilmiş olan ve tavanların, duvarların, boruların, kapların ısıtılması için ısı sağlayan tel, kablolar, bantlar ve benzerlerini kapsamaktadır.

Bununla birlikte, bu alt pozisyonlar, örneğin ütüler için rezistanslı plakalar, elektrik fırınları için plakalar gibi cihazın aksam ve parçalarına bağlı olan ısıtıcı rezistansları kapsamamaktadır (8516 90 00 alt pozisyonu).

**8517**

**Telefon cihazları (hücresel ağlar için veya diğer kablosuz ağlar için olan telefonlar dahil); ses, görüntü veya diğer bilgileri almaya veya vermeye mahsus diğer cihazlar (kablolu veya kablosuz ağlarda ( yerel veya geniş kapsamlı alan ağları gibi) iletişime mahsus cihazlar dahil),( 84.43, 85.25, 85.27 veya 85.28 pozisyonunda yer alan alıcı verici cihazlar hariç)**

**8517 12 00**

**Hücresel ağlar için veya diğer kablosuz ağlar için telefonlar**

AS İzahnamesi 8517 pozisyonu Açıklama Notları, (I), (B)'ye bakınız.

Bu alt pozisyon, 'mobil telefonlar' olarak bilinen hücresel ağlar için telefonları kapsar.

'Mobil telefonlar' aşağıdaki özelliklere sahiptir:

- 'cep boyu'durlar, şöyle ki; en kompakt halde ölçüldüklerinde boyutları 170mm x 100mm x 45 mm yi geçmez,
- Harici bir elektrik gücü olmaksızın çalışabilirler,
- Ses bağlantısına olanak sağlayan ses gönderimi ve alımı için ya aynı birim içinde ya da 'mobil telefon'la birlikte sunulan çıkarılabilir bir kulaklık şeklinde bulunan hem bir mikrofona hem de bir kulaklığa ve/veya bir hoparlöre sahiptirler,
- 8517 61 alt pozisyonunda yer alan baz istasyonlarından meydana gelen bir ağ içinde sesin çift taraflı kısa mesafe iletimini sağlayan ve mobil telefon frekans bandlarını kullanan telefon anteni ve amplifikatör gibi diğer parçaları içerirler,
- Çeşitli tiplerde (fiziki veya yazılım şeklinde) aktive edilmiş olan bir SIM (Subscriber Identity Module- Abone Kimlik Modülü) takıldığında hücresel ağları kullanarak telefon görüşmesi yapabilir, SIM olmadan acil arama yapılmasını sağlayabilirler.

Mobil telefonlar, SMS (Kısa Mesaj Servisi) ve MMS (Multimedya Mesaj Servisi) mesajları; e-postalar alıp gönderme; Internet erişimi için paket anahtarlama (packet switching); yer tespiti sinyalleri; navigasyon, yönlendirme (routing), haritalar, anında mesajlaşma, VOIP (sesin internet protokolü

üzerinden iletimi); PDA (Kişisel Dijital yardımcı); oyun; radyo ve televizyon sinyallerini alma; ses ve görüntüleri yakalama, kayıtlı etme ve yeniden verme gibi diğer özelliklere de sahip olabilirler.

Bu tür ilave özellikler ne olursa olsun, mobil telefon fonksiyonu genellikle yukarıda listede verilen tüm özellikleri karşılayan mobil telefonların esas fonksiyonudur. Örneğin, kullanılan ikincil fonksiyona bakılmaksızın gelen aramalar kullanıcıya normal olarak bildirildiği zaman telefon fonksiyonunun diğer tüm fonksiyonlardan önce gelmesi böyle bir durumdur.

8517 18 00

#### **Diğerleri**

8517 pozisyonuna ilişkin İzahnamenin I, (A)'da belirtilen telefon cihazlarına ilaveten, bu alt pozisyon basma düğmeli, manyetik kart okuyuculu telefon cihazlarını, bir veri ekranını, mikro işlemciye sahip elektronik devre levhasını, birkaç veri deposu, bir saat ve modüller-demodüller (modemler) kapsar. Bu cihazlar sadece telefon cihazları olarak değil, ayrıca (mesela süpermarketlerde) manyetik kredi kartlarının veya çeklerin doğrulanmasına ya da satış verilerinin telefon hattı üzerinden otomatik bilgi işlem makinalarına iletimine yarayan veri terminaleri olarak da kullanılabilir.

8517 62 00

#### **Ses, görüntü veya diğer bilgileri almaya, çevirmeye ve vermeye veya yeniden oluşturmaya mahsus makinalar (hatları birbirine bağlayan ve yönlendiren cihazlar dahil)**

Bu alt pozisyon iki grup makinaları kapsar:

1. Ses, görüntü veya diğer bilgileri almaya, çevirmeye ve vermeye mahsus makinalar;
2. Ses, görüntü veya diğer bilgileri yeniden oluşturmaya mahsus makinalar.

Bu makinalar:

1. ağ arayüz kartları;
2. modemler;
3. yineleyiciler
4. göbekler (hub)
5. köprüler (anahtarlar dahil)
6. yönlendiricileri içerir.

Bu alt pozisyon, tek bir kabin veya muhafaza içinde bulunan, iletim ve alım için gereken tüm unsurları içeren cihazları kapsar. Örneğin, çalışmaları için gerekli olan batarya veya akümülatör ihtiva eden "walkie talkie" ler veya güç besleme üniteleri ayrı bulunan ve cihaza sadece bir kablo vastası ile bağlanan, alıcı-verici cihazlar.

Bu alt pozisyon ayrıca alıcı ve verici unsurları farklı mobilya birimlerine veya kabinlere yerleştirilmiş, fonksiyonel bir ünite meydana getiren üniteleri kapsar. Fonksiyonel bir ünite meydana getirmiş sayılmak için, alıcı-verici cihazları birbirlerine yakın kurulmuş olmalı (mesela aynı bina veya araç içinde) ve anten gibi belli ortak unsurları bulunmalıdır.

Bu alt pozisyon ayrıca ve sadece veya esas itibarıyla hücresel ağ (cellular network) için mobil telefonlar ile kullanılmak üzere dizayn edilmiş ve telefonu ele almadan kullanabilmes özelliği sağlamak için kulağa takılan "kablolu kulaklıklar"ı da içerir. Bunlar, mobil telefondan yaklaşık 10 m içinde telefonu cevaplama, konuşmayı bitirme ve numara çevirme (örneğin, en son aranan numaranın çevrilmesi) gibi kullanıcının telefon fonksiyonlarını kontrol etmesine imkan verirler. Bu kulaklıklar, kablolu teknoloji aracılığıyla, örneğin 'Bluetooth', bir mobil telefonla iletişim kurmak için bir radyo alıcı/vericisini içerir.

8517 69 10

#### **Görüntülü telefon cihazları**

8517 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II), (C)'ye bakınız.

Bu alt pozisyon ayrıca tek kamera, birkaç çağrı düğmesinden oluşan bir pano ve farklı unsurları tutturmak için, bir iletişim mesnedi ve koaksiyal kabloya bağlı bulunan bir veya daha fazla video monitöründen oluşan ve perakende satılacak hale getirilmiş set halindeki ürün şeklinde sunulan kapalı devre televizyonları kapsar

Bu alt pozisyon kapsamı ürünler bir elektrikli kapı, bir sinyal cihazını veya bir ışık kaynağı ile kombine halde de bulunabilirler.

8517 69 39

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon:

1. sabit alıcı cihazı (esas itibarıyla büyük tesislerde kullanılanlar dahil) ve gizlilik sağlayan cihazlar gibi özel cihazlar (örneğin tayf (spektrum) invertörü); 'diversity receiver' olarak tabir edilen ve sinyalin zayıflamasını (fading) önlemek için çoklu alıcı tekniği uygulayan belirli alıcılar;
2. motorlu taşıtlar, gemiler, hava taşıtları, trenler vb. için radyo telefon alıcıları;
3. radyo telegrafik personel yer tayin sistemleri için alıcılar;
4. çok dilli konferanslarda simultane çeviri için radyo alıcıları;
5. gemilerden, hava taşıtlarından, vb. gönderilen imdat sinyalleri için özel alıcılar;
6. telemetrik sinyal alıcıları;
7. belge kopyaları, gazeteler, planlar, mesaj vb. yi ışığa hassas kağıt üzerinde almaya mahsus radyotelegrafik faks cihazları



kapsar.

8517 69 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon:

1. sabit vericiler.Esas itibariyle büyük tesislerde kullanılan belirli tipte olanlar, gizlilik sağlayan cihazlar (örneğin tayf (spektrum) invertörü) ve çoklamak için cihazlar (aynı anda ikiden fazla mesajı göndermek için kullanılan) gibi özel cihazlar,
2. motorlu taşıtlar, gemiler, hava taşıtları, trenler vb. için radyo telefon vericileri;
3. radyo telegrafik personel yer tayin sistemleri için vericiler;
4. çok dilli konferanslarda simultane çeviri için radyo vericileri;
5. gemilerden, hava taşıtlarından, vb. imdat sinyalleri için otomatik vericiler;
6. belge kopyaları, gazeteler, planlar, mesaj vb. yi iletmeye mahsus radyotelegrafik faks cihazları;
7. telemetrik sinyal alıcılar.

8518

**Mikrofonlar ve bunların mesnetleri; hoparlörler (kabinlerine monte edilmiş olsun olmasın); başa takılan kulaklıklar, kulağa takılan kulaklıklar (bir mikrofonla kombine halde olsun olmasın), bir mikrofon ve bir veya daha fazla hoparlör içeren setler; elektrikli ses frekansı yükselteçleri, takım halindeki ses amplifikatörleri**

Bu pozisyon, kombine halde olsun olmasın, ayrı sunulan kablosuz mikrofonları, başa takılan kulaklıklar, kulağa takılan kulaklıkları ve hoparlörleri kapsar. Bu pozisyon:

1. Ayrı sunulan telli telefon setleri için kordonsuz ahizeleri (8517 62 alt pozisyonuna ilişkin AS İzhamesine bakınız);
2. Ayrı sunulan numara çevirme özelliğine sahip kablosuz telefon kulaklıkları (başta takılan kulaklık ve mikrofon kombinasyonu) ( 8517 62 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).

8519

**Ses kaydetme veya kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus diğer cihazlar**

8519 81 15

**Cep tipi kaset çalarlar**

Bu tip cihazların ölçülerinin belirlenmesi için, 85. Fasılın 1 no.lu alt pozisyon Notu uygulanır ve kabinin boyutları göz önünde bulundurulurken, kontrol düğmeleri, kapatma cihazları ve emniyet mandalları dikkate alınmaz.

8519 81 35

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon optik ortam/mesnet (media) kullanan ve bir yazılım aracılığıyla radyo yayın sinyallerinin alınması için sonradan aktive edilebilen cihazları içeren 'MP3 çalar' olarak bilinen, kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus cihazları kapsamaz (8527 pozisyonu).

8519 81 45

**Diğerleri**

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8519 81 35 alt pozisyonu Açıklama Notları hükümleri uygulanır.

8519 81 65

**Cep tipi kaydetme cihazları**

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8519 81 15 alt pozisyonu Açıklama Notları hükümleri uygulanır.

8519 81 95

**Diğerleri**

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8519 81 35 alt pozisyonu Açıklama Notları hükümleri uygulanır.

8522

**Sadece veya esas itibariyle 8519 ile 8521 pozisyonlarında yer alan cihazların aksam, parça ve aksesuarı**

8522 90 41

**Elektronik montajlar**

ve  
8522 90 49 8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8523

**Sesleri ve diğer fenomenleri kaydetmeye mahsus diskler, bantlar, katı hal halıcı depolama aygıtları, akıllı kartlar ve diğer mesnetler ( kayıtlı yapılmış olsun olmasın) (disklerin üretimine mahsus matris kalıplar dahil, fakat 37. Fasıldaki ürünler hariç**

Bu pozisyondaki mesnetler diğer ürünlerle birlikte sunulursa aşağıdaki sınıflandırma ilkeleri uygulanır:  
1.Mesnet ve diğer ürünler genel Yorum Kuralları 3 (b) kapsamında perakende satışa sunulmuş bir takım (set) oluşturuyorsa bu kural uygulanarak sınıflandırılmalıdır; veya  
2. Mesnet ve diğer ürünler Genel Yorum Kuralları 3 (b) kapsamında perakende satışa sunulmuş bir takım (set) oluşturumuyorsa, mesnet uygun alt pozisyonda sınıflandırılmalıdır.

8523 21 00

**Manyetik şeritli kartlar**

Bu alt pozisyon ayrıca, kayıtlı bilgi içeren bir veya daha fazla manyetik şerit (bant) ihtiva eden, seyahat biletleri ve binış kartları gibi, basılı materyalleri kapsar.

8523 29 15

**Kayıt yapılmamış olanlar**

Bu alt pozisyon ayrıca, kullanılmadan önce ölçüsüne göre kesilmiş bantları da kapsar.

8523 41 10

**Silinebilenler hariç, kayıt kapasitesi 900 megabaytı aşmayan lazer okuma sistemleri için diskler**

Bu alt pozisyon, üzerine tekrar kayıt yapılabilen kompakt diskleri (CD-R) kapsar.

CD-R lar genellikle 1,2 mm kalınlığında renksiz şeffaf polikarbonat yapılıdır. Üst tarafı yansıtıcı altın veya gümüş renkte tabaka ile sıvanmıştır ve üzerine yazılabilir. Alt tarafı boya tabakası ve koruyucu tabaka ile kaplıdır. 8 veya 12 cm çapa sahiptir veya kart şeklinde olabilirler.

Kayıtme kapasitesi okuma/yazma makineleri ve ilgili kayıtme yazılımı ile kontrol edilebilir.

Bu tür diskler üzerinde kayıtme bir veya bir çok aşamada yapılabilmesine rağmen kaydedilen bilgi silinemez.

8523 41 30

**Silinebilenler hariç, kayıt kapasitesi 900 megabaytı aşan fakat 18 gigabaytı aşmayan lazer okuma sistemleri için diskler**

Bu alt pozisyon dijital çok yönlü diskleri (DVD-+Rs) kapsar.

8523 41 10 alt pozisyonunda yer alan CD-Rların tersine DVD-+R lar birbirine yapılandırılmış 0,6mm kalınlığında iki polikarbon tabakadan oluşmaktadır. Fiziksel ayırım diskin dış kenarının incelenmesiyle teşhis edilebilir. 8 veya 12 cm çapa sahiptirler.

Kayıtme kapasitesi okuma/yazma makineleri ve ilgili kayıtme yazılımı ile kontrol edilebilir.

Bu tür diskler üzerinde kayıtme bir veya bir çok aşamada yapılabilmesine rağmen kaydedilen bilgi silinemez.

8523 41 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar.:

1. Üzerine kaydedilmiş bilginin silinebildiği ve yeni verilerin kaydedilebildiği optik diskleri ('tekrar kaydedilebilir kompakt diskler (CD-RW) ve dijital çok yönlü diskleri (DVD-+RWs). Bunlar bir otomatik bilgi işlem makinesinin disk kayıtme yazılımı ile teşhis edilebilir;
2. Her ikisi de kartuşlar içine yerleştirilmiş DVD-RAM ler ve 'MiniDisk'ler.

8523 52 10

**'Akıllı kartlar'**

ve

8523 52 90

8523 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi (C), (2) 'ye bakınız.

Bu alt pozisyon, genellikle bir okuyucudan sinyal ile aktive edilen ve sargıdan sinyali alınca veri üreten bir kod üretici , sinyal iletme anteni ve mikro devreye güç sağlamak üzere voltaj üreten bir sargıdan oluşan proximity kartlar/etiketleri (tag) kapsar.

8525

**Radio veya televizyon yayınlarına mahsus verici cihazlar ( alıcı cihazveya ses kayıtme yada kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus cihazı olsun olmasın); televizyon kameraları, dijital kameralar ve görüntükaydedici kameralar**

Bu pozisyon, ısı yayılmasını (ısı-radyasyonu) yakalayan ve bağımsız yüzeylerin veya nesnelerin sıcaklıklarını grinin farklı tonlarında veya farklı renklerle belirten görüntülere dönüştüren ama ölçülen değerleri şekil olarak belirtemeyen veya sıcaklığı ölçemeyen enfrayzlu görüntüleyicisi olan termal-görüntü kameralarını içerir.

8525 60 00

**Alıcı cihazı bulunan verici cihazlar**

Bu alt pozisyonlar ayrıca alıcı ve verici unsurları farklı mobilya birimlerine veya kabinlere yerleştirilmiş, fonksiyonel bir ünite meydana getiren üniteleri kapsar. Fonksiyonel bir ünite meydana getirmiş sayılmak için, alıcı-verici cihazları birbirlerine yakın kurulmuş olmalı (mesela aynı bina veya araç içinde) ve anten gibi belli ortak unsurları bulunmalıdır.

8525 80 11

**Sabit görüntü kameraları, dijital kameralar ve görüntü kaydedici kameralar**

ila

8525 80 99

8525 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.

Bu alt pozisyonlar görme üniteleri için elektronik okuma cihazlarını kapsamaz (8543 70 90 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız).

8525 80 30

**Dijital kameralar**

Bu alt pozisyonunda yer alan kameralar daima, dahili bir kayıt ortamına veya değişebilir bir ortam üzerinde sabit görüntü kaydedebilirler.

Bu kameraların çoğu geleneksel fotoğraf makinesi dizaynına sahiptir ve katlanabilir vizörleri yoktur.

Bu kameralar görüntü dizileri kaydetmek için görüntü kayıt özelliğine de sahip olabilirler. Kameralar, maksimum hafıza kapasitesini kullanarak tek bir görüntü serisinde en az 30 dakika, saniyede 23 kare (veya daha fazla), 800x600 piksel çözünürlük kalitesinde kaydetme kapasitesine sahip olmadığı sürece bu alt pozisyonda sınıflandırılır. 8528 80 91 ve 8525 80 99 alt pozisyonlarında yer alan görüntü kaydedici kameralar ile kıyaslandığında birçok dijital kamera (görüntü kamerası olarak çalışırken) görüntü kaydetme esnasında optik yakınlaşma-uzaklaşma (zoom) fonksiyonu sağlamazlar. Hafıza kapasitesinden etkilenmeden bazı kameralar belirli bir süreden sonra görüntü kaydetmeyi otomatik olarak durdururlar.

**8525 80 91**  
ve  
**8525 80 99**

#### **Görüntü kaydedici kameralar**

Bu alt pozisyonda yer alan görüntü kaydedici kameralar daima, dahili bir kayıt ortamına veya değişebilir bir ortam üzerine görüntü serileri kaydedebilirler.

Genellikle bu alt pozisyonda yer alan görüntü kaydedici kameralar 8525 80 30 alt pozisyonunda yer alan dijital kameralardan farklı bir dizayna sahiptir. Çoğu zaman katlanabilir bir vizörleri vardır ve sıklıkla bir uzaktan kumanda ile birlikte sunulurlar. Görüntü kaydetme esnasında daima optik yakınlaşma-uzaklaşma (zoom) fonksiyonunu sağlayabilirler.

Bu görüntü kameraları sabit görüntü kaydetme özelliğine de sahip olabilir.

Dijital kameralar, maksimum hafıza kapasitesini kullanarak tek bir görüntü serisinde en az 30 dakika, saniyede 23 kare (veya daha fazla), 800x600 piksel çözünürlük kalitesinde kaydetme kapasitesine sahip değilse bu alt pozisyon haricinde kalırlar.

**8525 80 99**

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, sadece ses ve görüntüleri değil, ayrıca harici bir kaynaktan örneğin DVD oynatıcılar, otomatik bilgi işlem makineleri veya televizyon alıcılarından alınan sinyalleri kaydetmeye mahsus görüntü kaydeden kameraları (camcorder olarak da adlandırılır) kapsar. Bu şekilde kaydedilen görüntüler, harici bir televizyon alıcısı veya monitör vasıtasıyla yeniden oluşturulabilir.

Bu alt pozisyon ayrıca, video girişinin bir plaka vasıtasıyla veya değişik bir yolla tıkdığı ya da video ara yüzünün bir yazılım vasıtasıyla video girişi olarak daha sonra etkinleştirilebildiği camcorder'ları kapsar. Bu cihaz, bununla beraber televizyon programlarını veya diğer dıştan gelen video sinyallerini kaydetmek üzere tasarlanmıştır.

Lakin, sadece bir video kamera tarafından alınan görüntüleri, bir harici televizyon alıcısı veya monitör vasıtasıyla kaydedebilen ve yeniden oluşturabilen camcorder'lar, 8525 80 91 alt pozisyonu kapsamında yer alır.

**8527**

#### **Radio yayımlarını alıcı cihazlar (aynı kabin içinde ses kayıt veya kayıt edilen sesi tekrar vermeye mahsus cihaz veya saatle birlikte olsun olmasın)**

Alıcı cihazı bulunan verici cihazlar için 8525 60 00 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

**8527 12 10**

#### **Cep tipi radyo kaset çalarlar**

ve

**8527 12 90**

8519 81 15 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

**8527 13 10**

#### **Lazer okuma sistemli olanlar**

Bu alt pozisyon, diğer ses kaydetme veya kaydedilen sesi tekrar verme cihazı (örneğin kaset tipi) veya saatle birlikte olsun olmasın, lazer okuma sistemli ses kaydetme veya kaydedilen sesi tekrara vermeye mahsus cihazla kombine haldeki radyo yayını alıcılarını kapsar.

Bu alt pozisyon ayrıca, bir yazılım vasıtasıyla radyo yayını sinyallerini almak üzere daha sonra etkinleştirilebilen tertibatı içeren ve optik ortam kullanan kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus cihazları 'MP3 çalarlar'ı da içerir.

**8527 13 99**

#### **Diğerleri**

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8527 13 10 alt pozisyonu Açıklama Notları uygulanır.

**8527 21 20**

#### **Lazer okuma sistemli olanlar**

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8527 13 10 alt pozisyonu Açıklama Notları uygulanır.

**8527 21 70**

#### **Lazer okuma sistemli olanlar**

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8527 13 10 alt pozisyonu Açıklama Notları uygulanır.

**8527 91 11**

ila

**8527 91 99**

#### **Ses kayıt veya kayıt edilen sesi tekrar vermeye mahsus cihaz ile birlikte olanlar**

Perakende satılmak üzere set halinde hazırlanmış, örneğin bir CD çalar, kaset kayıt cihazı, ekolayzırlı amplifikatör ile birlikte olan, kendi ayrı kabinlerindeki modüller birimlerden oluşan bir radyo alıcısı ihtiva eden stereo sistemler (hi-fi sistem) radyo alıcısının bunlara asli karakterini vermesi nedeniyle daima bu alt pozisyonda sınıflandırılırlar.

8527 91 11  
ve

### **Aynı kabin içerisinde bir veya daha fazla hoparlörleri olanlar**

8527 91 19

Bu alt pozisyonlar hoparlörlerin kendisinden ayrılmadığı cihazları kapsar. Diğer taraftan, bu alt pozisyonlar, hoparlörler bağlantı tertibatları ile bağlanabilseler bile, sökülebilen hoparlörlere sahip cihazları kapsamaz (8527 91 35, 8527 91 91 ve 8527 91 99 alt pozisyonları)

8527 91 35  
ila

### **Diğerleri**

8527 91 99

Şayet stereo sistem (hi-fi sistem) hoparlörler setin diğer unsurları ile birlikte ambalajlanmış ve özellikle bunlar için dizayn edilmiş iseler bu alt pozisyonlar kapsamında yer alır.

8527 91 35

### **Lazer okuma sistemli olanlar**

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8527 13 10 alt pozisyonu Açıklama Notları uygulanır.

8528

### **Monitörler ve projektörler (televizyon alıcı cihazı ile mücehhez olmayanlar); televizyon alıcı cihazları (radyo yayınlarını alıcı cihazı veya ses veya görüntü kayıt veya tekrar verme cihazıyla birlikte olsun olmasın)**

Tarifenin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 3 (c) ye göre sınırlı sayıda televizyon kameraları ve bir monitör içeren görüntü takip (surveillance) sistemleri perakende satışa sunulduklarında bu pozisyonda sınıflandırılır.

Sistem perakende satışa sunulmadığı zaman bu tür bir görüntü takip sisteminin unsurları ayrı olarak sınıflandırılır (AS Genel Açıklama Notları Bölüm XVI, (VII)'ye bakınız).

Bu pozisyon görme özürülüler için elektronik okuma aygıtlarını kapsamaz (8543 70 90 alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız).

8528 61 00  
ila

### **Projektörler**

8528 69 99

Bu alt pozisyonlar aynı kabin içinde bir projektör ve ekran içeren ürünleri kapsamaz ( 8528 51 00 ila 8528 59 70 alt pozisyonları veya televizyon için alıcıyı içerdiğinde 8528 72 10 alt pozisyonu).

8528 69 10

### **Düz panel göstergeler aracılığıyla (örn.sıvı kristal tertibat) çalışan otomatik bilgi işlem makinaları tarafından üretilen dijital bilgileri gösterebilenler**

Sıvı kristal tertibat aracılığıyla çalışan cihazların yanında, bu alt pozisyon dijital ışık işleme teknolojisi aracılığıyla çalışan cihazları da kapsar. Bu cihaz yarı iletken tarafından kontrol edilen mikro ayna (micro-mirror) cihazı aracılığıyla çalışır.

8528 71 11  
ila

### **Video tunerler**

8528 71 19

Bu alt pozisyonlar yüksek frekans televizyon sinyallerini video kayıt veya çoğaltma cihazı veya monitörler tarafından kullanılabilen sinyallere dönüştüren video tunerleri kapsar.

Bu cihaz, özel bir kanal ya da taşıyıcı frekans ayarlamaya imkan veren selektör [seçici] devreler ile demodülasyon devreleri içermektedir. Cihaz ayrıca şifre çözücü cihazla (renk) veya senkronizasyon için ayırıcı devre parçalarıyla techiz edilmiş olabilir. Bunlar genellikle ayrı veya ortak bir antenle (yüksek-frekanslı kablo dağıtımı) beraber çalışmak için tasarlanmıştır.

Çıkış sinyali video monitörler, video kayıt veya çoğaltma (tekrar verme) aygıtları için giriş sinyali olarak kullanılabilir. Bu [sinyal] orijinal kamera sinyalinden oluşur (Örneğin; iletim maksadıyla değiştirilmemiş olanlar).

Bu alt pozisyonlar anlamında analog video tunerleri, en azından, çıkışın ayrı ses ve kompozit video tabanbant sinyali (CVBS) olduğu radyo frekans devrelerini (RF bloğu), ara frekans devrelerini (IF bloğu) ve demodülasyon devrelerini (DEM bloğu) içerecek şekilde olabilir.

Bu alt pozisyonlar anlamında dijital video tunerleri, en azından, çıkışın ayrı ses ve dijital video sinyali olduğu RF bloğu, IF bloğu, DEM bloğu ve dijital televizyon için MPEG şifre çözücü içerecek şekilde olabilir.

Hem analog hem de dijital video tuner bileşenlerini içeren modüller, bileşenlerden birinin Kombine Nomanklatürün Yorumuna İlişkin Kurallardan 2(a) kuralı uygulanarak imali tamamlanmış video tuneri olarak sınıflandırıldığı durumlarda bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

Yukarıda belirtilen şartları yerine getirmeyen modüller 8529 pozisyonunda 'parça' olarak sınıflandırılır.

8528 71 11

**Otomatik bilgi işlem makinelerinin içine yerleştirilmeye mahsus elektronik montajlar**

"Elektronik montajlar" tabirinin tanımı için 8443 99 10 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

8528 72 10

**Teleprojektörler**

Bu alt pozisyon televizyon için alıcı cihaz içeren projeksiyon ekipmanını kapsar. Bu teçhizat optik sistem aracılığıyla perde üzerine görüntüyü yansıtır. Katod-ışın tüpü veya düz panel (örneğin, DMD, LCD, plazma) teknolojisine dayanabilir.

Projeksiyon ekranı aynı kabin içinde televizyon alıcısında olduğu gibi yerleştirilmiş veya ayrı olabilir.

8528 72 30

**İçinde resim tüpü olanlar**

Bu alt pozisyonlar her birinin belli parçalarının eş zamanlı kullanımının mümkün olduğu, aynı kabinde tuner ve monitör fonksiyonlarını birleştiren cihazları kapsar. Yerel televizyon alıcıları genellikle bu kategoride yer alır.

Ekranın köşegen uzunluğu ölçümü ekran tüpünün aktif kısmının düz bir çizgide ölçümü anlamına gelir.

8529

**Sadece veya esas itibariyle 8525 ile 8528 pozisyonlarında yer alan cihazlara mahsus aksam ve parçalar**

Bu pozisyon, 8525 pozisyonunda veya 90. Fasılda yer alan kameralarla kullanılmaya mahsus sehpaları (tripod) içermez (yapıldıkları maddeye göre sınıflandırma).

8529 90 20  
ila

**Diğerleri**

8529 90 97

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsar:

1. Tuşlar;
  2. Ayar bloğu;
  3. Televizyon kameraları için diyaframlar
  4. PAL-Secam adaptörleri olarak adlandırılanlar. Bunlar, PAL/Secam sinyallerini çift alma uygun kılmak amacıyla PAL sinyalleri alımı için tasarlanmış televizyon alıcılarında müteakip şekilde birleştirmeye mahsus şifre çözücü (elektrik parçalara takılmış baskı devre kartları) kartlardır.
- Bu alt pozisyonlar, dalga kılavuzlarını kapsamaz (yapıldıkları maddeye göre sınıflandırma).

8529 90 41  
ve

**Kabinler ve mobilyalar**

8529 90 49

'Kabin' ve 'mobilya' terimleri elektrikli veya elektronik bileşenlerle teçhiz edilmeyen mahfazaları (örneğin; devre kartları, hoparlörler, kablolar gibi) kapsar.

Elektrikli veya elektronik bileşenlerle teçhiz edilen 'kabinler ve mobilyalar' (örneğin; 8529 90 92 veya 8529 90 97) bu alt pozisyonun kapsamı haricinde kalır.

'Kabinlerin ve mobilyaların' parçaları bu alt pozisyonların kapsamı haricinde kalır.

8529 90 65

**Elektronik montajlar**

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8529 90 92

**8525 80 11 ve 8525 80 19 alt pozisyonlarındaki televizyon kameraları ve 8527 ile 8528 pozisyonlarındaki cihazlara ait olanlar**

Bu alt pozisyon, camdan veya plastikten mamul iki levha ya da plaka arasına sıkıştırılmış, dokunmatik ekran özelliği olmayan, 8528 pozisyonunda yer alan televizyonlar için ekran ve/veya alıcı cihaz imalinde kullanılan, ince film transistör (TFT) sıvı kristal tabakadan oluşan 'LCD modül' denilen eşyayı içerir.

Modüller, sadece piksel adresleme için kontrol elektroniği bulunan bir ya da daha çok baskı veya entegre devre ile teçhiz edilmiştir. Modüller, video işlemek için kullanılacak herhangi bir elektroniğe (video dönüştürücü ya da ölçekleyici gibi) sahip değildir.

Modüller arka ışıklandırma ünitesi ve/veya redresörle teçhiz edilmiş olabilir.

Bu alt pozisyon, camdan veya plastikten mamul iki levha ya da plaka arasına sıkıştırılmış, elektrik bağlantısına (başka bir deyişle, güç kaynağına) sahip olan ya da olmayan sıvı kristal tabakadan oluşan parçalar halinde sunulan veya özel şekilde kesilmiş sıvı kristal cihazları kapsamaz. (9013 80 20 alt pozisyonu)

<p>8531</p> <p>8531 10 30</p> <p>ve</p> <p>8531 10 95</p>	<p><b>Elektrikli ses veya görüntülü işaret cihazları (örneğin; ziller, sirenler, gösterge tabloları, hırsızlığa ve yangına karşı alarmlar) (8512 veya 8530 pozisyonlarında yer alanlar hariç)</b></p> <p><b>Hırsızlığa ve yangına karşı alarmlar ve benzeri cihazlar</b></p> <p>8531 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi paragraf (E) bakınız.</p> <p>Bu alt pozisyonlar, motorlu taşıtlarda kullanılan türde hırsız alarmlarını içermez (8512 30 10 alt pozisyonu).</p>
<p>8531 20 20</p> <p>ila</p> <p>8531 20 95</p>	<p><b>Gösterge tabloları [sıvı kristal tertibatlı (LCD) veya ışık veren diyod tertibatlı (LED) olanlar]</b></p> <p>Bu alt pozisyonlar, genellikle görüntü panelleri veya numerik ve/veya alfanumerik sinyaller olarak kullanılan (örneğin hücrelerden veya çeşitli ışık yayan diyodlardan oluşan) değişken elektroaydınlatıcı (electroluminescent) diyod çıktıları (readouts) içerir. Her işaret, tek bir mikroçipe eklenmiş ya da ayrı şekilde bulunan parçalar halinde, ışık-yayan belli sayıdaki diyodları içerir. Bu cihazlar, sürücü/dekoderli bir baskı devreye monte edilmiştir. Her basamak ya da basamaklar bileşimi, bir giriş sinyaliyle devreye uygulanan darbenin (pals) bir fonksiyonu olarak şekiller veya harfler üretmek amacıyla diyodlar tarafından üretilen ışık noktalarının yoğunluğunu genişleten yarı saydam madde tarafından kaplanmıştır.</p>
<p>8531 90 85</p>	<p><b>Diğerleri</b></p> <p>Bu alt pozisyon, bir dükkan çıkışına yerleştirilmiş hırsız alarm sisteminin sinyal (kapsama) alanına geldiklerinde, 8531 10 30 alt pozisyonu kapsamına giren türdeki, sistemin elektronik alımını etkileyen ve bir alarmı harekete geçiren eşyalara eklenen hırsızlık önleme şeritlerini (diyot ve antenden oluşan, 'mikrodalga şerit' denilen veya mikroçip rezonans devreden oluşan, 'frekans bölüştürücü' şerit denilen) içerir.</p> <p>Bu alt pozisyon ayrıca, mikrodalga ile çalışan akusto manyetik ve radyo frekansıyla çalışan akusto manyetik gibi iki farklı teknolojiyi içeren şeritleri de kapsar.</p> <p>Bununla birlikte, bu alt pozisyon, şunları kapsamaz:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ürün Koruma/Güvenlik Sistemlerinin (Electronic Article Surveillance/EAS) kontrol bölgesinde kullanılmak üzere tasarlanmış manyetik maddelerin kablo, şerit veya iki şeritin birleşiminden oluşan, 'manyetik şeritler' ya da 'akusto-manyetik şeritler' denilen şeritleri (8505 pozisyonu),</li> <li>- çip şeklinde bir ya da daha fazla elektronik entegre devre ve anteni olan; ancak başka aktif veya pasif devre elemanı ('akıllı kart') olmayan, bunların içine yerleştirilen, 'Radyo Frekans Tanımlama' (RFID) şeridi denilen şeritleri (8523 52 alt pozisyonu),</li> <li>- çip şeklinde, gömülü anteni olan, bir ya da daha fazla elektronik entegre devre içeren ve bir ya da daha fazla kondansatörden başka aktif veya pasif devre elemanına sahip olmayan şeritleri (8523 59 alt pozisyonu),</li> <li>- 'radyo frekans şeritleri' denilen baskı devre şeklinde (85. Fasılın 5 numaralı Notuna bakınız) şeritleri (8534 00 pozisyonu)</li> </ul>
<p>8534 00</p>	<p><b>Baskı devreler</b></p> <p>Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. hırsızlığı önlemek amaçlı baskı devre şeklindeki kağıt şeritler (örneğin, kütüphanedeki kitaplarda kullanılanlar);</li> <li>2. baskı devre şeklinde esnek elektrikli iletkenler.</li> </ol>
<p>8536</p>	<p><b>Gerilimi 1000 voltu geçmeyen elektrik devrelerinin anahtarlanmasına veya korunmasına veya elektrik devresine veya elektrik devresinden bağlantı yapmaya mahsus elektrik teçhizatı (örneğin; anahtarlar, röleler, sigortalar, dalga bastırıcılar, lif demetleri veya kabloları için bağlayıcılar)fişler, prizler ve soketler, ampul duyları ve diğer bağlayıcılar, bağlantı kutuları); optik lifler, optik</b></p> <p>8536 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen cihazlara ek olarak bu pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. telefon santralleri için dağıtım çatuları,</li> <li>2. tramvay ek yük kabloları için kesişim veya irtibat levhaları,</li> <li>3. elektrik motorları için irtibat levhaları,</li> <li>4. çoklu nokta transformatörleri için çeviriciler (komutörler)</li> <li>5. akümülatör unsurları için birleştirme parçaları</li> </ol>

6. endüktif temassız anahtarlar olarak adlandırılan, örneğin bir metal nesne endüksiyon bobininin parazit alanına (etki alanı) girdiğinde anahtarın bağlantısız çalışması (kapanma) için serbest ışımalı (free-radiating) endüksiyon bobini yerleştirilmiş elektronik anahtarlar. Bu anahtarlar, takım tezgahları, taşıma makineleri ve ağırlık terazisi gibi aletlerde mekanik olarak idare edilen elektrikli terminal şalterlerinin yerine kullanılırlar.

7. tek bir muhafazada bir yoğunluk değiştirme cihazı (ışık kesici reosta) yanına yerleştirilmiş açma-kapama anahtarları. Bu teçhizat yardımı ile sadece ana şebekeden çalıştırılan lambaları açmak kapamak değil, ayrıca bunların yoğunluklarını sürekli olarak değiştirmek de mümkündür.

8. elektrik devrelerini bağlamak için "bağlantı yastıkları" olarak adlandırılanlar. Bunlar, birçok silikon lastikten mamul elektrik-iletken bağlantı biriminin düzenli aralıklarla içine gömüldüğü, üstüste konmuş iki esnek plastik filminden oluşur. Bu bağlantı yastıkları, örneğin telefon setlerinin tuşları altında, birleştirilmiştir. Tuşa her basıldığında, iki filmin üzerindeki bağlantı birimleri birbirine temas eder ve elektriksel temas oluşturulur;

9. yarı iletken parçalar kullanarak (örneğin transistörler, tristor, entegre devreler) kontaklı vasıtalar ile çalışan elektronik anahtarlar,

Bununla birlikte, aşağıdakiler bu pozisyona dahil değildir:

(a) elektrik hatları için yalıtım veya kılıflama (genellikle 7326 pozisyonu)

(b) demiryolları ve diğer bağlantı yolları için kontrol teçhizatı (8530 pozisyonu).

**8536 50 11**

### **Basma düğmeli anahtarlar**

Bu alt pozisyon dokunmaya duyarlı anahtarları kapsamaz. (8536 50 19 alt pozisyonu).

**8536 69 10**

### **Diğerleri**

ila

**8536 69 90**

Bu alt pozisyonlar, herhangi bir montaj işi gerektirmeden basit bir şekilde ekli fişlerin ekli soketlere takılmasıyla örneğin cihazlar, kablolar ve konektör panelleri arasında çoklu bağlantıya imkan veren, elektro-mekanik fişleri ve soketleri içerir.

Bu konektörler (bağlayıcı) bir tarafında fiş veya bir tarafında priz ya da bir tarafında fiş veya soket ve diğer tarafında başka bir irtibat cihazına (örneğin, kıvrımlı(crimp), sıkmalı, lehimli veya kelepçeli tip) sahip olabilir.

Bu alt pozisyonlar ayrıca bir fiş ve priz çiftinden (iki parça) oluşan fişli bağlantı parçalarını içerir. Fiş ve priz parçalarının her biri bir adet prize ve diğer bir bağlantı parçasına sahiptir.

Bu alt pozisyonlar, diğer yöntemlerle (örneğin; kıvrımlı, vidalı, lehimli veya kelepçeli bağlantı) kurulan elektrik bağlantısına sahip olan bağlantı ve temas elemanlarını içermez. Bu tip elemanlar 8536 90 alt pozisyonu kapsamındadır.

**8536 69 10**

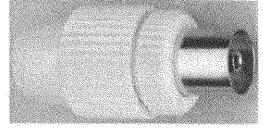
### **Koaksiyal kablolar için olanlar**

Bu alt pozisyon sadece koaksiyal kabloların diğer uçtaki irtibatlara sürekli olarak bağlanabildiği koaksiyel bağlantılar için kullanılan fiş ve prizleri kapsar (Resim 1 ila 4 teki örnekler bakınız).

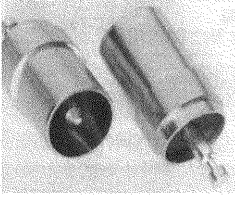
Şekil 1  
Koaksiyal fiş



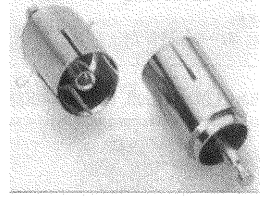
Şekil 2  
Koaksiyal priz



Şekil 3  
Koaksiyal fiş



Şekil 4  
Koaksiyal priz



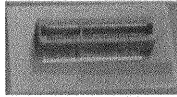
8536 69 30

### Baskı devreler için olanlar

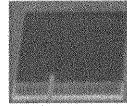
Bu alt pozisyon baskı devrelerin bir veya her iki tarafa doğrudan bağlanabildiği tüm fiş-socket konnektörleri kapsar (direk bağlantı konnektörleri; resim 5 ile 9 daki örneklere bakınız)

1. Baskı devrelerin dikey takılması için fiş-socket konnektörleri:

Şekil 5  
Konnektör



Şekil 6  
Baskı devre

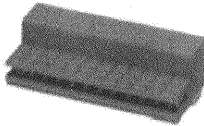


Şekil 7  
Tahıl baskı devreli konnektör

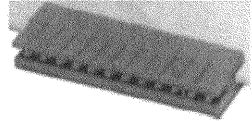


2. Baskı devrelerin yatay olarak takılması için tek ve çift taraflı fiş-socket konnektörler

Şekil 8  
Baskı devreye doğrudan bağlantı için tek taraflı konnektör



Şekil 9  
İki baskı devrenin tahılması için çift taraflı konnektör



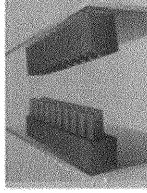
Bu alt pozisyon fiş ve socket bağlantının baskı devreye sürekli bir şekilde eklendiği ve konnektöre takılabilen dişi ve erkek bileşenlerini (örneğin, pin veya socket terminal şeritler) içermez (8536 69 90 alt pozisyonu).



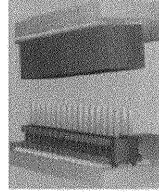
**Diğerleri**

Bu alt pozisyon aşağıda gösterilen diğer tüm fiş-socket konnektörler ve bağlantıları kapsar:

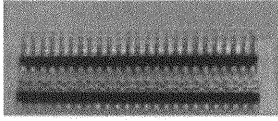
Şekil 10



Şekil 11



Şekil 12



Şekil 13



RJ 45 giriş ve priz

8536 70 00

**Optik lifler, optik lif demetleri veya kabloları için bağlayıcılar**

Bu fasılın 6 no.lu notuna bakınız.

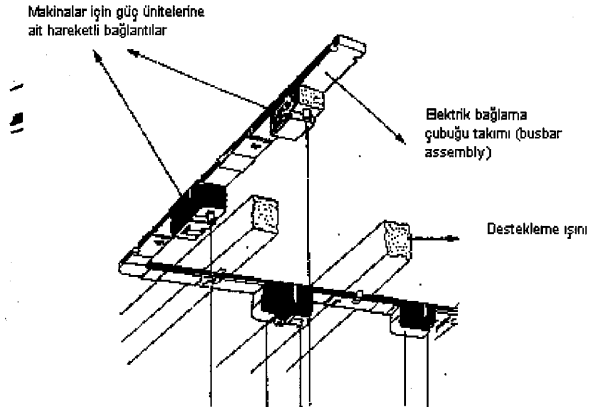
8536 pozisynuna ilişkin AS İzahnamesi (IV) bakınız

8536 90 01

**Elektrik devreleri için prefabrik parçalar**

Bu alt pozisyon elektrik iletimi için montaja hazır parçaları içerir. Bu tip unsurlar; lambalar ile elektrikle çalışan makine ve teçhizatlar için güç kaynağında belli bir derece uzaysal esneklik sağlar. Akımın iletiildiği temas noktaları kelepçe veya sürgüllu tiptedir.

Tipik uygulamalar aşağıdaki şekilde gösterilmektedir:



8536 90 10

**Tel ve kablolar için bağlantı ve irtibat elemanları**

Bu alt pozisyon, fişin prize takılmasından farklı başka araçlarla elektrik bağlantısı sağlamak üzere tel veya kabloların ucuna eklenmiş tüm terminal cihazlarını kapsar(örneğin, kıvrım, sıkmalı, lehimli veya kelepçe terminaller).

**8537** **Elektriğin kontrol veya dağıtımına mahsus olup, 85.35 veya 85.36 pozisyonlarında yer alan iki veya daha fazla cihazla donatılmış tablolar, panolar, konsollar, masalar, kabinler ve diğer mesnetler (90. fasılda yer alan alet ve cihazlarla donanmış olanlar dahil) ve sayısal kontrol cihazları (85.17 pozisyonunda yer alan cihazlar hariç):**

Bu pozisyon, 8536 pozisyonu kapsamındaki (elektrik düğmeleri gibi) teçhizatın benzer parçalarının desteği üzerindeki (pano ve kutu gibi) takımları içerir.

**8537 10 91 Programlanabilir hafızalı kumanda cihazları**

Bu alt pozisyon makinelerin elektrikli kontrolü için uygulama belleği içeren panel kabinlerini içerir. Bunlar, sadece 8535 veya 8536 (röle gibi) pozisyonlarında yer alan ekipmanları değil, ayrıca, anahtarlama cihazı gibi transistör ve triyakları (8541 pozisyonu) ve bunlara ilave olarak, mikro işlemciler (örneğin; mantık işlemleri ve girdi-çıkıtların işletimi için) arayüzler ve güç destek ünitesi (besleme bloku) ihtiva etmektedir.

**8537 10 99 Diğerleri**

Bu alt pozisyon aşağıdakileri içerir:

- 1) Video kaydediciler için kablolu uzaktan kumanda üniteleri. Bunlar bir bağlantı kablosu üzerinden, bağlı bir video kaydedicinin tüm fonksiyonlarını yerine getirmek için kullanılan elektrik kontrol yastıklarıdır (basma düğmeli anahtar ve bir tablo üzerine monte edilmiş diğer elektrik parçaları);
- 2) Otomatik satış makineleri için elektrik kontrol cihazları. Bunlar röle ve elektrik anahtarlarına ek olarak triyak ve entegre devreleri içeren bir kontrol yastığı içerir.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

- a) 84.Fasıl 5(C) no.lu Notu anlamında 'joystick' olarak bilinen elektrikli kontrol cihazları (8471 pozisyonu),
- b) televizyon alıcıları, video rekororderleri ve diğer elektrikli ekipmanın uzaktan kumandası için kablolu kızılötesi (enfrarujlu) cihazları (8543 pozisyonu).

**8538** **Sadece ve esas itibarıyla 8535, 8536 veya 8537 pozisyonlarında yer alan cihazlarda kullanılmaya uygun aksam ve parçalar.**

**8538 90 11 Birleştirilmiş elektronik aksam ve parçalar**

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**8538 90 91 Birleştirilmiş elektronik aksam ve parçalar**

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**8539** **Kızma esaslı veya deşarj esaslı elektrik ampulleri (monoblok far üniteleri ve morötesi veya kızılötesi ışınli ampuller dahil); ark lambaları.**

Özellikle donatılmış veya monte edilmiş belirli ark lambaları hariç (8539 41 00 ila 8539 49 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız), sadece XVI. Bölümün 2(b) nolu notuna uygun olarak tanımlanabilecek lambalar, tüpler ve benzerleri ile bunların aksam ve parçaları bu pozisyon kapsamına girer.

Bu tür lambaların taktığı aparatlar (örneğin bir taban veya desteği olan basit bir reflektörden oluşanlar); aydınlatma cihazları (9405 pozisyonu), ısıtma cihazları (örneğin; 7321 pozisyonu) veya tıbbi cihazlar (9018 pozisyonu) gibi kendisine uygun olan pozisyonda sınıflandırılırlar.

**8539 21 30 Diğer flamanlı ampuller (mor ötesi veya kızıl ötesi ışınli ampuller hariç)**  
**ila**

**8539 29 98** Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri içermez:

- a) Karbon flamanlı direnç lambaları ve hidrojen içinde demir flamanlı muhtelif direnç lambaları. (8533 pozisyonu)
- b) Özellikle Noel ağaçlarının dekorasyonu için kullanılan belirli sayıda eğlence ampullerinden oluşan belli uzunluktaki elektrik ampul takımı (9405 pozisyonu).

8539 31 10

**Deşarj ampulleri (ultraviyole ışınli ampuller hariç)**

ila

8539 39 00

Bu alt pozisyonun aşağıdakileri kapsar:

- 1) ksenon tüpleri
- 2) spektral (tayfı) deşarj (boşalmalı) ampulleri
- 3) akkor deşarj (boşalmalı) ampulleri.
- 4) alfanümerik tüpler

8539 41 00

**Ultraviyole veya kızılötesi ışınli ampuller; ark ampulleri**

ve

8539 49 00

Aşağıdakiler bu altpozisyonlara dahildir:

1) Ultraviyole tüpler ve ampuller. 8539 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) bölümünün ilk paragrafında atıfta bulunulan kullanımlara ek olarak, aşağıdakiler de belirtilebilir:

a) Aktino-kimyevi baskı

b) Vitaminizasyon

c) Sterilizasyon

d) Foto-kimya

e) Ozon üretimi

2) Kızılötesi (enfrarujlu) ampuller ve tüpler. 8539 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (D) bölümünün ikinci paragrafında atıfta bulunulan kullanımlara ek olarak, aşağıdakiler de belirtilebilir:

a) Alan ısıtımı,

b) Kızılötesi ışın (enfraruj) yayıcı ekipman (örneğin hırsızlığı önleyici ekipman),

c) Bilimsel araştırmalar. (örneğin, spektra analizleri)

3) 8539 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi (E) bölümünde tanımlanan ark lambaları.

Karbon elektrotlu ark lambaları, örneğin 9007 pozisyonunda yer alan sinematografik projeksiyon teçhizatı veya döküman çoğaltma teçhizatı içerisinde kullanılırlar.

8539 41 00 alt pozisyonu; özellikle fotografik veya sinematografik stüdyolarda kullanılması düşünülen, bir mobil destek üzerine monte edilmiş bir veya daha fazla ark lambasından oluşan yönlendirilebilir ışık ekipmanı gibi özel desteklerle mücehhez elektrik ark lambalarını içerir.

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir;

a) Aydınlatıcı diyetler (8541 pozisyonu),

b) Genellikle şerit, levha veya panellerde, iletken maddelerin iki katmanı arasında yerleştirilmiş (çinko sülfat gibi) elektrolüminesan (elektro-aydınlatıcı) maddelerin üstüne oturtulmuş elektrolüminesan cihazları (8543 pozisyonu).

8539 90 10

**Aksam ve Parçalar**

ve

8539 90 90

Bu alt pozisyonun aşağıdakileri içerir:

1) Akkor ve deşarj (boşalmalı) lamba ve ampuller için mesnetler.

2) Tungsten Flamanları, spiral, boyuna kesilmiş ve monte edilmeye hazır.

3) Deşarj (boşalmalı) ampulleri ve tüpler için metal elektrotlar.

4) Lamba veya tüplerin içine monte edilmesi düşünülen cam parçalar. (8547 90 alt pozisyonundaki yalıtkan maddeler hariç)

5) Flamanlar için destek grupları.

8540

**Sıcak katotlu, soğuk katotlu veya foto valfler, tüpler ve lambalar (örneğin; vakumlu veya buhar veya gaz doldurulmuş lamba, tüp ve valfler, civa arklı redresör valfleri ve tüpleri, katot ışınli tüpler, televizyon kameralarına mahsus tüpler).**

8540 11 00

**Renkli olanlar**

Bu alt pozisyon, 8540 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragrafında (2)'de tanımlanan ve aşağıda belirtilen şartlara uygun olan katot-ışın tüplerini içerir:

1) Slit maskesi.

2) Ekranın merkezinde yer alan aynı renkteki iki çizgi arasındaki 0.4 mm'den daha az olmayan boşluk.

Ekranın köşegen uzunluğu ölçümü için, 8528 72 30 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8540 60 00

**Diğer katot ışınli tüpler**

Bu alt pozisyon; 8540 11 ve 8540 12 alt pozisyonları kapsamındaki diğerden başka, 8540 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesi dördüncü paragraf (2), (d)'de belirtilen katot-ışın tüplerini kapsar.

8540 71 00  
ve  
8540 79 00

**Mikrodalga tüpler (örneğin, magnetronlar, klistronlar, seyyar dalga tüpleri, karsinötronlar) (ızgara ile kumanda edilebilen tüpler hariç):**

Bu alt pozisyonlar, 8540 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesi dördüncü paragraf (4)'de tanımlanan tüplerini kapsar.

Bu alt pozisyonlar, Geiger-Müller sayaç tüplerini içermez. (9030 90 85 alt pozisyonu)

8540 81 00  
ve  
8540 89 00

**Diğer valfler ve tüpler:**

Lambalara, 8540 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesi dördüncü paragraf (1) atf yapılan elektrik akımını düzeltici tüpler ve valflere ek olarak bu alt pozisyon; fanotronları, tiratronları (üç elektrodlu lamba), ignitronları (civalı lamba) ve x-ray cihazları için yüksek voltajlı düzeltici tüpleri içerir.

8541

**Diyodlar, transistörler ve yarı iletken benzeri tertibat; ışığa duyarlı yarı iletken tertibat (bir modül halinde birleştirilmiş veya panolarda düzenlenmiş olsun olmasın fotovoltaiik piller dahil); ışık yayan diyodlar; monte edilmiş piezo elektrik kristaller**

8541 40 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon bir modül halinde birleştirilmiş veya by-pass diyotları içeren (durdurma diyodu içermeyen) panolarda düzenlenmiş fotovoltaiik pilleri kapsar. By-pass diyodları, örneğin motora, doğrudan güç sağlayan elemanlar değildir (8501 ve 8541 pozisyonlarına ilişkin AS İzhamesine bakınız).

8541 90 00

**Aksam ve parçalar**

8541 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzhamesinde bahsedilen aksam ve parçalara ek olarak bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. Piezo-elektrik kristaller için muhafazalar ve destekler
2. Monte edilmiş yarı iletkenler için metal, steatit (sabun taşı) vb. muhafazalar

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

- (a) Elektrotlar ve pimler (veya kontaklar) arasında akım iletimi için elektrikli bağlantı elemanlarını (8536 pozisyonu),
- (b) Grafit aksam ve parçaları (8545 90 90 alt pozisyonu)

8542

**Elektronik entegre devreler**

Bu pozisyon, 8470 10 00 ve 8543 70 10 alt pozisyonları kapsamına giren elektronik transasyon (öteleme) cihazları için monolitik bir entegre devre şeklinde birbiriyle değiştirilebilir önceden programlanmış hafıza modüllerini içerir.

Bu pozisyon, ayrıksı bölgeler yaratmak üzere seçilerek dope edilmiş (katkılı) veya yayılmış (diffuse) olmamak kaydıyla, tek bir epitaksial tabaka ile kaplanmış olsun olmasın ve parlatılmış olsun olmasın, elektronığe ilişkin uygulamalarda kullanılmak üzere dope edilmiş kimyasal elementlerden oluşan diskleri (yonga plakası, bazen "wafer" olarak da ifade edilir) kapsamaz (3818 00 pozisyonu).

8542 31 10  
ve  
8542 31 90

**İşlemciler ve kontrolörler (bellekler, dönüştürücüler, mantık devreleri, yükselteçler, saat ve zamanlama devreleri veya diğer devreler ile mücehhez olsun olmasın)**

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsar:

1. mikro işlem birimleri (MPU) olarak da adlandırılan mikro işlemciler, ana komut, uygulama ve sistem kontrol işlevlerini gerçekleştiren cihazlar olarak tanımlanabilen entegre devrelerdir. Bunlar aşağıdaki ana parçalardan oluşur:

- Aritmetik mantık birimi (ALU);
- komut dekoderi ve program sayacı;
- kontrol birimi;
- diğer cihazlarla iletişim için giriş/çıkış (I/O) birimi

Bir mikro işlemci, yalnızca, iç bellekten başka bir dış bellek ya da diğer cihaz kullanılıyorsa çalışabilir.

Kontrol birimindeki ana komutların sayısını artırmak suretiyle, mikro komutları yüklemek ve depolamak için bir veya birden fazla mikro-program-belleklere (RAM veya ROM) sahip olabilirler.

Bir mikro işlemcinin içerebileceği mikro programlanmış ROM, ikili temel komutları depolamaya tahsis edilmiştir ve uygulanacak komutları depolayan gerçek bir program belleği olarak kabul edilmez.

Bu ürünler bir komut kaşe belleği veya mikro-çevresel işlevler içerebilir.

“Tam ayarlı”, “kapı dizilimi” veya “standart hücre” tasarımlarına dayalı özel bir uygulama için tamamen işlenmiş mikro kontrolörler dahildir.

Mikro işlemcilerin işlem kapasitesi, tek bir mikro komut çevriminde aritmetik ve mantık birimi akümülatörünün işlediği her bir kelimenin uzunluğunu ifade eder.

2. mikro kontrolörler ve mikrobilgisayarlar aşağıda belirtilen ana parçaların en az birinden oluşan entegre devrelerdir:

- Mikro işlem birimi olarak da adlandırılan bir mikro işlemci (MPU)

- Komut dekodeleme bağlı ve bir komut dizisi tanımlayan bir program içeren bir program belleği (örneğin RAM, ROM, PROM, EPROM, E<sup>2</sup>PROM, flash, E<sup>2</sup>PROM)

- Mikro işlemcilerin aksine çipin dışından giriş yapılamayan bir veri belleği (örneğin RAM veya E<sup>2</sup>PROM)

- Bir dış veriyolu (veri, adresler veya komutlar için).

Sadece belli kullanım (örneğin; televizyon alıcıları, video kayıt veya tekrar verme cihazları veya mikrodalga fırınlar için) ve özel işlevler gerçekleştirmek için programlanmış veya daha ileri seviyede programlanabilir mikro kontrolörler.

Mikro bilgisayarlar bağımsız olarak çalışabilirler (tek başına) ve genel kullanım içindirler (örneğin ana bilgisayarlar, mini bilgisayarlar ve kişisel bilgisayarlar). Mikro bilgisayarlar kullanıcının ihtiyaçlarına göre serbestçe programlanabilir.

“Tam ayarlı”, “geçit dizilimi” veya “standart pil” tasarım tabanlı, tamamen belirli uygulamaya yönelik olarak işlenmiş mikro kontrolörler de bu alt pozisyonlar kapsamına girer.

Mikro kontrolörlerin ya da mikro bilgisayarların işlem kapasitesi, tek bir mikro komut çevriminde aritmetik ve mantık birimi akümülatörünün işlediği her bir kelimenin uzunluğunu ifade eder.

3. kontrol devreleri; bir makinenin performansını veya bir işlemi etkilemek için kullanılan entegre devrelerdir (otomatik bilgi işlem makineleri gibi). Kontrol devreleri (örneğin; disk bellek üniteleri, bellekler, elektrik motorları veya katot ışın tüpleri için) sinyalleri yorumlamaya, yoruma uygun olarak da, zamanlamayı ve belirli fonksiyonların (otomatik bilgi işleme sisteminde girdi, işleme, bellekleme, çıktı gibi) sıralamasını belirlemeye muktedirdir.

8542 31 10

**Bu faslın 8(b)(3) nolu notunda belirtilmiş olanlar**

8542 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi, (III)'e bakınız.

8542 32 10

**Bu faslın 8(b)(3) nolu notunda belirtilmiş olanlar**

8542 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi, (III)'e bakınız.

8542 32 45

**Statik rastgele erişim ana bellekler (S-RAM'lar) (rastgele erişimli ön bellekler (cache-RAM'lar) dahil)**

Kaşe rasgele-erişimli bellekler (cache RAM/Ön bellek), ana hafızadan daha hızlı erişim sağlayan statik rastgele-erişimli belleklerdir. Kaşe RAM'ler genellikle ana bellek ile merkezi işlem birimi arasındaki hız diferansiyelinin uyumunu sağlayan geçici ara bellekler olarak kullanılır.

8542 32 61

ila

**Elektrikle silinebilen, programlanabilen ve sadece okunabilen bellekler (E<sup>2</sup>PROM'lar), flash E<sup>2</sup>PROM'lar dahil**

8542 32 75

E<sup>2</sup>PROM'lar genellikle silinebilir bayt belleklerdir.

Flash E<sup>2</sup>PROM'lar, “flash Bellekler”, “flash EPROM'lar”, “flash EEPROM'lar” veya “flash E2PROM'lar” olarak da adlandırılır.

Flash bellekler, EPROM veya E<sup>2</sup>PROM teknolojisi üzerine kurulmuş olabilirler ve hem tamamen (bulk wise)) hem de kısımlar halinde (sayfa ya da blok) elektronik ortamda silinebilirler.

Bu belleklerin silinmesi, okunması ve programlanması tek bir güç kaynağı ya da ikili güç kaynağında gerçekleştirilebilir.

EPROM teknolojisine dayalı flash bellekler, bir transistör hücrelerinden oluşan düzenli bir yapıya sahiptir. E<sup>2</sup>PROM teknolojisine dayalı flash bellekler, bir veya birkaç transistör hücresinden ya da bir transistörün başka bir transistör (her sektör (sayfa ya da blok) başına karşılık gelen) ile birleştirilmesinden oluşan düzenli bir yapıya sahiptir. Sonraki tip, birçok tipik E<sup>2</sup>PROM elemanına sahip olduğundan EPROM teknolojisine dayanan belleklerden ayrıca farklılık gösterir.

8542 32 90

#### **Diğer bellekler**

Bu alt pozisyon ferroelektrik bellekleri ve içeriğe göre adresleyebilen belleklerden (CAM'lar) oluşur. İçeriğe göre adresleyebilen bellekler (CAM'lar) içeriğe göre çağrışimsal bellek cihazlarıdır. Bu cihazların bellekteki yerleri, isimleri veya konularından (adreslerinden) ziyade, içeriklerine veya içeriklerinin bölümlerine göre belirlenir. Ferroelektrik bellekler, yarı iletken ve ferroelektrik maddelerin birleştirilmesiyle elde edilen uçucu olmayan belleklerdir. Ferroelektrik madde, uygulamalı elektrik alanının mevcut olmadığı durumlarda elektrik polarizasyonlarını tutabilir. Bu cihazların her ikisi de elektronik olarak programlanabilir ve silinebilir.

8542 39 10

#### **Diğerleri**

ve

8542 39 90

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsar:

1. Tek bir kullanıcı için üretilmiş ve tek bir kullanıcı tarafından tanımlanmış tam ayarlı mantık devreler. Üretim süreci, tamamen ayarlanmış dağılım maskeleri kullanılarak hücrelerin (mantık kapıları) yönlendirilmesi (rotalanması) ve yerleştirilmesini içerir. Tam ayarlı mantık devreler, uygulama özel işlevlerini gerçekleştirmek için tasarlanmıştır. Bunlar, ASIC şeklinde adlandırılan uygulama özel entegre devreler olarak bilinir;

2. Entegre mantık devreleri olan kapı dizilimleri; bağlantısız mantık elementlerinin sabit ve düzenli tertibatını içeren entegre mantık devreleri. (örneğin, VE-, VE DEĞİL-, VEYA- yada VEYADEĞİL-kapılarının transistör hücreleri). Kapı dizilimleri, bu mantık elementlerinin kullanıcıya özgü irtibatlandırılmasına uygun olarak bir veya daha fazla metalizasyon kalıpları tarafından programlanırlar;

3. Entegre mantık devreleri olan standart hücreler; sabit ve önceden tanımlanmış alt devrelerin kullanıcıya-özellik düzenlenmesinden oluşmuştur. Bu alt devreler herhangi bir entegre fonksiyon içerebilir (bir mantık fonksiyonu veya bellek fonksiyonu, gibi);

4. Entegre devreler olan programlanabilir mantık devreleri; sabit mantık elementlerinden oluşur. Bu devrelerin nihai işlevi, erişilebilen metal sigortaların atması veya mantık elementleri arasındaki bağlantının elektronik olarak programlanması vasıtasıyla kullanıcı tarafından belirlenir;

5. Standart mantık devreleri; 150'den daha az mantık kapısı içeren entegre mantık devreleridir (VE, VE DEĞİL, VEYA , VEYA DEĞİL gibi). Bu aletler, birkaç fonksiyonu veya bir takım benzer ve bağımsız fonksiyonu entegre edilebilirler;

6. Arayüz devreleri; programları, entegre devreleri, yan üniteler veya değişik karakterli sistemleri bağlamak için link fonksiyonu (kod dönüşümü, bit-seri ve bit-parallel arasında dönüşüm veya senkronizasyon ile) görevi gören entegre devrelerdir.

7. Mikro yan üniteler; mikro işlemcileri, mikro kontrolörleri veya mikrobilgisayarları tamamlayıcı özel işlevler gerçekleştiren ve bunların dış iletişim, kontrol ve arayüz özelliklerini geliştiren entegre devrelerdir.

Bir mikro yan ünitenin teknik özellikleri, bir mikro işlemci, mikro kontrolör veya mikro bilgisayara tahsisini ve bunlarla olan ilişkisini açıkça belirtir.

İletişim, kontrol ve arayüz özellikleri, veriyolu kontrolörleri, bellek kontrolörleri [DRAM kontrolörleri, bellek işletim birimleri (MMU'lar), direkt bellek erişim kontrolörleri] veya yan ünite arayüz kontrolörlerinden [grafik kontrolörleri, yerel alan ağ kontrolörleri, evrensel eşzamansız (asen kron) alıcı/iletici kontrolörler, klavye kontrolörleri, yığımsal bellek kontrolörleri] oluşabilir.

8. Mantık çıkış sinyallerini ve güç çıkış sinyallerini kontrol etmek için dijital ve analog devrelerini (güç transistörlerini) birleştiren entegre mantık devreleri olan akıllı güç devreleri. Bu cihazlar, örneğin; iç güç dönüşüm koruma, hata yönetimi veya tanılama kabiliyetlerini haizdir.

Bu alt pozisyon, programlanabilen-sadece okunabilir bellekleri (PROM'lar) içermez. (8542 32 90 alt pozisyonu)

8542 39 10

**Bu fasılın 8(b)(3) nolu notunda belirtilmiş olanlar**

8542 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi, (III)'e bakınız.

8543

**Bu fasılın başka pozisyonlarında yer almayan veya belirtilmeyen kendine has bir fonksiyonu olan elektrikli makine ve cihazlar**

8543 70 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon şunları içerir:

- 1) Elektrostatik cihazlar (örneğin; kabartma makineler için);
- 2) Elektrolüminesan (elektro aydınlatıcı) cihazlar, genellikle şeritler, plakalar veya paneller halinde;
- 3) Değişik sayıda termokupl içeren termopil ve bir ısı kaynağından oluşan, Sibek (Seebeck) etkisi yoluyla direkt akım üreten termo-elektrik jeneratörleri;
- 4) Statik elektrikli eliminatör cihazları;
- 5) Miknatıslanma giderici ekipman;
- 6) Şok-dalgı jeneratörleri;
- 7) Belli uçuş bilgilerinin uçuş esnasında sürekli kaydı için ateşe ve çarpmaya dayanıklı elektronik aparatlar şeklinde dijital uçuş-veri kaydedicileri (uçuş kaydediciler);
- 8) Televizyon alıcılarının, video rekordeplerinin ve diğer elektrikli ekipmanın uzaktan kumandası için kablosuz kızılotesi (enfrarujlu) cihazlar;
- 9) Elektro gitarların değişik efektleri (ses dublikasyonu, ses distorsiyonu, yankılama gibi) verebilmesi için yan ünite olarak kullanılan elektronik ses-efekt cihazları. Bu cihazlar gitarın gövdesine yerleştirilmemiştir fakat gitar ile güç amplifikatörü arasında bağlanmıştır.
- 10) Görme özürllüleri için elektronik okuma cihazları. Bu cihazlar, tek bir kabin içerisinde, orijinal metni (gazete veya kitap gibi) tarayan bir kamera ve metni büyütülmüş bir şekilde görüntüleyen bir monitörden oluşur.

Bu alt pozisyon, ayrıca, bu cihazlara uygun bellek modüllerine bağlı olarak, seçilen yabancı dile çevrilen cümle ve kelimeler oluşturmak için kullanabilen basit bir plaka (minibilgisayarlar olarak adlandırılanları içerir) üzerine monte edilmemiş küçük elektronik cihazları kapsar. Bunların alfanümerik tuş takımı ve dikdörtgen ekranı vardır. Lakin, bu alt pozisyon hesap yapma fonksiyonu olan benzer cihazları kapsamaz (8470 pozisyonu).

Fakat bu alt pozisyon şunları içermez:

- a)Elektrostatik filtreler ve elektromanyetik su arıtıcıları (8421 pozisyonu)
- b)Sütü korumak için ultraviyole radyasyon yayan ekipman (8434 pozisyonu)
- c)Çeşitli parçaları (özellikle metal parçaları) ultrasonik temizlemeye yarayan ekipman ve ultrasonik jeneratörler (8479)
- d)Ultrasonik kaynak ekipmanı (8515 pozisyonu)
- e)Tıbbi amaçlar için ultraviyole radyasyon yayan ekipman (bir pratisyen hekim kullanma ihtiyacı duymayacak olsa da) (9018 pozisyonu)
- f) 9032 pozisyonunda yer alan elektriği düzenlemek için elektrik regülatörleri veya elektrikli olmayan değişkenler.

8544

**İzole edilmiş (emaye kaplanmış veya anodize edilmiş olanlar dahil) teller, kablolar (koaksiyel kablolar dahil) ve diğer izole edilmiş elektrik iletkenler (bağlantı parçaları ile teçhiz edilmiş olsun olmasın); tek tek kaplanmış liflerden oluşan fiber optik kablolar (bağlantı parçalarıyla veya elektrik iletkenleri ile teçhiz edilmiş olsun olmasın)**

Bu pozisyon, aşağıdakileri kapsamaz:

- a) baskı devre şeklinde esnek elastik iletkenler (8534 00 pozisyonu);
- b) ayrı olarak sunulan, kablolar veya diğer elektrikli kondüktörler için bağlantı parçaları (konnektör) ve adaptörler (8535 veya 8536 pozisyonları);

c) fiber optik kablolar için bağlantı parçaları (konnektörler) (8536 70 00 alt pozisyonu).

8544 42 10

#### Telekomünikasyonda kullanılan türde olanlar

AS İzahnamesi 8544 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyon anlamında 'telekomünikasyonda kullanılan türde olanlar' tabiri, telekomünikasyon ağlarında kullanılan konnektörlerle uyumlu elektrikli iletkenleri, örneğin; modemle bir otomatik bilgi işlem makinesine (ADP) bağlanmak için olanları ifade eder.

Bununla birlikte, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

- farklı cihazlara bağlanmak için kullanılan, konnektörlerle uyumlu elektrikli iletkenleri (örneğin; monitörlü DVD oynatıcı veya monitörü, yazıcısı, klavyesi, projektörü vs. olan bir otomatik bilgi işlem makinesi);
- örneğin; bir otomatik bilgi işlem makinesi ve onunla ilgili bir ünite gibi makinenin farklı dahili parçalarını bağlamak amacıyla makinelere yerleştirilmek üzere tasarlanmış elektrikli iletkenleri;
- sadece güç teminine yarayan elektrikli iletkenleri (örneğin; güç kabloları).

8544 49 20

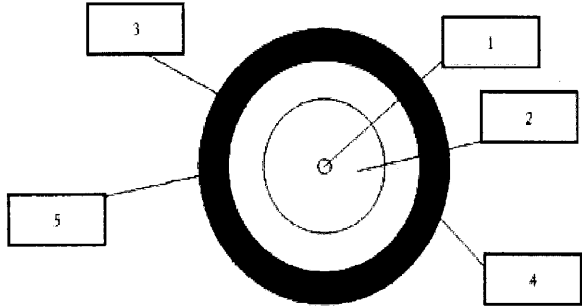
#### Gerilimi 80 V.u geçmeyen, telekomünikasyonda kullanılan türde olanlar

8544 42 10 alt pozisyonuna ait Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8544 70 00

#### Fiber optik kablolar

Bu alt pozisyon, örneğin, telekomünikasyonda kullanılmak üzere tasarlanmış, koruyucu bir tabaka içine yerleştirilmiş çift katman polimer akrilat ile ayrı ayrı kaplanmış fiber optikten mamul fiber optik kabloları da içerir. Kaplama, yumuşak akrilattan iç kılıf ve değişik renklerde tabaka ile kaplanmış sert akrilattan dış kılıftan oluşur. Fiber optiklerin ayrı ayrı kaplanması örneğin her bir fiberin kırılmaya karşı koruyarak bir koruma ve yapısal bütünlük sağlar.



1. Fiber optik nüve (Cam fiber nüve);
2. Fiber optik kılıf(cam);
3. Yumuşak akrilat kaplamadan iç kılıf;
4. Renk kodu (Colour/Lock) tanımlama;
- 5.Sert akrilat kaplamadan dış kılıf.

8545

**Elektrik işlerinde kullanılan kömür elektrotlar, kömür fırçalar, lamba kömürleri, pil kömürleri ve grafit veya diğer kömürden diğer eşya (metalli veya metallsiz)**

8545 90 90

#### Diğerleri

Bu alt pozisyon aşağıdakileri içerir;

- 1)Yıldırım paratoneri için karbonlar
- 2)Elektrikli kontrol ekipmanları veya reostaları için kontaklar

Bu alt pozisyon karbonize edilmiş materyallerin esas olduğu elektrot pastası kompozisyonlarını içermez (3824 pozisyonu).



- 8547** Elektrikli makine, cihaz, alet veya elektrik tesisatları için tamamen izole edici maddelerden mamul (montaj amacıyla döküm sırasında gövde içine gömülmüş küçük metal parçaları içerenler dahil) izole edici bağlantı parçaları (örneğin,vidalı duylar) (85.46 pozisyonundaki izolatörler hariç);adi metallerden elektrik için iç yüzeyleri izole edilmiş borular ve bunların bağlantı parçaları
- 8547 20 00** Plastik maddelerden izole edici bağlantı parçaları  
Bu alt pozisyon, incelenen maddelerin katı ve sert olmasının sağlanması durumunda, emprenye edilmiş reçine halindeki cam elyafının sıkıştırılmasıyla veya öncelikle yapay reçinelerle emprenye edilmiş kağıt veya yün mamülleri katmanlarının sıkıştırılmasıyla veya üst üste konmasıyla elde edilen izole edici parçaları içerir. (39. fasıl AS Genel Açıklama Notları, 'tekstilden farklı olarak plastik ve mamullerinin kombinasyonları' (d)'ye bakınız.)
- 8547 90 00** Diğerleri  
Bu alt pozisyon, iletim borusu ve bağlantı borularının yanı sıra, kağıt veya prespan, asbest macunu ve mikadan izole edici bağlantı parçalarını içerir. (8547 pozisyonu AS Açıklama Notları (B)'de açıklandığı gibi)
- 8548** Primer elektrik pilleri, primer bataryaları ve elektrik akümülatörlerinin döküntü ve hurdaları; kullanılmış elektrik pilleri, bataryaları ve elektrik akümülatörleri; bu faslın herhangi bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan makina, cihaz veya aletlerin elektrikli aksam ve parçaları
- 8548 90 90** Diğerleri  
Bu pozisyon aşağıdakileri içerir:  
1) farklı pozisyonlarda yer alan makine veya aparatlarda kullanmaya uygun manyetik göbeği olmayan elektrik bobinleri (örneğin 8504 pozisyonunda transformatörler için olanlar, 8505 pozisyonunda elektromanyetikler için olanlar) [16. bölüm 2(c) notu uygulanır];  
2) örneğin; otomatik bilgi işlem makinelerinde veya televizyon alıcılarında kullanılan türden geciktirme (yayıma) hatları;  
3) elektromanyetik, elektromekanik veya elektroakustik titreşimlerin farklı frekanslarının seçici (selektif) transmisyonlarında kullanılan elektronik filtreler;  
4) hem makinelerde hem de bu faslın farklı pozisyonlarında yer alan cihazlarda aynı derecede kullanıma uygun elektrikli parçalar olan, ferrit veya diğer seramiklerden mamul elemanlar (örneğin; aşırı yüksek frekans transmisyon cihazı için sirkülatörlerde veya elektrik kablolarında yüksek frekanslı filtrelerde kullanılanlar).

**BÖLÜM XVI**  
**NAKİL VASITALARI**

Ek Not 2 XVI. Bölüm 2 no.lu Ek Notu Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

**FASIL 86**

**DEMİRYOLU VE BENZERİ HATLARA AİT TAŞITLAR VE MALZEMELER VE BUNLARIN  
AKSAM VE PARÇALARI; HER TÜRLÜ MEKANİK (ELEKTRO MEKANİK  
OLANLAR DAHİL) TRAFİK SİNYALİZASYON CİHAZLARI**

- 8602 Diğer lokomotifler; tenderler**
- 8602 10 00 Dizel elektrikli lokomotifler**  
Çekmek için kullanılan dizel motorların çoğu dizel elektrikli motorlardır.
- 8603 Kendinden hareketli demiryolu veya tramvay vagonları (8604 pozisyonuna girenler hariç)**
- 8603 10 00 Elektrik enerjisini dışarıdan alanlar**  
8603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (A)'ya bakınız.
- 8606 Kendinden hareketli olmayan yük taşımaya mahsus demiryolu ve tramvay vagonları**
- 8606 91 10 Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**  
Bu alt pozisyonda sınıflandırılacak yük taşımaya mahsus demiryolu ve tramvay vagonları, yük vagonları ve taşıma arabaları ayrılmaz bir parça olarak radyasyona karşı etkili koruma sağlayan koruyucu zırh içermelidir.
- 8606 91 80 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, 8606 10 00 alt pozisyondakiler hariç izoterm veya frigorifik vagonları kapsar.  
İzoterm vagonlar frigorifik cihaz hariç bir soğutma kaynağı (buz, kuru buz, ötektik (eutectic) levhalar, sıvılaştırılmış gaz vs) olan taşıtlardır.  
Frigorifik vagonlar frigorifik bir cihazla (kompresyon, soğurma veya bazı diğer yöntemlerle çalışan) donatılmış izole edilmiş taşıtlardır.
- 8607 Demiryolu taşıtlarının veya tramvayların aksam ve parçaları**
- 8607 11 00 Bojiler, bissel bojiler, dingiller ve tekerlekler ve bunların aksam ve parçaları**  
ila
- 8607 19 90**  
Bu alt pozisyonlar:  
1. lokomotifler için bojiler ve bissel bojileri;  
2. bir boji ve bisselin kombinasyonu olan ve lokomotifler için kullanılan bissel bojileri;  
3. tren vagonu, demiryolu vagonları, vagonlar, yük arabaları ve lokomotifler için motor bojileri (gömmeli elektrik motoru olan bojiler);  
4. eşya vagonları ve yük vagonları için bojileri kapsar.
- Bu alt pozisyonlar bojiler için hidrolik amortisörler gibi boji ve bissel boji aksam ve parçalarını da kapsar.  
Aneak, bu alt pozisyonlardan yaylar hariç tutulmuştur (7320 pozisyonu).
- Bu alt pozisyonlar, 8607 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (2) ve (3)'de belirtilen, birleştirilmiş veya birleştirilmemiş, dingilleri, tekerlekler ve bunların aksam ve parçalarını da kapsar.  
Dış lastikler ve dış lastik kılıfları tekerleklerin aksam ve parçası olarak bu alt pozisyonlarda sınıflandırılmazlar (uygun olacak şekilde 4011 veya 4012 pozisyonları).
- 8607 21 10 Havalı frenler ve bunların aksam ve parçaları**  
ila
- 8607 29 00**  
Bu alt pozisyonlar, 'ray freni' denilen cihazları kapsamaz (8608 00 00 pozisyonu).

Frenlerin belirli aksam ve parçaları, örneğin; makinistin kompresörlü hava fren kontrol valfi gibi, musluklar, valfler (vanalar), bu alt pozisyonların haricinde kalır (8481 20 90 alt pozisyonu).

8607 91 10  
ila  
8607 99 80

#### **Diğerleri**

8607 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (4) ve (8) ile (11)'de belirtilen aksam ve parçalara ilave olarak bu alt pozisyonlar, lokomotifler için kontrol rotu ve boşa alma çubuklarını da kapsar.

## **FASIL 87**

### **MOTORLU KARA TAŞITLARI, TRAKTÖRLER, BİSİKLETLER, MOTOSİKLETLER VE DİĞER KARA TAŞITLARI; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARİ**

#### **Genel Açıklamalar**

1. Tarife Cetveli'nin tamamında 'yeni taşıtlar' hiçbir zaman tescil edilmemiş taşıtlar anlamına gelmektedir.
2. Tarife Cetveli'nin tamamında 'eski taşıtlar' en azından bir kez tescil edilmiş taşıtlar anlamına gelmektedir.

#### **8701 Traktörler (8709 pozisyonuna giren traktörler hariç)**

##### **8701 10 00 Motokültörler**

Bu alt pozisyon, paletli motokültörler (yaya kontrollü traktörler) dahil 8701 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, altıncı ve yedinci paragraflarında tanımlanan ekipman birimlerini kapsar. Bu çeşit traktörler esas olarak bahçe tarımında kullanılır.

Motokültörlerle kullanılması tasarlanan takılıp sökülebilen araçlar (tırmık, pulluk vs.) motokültörler üzerine monte edilseler dahi ayrı olarak sınıflandırılır.

Ancak, araçlar veya aletler motorlu bir şasiye daimi olarak eklenmişse ve motorla birlikte tek bir mekanik birimi oluştururlarsa, bu birim çalışan birimi kapsayan pozisyon içinde sınıflandırılır. Bu durum, motorize pulluklara ve motorize kullivatörlere uygulanır (8432 pozisyonu).

##### **8701 30 00 Paletli traktörler**

Bu alt pozisyon, kayak pistleri vs. deki karları düzeltmeye ve düzlemeye mahsus ekstra geniş paletli traktör tipi taşıtları kapsar.

Takılıp sökülebilen araçlar veya aletler olarak (kar küreyici, döner kar-pullukları vs.), bu çeşit taşıta takılmak için dizayn edilmiş, makineler ve aletler, taşıtlarla sunulmalar ve üzerlerine monte edilseler veya edilmemeseler bile ilgili pozisyonlarında ( 8430, 8479 vs. pozisyonları) sınıflandırılır.

##### **8701 90 11 Diğerleri**

ila  
8701 90 90

Bu alt pozisyonlar, aşağıdaki özelliklere sahip, traktör olarak kullanılmak üzere tasarlanan "her tür arazi için dört tekerlekli taşıtları-ATV" da kapsar:

- iki ön tekerleğin döndürülmesiyle yönetilen ve motorlu araba tipi direksiyon sistemine (Ackerman prensibi) dayanan, tekerleğin döndürülmesini kontrol eden iki kulplu gidon;
- tüm tekerleklerde fren;
- otomatik debriyaj ve geri vites;
- zor arazide kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmış ve bağlanan ekipmanı çekmek için düşük düzeyde yeterli güç verebilen bir motor;
- bir zincir ile değil şaftlarla tekerleklerle iletilen güç;
- engebeli araziler için uygun derin sırt desenine sahip lastikler;
- aracın kendi kuru ağırlığının iki katı veya daha fazlasını çekme ve itme kapasitesine sahip herhangi bir tür kuplaj cihazı, örneğin; çeki tertibatı;
- freni bulunmayan römorkun kendi kuru ağırlığının iki katını veya daha fazlasını çekme kapasitesi. Bu özellik, ATV'lerin çekme kapasitesini ve kuru ağırlığını (hiçbir sıvı, yolcu veya kargodikkate alınmadan hesaplanan ağırlık) kilogram cinsinden tam olarak gösteren teknik doküman, kullanıcı el kitabı, üreticiden veya ulusal makandan alınan sertifika ile kanıtlanabilir.

Yukarıda belirtilen tüm özellikleri karşılarsa ve 8701 90 11 ile 8701 90 50 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına uygun ise, bu araçlar tarım veya ormancılık traktörleri olarak sınıflandırılır. Aksi takdirde 8701 90 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

Yukarıda belirtilen tüm özellikleri karşılamayan, "her tür arazi için dört tekerlekli taşıtları-ATV" 8703 pozisyonunda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyonlar ayrıca "Quads" olarak bilinen araçları da kapsamaz (8703 pozisyonu veya 9503 00 10 alt pozisyonu (bu alt pozisyona ilişkin Açıklama Notlarına bakınız)).

**8701 90 11**  
**ila**  
**8701 90 50**

**Tekerlekli zirai traktörler ve ormancılıkta kullanılan tekerlekli traktörler (motokültörler hariç)**

Bu alt pozisyonlar, en az üç tekerleği olan ve inşa edilmişleri ve aletleri göz önüne alınarak açıkça tarım, bahçe tarımı ve ormancılık amaçlarıyla kullanılmak üzere tasarlanan tarım veya ormancılık traktörlerini kapsar.

Bu çeşit taşıtlar genellikle saatte 45 km maksimum hıza sahiptir.

Bu taşıtların motorları, örneğin; kilitli diferansiyel sistemleri kullanırken maksimum çekme kuvvetine ulaşabilir.

Tarımsal traktörler genellikle tarımsal makinelerin (tırmık, pulluk vs.) yükseltilmesi veya alçaltılmasına imkan veren hidrolik tertibatla, diğer makineleri veya araçları çalıştırmak için kullanılan motora güç sağlayan çıkış mili ve römorklar için kavrama tertibatı ile donatılmışlardır. Bunlar, aksesuarlar olarak kabul edildiğinde elleçleme alet ve cihazlarını (saman yükleyiciler, gübre yükleyiciler, vs.) çalıştırmak için tasarlanan hidrolik tertibatla da donatılmış olabilirler.

Bu alt pozisyonlar, üzüm bağlarında, fidanlıkarda kullanılan yükseltilmiş şasili traktörler ile dağ traktörleri ve alet taşıma traktörleri gibi özel olarak yapılmış traktörleri de kapsar.

Traktör üzerine monte edilmiş hâlde sunulmuş olsalar bile, değişebilir tarımsal ekipmanlar kendi ilgili pozisyonlarında sınıflandırılırlar (8432, 8433 vb. pozisyonları).

Orman traktörlerinin daha ileri özelliği, kütükleri çekerek taşıyabilmek için üzerlerinde daimi olarak bir vinçin var olmasıdır.

Bu fasla ilişkin 2 nolu nota göre, bu alt pozisyonlarda yer alan traktörler, tarımsal veya ormancılık işlerine ait makineler, aletler, gübreler, tohumlar vb. taşıyabilmek için, asli amaçlarına uygun olarak, bazı değişimlerle mücehhez olabilirler.

Bu alt pozisyonlar kalıcı kesme makinesi ve kesme ekipmanını çalıştırmak için birden çok güç çıkış ünitesi ile donatılmış çim biçme makinelerini (binilebilen çim biçme makineleri veya bahçe traktörleri olarak bilinen) kapsamaz (8433 11 10 ile 8433 19 90 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.)

**8701 90 90**

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyonuna dahildir:

1. Umumi işlere mahsus traktörler
2. Mafsalı motorlu taşıtlara mahsus tek dingilli traktörler

**8703**

**Binek otomobilleri ve esas itibarıyla insan taşımak üzere imal edilmiş diğer motorlu taşıtlar (8702 pozisyonuna girenler hariç) (steysin vagonlar ve yarış arabaları dahil)**

Bu pozisyon, hem insan hem eşya taşıyabilen motorlu araçlar gibi "çok amaçlı araçları" kapsar:

**1. Kamyonet türü:**

Bu tür araçlar genellikle birden fazla koltuk sırasına sahiptirler ve biri insan taşınmasına mahsus kapalı bir kabin ve eşya taşınmasına mahsus açık veya kapalı bir alan olmak üzere iki ayrı alandan meydana gelirler. Bununla birlikte, bu tür araçların ikiden fazla aksı olması veya eşya taşımaya mahsus alandaki azami dahili taban uzunluğunun aracın dingiller arası mesafenin %50'sinden daha fazla olması halinde 8704 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

2. Panelvan türü:

Birden fazla koltuk sırasına sahip olan panelvan türü araç 8703 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi'nde verilen göstergeleri karşılamalıdır.

Bununla birlikte, arka kısımda güvenlik teçhizatı ve koltukların yerleştirilmesi için sabit tutturma noktaları ve bağlantı elemanlarının bulunmadığı bir sıra koltuk sırasına sahip olan panelvan türü araçlar, yolcu alanı ile yük alanı arasında sabit bir panel veya bariyer ya da yan panellerde pencereleri bulunsun veya bulunmasın 8704 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

8703 21 10  
ila  
8703 24 90

**Diğer taşıtlar (kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı doğrusal pistonlu motorlu olanlar)**

Silindir kapasitesinin tanımı için 8407 31, 8407 32, 8407 33 ve 8407 34 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu alt pozisyonlar 8703 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci ve altıncı paragraflarda belirtilen “steysin vagon” ve “çok amaçlı araçları” kapsar.

Bu alt pozisyonlar, karoserileri olmayan, kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı doğrusal pistonlu motor ile mücehhez ve nispeten yüksek bir hıza ulaşma kapasitesine sahip, küçük yarış arabalarını (“skeleter” veya “gokart” olarak isimlendirilen) da kapsar.

8703 31 10  
ila  
8703 33 90

**Diğer taşıtlar (sıkıştırma ateşlemeli içten yanmalı doğrusal pistonlu motorlu olanlar)(dizel veya yarı dizel)**

Bu alt pozisyonlar 8703 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci ve altıncı paragraflarda belirtilen “steysin vagon” ve “çok amaçlı araçları” kapsar.

8704

**Eşya taşımaya mahsus motorlu taşıtlar**

8703 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Silindir kapasitesinin tanımı için 8407 31, 8407 32, 8407 33 ve 8407 34 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu pozisyon, dört tekerlek sürürlü, mafsallı şasili, ön bölümde dizel motor konulmuş ve kontrolle donatılmış şoför mahalli olan ATV (all terrain vehicle) kapsar. Arka bölüm, ekipmansız olan ancak çeşitli ekipmanların konulacak şekilde dizayn edilmiş iki tekerlekli şasiden oluşmaktadır.

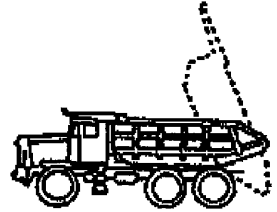
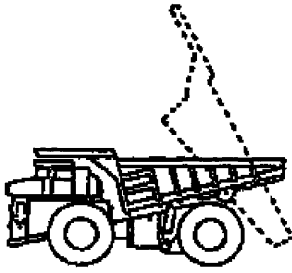
Bununla beraber, bu pozisyon tarımsal amaçlar veya diğer başka özel amaçlar için ekipmanla donatılmış bu tip araçları kapsamaz (8705 pozisyonu).

8704 10 10  
ve  
8704 10 90

**Karayolu şebekesi dışında kullanılmak üzere yapılmış damperler**

1. Bu alt pozisyonlar, esas itibarıyla, kum, çakıl, toprak, taş vb. taşımak için özel olarak dizayn edilmiş ve taş ocakları, madenlerde veya yerel inşaatlar, yol yapımları, havaalanlarında ve limanlarda kullanılmak üzere tasarlanmış, alt kısımları açık karoseri veya arka veya ön kısımlara doğru yatabilen karoser ile donatılmış araçları kapsar. Aşağıda bu çeşit damperli araçlara örnekler verilmiştir.

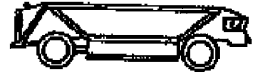
2. Bu alt pozisyonlar, yerel şantiyelerde toprak, moloz, taze çimento vb. taşımak için kullanılan tipteki daha küçük araçları kapsar. Bunlar mafsallı veya sabit şasili ve iki veya dört tekerlek sürürlü olup, boşaltma damperi bir aks üzerine ve sürücü yeri ise diğerinin üzerine yerleştirilmiştir. Sürücü yeri genellikle bir kabin içerisinde değildir.



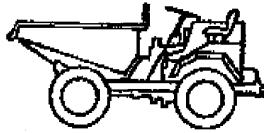
*Tipik damperler*



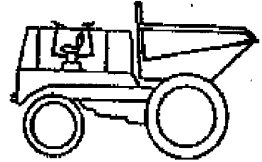
*İki sıra koltuğu ve iki kontrol seti olan damper*



*Aşağıdan açılır gövdeli damper*



*Şantiyeler için olan damper*



*İki sıra koltuğu ve iki kontrol seti olan damper*

8704 21 10

**Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8704 21 31

**Diğerleri**

ila

8704 21 99

Bu alt pozisyonlar, 8704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2. paragrafında belirtilen "çok amaçlı araçları" kapsar.

8704 22 10

**Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8704 23 10

**Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8704 31 10

**Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8704 31 31

### Diğerleri

ila

8704 31 99

Bu alt pozisyonlar, 8704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesin 2. paragrafında belirtilen "çok amaçlı araçları" kapsar.

8704 32 10

### Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8707

### 8701 ila 8705 pozisyonlarında yer alan motorlu taşıtların karoserleri (şoför mahalleri dahil)

8707 10 10

### Montaj sanayine ait olanlar

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, "montaj sanayine ait olanlar" ifadesi yeni bir araç imaline mahsus imalat fabrikalarında (alt montaj da taşeron tarafından kullanılan karoserler) veya motorlu araç montajlarında kullanılan karoserlere uygulanır.

Bu alt pozisyon, sadece, bu alt pozisyon tarafından kapsanan, bilfiil yeni bir araç imalinde kullanılan karoserlere uygulanır. Sonuç olarak, bu alt pozisyon yedek parça olarak kullanılan benzeri karoserlere uygulanmaz.

8707 90 10

**Montaj sanayinde kullanılanlar: 8701 10 alt pozisyonundaki motokültörlere ait olanlar; silindir hacmi 2500 cm<sup>3</sup>.ü geçmeyen sıkıştırma ateşlemeli içten yanmalı pistonlu motorlu (dizel ve yarı dizel) veya silindir hacmi 2800 cm<sup>3</sup>.ü geçmeyen kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı pistonlu motorlu 8704 pozisyonundaki motorlu taşıtlara ait olanlar; 8705 pozisyonundaki özel amaçlı motorlu taşıtlara ait olanlar**

8707 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

"Silindir kapasitesi" ifadesinin tanımı için 8407 31, 8407 32, 8407 33 ve 8407 34 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

8708

### 8701 ila 8705 pozisyonlarında yer alan motorlu taşıtların aksam, parça ve aksesuarı

8707 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak, montaj sanayinde kullanılacak aksam, parça ve aksesuara uygulanır.

8708 70 91

### Demir veya çelikten yıldız şeklinde tek bir parça halinde dökülmüş tekerlek poyraları

Bu alt pozisyonda yer alan tekerlek poyraları genellikle eşya taşımaya mahsus araçlarda veya otobüslerde kullanılırlar. Bunlar yıldız şeklinde, genellikle beş veya altı kollu olup, ayrılabilir jantlarla kullanılmak üzere dizayn edilmişlerdir.

8708 70 99

### Diğerleri

8708 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (K)'de belirtilen aksam, parça ve aksesuarlara ilaveten, bu alt pozisyon, tekerlek denge ağırlıklarını da kapsar.

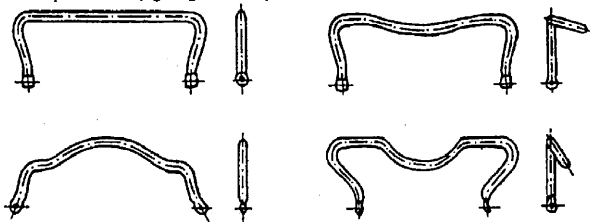
8708 80 55

### Çapraz stabilizatörler (tespit çubukları); diğer burulma (torsiyon) çubukları

Çapraz stabilizatörler, gerilim kuvvetini aracın bir tarafından diğer tarafına geçirmeye mahsus araçlar için yaylardır.

Bunlar çoğunlukla dairesel çaplı çelik çubuklardan oluşurlar, genellikle yaklaşık olarak U şeklindedirler.

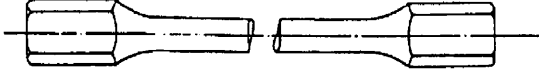
Bunlar tipik olarak aşağıda gösterilen şekillerdedir:



Burulma çubukları genellikle yuvarlak şeklindeki çelik çubuklardır, ancak bazen kare veya birçok sayıda dikdörtgen şeklindeki çubuk demetleri halinde olabilirler.

Burulma çubukları doğrusaldır, örneğin çubuğun bir ucuna uygulanan burulma (tork) bunun oluşturduğu burkulma açısı ile orantılıdır.

Bunlar tipik olarak aşağıda gösterilen görünümde dirler:



8708 99 10  
ila

#### **Diğerleri**

8708 99 97

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

1. Motorla donatılmamış, ancak şoför mahalli ile mücehhez 8702 ila 8704 pozisyonlarında yer alan motorlu araçların şasileri (8702, 8703 veya 8704 pozisyonu)

2. Motorlu araba koltukları için baş arkaklıkları (9401 veya 9404 pozisyonu).

8709

**Fabrika, antrepo, liman veya hava limanlarında kısa mesafelerde eşya taşımaya mahsus, kaldırma tertibatı ile donatılmamış kendinden hareketli yük arabaları; demiryolu istasyon platformlarında kullanılan türde çekiciler; bu taşıtların aksam ve parçaları**

8709 11 10

**Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8709 19 10

**Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8712 00

**Motorsuz bisikletler ve diğer motorsuz tekerlekli taşıtlar (üç tekerlekli dağıtım amaçlı bisikletler dahil)**

Bu pozisyon imali tamamlanmış bisikletlerin esas niteliğine sahip tamamlanmamış bisikletleri kapsar (Tarifinin Yorumuna ilişkin Genel Yorum Kuralları 2 (a)).

Tamamlanmamış bir bisiklet, monte edilmiş olsun olmasın, şasi, bisiklet çatalları ve aşağıdaki parçalardan en az ikisinden oluşması halinde 8712 00 pozisyonunda sınıflandırılacaktır:

- Bir takım tekerlek,
- Krank dişlisi (aks, krank dahil),
- Direksiyon birimi (gidon ve gidon sapı dahil),
- Fren sistemi.

8713

**Engelliler için tekerlekli koltuklar ve diğer taşıtlar (motoru ve hareket ettirici başka bir tertibatı olsun olmasın)**

8713 90 00

#### **Diğerleri**

Özel olarak engelliler için dizayn edilmiş motorlu araçlar, 8703 pozisyonunda yer alan araçlardan ayırt edilebilir. Çünkü bunlar esas itibarıyla aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler:

1. Hızları saatte azami 10 km'dir (hızlı yürüme sürati gibi)
2. Azami genişlikleri 80 cm'dir.
3. İki set tekerlekler yerle temas halindedir.
4. Özel vasıfları kusurları giderici niteliktedir (örneğin; bacakları sabit olarak tutan ayaklıklar).

Bu tür araçlar aşağıda belirtilenlere sahip olabilirler:

1. İlave tekerlek seti (aksi-uç)
2. Kullanılması kolay olan direksiyon ve diğer kontroller (örneğin joystick); bu kontroller genellikle kolların birine tutturulmaktadır; Bunlar asla ayrı, ayarlanabilir direksiyon kolunu şekilde değildir.

Bu alt pozisyon, tekerlekli koltuklara benzeyen ve sadece engellileri taşımaya mahsus olan elektrikli sürülebilir araçları kapsar, bunlar aşağıda görülen şekildedir:





Bununla birlikte, ayrı, ayarlanabilir direksiyon kolunu ile mücehhez motorlu skuterlar (hareketli skuterlar) bu alt pozisyon haricinde kalır. Bunlar aşağıda görülen şekilde olabilirler ve 8703 pozisyonunda sınıflandırılırlar:



8714  
8714 91 10  
ila  
8714 99 90

**8711 ila 8713 pozisyonlarındaki taşıtların aksam, parça ve aksesuarı  
Diğerleri**

Bu alt pozisyon aşağıda belirtilenlerin imalatı, donatılması veya tamirinde kullanılan aksam ve aksesuarları içerir;

1. Motosiklet ve bisikletler için sepetler (side-cars);
2. Yardımcı bir motorla donatılmış tekerlekli taşıtlar, örneğin, pedallar vasıtasıyla yürütülebilen ve yardımcı bir motorla donatılmış (silindir kapasitesi 50 cm<sup>3</sup>'ü geçmeyen) tekerlekli taşıtlar;
3. Motorla donatılmamış diğer tekerlekli taşıtlar (üç tekerlekli dahil).

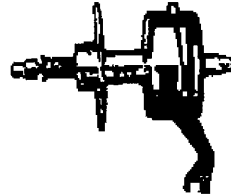
8714 94 20

**Frenler**

Bu alt pozisyon kontrolpedallı fren göbeklerini ve fren göbeklerini içerir. Kontrolpedallı frenler genellikle pedala geriye çevrilmesi ile çalışır türdedir. Bununla birlikte düz tip porya frenlerinde, fren bir kablo veya mil üzerinden elle gerçekleştirilir. Bunlar tipik olarak aşağıdaki şekildedirler:



**Pedala geriye çevrilmesiyle  
çalışan kontrolpedallı frenler**



**Düz tip porya fren**

8714 94 90

**Aksam ve parçalar**

Fren kolu bu alt pozisyonda yer alır.

Bununla beraber, bu alt pozisyon, kauçuktan fren bloklarını (4016 99 88 alt pozisyonu), uç parçaları olsun olmasın fren kablolarını (7312 10 alt pozisyonu) veya fren kılavuzlarını (genellikle 8307 10 90 veya 8307 90 90 alt pozisyonu) kapsamaz.

8714 96 30

### Krank dişlileri

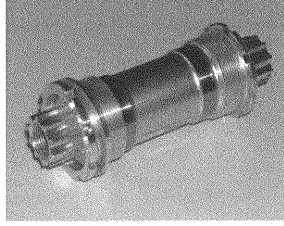
Bir krank dişlisi genellikle şunları içerir:

- destek yatağı dingili (resim 1'e bakınız),
- genellikle sağ kranka/pedal koluna tutturulmuş bir ya da daha fazla dişli takımı (ayrıca zincir dişlisi, zincir halkası veya zincir çarkı olarak adlandırılır) (resim 2'ye bakınız) ve
- sol krank/pedal kolu (resim 3'e bakınız).

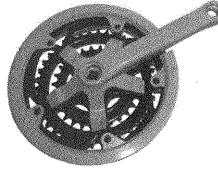
Kombine Nomanklatür'ün yorumuna ilişkin genel kurallardan 2(a)'nın uygulanmasıyla, bu alt pozisyonda yer alan bir eşya, şunları içerdiği takdirde, monte edilmiş olsun olmasın, tamamlanmamış eşya olarak sınıflandırılmaya devam eder:

- genellikle sağ kranka/pedal koluna tutturulmuş bir ya da daha fazla dişli takımı,
- genellikle sağ kranka/pedal koluna ve sol kranka/pedal koluna tutturulmuş bir ya da daha fazla dişli takımı veya
- genellikle sağ kranka/pedal koluna ve destek yatağı dingiline tutturulmuş bir ya da daha fazla dişli takımı.

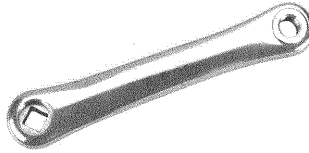
Resim 1



Resim 2



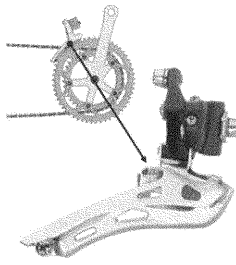
Resim 3



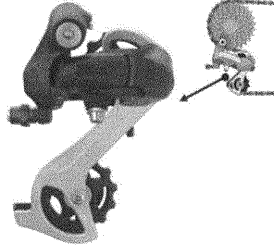
8714 99 50

### Vites değiştirme dişlileri (derayyörler)

Bu alt pozisyon anlamında vites değiştirme dişlileri, bisikletin ön zincir dişlisini geri zincir dişlisinin üzerine taşıyan zincirleme mekanizmalarıdır. İmalî tamamlanmış bir vites değiştirme dişlisi seti genellikle en az bir derayyörden (ön veya arka, resimlere bakınız) ve derayyöre bir kabloyla bağlı vites kolundan oluşur. Sürücü pedal çevirerek vitesi idare ederken, kablo gerilimindeki değişim, zincirin farklı zincir dişlileri üzerinde 'raydan çıkarak' derayyörü yan yana hareket ettirir.



Ön derayör



Arka derayör

- 8716 Her türlü taşıtlar için römorklar ve yarı römorklar; hareket ettirici tertibatı bulunmayan diğer taşıtlar; bunların aksam ve parçaları**
- 8716 10 92** Karavan tipi ikamet veya kamp yapmaya mahsus römork ve yarı römorklar  
**ve**
- 8716 10 98** "Ağırlık" aracın tüm sabit demirbaşlar ve donanımlarıyla beraber ağırlığı anlamına gelir.
- 8716 39 10** Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar  
8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

## FASIL 88

### HAVA TAŞITLARI, UZAY TAŞITLARI VE BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI

- 1 nolu Alt pozisyon Notu** Daimi takılı teçhizat parçaları, örneğin, acil durum teçhizatını (örneğin, kurtarma botları, paraşütler ve kurtarma tüneli) ve silah sistemleri için değişebilir teçhizatı kapsamaz. Tarifinin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 2 (a) kuralı gereğince, tamamlanmamış ve bitirilmemiş bir makinenin tamamlanmış eşya olarak sınıflandırıldığı durumlarda, normal çalışma ağırlığı, uygun alt pozisyonun belirlenmesi için kullanılacaktır.
- 8802 Diğer hava taşıtları (helikopterler; uçaklar gibi); uzay araçları (uydular dahil), uzay araçlarını fırlatıcı araçlar ve yörünge-altı araçları**
- 8802 11 00 Helikopterler**
- ve**
- 8802 12 00** Bu alt pozisyonlar sadece, kaldırma ve itmenin bir veya daha fazla motor tahrikli rotor vasıtasıyla gerçekleştirildiği makineleri kapsar.

## GEMİLER VE SUDA YÜZEN TAŞIT VE ARAÇLAR

## Ek Not 1

“Denizde seyretmeye mahsus olarak tasarlanmış gemiler” ifadesi, inşaları ve teçhizatları nedeniyle kötü havada (Beaufort ölçeğinde 7 civarında şiddetli rüzgarlarda) dahi denizde çalışmaya muktedir gemiler anlamına gelmektedir. Bu tür gemiler genellikle su geçirmez güverte ve su geçirmez üst yapılarla donatılmıştır.

“Bir uçtan bir uca gövde” ifadesi pruvanın en öndeki noktası ve pupanın en sondaki noktası arasında ölçülen, gövdeyle birleştirilmiş olsun olmasın projeksiyonlar (örneğin; dümen uzantıları (rudders), cıvadra, balık tutma platformları veya dalma platformları) hariç, gövde uzunluğu anlamına gelmektedir.

“Denizde seyreden gemiler” ifadesi, esas olarak kıyı sularında, nehir ağzlarında veya göllerde vs. fiilen kullanılsa veya kullanılsa yukarıdaki koşulları sağlayan gemiler ve hoverkraft anlamına gelmektedir.

Ayrıca, aşağıdaki hususlara dikkat edilmelidir:

1. denizde seyretmek üzere tasarlanmış uzunluğu 12 m olan gemiler, zaman zaman zevk amaçlı kullanılabilirler dahi, sadece özellikle profesyonel balıkçılık için tasarlanmış ve donatılmış oldukları takdirde ‘balıkçılık tekneleri’ terimi kapsamında değerlendirilir;
2. “kurtarma botları” terimi, denizde seyreden gemilere yerleştirilen, gemi tehlikede olduğunda mürettebatı ve yolcuları çıkarmaya mahsus tekneleri kapsar; ayrıca kıyı boyunca uygun noktalara yerleştirilmiş ve tehlike içindeki gemilerin yardımına gitmek için ayrılan kurtarma botlarını kapsar.

## 8901

**Yolcu gemileri, gezinti gemileri, feribotlar, yük gemileri, mavnalar ve insan veya yük taşımaya mahsus benzeri gemiler**

Gövde yarısı veya üçte bir gövde bu pozisyonda sınıflandırılmaz ancak, yapıldıkları maddeye göre sınıflandırılır (örneğin; 7308 pozisyonu).

## 8901 90 10

**Denizde seyretmeye mahsus olanlar**

Mavna veya layter taşımaya mahsus gemiler de bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Bu gemilerde, geleneksel tipteki konteynerlerin yerini, üç veya dört adet mavna veya layterin dizilebileceği dikey kompartümanlara bölünmüş ana gemiye doğrudan yüklenmek için su yoluyla gelen mavna veya layterler alır. Bu tür gemiler, seyyar ayaklı köprülü vinçler, su altında kalabilen kaldırma platformları veya mavnaları yüklemek, tutmak veya boşaltmaya mahsus diğer araçlarla donatılmıştır.

Sadece ana gemi bu alt pozisyonda sınıflandırılabilir; mavnalar, nehir, göl vs. gibi dahili sularda gemicilik için bot olarak, deniz yolculuğu için ‘konteyner’ olarak ve tekrar nehir, göl vs. de gemicilik için bot olarak sıra ile kullanılır ve 8901 90 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

## 8904

**Römorkörler ve itici gemiler**

Gövde yarısı ve üçte bir gövdenin sınıflandırılması için 8901 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

## 8904 00 91

**İtici gemiler**

ve

## 8904 00 99

8904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragrafta tarif edilen, hem itici gemi hem de römorkör olarak kullanılmak üzere tasarlanmış gemi her durumda bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

## 8905

**Fener gemileri, yangın söndürme gemileri, tarak gemileri, yüzer vinçler ve esas görevine göre sefer hizmetleri ikinci derecede olan diğer gemiler; yüzer havuzlar; yüzer veya dalabilen sondaj ve üretim platformları**

Gövde yarısı ve üçte bir gövdenin sınıflandırılması için 8901 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

## 8906

**Diğer gemiler (savaş gemileri ve kurtarma gemileri dahil, kürekli olanlar hariç)**

Gövde yarısı ve üçte bir gövdenin sınıflandırılması için 8901 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

**BÖLÜM XVIII**  
**OPTİK ALET VE CİHAZLAR, FOTOĞRAF, SİNEMA, ÖLÇÜ, KONTROL,**  
**AYAR ALET VE CİHAZLARI, TIBBİ VEYA CERRAHİ ALET VE CİHAZLAR; SAATÇİ**  
**EŞYASI; MÜZİK ALETLERİ; BUNLARIN AKSAM,**  
**PARÇA VE AKSESUARİ**

**FASIL 90**

**OPTİK ALET VE CİHAZLAR, FOTOĞRAF, SİNEMA, ÖLÇÜ, KONTROL,**  
**AYAR ALET VE CİHAZLARI, TIBBİ VEYA CERRAHİ ALET VE CİHAZLAR;**  
**BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARİ**

**9001** Optik lifler ve optik lif demetleri; optik lif kabloları (8544 pozisyonundakiler hariç); yaprak veya levha halinde polarizan maddeler; her tür maddeden mercekler (kontak lensler dahil), prizmalar, aynalar ve diğer optik elemanlar (monte edilmemiş) (optik tarzda işlenmemiş camdan bu tür elemanlar hariç)

Bu pozisyon, gözle görünebilir ışıkla kullanılan eşya ve tayfin (spektrum) görünebilir bölümünü (kızılötesi ve mor ötesi –ultraviyole-) kullanılan eşyayı kapsar.

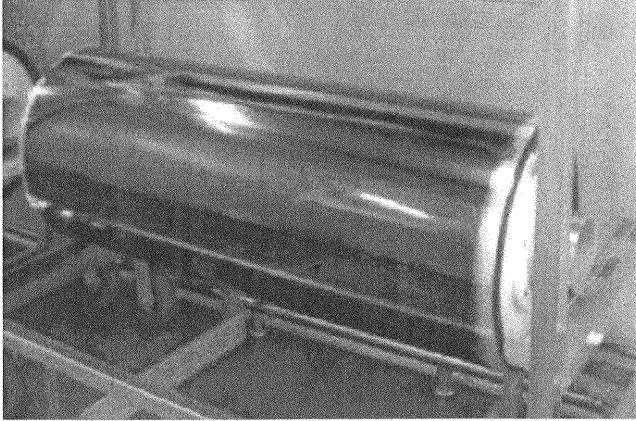
Ancak, bu pozisyon, örneğin elektrostatik mercekler, elektromanyetik mercekler ve ön mercek olarak bilinen elektronik optik elemanları kapsamaz (genellikle fasıl 85).

**9001 10 10** Optik lifler, optik lif demetleri ve kabloları  
ve

**9001 10 90** Bu alt pozisyonlar optik lifleri, optik lif demetleri ve optik lif kabloları bağlamaya mahsus bağlantı elemanlarını ve adaptörleri kapsamaz (yapıldıkları maddeye göre sınıflandırılır).  
8536 70 00 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları'na da bakınız.

**9001 20 00** Yaprak veya levha halinde polarizan maddeler

Bu alt pozisyon, örneğin LCD modüllerin imaline mahsus, polarizan madde folyolarını kapsar.



**9001 90 00** Diğerleri

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsar:

1. lazerler için yakutlar ve diğer optik elemanlar
2. örneğin, bir teçhizatla donatıldıktan sonra televizyon alıcıları için büyütücü ekran olarak kullanımı amaçlanan plastikten mamul fresnel mercekler

- 9004 Gözlükler ve benzerleri (görme kusurunun giderilmesine mahsus gözlükler, koruyucu gözlükler ve diğer gözlükler)**  
Bu pozisyon kapsamındaki ürünlere ait kordonlar, zincirler ve benzerleri (örneğin; 'gözlük kordonları' veya 'gözlük zincirleri'), uçları olsun olmasın, aksam ya da parça olarak değerlendirilmez; çünkü entegre bileşen değildir veya ürünlerin fonksiyonuna katkı sağlamaz. Bu sebeple bu ürünler, mamul oldukları esas maddeye göre sınıflandırılır (örneğin; 5609, 6307, 7117, 7315, veya 7616 pozisyonları).
- 9005 Çift gözlü dürbünler, tek gözlü dürbünler, diğer optik teleskoplar ve bunların mesnetleri; diğer astronomi aletleri ve bunların mesnetleri (telsiz astronomi cihazları hariç)**  
Bu pozisyon, gece görüşü için görüntü kuvvetlendiricileri kullanan cihazları kapsar.
- 9006 Fotoğraf makinaları (sinematografik olanlar hariç); fotoğrafçılıkta flaş ışığı meydana getirmeye mahsus cihazlar ve flaş lambaları (8539 pozisyonundaki deşarj lambaları hariç)**
- 9006 10 00 Baskı ktişesi veya silindirlerini hazırlamada kullanılan türde fotoğraf makinaları**  
9006 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm (1), üçüncü paragraf, (17)'ye bakınız.
- 9010 Bu faslın diğer pozisyonlarında belirtilmeyen veya yer almayan fotoğraf veya sinema laboratuvarlarında kullanılan malzeme ve cihazlar (yarı iletken maddelerin hassaslaştırılmış yüzeyler üzerine devre taslaklarının yansıtılmasına mahsus cihazlar dahil); negatoskoplar; projeksiyon perdesi**
- 9010 50 00 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, baskı devre levhalarının yapıldığı izole edici levhalar üzerine aydınlatma yoluyla baskı devrelerin devre modelinin negatiflerini kopyalayan baskı devre poz cihazını kapsar. Cihaz temel olarak negatiflerin ve baskı levhalarının içine yerleştirildiği ve levhanın bir vakum içinde negatif ile temas halinde aydınlatıldığı ultraviyole lambalarla donatılmış bir aydınlatıcı bölmeden oluşur.
- 9013 Sıvı kristalli tertibat (diğer pozisyonlarda daha özel bir şekilde belirtilen eşyayı meydana getirmeyen); lazerler (lazer diydodları hariç); bu faslın başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan diğer optik alet ve cihazlar**
- 9013 80 90 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, televizyon setinin önünde ekranı sabitlemek için özellikle dizayn edilen bir metal çubuklar sistemi, bir çerçeve, plastikten optik elemandan (fresnel mercekleri) oluşan televizyon setlerine mahsus bütütcü ekranları kapsar.
- 9017 Resim yapmaya, çizim yapmaya veya hesap yapmaya mahsus aletler (çizim makinaları, pantograflar, iletkenler, pergel takımları, sürgülü cetveler, hesap daireleri gibi); tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan elde kullanılan uzunluk ölçü aletleri (ölçü çubukları ve şerit metreler, mikrometreler, kalibreler gibi)**
- 9017 10 90 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon, pantograf ve benzerleri ile donatılmış çizim masalarını kapsar.
- 9017 20 05 Resim yapmaya, çizim yapmaya veya hesap yapmaya mahsus aletler**  
ila
- 9017 20 90**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;  
1. fotogrametri için dizayn edilmemiş koordinatografları  
2. resim veya çizim aleti olarak kullanıma mahsus olduğu açıkça tespit edilebilen yazma stensilleri.
- 9018 Tıpta, cerrahide, dişçilikte ve veterinerlikte kullanılan alet ve cihazlar (sintigrafi cihazları, diğer elektromedikal cihazlar ve göz testine mahsus cihazlar dahil)**
- 9018 50 10 Optik olmayanlar**  
Genel kullanıma mahsus ultrasonik cihazlara ek olarak bu alt pozisyon gözlerin ultrasonik muayenesi için kullanılan (örneğin kornea ve göz merceklerinin kalınlığını veya göz yuvarlağının uzunluğunu tespit etmek için kullanılanlar gibi) özel cihazları kapsar.

9018 90 84

### **Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Doğal kalp fonksiyonunu eski haline getirmek için akım şoku yaratan elektrikli defibrilatörler. Bir çok jeneratörü ve iki defibrilatör elektrodlarından oluşan bu aletlerle, hastanın elektrodlardan gelen elektrokardiogram (EKG) sinyali bir ekran üzerinde gösterilir veya ankastre bir yazıcıyla basılır;
2. çeşitli organları endoskopi ile muayene etmeyi mümkün kılmak için insanın karın boşluğuna gaz üfleyen medikal cihazlar. Ölçüm aletleri ve görüntü birimleriyle tedarik edilen bu cihazlara eklenmiş olarak, uçlarından bir kapatma valfine ve uzun bir iğneye bağlanmış iki hortum bulunur;
3. ameliyathanelerde veya ambulanslarda kullanılan ve pompa ve bir emme cihazından oluşan, ifrazatları boşaltmaya mahsus medikal emme pompaları;
4. plastikten mamul bakır telli, bakır kolloit şekilde veya "hormone insert", "rahim içi araçlar (RIA/TUD)" olarak bilinen gebeliği önleyici cihazlar.

9021

**Ortopedik cihazlar (koltuk değnekleri, cerrahi kuşaklar ve fitik bağları dahil); cebireler, gutyerler ve kırıklara mahsus diğer cihazlar; protez organlar; sağrıların işitmesini kolaylaştırmaya mahsus cihazlar ve vücut kusur veya noksanlığını gidermek amacıyla üstte veya elde taşınan veya vücudun içine yerleştirilen diğer cihazlar**

Bu pozisyon kapsamında, "vücut kusur veya noksanlığını gidermek amacıyla" ifadesi, sadece vücudun kusurlu veya noksan kısmının fonksiyonunu bilfiil üstlenmek veya ikame etmek için kullanılan cihazlar anlamına gelir.

Bu pozisyon, kusur veya noksanlığın etkilerini sadece hafifleten eşyayı kapsamaz.

Bu pozisyon ayrıca ostomi ürünlerini de kapsamaz. (3006 91 00 alt pozisyonu)

9021 39 90

### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, aşağıdakileri kapsar:

1. örneğin, kemiğin tamamının veya bir kısmının yerine geçmek için olanlar gibi vücutta sürekli kalan plakalar;
2. kronik diz eklem bağı sorunlarında bağların yerine geçmek üzere diz eklemine yerleştirilen sentetik liflerden dokunmuş şeritler.

9021 40 00

**Sağrıların işitmesini kolaylaştırmaya yarayan cihazlar (aksam, parça ve aksesuar hariç)**

Bu alt pozisyon, gözlük benzeri şekilde olsa bile 9021 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi bölüm (IV)'de yer alan cihazları kapsar.

9021 50 00

**Kalp pilleri (aksam, parça ve aksesuar hariç)**

Bu alt pozisyon, sadece kardiyak kalp pillerini kapsar. Bu faslın 1 ve 2 no.lu Notları'na tabi olarak, mahfazalar, mahfaza yarıları (casing halves), mahfaza kılıfları (casing cover) ve elektrotlar gibi bu tür kalp pillerine mahsus aksam ve parçalar 9021 90 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

Kalp pilleri için ayrı sunulan birincil bataryalar ve elektrikli akümülatörler 8506 veya 8507 pozisyonunda sınıflandırılır. Vücuda yerleştirilen kalp pillerine mahsus akümülatörü kalp pili içindeki ikincil bataryada bir akım yaratarak şarj etmeye mahsus transformatörlü şarj ediciler 8504 pozisyonunda sınıflandırılır.

9021 90 90

### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon kusur ve noksanlıkları gideren aşağıdaki cihazları kapsar:

1. ilaç dispenseri olarak insan vücuduna yerleştirilen ve ortak bir mahfazada ilaç pompası, pompa için güç kaynağı ve ilaç için bir rezervuar içeren cihazlar
2. sentetik veya suni mensucattan ve plastikten iki tabakayla kaplanmış paslanmaz çelik halkalar gibi "yuvarlak protezler". Bunlar, örneğin mitral yetersizliklerde, kalp kapakçığının kapanma kabiliyetini düzeltmek için kalp kapakçığına ameliyat ile yerleştirilir.
3. trombo ve embolilerin kalbe gitmesini önlemek için kardiyak damar içine yerleştirilen "şemsiye" filtreler". Bunlar ince bir tabaka sentetik elastik malzemeyle kaplı olan ve damar içinde şemsiye gibi açılan, paslanmaz çelik alaşımından mamul, çok küçük şemsiye şeklindeki çerçeveden oluşur.
4. plastikten mamul kalıcı üreter dilatörler. Bu dikenli, çubuk şeklindeki cihazlar idrâmın akmasına izin veren üreterler içine yerleştirilir.

9022

**X-ışınlı, alfa, beta veya gama ışınlı cihazlar (tıbbi, cerrahi, dişçilik veya veterinerlik amaçlı kullanımlar için olsun olmasın)(radyografi veya radyoterapi cihazları dahil), X-ışınlı tüpler ve diğer**

**X-ışını jeneratörler, yüksek gerilim jeneratörleri, kontrol panoları ve masaları, ekranlar, muayene ve tedavi masaları, koltuklar ve benzerleri**

- 9022 12 00** **Bilgisayarlı tomografi cihazları**  
9022 12 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.  
Bununla birlikte, X-ışını cihazı içinde bulunmayan ve harici bir video kamerası tarafından sağlanan analog video sinyallerini dijital (sayısal) hale getiren, düzenleyen ve depolayan video kayıt sistemleri 8543 pozisyonunda sınıflandırılır. Bunlar, esasen dijital analoga dönüştürücü, işlem bilgisayarı, monitörler ve manyetik bant veya disk hafızasından oluşur.
- 9022 90 00** **Diğerleri**  
Bu alt pozisyon X-ışını tüpleri için berilyum camları kapsar.
- 9025** **Hidrometreler ve yüzey türdeki benzeri aletler, termometreler, pirometreler, barometreler, higrometreler, ve psikrometreler kaydedici tertibatı olsun olmasın) ve bunların birbirleriyle kombine olanları**
- 9025 11 20** **Sıvılı olanlar (doğrudan doğruya okunanlar)**  
ve  
**9025 11 80** Doğrudan doğruya okunan termometreler, sıcaklığın termometre içindeki sıvı seviyesi tarafından bir ölçek üzerinde gösterildiği bir çeşittir.
- 9026** **Sıvı ve gazların akış, seviye, basınç veya değişebilir diğer özelliklerini ölçmeye veya muayenesine mahsus alet ve cihazlar (debimetreler, seviye göstergeleri, manometreler, kalorimetreler gibi) (9014, 9015, 9028 veya 9032 pozisyonlarındaki alet ve cihazlar hariç)**
- 9026 20 20** **Basınç ölçmeye veya kontrol etmeye mahsus olanlar**  
ila  
**9026 20 80** Bu alt pozisyonlar, basınç göstergesi içeren araba lastiği şişiricilerini kapsar ve harici bir güç kaynağına bağlanmak üzere tasarlanmamış ancak kendi sıkıştırılmış hava rezervuarlarını içerseler bile basınç ölçer olarak kabul edilirler.
- 9027** **Fiziksel ve kimyasal analiz için alet ve cihazlar (polarimetreler, refraktometreler, spektrometreler, gaz veya duman tahlil cihazları); akışkanlığı, gözenekliliği, genişmeyi, yüzey gerilimini veya benzerlerini ölçmeye veya muayeneye mahsus alet ve cihazlar; ısı, ışık ve ses ölçmeye veya muayeneye mahsus alet ve cihazlar (pozometreler dahil); mikrotomlar**
- 9027 10 10** **Elektronik olanlar**  
Bu alt pozisyon, lazerli hava tanecik sayıcıları kapsar. Bunlar, örneğin sanayi tesislerinde veya tıbbi alanda, filtre edilen havadaki toz içeriğini tespit eden veya izleyen elektronik cihazlardır. Hava numunesi içindeki toz zerrecikleri, bir mercekle sistemi tarafından ışın şeklinde yoğunlaştırıldıktan sonra fotodiyot tarafından toplanan ve bir elektrik sinyaline dönüştürülen lazer ışının, cihazın ölçüm bölgesinde aralıklı bir ışık üretmesine neden olur. Önceden programlanmış referans verisi yardımıyla toz zerreciklerinin oranı tespit edilir ve ölçümün sonucu aletin dijital göstergesinde gösterilir veya harici bant yazıcıyla basılır. Elektrik sinyali şeklindeki ölçüm sonucu bir arabirim üzerinden kablo tarafından da otomatik bilgi işlem makinesine gönderilebilir.
- 9027 30 00** **Optik ışını (UV, görülebilir ışınlar, IR) spektrometreler, spektrofotometreler ve spektrograflar**  
Bu alt pozisyon, ışık tayfi analizleri için optik sinyallerin dalga boyunu ölçmeye ve analiz etmeye mahsus, mikroişlemci tarafından kontrol edilen elektronik cihazları (çok kanallı optik analizörler) kapsar. Dedektörler tarafından ölçülen optik sinyallerin dalga boyları dijital elektrik sinyallere dönüştürülür ve referans değerleri ile karşılaştırılır (analiz edilir). Karşılaştırmanın sonucu bilgisayar tarafından değerlendirilir ve cihaza bağlanabilen harici ekranlarda (monitör) gösterilir.
- 9027 50 00** **Optik ışını diğer alet ve cihazlar (UV, görülebilir ışınlar, IR)**  
Bu alt pozisyon, kan serumlarının tamamen otomatik analizine mahsus hastane kimya laboratuvarlarında kullanılan elektronik cihazları kapsar. Bunlar esasen uygun bir analizör (numune hazırlama cihazı, belirteç ölçme mekanizması ve halojen lambayı ışık kaynağı olarak ve fotodiyotları detektör olarak kullanan fotometrik ölçüm sistemi), bir kontrol ve değerlendirme cihazı (mikroişlemci ve ölçüm sonuçlarını



göstermeye mahsus ekran) ve sonuçları kaydeden bir yazıcıdan oluşur. Tüm bu üç cihaz elektrik kablolarla birbirine bağlıdır.

9027 80 99

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, kullanım ömrünü, izolasyonu vb.yi test etmek için müteakip kullanımlarında oluşan etkilerin ve çevresel şartların canlandırarak elektronik unsurlarının belli basınç, ısı ve nem koşullarına maruz bırakıldığı, bir elektrikli birim, hava nemlendiricisi, elektrikli ısıtıcı ve bir basınç bölmesiyle donatılmış iklimatik test dolaplarını kapsar.

9030

#### **Elektrikli miktarlarını ölçmeye veya muayeneye mahsus osiloskop, spektrum analizörleri ve diğer alet ve cihazları (9028 pozisyonundaki elektrik sayaçları hariç); alfa, beta, gama, X-ışını, kozmik veya diğer iyonlaşma ışınlarını ölçmeye veya bulmaya mahsus alet ve cihazlar**

Tarifenin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 3 (b) kuralına uygun olarak, tüm elektrikli ve elektrikli olmayan miktarları ölçmek veya kontrol etmek için kullanılan aletler ve cihazlar, esas olarak elektrikli miktarları ölçmek veya kontrol etmek için kullanıldıkları niteliği tarafından tespit edilirse, 9030 pozisyonunda sınıflandırılır. Bu duruma, katod ışını osiloskoplar ve osilografar ve ışık demeti ve UV-ışını osilografarı (9030 20 10 ilâ 9030 20 99 alt pozisyonları) örnek gösterilebilir.

Ancak, hem elektrikli hem de elektrikli olmayan miktarları aynı derecede ölçmek veya kontrol etmek amacıyla kullanıldıkları için tümüyle vasfı tespit edilemeyen aletler ve cihazlar bu pozisyonda sınıflandırılmaz. Dolayısıyla, Tarifenin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 3 (c) kuralına uygun olarak, voltaj, direnç gibi elektrikli miktarlar ile devir hızı, kontak açısı (ateşleme ayar açısı) ve akım kesici noktalarının durumu gibi elektrikli olmayan miktarları ölçerek motorlu araçların motorunu test etmeye mahsus aletler 9031 pozisyonunda sınıflandırılır.

9030 20 30

#### **Diğerleri (kaydedici tertibatı olanlar)**

Bu pozisyon elektrikli miktarların hızlı varyasyonlarını ölçmeye ve kaydetmeye mahsus ışık demeti ve UV-ışını osilografarı (salınımyazar) kapsar. Işık demetleri kaydedicileri, UV kaydedicileri veya döngü (loop) osilografar olarak bilinen bu aletler bir ışık veya UV ışını veya ışığa duyarlı kağıt aracılığıyla periyodik fenomen tarafından üretilen sinyalleri kaydeder.

9030 39 00

#### **Diğerleri (kaydedici tertibatı olanlar)**

Bu alt pozisyon baskılı devrelerin veya diğer elektronik unsurların kullanılabilirliğini tespit eden ve kapasitans, indüksiyon, zahiri direnç, rezistans ve voltaj gibi elektrikli miktarları ölçerek kısa devre veya bozukluk gibi kusurları gösteren elektrikli test tertibatları ve sistemlerini kapsar.

Bu tertibatlar veya sistemler genellikle test edilen unsurları özel gerçek değerlere göre ayıklayan ve kusurlu olanları ayıran bir cihaz, test sonuçlarını basan bir çıkış yazıcısı, bir kontrol birimi (otomatik bilgi işlem makineleri veya mikroişlemciler ile), ölçümü yürüten ve sonuçları referans değerlerle karşılaştıran ve gösteren ölçme ve kontrol biriminden (veri giriş klavyesi, program hafızası ve CRT terminali) oluşur. Ancak, bu alt pozisyon entegre devrelerin veya diğer elektrik unsurlarının paketlerinin sıkı bir şekilde kapatılıp kapatılmadığını kontrol eden elektrikli cihazları kapsamaz (9031 pozisyonu).

9030 82 00

#### **Yarı iletken disklerin veya tertibatın ölçülmesine veya kontrolüne mahsus olanlar**

Bu alt pozisyon, disklerin, çiplerin ve diğer yarı iletken cihazların kullanılabilirliğini tespit etmek ve daha önceden belirlenmiş değerlerden sapmalar gibi kusurları göstermek için voltaj, frekans vb. gibi elektrikli miktarları ölçen veya kontrol eden elektrikli test tertibatlarını ve sistemlerini kapsar.

Bu tertibatlar veya sistemler genellikle test edilen unsurları özel gerçek değerlere göre ayıklayan ve kusurlu olanları ayıran bir cihaz, test sonuçlarını basan bir çıkış yazıcısı, bir kontrol birimi (otomatik bilgi işlem makineleri veya mikroişlemciler ile), ölçümü yürüten ve sonuçları referans değerlerle karşılaştıran ve gösteren ölçme ve kontrol biriminden (veri giriş klavyesi, program hafızası ve CRT terminali) oluşur.

Ancak, bu alt pozisyon entegre devrelerin veya diğer elektrik unsurlarının paketlerinin sıkı bir şekilde kapatılıp kapatılmadığını kontrol eden elektrikli cihazları kapsamaz (9031 pozisyonu).

9031

#### **Bu faslın herhangi bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ölçme veya muayene alet, cihaz ve makineleri; profil projektörleri**

9031 20 00

#### **Deney standları**

Dizel motorların yakıt enjeksiyon (püskürtme) pompalarını kontrol etmeye mahsus deney standları esas unsurlar olarak tümü aynı standda bağlanmış, bir elektrik motoru ve enjektörler ile enjeksiyon pompa elemanlarının çıkışını kontrol etmeye mahsus dereceli cam tüpler ihtiva eden bir tertibata sahiptir. Bunlar ilave olarak yakıt enjeksiyonlarının kesin zamanlamasını kontrol etmeye mahsus yardımcı bir cihazla (stroboskop) da donatılmış olabilir.

9031 80 32

#### **Geometrik şekilleri ölçmeye veya kontrole mahsus olanlar**

ve

9031 80 34

Geometrik miktar örnekleri: uzunluk, uzaklık, çap, yarıçap, eğrilik, açı, eğim, hacim ve yüzey engebesi. Bu alt pozisyonlar, laboratuarlarda kullanılan uçakların yüzeylerini kontrol etmeye mahsus interferometreleri kapsamaz (9027 50 00 alt pozisyonu)

9031 80 91

#### **Geometrik şekilleri ölçmeye veya kontrole mahsus olanlar**

9031 80 32 ve 9031 80 34 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyon kabarcıklı düzeyleri (spirit level) de kapsar.

## SAATLER VE BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI

- 9102 Kol saatleri, cep saatleri ve diğer saatler (zaman ölçen sayaçları dahil) (9101 pozisyonundakiler hariç)**  
Bu pozisyon, birlikte kol saati veya cep saati görünümüne haiz elektronik hesap makinesi ile mücehhez saatleri kapsar.  
Bu pozisyon zaman ve tarih göstergeli ve alarmı olan elektronik hesap makinelerini kapsamaz (8470 10 00, 8470 21 00 veya 8470 29 00 alt pozisyonları).
- 9111 Saatlerin zarfları ve bunların aksam ve parçaları**  
Saat zarflarına tutturulmuş saat kayışları, bantları veya bilezikleri saat zarfları ile birlikte sınıflandırılır. Bununla birlikte saat zarfları ile birlikte sunulan, ancak bu zarflara tutturulmamış olanlar, ayrı halde sunulan kayışlar, bantlar veya bilezikler gibi aynı usulde kendi pozisyonunda sınıflandırılırlar (9113 pozisyonu).
- 9114 Diğer saat aksamı**  
**9114 10 00 Yaylar (zemberekler dahil)**  
Bu alt pozisyon saatler veya saat makinelerinde kullanılan tüm yayları kapsar.  
Saat zemberekleri ve ana yaylar hariç örnek olarak aşağıdakiler verilebilir;
1. sürtünme (frikisyon) yayları
  2. kontrol yayaları
  3. kilit yayları, dengeleme yayları, çekme (germe) yayları ve çapraz yaylar
- Bu alt pozisyon saat zarflarına mahsus yaylar ile XV. Bölümün 2 nolu Notu kapsamında genel kullanıma mahsus aksamı oluşturan, benzeri bir türde mahfazalara mahsus yayları kapsamaz.  
Kendi çarklarına monte edilmiş ana yaylar 9114 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 9114 90 00 Diğerleri**  
Aşağıdakiler bu alt pozisyonuna dahildir;
1. saatin bir parçası olduğu belli olan elektrik veya elektronik elemanlardan oluşan montajlar, örneğin elektronik çan
  2. "dengeleme vidası" veya "dengeleme kabı vidası" olarak bilinen eşya
  3. saat makinesi ile zarfı arasında konulan genellikle plastikten yapılmış kamalar
  4. saatler için kuvars osilatörler (salınım hareketlerini sürdürmeye mahsus elektronik mikro devrelerle mücehhez kuvars rezonatörler)

MÜZİK ALETLERİ; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI

9207 Sesin elektrikle üretildiği veya yükseltildiği müzik aletleri (orglar, gitarlar, akordeonlar gibi)

9207 10 30 Dijital piyanolar

Sintisayzırlar ve klavyeli müzik aletlerinin aksine, dijital piyanoların tuş genişlikleri ve düzeni akustik piyanolarinkine (9201 pozisyonu) aynen benzemektedir. Bunlar akustik piyanoların çıkardıkları seslere mümkün olduğunca yakın sesler yaratmak için kullanılırlar. Pedalları da dahil olmak üzere, çalışmaları akustik piyanolarınki gibidir. Kural olarak, bunlar iç kısma yerleştirilmiş amplifikatör ve hoparlörlere sahiptir.

9207 10 50 Sintisayzırlar

Gamları değiştirilebilen, önceden programlanmış (önceden kurgulanmış) sesler sağlamalarına ilave olarak aleti çalan kişiye kendi ezgilerini programlayabilme imkanı sağlayan sintisayzırlar, 9207 10 alt pozisyonunda yer alan müzik aletlerinden farklıdır. Sintisayzırlar, şablonlar, amplifikatör, hoparlör, sıralayıcılar, ekolar, değiştiriciler ve diğer efekt birimleri ile elektronik vurmalar gibi iç kısma yerleştirilmiş elektronik elemanlara sahip olabilirler.

9207 10 80 Diğerleri

Bu alt pozisyon, aleti çalan kişiye sadece önceden programlanmış (önceden kurgulanmış) sesleri kullanmasına imkanı sağlayan klavyeli müzik aletlerini kapsar. Müzik aletini çalan kişi, kendi ezgilerini programlayabilme ve tıretme imkanına sahip değildir. Klavyeli müzik aletleri iç kısma yerleştirilmiş amplifikatör ve hoparlörlere sahip de olabilir.

## BÖLÜM XIX

### SİLAHLAR VE MÜHİMMAT; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI

#### FASIL 93

### SİLAHLAR VE MÜHİMMAT; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI

- 9305** 9301 ila 9304 pozisyonlarında yer alan eşyanın aksam, parça ve aksesuarları
- 9305 91 00** 9301 pozisyonundaki harp silahlarına ait olanlar  
Bu alt pozisyon, tiplerine ve imalatlarına göre avcılık, sportif faaliyetler, hedef atışları veya 9302, 9303 ve 9304 pozisyonlarında yer alan silahların aksamı olarak kullanılmaya uygun olmadığı açıkça belli olmak koşuluyla 9305 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1) ila (7)'de sayılan aksam ve parçaları kapsar.
- 9306** Bombalar, el bombaları, torpidolar, mayınlar, güdümlü mermiler ve benzeri harp mühimmatı ve bunların aksam ve parçaları; fişekler ve diğer mühimmat ve mermiler ve bunların aksam ve parçaları (saçmalar,fişek barut sıkıştırıcıları dahil)
- 9306 21 00** Fişekler  
Fişek, bir ateşli silahtan atılan mermiden (saçma veya kurşun), patlayıcı dolgular içeren kovandan ve patlama başlığını kapatan metal bir kaideden oluşan bir bütünü teşkil eder.
- 9306 30 10** 9302 pozisyonundaki revolverler ve tabancalar ile 9301 pozisyonundaki hafif makineli tabancalara ait olanlar  
Bu pozisyonda yer alan ve ateşli silahlarda kullanılmak üzere tasarlanmış fişekler kısa ve sıkı (kompakt) olma genel özelliğine sahiptirler.  
Aksam ve parçalara şunlar örnek olarak verilebilir; bir tüfek kapsülü ihtiva etsin etmesin kovanlar; pirinçten kovan dipleri; kurşunlar. İşlenmemiş veya kabaca şekil verilmiş aksam ve parçalar da bu alt pozisyonda sınıflandırılır.
- 9306 30 30** Harp silahlarına ait olanlar  
Bu alt pozisyon, tüfekler ve kısa ve hafif tüfekler için fişekleri (barut doldurulmamış tatbikat gülleleri ve benzerleri hariç 9306 30 90 alt pozisyonu), mermili fişekleri, mermisiz fişekleri, yangın çıkarıcı mermileri, zırh delici mermileri vb. kapsar.

**BÖLÜM XX**  
**MUHTELİF MAMUL EŞYA**

**FASIL 94**

**MOBİLYALAR, TIPTA VEYA CERRAHİDE KULLANILAN MOBİLYALAR, YATAK TAKIMLARI VE BENZERİ DOLDURULMUŞ EŞYA; TARİFENİN BAŞKA YERİNDE BELİRTİLMİYEN VEYA YER ALMAYAN LAMBALAR VE AYDINLATMA CİHAZLARI; REKLAM LAMBALARI, IŞIKLI PANOLAR, IŞIKLI İSİM PLAKALARI VE BENZERLERİ; PREFABRİK YAPILAR**

- 9401 Oturmaya mahsus mobilyalar (9402 pozisyonundakiler hariç) (yatak haline getirilebilir türden olsun olmasın) ve bunların aksam ve parçaları**
- 9401 10 00 Hava taşıtlarında kullanılan türden oturmaya mahsus mobilyalar**  
Bu alt pozisyonlarda yer alan oturmaya mahsus mobilyalar genellikle hafif fakat çabuk eskimeyen dayanıklı malzemelerden (örneğin dürümlü) yapılmışlardır.  
Bu oturmaya mahsus mobilyalar, yapılarındaki farklılıklar itibarıyla (pozisyonlara ayarlanabilen, yere veya duvara tutturmak için özel donanımlı, kurulumları için tedarik edilen emniyet kemeri veya emniyet yerleri olması gibi) diğer taşıma araçları için tasarlanmış olan oturmaya mahsus mobilyalardan çoğu zaman ayırt edilebilir.  
Hava taşıtları için fırlatılabilir oturma yerleri 9401 pozisyonu anlamında oturma yeri olarak göz önüne alınmazlar ve bunlar hava taşıtlarının aksamı olarak sınıflandırılırlar (8803 pozisyonu).
- 9401 90 10 Hava taşıtlarında kullanılan türden oturmaya mahsus mobilyalara ait olanlar**  
Bu alt pozisyon hava taşıtı personeline mahsus oturma yerlerinin pozisyonlarının ayarlanması için kullanılan kilit çalıştırıcıları ve hidrolik ayarlayıcıları kapsamaz (8412 21 20 veya 8412 21 80 alt pozisyonları).
- 9403 Diğer mobilyalar ve bunların aksam ve parçaları**  
Farklı materyalden yapılmış masalar, üst kısmın yapıldığı madde, örneğin daha yüksek bir kıymete sahip olarak (üst kısım değerli metal, cam, mermer, nadir ahşaptan yapılmış ise ) Tarifenin Yorumu ile İlgili Genel Kural 3(b) nin uygulanması ile masaya esas niteliğini vermiyorsa, desteğinin (bacaklar ve çerçeve) yapıldığı maddeye göre sınıflandırılır.
- 9404 Somyalar, yaylı veya içleri herhangi bir maddeyle doldurulmuş veya teçhiz edilmiş yatak eşyası ve benzeri eşya (şilteler, yorganlar, diz ve ayak örtüleri, yastıklar, puflar, baş yastıkları gibi) (gözenekli kauçuk veya gözenekli plastik maddelerden olanlar dahil) (kaplanmış olsun olmasın)**
- 9404 10 00 Somyalar**  
9404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)' ya bakınız.
- 9404 90 10 Diğerleri**  
**ve**  
**9404 90 90** Bu alt pozisyonlar 9404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), (2) de belirtilen eşyayı kapsar.  
Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, içleri, geliştirilmiş veya köpük halindeki plastik, süngerimsi kauçukla, pamukla, keçyle veya flanellele doldurulmuş elektrikle ısıtılan yastıkları da kapsar.
- 9405 Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan aydınlatma cihazları (projektörler ve sahne projektörleri dahil) ve bunların aksam ve parçaları; tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan sabit bir ışık kaynağına sahip reklam lambaları, ışıklı isim tabelaları ve benzer eşya ve bu eşyanın aksam ve parçaları**
- 9405 40 10 Projektörler ve sahne projektörleri**  
9405 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I) üçüncü ve dördüncü paragraflara bakınız.

**Taşınabilir (mobil) evler**

Taşınabilir evler örnek olarak aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler;

- Dış yüzleri farklı maddelerden (ahşap, plastik, alüminyum vb.) yapılmış olabilir.
- Bunlar genellikle 7 ila 11 metre uzunlukta, 3 ila 4 metre genişlikte, 3 ila 4 metre yükseklikte ve 1 ila 4,5 ton ağırlıktadırlar.
- Bunlar iki kenara eğimli çatı kısmına sahip olabilirler.
- Oturmak amacıyla bunların içleri tamamen döşenmiştir.
- Bunlar bina mekanı üzerinde sadece kısa mesafelerde hareket etmesini sağlayan çekme çubuğu ile küçük çaplı tekerlekler ile donatılmış orta kısımda yer alan tek veya çift mile sahiptirler.
- Bunlar ne elektrikli sinyal lambaları ne de herhangi bir fren sistemi ile donatılmadıklarından ve bu nedenle trafiğe çıkış izni verilmediğinden dolayı halka açık yollarda çekici veya araçlar vasıtasıyla hareket ederler.

## OYUNCAKLAR, OYUN VE SPOR MALZEMELERİ; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI

- Not 4** Bu not uyarınca 9503 pozisyonunda sınıflandırılacak eşya kombinasyonları, 9503 pozisyonuna ait olan bir veya daha fazla eşya ile diğer pozisyonlarda yer alan bir veya daha fazla eşyanın bir araya getirilerek perakende satışa sunulduğu, oyuncakların esas karakterine sahip eşyaları içerir. Bu tarz kombinasyonlar sadece paketlenmelerine göre değil, önemlerine, kıymetlerine ve bileşenlerinin kullanımlarına göre de oyuncakların esas karakterine sahiptir. Bu tür kombinasyonların sınıflandırılacağı ilgili alt pozisyon, kombinasyonun içeriğindeki 9503 pozisyonunda yer alan eşyaya göre belirlenir; bu konuda diğer bileşenler dikkate alınmaz.
- Örneğin;
- Şekerle doldurulmuş plastik bebek 9503 00 21 alt pozisyonunda,
  - Bir palyaçoyu temsil eden figür, sirk çadırı, oyuncak hayvanlar ve anahtarlık; 9503 00 70 alt pozisyonunda figür, çadır ve oyuncak hayvandan oluşan oyuncak seti olarak sınıflandırılır.
- 9503 00** Üç tekerlekli bisikletler, skuterler, pedallı arabalar ve benzeri tekerlekli oyuncaklar, oyuncak bebekler için arabalar, oyuncak bebekler, diğer oyuncaklar, küçültülmüş (scale) modeller ve benzeri eğlencelik modeller (hareketli olsun olmasın); her türlü bilmeceler (puzzle)
- Bu pozisyon:
1. Farklı şekil ve ve büyüklükte, hayvan şekilleri, deniz simidi vb. gibi suda oynamak için tasarlanmış, dekor edilmiş veya edilmemiş, içinde veya üzerinde oturmak için dizayn edilmiş olsun olmasın şişme eşyayı;
  2. çocukların içinde oynaması için dizayn edilmiş şişme botları kapsar.
- Bu pozisyon:
- (a) Güvenlik veya kurtarma için yapılmamış, kişiye su üzerinde durma özelliği sağlayan, başka bir deyişle, örneğin yüzmeye öğrenirken kişiyi yüzer halde tutmaya yönelik şişme kol bantları, boyunluk, kemerler veya benzeri eşyayı (9506 pozisyonu),
  - (b) şişme yatakları (genellikle yapıldığı maddeye göre),
  - (c) dizaynlarından dolayı sadece hayvanlar için tasarlanmış, (örneğin, kedi naneli kumaş 'fare', 'çiğnenmeye' mahsus bufalo derisi ayakkabı, plastik kemikler) eşyayı kapsamaz.
- 5 no.lu Fasil Notuna da bakınız.
- 9503 00 10** Üç tekerlekli bisikletler, skuterler, pedallı arabalar ve benzeri tekerlekli oyuncaklar; oyuncak bebekler için arabalar
- Bu alt pozisyon, aşağıda verilen sınırları aşmamak koşuluyla, "dört tekerlekli taşıtlar" olarak adlandırılan, çocuklar tarafından sürülebilecek şekilde dizayn edilmiş içten yanmalı pistonlu motorlar ile çalışan tekerlekli oyuncakları kapsar:
- hızları saatte 20 km.yi aşmayan
  - net ağırlıkları 50 kg.mı geçmeyen
  - silindir kapasitesi 49 cm<sup>3</sup>'i aşmayan
  - tek hız geçişli
  - sadece bir tane arka tekerlek fren sistemi olan.
- Bu alt pozisyonda sınıflandırılan tekerlekli oyuncakların bir çoğunun aksine, "dört tekerlekli taşıtlar" engelbeli araziler için dizayn edilmiştir. Yukarıda belirtilen kriterlerden birini sağlamadığı zaman "dört tekerlekli taşıtlar"ın 8703 pozisyonunda sınıflandırılması gerekir.
- 9503 00 21** **Oyuncak bebekler**
- 9503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk iki paragraf, (C)'ye bakınız. 9503 00 81 ila 9503 00 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına da bakınız. Tarifinin Yorumuna ilişkin Genel Kurallar 2 (a) 'nın uygulanmasıyla, bu alt pozisyonlar, birleştirilmemiş veya monte edilmemiş oyuncak bebekleri de kapsar.
- 9503 00 29** **Aksam, parça ve aksesuarlar**
- 9503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf, (C)'ye bakınız.
- 9503 00 35** **Diğer inşaat takımları ve inşaat oyuncakları**
- ve

9503 00 39

Bu alt pozisyonlar, oyuncak özelliğinde olan inşaat takımları ve inşaat oyuncaklarını (kütüğülenmiş cbatlardaki model takımları hariç) kapsar. Bu tür eşya aşağıda belirtilen özelliklere sahiptir;  
- bir ambalaj içinde sunulan iki veya daha fazla ayrı parçalardan oluşmaktadır,  
- ayrı parçalar karşılıklı olarak birbirlerini tamamlar niteliktedir ve ayrı parçalar kendi özellikleri itibarıyla tek başına oynamaya uygun değildirler. Kurma talimatnamesi inşaat takımları ile birlikte olabilir.

9503 00 41

**Hayvanları ve insan dışı yaratıkları tasvir eden oyuncaklar**

ve

9503 00 49

Tarifenin Yorumuna ilişkin Genel Kurallar 2 (a)'nın uygulanmasıyla, bu alt pozisyonlar, birleştirilmemiş veya monte edilmemiş hayvan veya insan dışı yaratıkların figürlerini de kapsar.

9503 00 70

**Diğer oyuncaklar (takım veya set halinde olanlar)**

Bu alt pozisyonda yer alan "set"ler (esas itibarıyla eğlence için) yeniden paketlenmeden perakende satış için aynı ambalaj içine konulmuş olan iki veya daha fazla farklı çeşitte eşyadan oluşur.

Aynı alt pozisyonun eşyası, 9503 00 95 veya 9503 009 alt pozisyonları hariç (bu alt pozisyonlar farklı çeşitlerde muhtelif eşyayı içerebileceğinden) farklı çeşit eşya olarak düşünülmezler.

Seti oluşturan eşya dışında, eşya ile birlikte kullanılması amaçlanan önemsiz nesnelere veya basit aksesuarlar (örneğin, oyuncak hayvan için plastik bir havuç veya plastik bir fırça) mevcut olabilir.

95. Fesil 4 No'lu notu gereğince bu alt pozisyon, bir araya getirilen eşyanın oyuncakın esas niteliğini taşıması koşuluyla, ayrı olarak sunulduğunda diğer pozisyonlarda sınıflandırılacak bir veya daha fazla eşya ile birleştirilmiş olan 9503 pozisyonunda yer alan eşyadan meydana gelen çocukların eğlenmesine yönelik setleri kapsar.

Örnekler:

-tüpler veya boya tabletleri, model patları, kurşun kalemler ve tebeşir gibi diğer maddeler ile birlikte model patları için kalıplar ve enjeksiyon kalıpları şeklinde oyuncaklardan oluşan setler,  
-3304 pozisyonunda yer alan müstahzarlarla birleştirilmiş halde 9503 pozisyonundaki eşyayı içeren çocuklar için kozmetik setler.

Ancak, 9503 pozisyonunda yer alan herhangi bir eşyayı içermeyen 3304 pozisyonundaki müstahzarları içeren çocuklar için kozmetik setler hariç tutulurlar (3304 pozisyonu).

Bu alt pozisyonundaki takımlar yeniden paketlenmeden perakende satış için aynı ambalaj içine konulduğu iki veya daha fazla farklı çeşitte eşyadan oluşur ve öğretici ve eğitici oyuncaklar gibi belirli tipte bir rekreasyon, iş, kişi veya mesleğe özeldirler.

9503 00 75

**Diğer oyuncak ve modeller (motorlu olanlar)**

ve

9503 00 79

Bu alt pozisyonların uygulanmasında "motor" terimi pnömatik güçlü motorlar, volanlı, yaylı çalışma sistemli motorlar veya ağırlık sistemli motorlar gibi 8406 ila 8408, 8410 ila 8412 veya 8501 pozisyonlarında yer alan herhangi bir motor veya makinaları ifade eder.

9503 00 81

**Diğerleri**

ila

9503 00 99

Bu alt pozisyonlar, hareketli parçaları olmayan, çıkarılabilir türden giysilerle donatılmamış, herhangi bir desteğe ihtiyaç duymadan durabileceği şekilde plaka, kaide veya benzeri bir mesnet üzerine sabitleştirilmiş, film, masal veya komik -kitap karakterleri, Yerli, astronot veya asker gibi insan figürlerini kapsar.

Bu figürler çoğunlukla koleksiyon serisinin bir parçası halindedirler. Çünkü bu figürler genellikle küçük, hafif ve dayanıklı bir şekilde yapılmışlardır; bununla beraber, bunlar genellikle çocuklar tarafından oyuncak olarak kullanılırlar. Bu nedenle bunların eğlence değeri süs olarak kullanıma değerlerinin ötesindedir. Tarifenin Yorumuna ilişkin Genel Kurallar 2 (a)'nın uygulanmasıyla, bu alt pozisyonlar birleştirilmemiş veya monte edilmemiş insan figürlerini de (örneğin, kurşun asker ve benzeri) kapsar.

9504

**Lunaparklar, benzeri yerler için oyun eşyası, tilt makinası, bilardo, kumarhane oyunları için özel masalar salon veya masa oyunları ve otomatik bowling oyun ekipmanları dahil**

9504 90 10

**Takım halinde elektrikli yarış arabaları (yarış oyunları özelliğine sahip olanlar)**



Bu alt pozisyonda yer alan ürünler, iki veya daha fazla arabanın eş zamanlı olarak yarışmasını sağlayan iki veya daha fazla şeritli pistleri de içine alır.

9505

**Bayram, karnaval, veya diğer eğlenceler için eşya (sihirbazlık eşyası veya sürpriz eşyası dahil)**

9505 pozisyonuna (A) ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine ek olarak, bayram için eşya olarak sınıflandırılacak ürünler dekoratif (dizayn ve sisleme) değere sahip olmalı ve sadece bayram için bilinen, dizayn edilen ve üretilen eşya olmalıdır. Bu ürünler yılın özel bir gününde veya döneminde kullanılır.

Bu ürünler yapım ve dizaynlarına göre (baskılar, süsler, simgeler veya yazılar) belirli bir bayram için tasarlanmıştır.

Bayram, tanımlayıcı simgeler ve ilgili gelenekleri ile bir toplum tarafından yıl içinde tahsis edilen belirli bir gün veya dönemdir. Bu bayramların bazıları belirli dini etkinliklerin törenle yerine getirilmesi ile eski çağda başlamıştır; diğerleri geniş çaplı kutlanır ve ulusal hayatta önem arz eder. Bu tür etkinliklerin örnekleri Noel, Paskalya, Cadılar Bayramı, Sevgililer Günü, doğumgünleri ve düğünlerdir.

Aşağıdaki ürünler de bayram eşyası olarak kabul edilir:

-mevsimsel temaları temsil eden veya mevsimsel aktivitelerde bulunan bayram kıyafeti ile dekore edilmiş figürler ;

- suni Cadılar Bayramı kabakları (gülün veya gülmeyen);

-geleneksel olarak Paskalya bayramında kullanılan eşya (örneğin, Paskalya yumurtaları (ambalajlama amacıyla kullanılmayanlar), sarı Paskalya civcivleri ve Paskalya tavşanları);

-özel bir bayram ile alakalı pastaların etrafına konulan baskılı kağıt dekorasyonlar;

-bayrama mahsus dizaynları ve dekoratif fonksiyonları olan seramik eşya.

Fayda sağlayan eşya, özel bir bayrama uygun dizayn veya süslemeye sahip olsa dahi bu kapsamda yer almazlar.

Bu pozisyon:

(a) Doldurulmuş hayvanlar dahil oyuncak ve oyunları;

(b) sürekli kullanılmak üzere dekorasyonlu magnetler ("buzdolabı magnetleri" olarak bilinir) ;

(c) fotoğraf çerçeveleri;

(d) ambalajlama amacıyla kullanılan suni Paskalya yumurtaları;

(e) melek heykelleri;

(f) çikolata veya şekerlerin paketlenmesi için kullanılan minyatür şekilli dekorasyonlar (örneğin, el çantası veya çan şeklinde);

(g) kutu ve kaplar (örneğin, Noel ağacı veya Noel baba şeklinde);

(h) bayram desenli mumluklar;

(ij) bayram desenli ve fayda sağlayan seramik eşya ;

(k) bayram dekorasyonlu masa örtüleri, peçeteler

(l) kıyafet ve kostümleri kapsamaz.

9506

**Bu faslın diğer pozisyonlarında belirtilmeyen veya yer almayan kültür fizik, jimnastik, atletizm ve diğer sporlara (masa tenisi dahil) veya açık hava oyunlarına mahsus eşya ve malzeme; yüzme havuzları ve küçük oyun havuzları**

9506 11 10

**Uzun mesafe kayağı**

Bu alt pozisyonda yer alan ürünler, iniş kayaklarından daha dardır ve çok hafiftirler.

9506 11 80

**Diğer kayaklar**

Bu alt pozisyon kayak atlayıcılarının kayaklarını kapsar. Bunlar normal kayaklardan oldukça daha uzun ve daha geniş olan kayaklardır. Kenarları olmayan yüzleri oluklu şekilde biçimlendirilmiştir.

9506 29 00

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon güvenlik veya kurtarma için yapılmamış, yüzme öğrenen kişiye su üzerinde durma özelliği sağlayan şişme kol bantları, boyunluk, kemerler veya benzeri eşyayı kapsar.

Bu alt pozisyon:

(a) cankurtaran simidi ve cankurtaran yeleği (yapıldığı maddeye göre);

(b) oynamak için şişme eşya (9503 pozisyonu)

9506 31 00

**Sopalar (komple)**

Golf sopaları, çelik, alüminyum veya karbon lifli gövdeye sahip olup, sopaların bir ucunda deri veya kauçuktan el tutma yeri, diğer ucunda ise çelik veya ahşaptan bir baş mevcuttur. Değişik biçimlerdeki başlar, topun farklı bir rotayı tutturması için çeşitli yüksekliklere fırlatma özelliğine sahiptir.

9506 32 00

#### **Toplar**

Golf topları topun doğru yönde gitmesini sağlamak amacıyla yarım küre şeklinde oluklara sahiptir. Karşılaşmalarda kullanılan topların maksimum ağırlığı 45.93 gram, çapları ise en az 42,67 mm.dir.

9506 40 00

#### **Masa tenisi için eşya ve malzeme**

Masa tenisi topları yuvarlak şekilde olup, selülozdan veya benzeri maddelerden yapılmışlardır, 2,7 gram ağırlıkta, 40 mm. çapında ve çember uzunlukları yaklaşık 12,6 cm dir. Masa tenis fileleri 15,25 cm. yüksekliğinde 183 cm. genişliğindedir.

9506 59 00

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon tenis racketlerinden daha küçük ve daha hafif olan badminton racketlerini kapsar; bu racketler daha ince ve daha esnek gövdeye sahiptirler.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda squash racketlerini de kapsar.

9506 61 00

#### **Tenis topları**

Çimenlik alanlarda oynanılan tenis topları, içleri keçe ile doldurularak kauçukla kaplanmış ve dikişsizdirler. Çapları 6,35 cm. ile 7,30 cm. arasında değişmektedir. Bunlar maksimum 59,40 gr ve minimum 56,00 gr ağırlıktadırlar.

9506 62 00

#### **Şişirilebilen top**

Bu alt pozisyon genel fiziksel egzersize mahsus şişirilebilen jimnastik toplarını da kapsar.

9506 69 10

#### **Kriket ve polo topları**

Kriket topları, içleri sıkıştırılmış kütük, testere talaşı ve mantar ile doldurulmuş deri bir kılıftan oluşurlar. Çember uzunlukları 20.50 ila 22.90 cm.dir. Ağırlıkları 133 ila 163 gramdır.

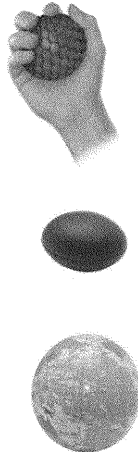
Polo topları ise ahşaptan, bambudan veya plastikten yapılmış olup, çapları 7,6 ila 8,9 cm.dir ve 120 ila 135 gram ağırlığındadır.

9506 69 90

#### **Diğerleri**

Bu alt pozisyon çocuklar veya yetişkinlere mahsus olsun olmasın her boyda, dizayn ve ağırlıktaki jonglör için (üç top çevirme) topları kapsar.

Bu alt pozisyon ayrıca 'anti-stres topları' denilen, top şeklinde olan ve çeşitli biçimlerde dekore edilebilen ürünleri de kapsar. Bu toplar genellikle plastikten veya kauçuktan mamuldür ve elde sıkılmak amacıyla üretilmiştir.



Bununla beraber, elde sıkılmak amacıyla tasarlanan; ama top şeklinde olmayan diğer 'anti-stress ürünleri' 9503 pozisyonunda sınıflandırılır.



9506 70 10

**Buz patenleri**

Bu alt pozisyon, patenleri takılı halde olan paten botlarını kapsar.

9506 70 30

**Tekerlekli patenler**

Bu alt pozisyon, tekerlekleri takılı halde olan tekerlekli botları kapsar.

9506 91 10

**Güç ayarlamalı mekanizmalı egzersiz aletleri**

Bu alt pozisyon, kullanıcının sarf ettiği eforu artırma isteğine uygun olarak bir mekanizmayla ayarlanabilen koşu bantları, step aletleri, ergometrik bisikletler, kürek çekme aletleri gibi egzersiz aletlerini kapsar.

9506 99 10

**Kriket ve polo malzemesi (toplar hariç)**

Bu alt pozisyon, kriket sopaları (maksimum uzunluğu 96.5 cm., maksimum genişliği 10.8 cm. olan sert ahşaptan mamul) ile polo sopalarını kapsar.

9506 99 90

**Diğerleri**

Bu alt pozisyon, çocuklar veya yetişkinler için "frizbi"leri kapsar.

9507

**Oltayla balık avlamaya mahsus olta kamışları, olta iğneleri ve diğer balık takımları; balık yakalamaya mahsus el keççeleri, kelebek ağları ve benzeri diğer ağlar; kuş avcılığında mahsus yapma kuşlar (9208 veya 9705 pozisyonlarındakiler hariç) ve benzeri avcılık ve atıcılık levazımatı**

9507 10 00

**Olta değnekleri**

9507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3)'e bakınız.

9507 90 00

**Diğerleri**

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. 9507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2)'de belirtilen balık yakalamaya mahsus el keççeleri, kelebek ağları ve benzeri diğer ağlar
2. 9507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3)'de belirtilen balık takımları (olta değnekleri hariç)
3. 9507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (4)'de belirtilen avcılık ve atıcılık için tuzaklar ve malzemeleri

## ÇEŞİTLİ MAMUL EŞYA

- 9601** İşlenmiş fildişi, kemik bağı, boynuz, çatalı boynuz, mercan, sedef ve yontulmaya elverişli diğer hayvansal maddeler ve bu maddelerden eşya (kalıplama suretiyle elde edilen eşya dahil)  
"İşlenmiş" ifadesinin tanımı için, 9601 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.
- 9602** İşlenmiş, yontulmaya elverişli bitkisel veya mineral maddeler ve bu maddelerden eşya; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan mumdan, parafinden, stearinden, tabii zamk ve reçinelerden, model patlarından kalıba dökülmek veya yontulmak suretiyle yapılan eşya ve kalıba dökülme ve yontulma suretiyle elde edilen diğer eşya; sertleştirilmemiş jelatin, işlenmiş (3503 pozisyonundaki jelatin hariç) ve sertleştirilmemiş jelatinden eşya  
"İşlenmiş" ifadesinin tanımı için, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanacak olan, 9601 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.  
Levha, çubuk ve benzeri biçimlerde sunulan, basitçe kalıplama işleminin ötesinde bir işleme tabi tutulmamış aglomere edilmiş lüle taşı ve aglomere edilmiş kehribar 2530 pozisyonunda yer alırlar.
- 9603** Süpürgeler ve fırçalar (makine, cihaz veya taşların aksamı olan fırçalar dahil), elle kullanılmaya mahsus mekanik süpürgeler (motorlular hariç) paspaslar ve tüyden toz süpürgeleri ; süpürge veya fırça yapımına mahsus hazırlanmış fırça başları; boya yastık ve ruloları; kauçuk veya benzeri yumuşak maddelerden mamul silecekler (rulo halinde olanlar hariç)
- 9603 10 00** Çalılardan veya bağlanmış demetler halinde diğer bitkisel maddelerden süpürgeler (saplı veya sapsız)  
9603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.
- 9603 21 00** Diş fırçaları, traş fırçaları, saç fırçaları, kirpik fırçaları, tırnak fırçaları ve  
**ila** insan üzerinde kullanılan diğer fırçalar (cihazların aksamını teşkil eden  
**9603 29 80** fırçalar dahil)  
Kirpik fırçaları, genellikle, sapa dik açı oluşturacak şekilde tutturulmuş birkaç küme kıldan oluşmaktadır. Elbise fırçaları ve ayakkabı fırçaları bu alt pozisyonlarda yer almazlar (9603 90 91 alt pozisyonu)
- 9603 40 90** Boya yastık ve ruloları  
9603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (F)'nin ilk iki paragrafına bakınız.
- 9603 90 10** Elle kullanılan mekanik yer süpürgeleri (motorlu olanlar hariç)  
9603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.
- 9606** Düğmeler, çırtıcılar, düğme formları ve bunların diğer aksamı; düğme taslakları
- 9606 30 00** Düğme formları ve düğmelerin diğer aksamı; düğme taslakları  
9606 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragraf (1), (2) ve (3)'e bakınız.
- 9608** Bilyeli kalemler, keçe uçlu veya diğer gözenek uçlu yazı ve işaret kalemleri; mürekkepli kalemler, stilolar ve diğer dolmakalemler; duplikatör kalemleri; dolma kurşun kalemler; dolma kalem ve kurşun kalem sapları ve benzeri saplar; bunların aksamı (kapak ve klipsler dahil ) (9609 pozisyonundaki eşya hariç)
- 9608 10 10** Bilyeli kalemler  
**ila**
- 9608 10 99** 9608 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.  
Bu alt pozisyonlarda yer alan eşya elektronik saatle (genellikle dijital göstergeli) donatılmış olabilir.
- 9608 30 00** Mürekkepli kalemler, stilolar ve diğer dolmakalemler  
9608 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3)'e bakınız.

- 9608 40 00 Dolma kurşun kalemler**  
9608 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (5)'e bakınız.
- 9608 91 00 Yazı kalemi uçları ve damakları**  
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, şablonlarla kullanılan özel kalemler için başları da kapsar.
- 9608 99 00 Diğerleri**  
Bu alt pozisyonlar bilyeli kalemler için bilyeleri kapsar; bu bilyeler genellikle tungsten karbürden yapılmakla birlikte, diğer metallerden de (çelikten yapılmış olanlar hariç, 7326 veya 8482 pozisyonları) yapılmışlardır ve çapları 0,6 ila 1,25 mm arasında değişmektedir.  
Bununla beraber, yazı kalemi uçları ve damakları için bilyeler yapıldıkları maddelere bakılmaksızın 9608 91 00 alt pozisyonunda yer alırlar (9608 pozisyonunun Armonize Sistem İzahnamesi aksam ve parçaları ilişkin kısmına bakınız).
- 9609 Kurşun kalemler (9608 pozisyonundakiler hariç), kurşun boya kalemleri, kurşun kalem kurşunları, pasteller, kömür kalemler, yazı ve çizim tebeşirleri ve terzi tebeşirleri**
- 9609 10 10 Kurşun kalemler ve kurşun boya kalemleri**  
ve  
**9609 10 90** 9609 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragraf (B)'ye bakınız.
- 9609 20 00 Siyah veya renkli kurşun kalem kurşunları**  
9609 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragrafı (7)'ye bakınız.
- 9612 Yazı makineleri için şeritler ve benzeri şeritler (mürekkepli veya iz bırakacak şekilde başka surette hazırlanmış) (makaralı veya kartuşlu olsun olmasın); istampalar (mürekkep emdirilmiş olsun olmasın, kutulu veya kutusuz)**
- 9612 10 10 Şeritler**  
ila  
**9612 10 80** 9612 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragraf (1)'e bakınız.
- 9612 20 00 İstampalar**  
9612 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragraf (2)'ye bakınız.
- 9613 Çakmaklar ve diğer ateşleyiciler (mekanik veya elektrikli olsun olmasın) ve bunların aksam ve parçaları (çakmak taşları ve fitilleri hariç)**  
Bu pozisyon, elektronik küçük hesap makinesi ve/veya elektronik saat ile donatılmış çakmakları kapsar.
- 9614 Pipolar (pipo lüleleri dahil), puro ve sigara ağızlıkları ve bunların aksam ve parçaları**
- 9614 00 10 Pipo imaline mahsus kabaca kesilmiş ağaç ve kökler**  
9614 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragraf (4)'e bakınız.
- 9619 Hijyenik havlular ve tamponlar, bebek bezleri ve benzeri hijyenik eşya (hangi maddeden olursa olsun)**
- 9619 00 30 Dokumaya elverişli maddelerden yapılmış vatkadın olanlar**  
Bu alt pozisyon vatkadın yapılan, örme ya da gevşek dokuma kılıfı olsun olmasın hijyenik havluları ve tamponları, bebek bezlerini ve benzeri hijyenik ürünleri içerir.
- 9619 00 79 Diğerleri**  
Bu alt pozisyon pedleri içerir.